

สารบัญภาคผนวก

ภาคผนวก ก : เอกสารประกอบมาตรการ ระยะดำเนินการ

ภาคผนวก	ก1	สำเนาหนังสือนำส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือนกรกฎาคม - ธันวาคม พ.ศ. 2566
ภาคผนวก	ก2	สำเนาหนังสือแจ้งผลพิจารณา โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13)) จาก สม. (หนังสือเลขที่ ทส 1009.8/8112 ลงวันที่ 27 เมษายน 2566)
ภาคผนวก	ก3	หนังสือนำส่งรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการต่อโรงงานอุตสาหกรรม เลขที่ SCGChem/MOC/2564/395 , หนังสือส่งเอกสารเพิ่มเติมรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยง จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน เลขที่ MOC/001 และหนังสือส่งรายงาน ผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย เลขที่ MOC Safety Operation_004_2565
ภาคผนวก	ก4	สำเนาหนังสือแจ้งการเข้าตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับหน่วยงานอนุญาต
ภาคผนวก	ก5	การตรวจประเมินตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษ (ธงขาวดาวเขียว)
ภาคผนวก	ก6	เอกสารทบทวนอุบัติเหตุ
ภาคผนวก	ก7	หลักเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	ก8	เอกสาร Work Instruction การควบคุมมลพิษจากปล่อง
ภาคผนวก	ก9	รายละเอียดการติดตั้ง CEMs ที่ปล่องต่างๆ
ภาคผนวก	ก10	หนังสือส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจวัด CEMs
ภาคผนวก	ก11	ผลการสอบเทียบระบบ CEMs
ภาคผนวก	ก12	เอกสารการบันทึกสถานะการดำเนินการผลิตเพื่อหาความสัมพันธ์ระหว่างสถานะการดำเนินการผลิต และอัตราการระบาย NO _x
ภาคผนวก	ก13	หนังสือแจ้งผลการตรวจซ่อมบำรุงอุปกรณ์แหล่งกำเนิด NO _x ให้กับ กนอ.
ภาคผนวก	ก14	แผนปฏิบัติการในกรณีฉุกเฉิน เพื่อควบคุมการเผาไหม้ของเชื้อเพลิง
ภาคผนวก	ก15	สรุปข้อมูลเปรียบเทียบผลการตรวจวัดจากปล่องด้วยระบบ CEMs และ Stack Sampling
ภาคผนวก	ก16	การควบคุม และกำจัด Vent gas ที่ Spent Caustic Pretreatment System
ภาคผนวก	ก17	บันทึกการตรวจสอบ Carbon Canister
ภาคผนวก	ก18	การควบคุม Vent Gas จากระบบบำบัดน้ำเสีย

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ก

เอกสารประกอบมาตรการ ระยะดำเนินการ

ภาคผนวก	ก19	การกำจัด Vent Gas ที่ออกจาก Quench Oil และ Light Oil Drain Drum
ภาคผนวก	ก20	ผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบระบายมลสารทางอากาศ
ภาคผนวก	ก21	เอกสารผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษ
ภาคผนวก	ก22	ผลการตรวจสอบและซ่อมบำรุงหอเผา
ภาคผนวก	ก23	สรุปข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs Inventory)
ภาคผนวก	ก24	หนังสือนำเสนอรายงานผลการตรวจวัดการรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ และการซ่อมแซมอุปกรณ์ในโรงงานตามแบบ รว. 3/1
ภาคผนวก	ก25	ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของ TVOCs ภายในโครงการ (Inhouse)
ภาคผนวก	ก26	ผลการตรวจสอบซ่อมบำรุงเชิงป้องกันระบบ LP
ภาคผนวก	ก27	ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของ TVOCs ที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียทุกเดือน
ภาคผนวก	ก28	แผนงานบำรุงรักษา และมาตรการเฝ้าระวังหอเผา
ภาคผนวก	ก29	ผลการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์ระบบบำบัดน้ำเสีย
ภาคผนวก	ก30	เอกสาร Work Instruction การ Operate Diversion Box
ภาคผนวก	ก31	ปริมาณรองรับน้ำของ Storm Water Diversion Box
ภาคผนวก	ก32	ผลการตรวจสอบคุณภาพน้ำจาก Storm Diversion Box
ภาคผนวก	ก33	ตัวอย่างรายงานน้ำเสียจาก MOC Check Pit โดยโครงการ
ภาคผนวก	ก34	ข้อมูลการส่งผลวิเคราะห์และปริมาณน้ำเสียไปบำบัดยังระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล
ภาคผนวก	ก35	ขั้นตอนการปฏิบัติงาน (Work Instruction) การ Operate Neutralization Pit
ภาคผนวก	ก36	ผลการตรวจวัดคุณลักษณะของน้ำ RO Reject
ภาคผนวก	ก37	ผลการตรวจสอบน้ำของระบบ Cooling Water System ของหน่วยผลิตโอเลฟินส์และหน่วยผลิตโอเลฟินส์ส่วนเสริม
ภาคผนวก	ก38	ผลตรวจวัด ORP (Oxidation Reduction Potential) และ Conductivity ในน้ำทิ้งของระบบ Cooling Water System
ภาคผนวก	ก39	เอกสารการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัด
ภาคผนวก	ก40	เอกสารแผนการลดการใช้น้ำ
ภาคผนวก	ก41	เอกสารแสดงการจัดทำทิศทางการไหลของน้ำใต้ดิน
ภาคผนวก	ก42	เอกสารสรุปปริมาณขยะมูลฝอยและรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดทุก 6 เดือน
ภาคผนวก	ก43	ใบกำกับการณ์ขนส่งของเสีย (แบบ กอ2.)

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ก	เอกสารประกอบมาตรการ ระยะดำเนินการ
ภาคผนวก	ก44 สำเนาหนังสือนำส่งรายงานการกักเก็บสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน, รายงานการจัดการสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วในบริเวณโรงงาน และรายงานการนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกไปจัดการนอกบริเวณโรงงาน
ภาคผนวก	ก45 หนังสือแจ้งผลการพิจารณาการขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)
ภาคผนวก	ก46 เอกสารแสดงการส่งขยะมูลฝอยให้เทศบาลเมืองมาบตาพุด
ภาคผนวก	ก47 ผลตรวจวัดปรอทและอาร์ซีนี้อยู่ในวัตถุติด
ภาคผนวก	ก48 แบบฟอร์มการตรวจเช็คพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย (Waste Storage)
ภาคผนวก	ก49 เอกสารการรณรงค์การคัดแยกขยะภายในโครงการ
ภาคผนวก	ก50 สรุปลผลการการตรวจติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย ประจำปี 2567
ภาคผนวก	ก51 GPS Tracking ในการขนส่งกากของเสีย
ภาคผนวก	ก52 ตัวอย่างสัญญารับผิดชอบการขนส่งร่วมกัน (กอ.1) ระหว่างโครงการและผู้ขนส่งของเสีย
ภาคผนวก	ก53 ผลการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยบริเวณอาคารเก็บกากของเสีย
ภาคผนวก	ก54 แผนปฏิบัติการควบคุมภาวะฉุกเฉิน
ภาคผนวก	ก55 รายงานการสื่อสารมาตรการการขนส่งของรถขนส่งสารเคมีผลิตภัณฑ์และกากของเสีย
ภาคผนวก	ก56 คู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและขนถ่ายพร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยของรถขนส่ง
ภาคผนวก	ก57 เอกสารการตรวจสอบเครื่องยนต์และระบบความปลอดภัยของรถบรรทุก
ภาคผนวก	ก58 เอกสารการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับกฎระเบียบต่างๆ
ภาคผนวก	ก59 จำนวนของการจ้างงานแรงงานท้องถิ่น
ภาคผนวก	ก60 การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม และการเยี่ยมชมโรงงานร่วมกับผู้นำชุมชน/ประชาชน
ภาคผนวก	ก61 แผนงานด้านมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2567 และผลการดำเนินงานด้านมวลชนสัมพันธ์ และจัดกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ในปี 2567
ภาคผนวก	ก62 การนำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนผ่านการประชุมมวลชนสัมพันธ์ 2567
ภาคผนวก	ก63 หนังสือผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้นของโครงการ
ภาคผนวก	ก64 ขั้นตอนการจัดการและโต้ตอบเรื่องร้องเรียน
ภาคผนวก	ก65 หนังสือคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 166/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม 2564

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ก	เอกสารประกอบมาตรการ ระยะดำเนินการ
ภาคผนวก ก66	ประกาศเทศบาลเมืองมาบตาพุด เรื่องการดำเนินการประชุมเลือกกรรมการชุมชน เทศบาลเมืองมาบตาพุด ลงวันที่ 22 เมษายน 2564, ประกาศเทศบาลเมืองมาบตาพุด เรื่อง ให้มีการเลือกคณะกรรมการชุมชน ลงวันที่ 26 ตุลาคม 2564 และประกาศเทศบาลเมืองมาบตาพุดเรื่องแต่งตั้งคณะกรรมการชุมชน ตำแหน่งประธานกรรมการชุมชน รองประธานกรรมการชุมชน เจริญฤทธิ เลขาธิการและกรรมการฝ่ายต่างๆ ลงวันที่ 25 พฤศจิกายน 2564
ภาคผนวก ก67	ประมวลภาพการจัดการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม นิคมอาร์ ไอ แอล
ภาคผนวก ก68	เอกสารการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมนิคมอาร์ ไอ แอล
ภาคผนวก ก69	ผังแสดงบุคลากรของหน่วยงานความปลอดภัย และอาชีวอนามัย
ภาคผนวก ก70	หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.)
ภาคผนวก ก71	นโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน
ภาคผนวก ก72	สรุปผลการตรวจประเมินด้านกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงานของโครงการ ปี 2567
ภาคผนวก ก73	แผนการอบรมด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยประจำปี 2567
ภาคผนวก ก74	รายการอุปกรณ์ป้องกัน และระงับอัคคีภัย
ภาคผนวก ก75	แผนและผลการตรวจสอบอุปกรณ์ป้องกันอัคคีภัยและเหตุฉุกเฉิน ประจำปี 2567
ภาคผนวก ก76	แผนและผลการซ้อมแผนฉุกเฉินของโครงการประจำปี 2567
ภาคผนวก ก77	เอกสาร Pre Incident Plan และ Pre-Fire Fighting Plan
ภาคผนวก ก78	เอกสารระบบ Work Permit และ JSA
ภาคผนวก ก79	เอกสารอบรมคนงานก่อนเริ่มปฏิบัติงาน
ภาคผนวก ก80	ระบบสื่อสารกรณีมีเหตุฉุกเฉิน
ภาคผนวก ก81	มาตรการชดเชยค่าเสียหายกรณีเกิดผลกระทบจากโครงการต่อพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน
ภาคผนวก ก82	เอกสารการขึ้นทะเบียนตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
ภาคผนวก ก83	เอกสารผลการตรวจสอบสุขภาพของพนักงานก่อนเข้าทำงาน ในเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567
ภาคผนวก ก84	ผลการตรวจสอบสุขภาพประจำปี 2567 ของพนักงานและคู่ธุรกิจประจำ

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ก	เอกสารประกอบมาตรการ	ระยะดำเนินการ
ภาคผนวก	ก85	แนวทางการกำกับดูแลแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ดำเนินการตรวจสอบสภาพพนักงานของโครงการ
ภาคผนวก	ก86	ข้อกำหนดและเงื่อนไขการดำเนินงานสำหรับการพิจารณาคัดเลือกสถานพยาบาลผู้ให้บริการตรวจสอบสภาพประจำปี
ภาคผนวก	ก87	การเตรียมตัวผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพทางการได้ยิน
ภาคผนวก	ก88	การจัดทำรายงานการวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ
ภาคผนวก	ก89	การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ประจำปี 2567
ภาคผนวก	ก90	มาตรการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่างๆ ของโครงการ
ภาคผนวก	ก91	การจัดทำแผนผังแสดงเส้นเสียง (Noise Contour)
ภาคผนวก	ก92	ผลการตรวจสอบอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน
ภาคผนวก	ก93	วารสารสื่ออิเล็กทรอนิกส์ สื่อสารด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม
ภาคผนวก	ก94	ใบรับรองการจัดทำระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (ISO 14001)
ภาคผนวก	ก95	แผนและผลการ PM ของท่อและวาล์ว
ภาคผนวก	ก96	แผนและผลการ PM Emergency Isolation Valve, Independent High, High Level Alarm, Pressure/ Temperature Indicator ของถังกักเก็บ
ภาคผนวก	ก97	ตัวอย่าง Log Sheet การเช็ค Level, Pressure/ Temperature Indicator ของถังกักเก็บ
ภาคผนวก	ก98	เอกสารควบคุมดูแลและตรวจสอบระบบ N2 Blanket ที่ถังแบบ Dome Roof
ภาคผนวก	ก99	ผลการตรวจสอบ Fixed Water Spray System
ภาคผนวก	ก100	ผลการตรวจสอบ Fixed Foam Discharge Outlet และ Fire Water Monitor
ภาคผนวก	ก101	ผลการตรวจสอบ PM Gas Detector
ภาคผนวก	ก102	ผลการตรวจสอบ Valve, Pressure/ Temperature Indicator ในกระบวนการผลิต
ภาคผนวก	ก103	ตัวอย่างคู่มือปฏิบัติงาน (Operating Procedure)
ภาคผนวก	ก104	เอกสาร Safe work practice standard
ภาคผนวก	ก105	โปรแกรมตรวจสอบความหนาของท่อขนส่ง (Piping) และอุปกรณ์ (Vessel)
ภาคผนวก	ก106	รายงานการตรวจประเมินภายนอก การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต
ภาคผนวก	ก107	เอกสารระบบการจัดการความปลอดภัย (PSM)
ภาคผนวก	ก108	เอกสารการจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงฯ

สารบัญภาคผนวก (ต่อ)

ภาคผนวก ก	เอกสารประกอบมาตรการ ระยะดำเนินการ
ภาคผนวก	ก109 ตัวอย่างเอกสาร PSSR
ภาคผนวก	ก110 ผลการตรวจสอบ Level Alarm และ Pressure indicator ที่ LPG Drum
ภาคผนวก	ก111 ผลการ PM ระบบป้องกันเพลิงไหม้ที่ LPG Drum และผลการ PM ระบบมานไอน้ำที่ Cracking Heater และ GHU-II Heater
ภาคผนวก	ก112 ผลการตรวจสอบ Hydrant, Water Monitor และ Fire Water System ในพื้นที่หน่วยการผลิต
ภาคผนวก	ก113 เอกสารขออนุญาตและระเบียบปฏิบัติกรณีที่ใช้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อ
ภาคผนวก	ก114 บันทึกการตรวจสอบและดูแลแนวท่อ
ภาคผนวก	ก115 แผนการระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่ง (บริษัท ระยองไปไลน์ จำกัด ดูแลแนวท่อขนส่งให้กับบริษัทมาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด)
ภาคผนวก	ก116 Lay Out Plot Plan ของอุปกรณ์เตือนภัยและอุปกรณ์ดับเพลิงบริเวณ Truck Loading
ภาคผนวก	ก117 หนังสือนำเสนอข้อมูลสารเคมีในกระบวนการผลิตให้กับโรงพยาบาลในพื้นที่
ภาคผนวก	ก118 การปฏิบัติตามเงื่อนไขและหลักเกณฑ์การคัดเลือกผู้ตรวจร่างกายประจำปี
ภาคผนวก	ก119 เอกสารใบรับรองบุคลากรและเครื่องมือการตรวจสอบสุขภาพประจำปี
ภาคผนวก	ก120 ระบบฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา
ภาคผนวก	ก121 แผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียว
ภาคผนวก	ก122 บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุภายในโครงการ ระหว่างเดือนมกราคม - มิถุนายน พ.ศ. 2567

ภาคผนวก ก1

สำเนาหนังสือนำเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม พ.ศ. 2566

ยืนยันการรับข้อมูลเข้าสู่ระบบอิเล็กทรอนิกส์

เลขที่ Monitor : 256701-1019

ชื่อโครงการ : โครงการโรงงานโอเลฟินส์ อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

รอบรายงาน : ก.ค. 66 - ธ.ค. 66

วันที่ยื่นรายงาน : 30/01/2567

เลขที่ IEE/EIA/EHIA : 2337

ผู้ยื่นรายงาน : ไพศาล เล็กสกุลไชย

อีเมล : [REDACTED]

โทรศัพท์ : [REDACTED]



QR Code สำหรับเรียกดูข้อมูลรายงานรายงาน Monitor นี้

โดยท่านสามารถเรียกดูข้อมูลรายงานต่างๆ

ที่เกี่ยวข้องกับโครงการได้ผ่านโมบายแอปพลิเคชัน Smart EIA

อีกหนึ่งช่องทาง

สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม



กองพัฒนาระบบการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
Division of Environmental Impact Assessment Development

26 มกราคม 2567

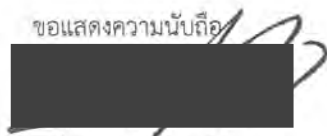
- เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานโอเลฟินส์ ครั้งที่ 13) ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566
- เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล
- สำเนาเรียน 1. เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
2. ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง
- อ้างอิง 1. หนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/8112 ลงวันที่ 27 เมษายน 2566
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำ เมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561
- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จำนวน 3 เล่ม และแผ่นบันทึกข้อมูล จำนวน 4 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 ตามที่อ้างถึง 1-2

บริษัทฯ ได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รับความเห็นชอบอย่างเคร่งครัด โดยได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการในช่วง กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ผ่านทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งได้จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย 1 บริษัทฯ จึงขอส่งรายงานดังกล่าว เพื่อให้ทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ในฐานะหน่วยงานอนุญาต เพื่อดำเนินการจัดส่งให้กับสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายไพศาล เล็กสีกุลไชย)
กรรมการผู้จัดการ
29 ม.ค. 2567


26 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานโอเลฟินส์ ครั้งที่ 13) ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

เรียน ผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

กสว. ได้รับเอกสารแล้ว

อ้างถึง 1. หนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/8112 ลงวันที่ 27 เมษายน 2566
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาต จะต้อง จัดทำ เมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561

29/1/67

สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จำนวน 1 เล่ม และแผ่นบันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 ตามที่อ้างถึง 1-2

บริษัทฯ ได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้รับความเห็นชอบอย่างเคร่งครัด โดยได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการในช่วง กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ผ่านทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งได้จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม อารี ไอ แอล เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานเพื่อให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยได้ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายไพศาล เล็กสุกุลไชย)
กรรมการผู้จัดการ

26 มกราคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานโอเลฟินส์ ครั้งที่ 13) ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ครั้งที่ 2/2566 ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566

เรียน เลขาธิการสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน เขต 8 จังหวัดชลบุรี

- อ้างถึง 1. หนังสือเห็นชอบจากสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/8112 ลงวันที่ 27 เมษายน 2566
2. ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาต จะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561
- สิ่งที่ส่งมาด้วย 1. รายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระหว่างเดือน กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 จำนวน 1 เล่ม และแผ่นบันทึกข้อมูล จำนวน 1 แผ่น

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด และประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่องหลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ.2561 ตามที่อ้างถึง 1-2

บริษัทฯ ได้ยึดถือและปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่ได้ได้รับความเห็นชอบอย่างเคร่งครัด โดยได้เสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการในช่วง กรกฎาคม - ธันวาคม 2566 ผ่านทางระบบอิเล็กทรอนิกส์ของสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พร้อมทั้งได้จัดทำรายงานการปฏิบัติตามมาตรการฯ ให้กับทางสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล เรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานเพื่อให้ทางสำนักงานคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงานได้ดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายไพศาล เล็กสกุลไชย)
กรรมการผู้จัดการ

ได้รับเอกสารแล้ว

ลงชื่อ

ลงวันที่ 29/1/67

ภาคผนวก ก2

สำเนาหนังสือแจ้งผลพิจารณาฯ โครงการโรงงานโอเลฟินส์
(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13))
จาก สผ. (หนังสือเลขที่ ทส 1009.8/8112 ลงวันที่ 27 เมษายน 2566)



ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/ ๘ ๑ ๑ ๒ ๕

สำนักงานนโยบายและแผน
ทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม
๑๑๘/๑ อาคารทีบีโก ๒ ถนนพระรามที่ ๖
แขวงพญาไท เขตพญาไท กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๗ - เมษายน ๒๕๖๖

เรื่อง แจ้งผลการพิจารณารายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๑๓) ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

อ้างถึง ๑. หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส ๑๐๐๙.๘/๒๐๕๑๘
ลงวันที่ ๘ ธันวาคม ๒๕๖๕

๒. หนังสือบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ที่ Olefins SD 012/2566 ลงวันที่ ๒ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖

สิ่งที่ส่งมาด้วย มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบ
สิ่งแวดล้อม ที่โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ
ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๑๓)) ตั้งอยู่ที่
นิคมอุตสาหกรรมอาร์ไอแอล ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท
มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ตามหนังสือที่อ้างถึง ๑ สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้แจ้งผล
การพิจารณาของคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ
อุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี ในการประชุมครั้งที่ ๒๓/๒๕๖๕ เมื่อวันที่ ๒๑ พฤศจิกายน ๒๕๖๕
ซึ่งมีมติไม่ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบ
สิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๑๓) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอาร์ไอแอล ตำบลมาบตาพุด อำเภอ
เมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด และตามหนังสือที่อ้างถึง ๒ บริษัทฯ ได้เสนอ
รายงานฯ ฉบับแก้ไขเพิ่มเติม ครั้งที่ ๑ ซึ่งจัดทำรายงานโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
ให้สำนักงานนโยบายฯ ดำเนินการตามขั้นตอนการพิจารณารายงาน ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

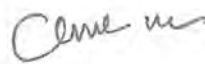
สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้เสนอรายงานการเปลี่ยนแปลง
รายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมดังกล่าว ให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการ
พิจารณารายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการอุตสาหกรรมปิโตรเลียม ปิโตรเคมี และเคมี
พิจารณาในการประชุมครั้งที่ ๔/๒๕๖๖ เมื่อวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๖ ซึ่งคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ มีมติ
ให้ความเห็นชอบรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ครั้งที่ ๑๓) ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอาร์ไอแอล ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง
ระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด โดยให้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไข

ผลกระทบ...

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เสนอไว้ในรายงานฯ อย่างเคร่งครัด รายละเอียดตามสิ่งที่ส่งมาด้วย พร้อมทั้งประสานผู้ได้รับใบอนุญาตเป็นผู้จัดทำรายงานฯ เพื่อจัดทำรายงานฉบับสมบูรณ์ให้เป็นไปตามประกาศสำนักงานนโยบายฯ เรื่อง แนวทางการจัดส่งรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ลงวันที่ ๕ เมษายน ๒๕๖๕ ต่อไป และหากได้รับอนุญาตจากหน่วยงานอนุญาตแล้ว ขอความร่วมมือส่งสำเนาใบอนุญาตพร้อมเงื่อนไขให้สำนักงานนโยบายฯ ทราบด้วย ทั้งนี้ สำนักงานนโยบายฯ ได้มีหนังสือแจ้งบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด เพื่อดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไปด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางอินทิรา เชื้อมลฉัตร)

รองเลขาธิการฯ ปฏิบัติราชการแทน

เลขาธิการสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

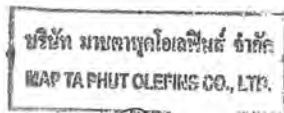
กองประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม

โทรศัพท์ ๐ ๒๒๖๕ ๖๕๐๐ ต่อ ๖๘๐๑

โทรสาร ๐ ๒๒๖๕ ๖๖๑๖

ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@onep.go.th

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม
และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม
ที่โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียด
โครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม
โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13))
ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล เทศบาลเมืองมาบตาพุด
อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
ต้องยึดถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด



Pib

(นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
 1/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Pib พินิจ

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานโอเลฟินส์
 (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13))
 ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอมาในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13) ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดทำโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด อย่างเคร่งครัด (2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงถึงปัญหาสิ่งแวดล้อมของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็วและต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมโดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาความเหมาะสมของการกำหนดระยะเวลาการติดตามตรวจสอบต่อไป (3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่คาดว่าจะก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อม บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อสำนักงานฯ จะได้ให้ความร่วมมือในการแก้ไขปัญหาดังกล่าว	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib

(นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 MAP TAPHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 2/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Pib พินิจ

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(4) บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยองและสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและขึ้นตอนการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ค่อยๆ รายงานดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำ เมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 หรือที่มีการแก้ไขเพิ่มเติมและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (5) ในกรณีที่บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้วให้บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด แจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการ ดังนี้	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ ศรีนันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด
 MA PTA PHUT OLEFINS CO., LTD.
 เมษายน 2566
 3/125


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 ปิยะพงศ์ พินมทอง
 (นายกิตติพงษ์ พินมทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวไม่กระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมและเป็นมาตรการที่เกิดผลดีต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่า หรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายชี้แจงการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายนั้น ๆ พร้อมกับให้จัดทำแผนการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวอาจกระทบต่อสาระสำคัญในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้วให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายจัดส่งรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบการแก้ไขเปลี่ยนแปลง และเมื่อโครงการได้รับการอนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายแจ้งผลการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย			


 (นายพิบูลย์ ศรีนันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด
 MA PTA PHUT OLEFINS CO., LTD.
 เมษายน 2566
 4/125


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 ปิยะพงศ์ พินมทอง
 (นายกิตติพงษ์ พินมทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพอากาศ	(1) กำหนดให้ฉีดพรมน้ำในพื้นที่ก่อสร้างที่มีการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองอย่างน้อยวันละ 2 ครั้ง (เช้า-บ่าย) เช่น ถนนที่มีรถขนส่งที่เกี่ยวข้องกับการก่อสร้าง และพื้นที่ที่มีกิจกรรมก่อสร้าง เป็นต้น เพื่อลดการฟุ้งกระจายของฝุ่นจากกิจกรรมการก่อสร้าง (2) กำหนดให้ผู้รับเหมาก่อสร้างปิดคลุมรถบรรทุกที่ขนส่งวัสดุอุปกรณ์ก่อสร้างให้มีมิดชิด เพื่อป้องกันการตกหล่นของวัสดุและกำหนดให้ใช้ความเร็วต่ำในการขนส่ง เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละออง (3) กำหนดให้ตรวจสอบ บำรุงรักษา หรือตรวจสอบสภาพเครื่องจักร/เครื่องจักรและอุปกรณ์ที่ใช้ในการก่อสร้างตามเวลาที่กำหนดไว้ในคู่มือบำรุงรักษาเครื่องยนต์/เครื่องจักร เพื่อควบคุมมลพิษที่ระบายออกให้เป็นไปตามเกณฑ์การออกแบบ (4) จัดเตรียมหน้ากากกันฝุ่นละออง สำหรับคนงานที่อยู่บริเวณพื้นที่ก่อสร้างที่มีฝุ่นละอองอย่างเพียงพอ (5) ควบคุมให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างทำความสะอาดวัสดุในพื้นที่ก่อสร้างและถนน ไตรรอบพื้นที่ก่อสร้าง ซึ่งอาจถูกน้ำฝนชะพาละอองระคายเคืองน้ำฝนได้ โดยให้ทำความสะอาดพื้นที่ที่มีเศษวัสดุตกหล่น เช่น เศษดินทรายที่ติดล้อรถบรรทุก ภูเขาตึก เสนกระดาก เป็นต้น (6) ไม่กระทำการถึงตึกปรกาศความสะอาดสิ่งสกปรกจากพื้นที่ก่อสร้าง เพื่อป้องกันคนเดินและทราฟฟิคข้างเคียง ซึ่งอาจสร้างความสกปรกให้กับถนนภายนอกพื้นที่โครงการ (7) ห้ามเผาทำลายวัสดุหรือมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง - เครื่องยนต์/เครื่องจักรที่ใช้ในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด


(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด
MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.
เมษายน 2566
5/125


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะพงศ์ จิตประทีป
(นายกิตติพงษ์ จิตประทีป)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
3. เสียง	(1) หลีกเลี่ยงกิจกรรมการก่อสร้างและติดตั้งเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง ในช่วงเวลา 19.00-07.00 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านเสียงต่อชุมชน (2) พิจารณาเลือกเครื่องจักร/อุปกรณ์ที่มีระดับเสียงดังไม่เกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะ 15 เมตร เพื่อเป็นการควบคุมระดับเสียง ที่แหล่งกำเนิด กรณีที่เครื่องจักร/อุปกรณ์ มีระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ให้พิจารณาทำมาตรการควบคุมทางวิศวกรรม (Engineering Control) การควบคุมการบริหารจัดการ (Administrative Control) หรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Protective Equipment) (3) ดูแลรักษาเครื่องมือ เครื่องจักร อุปกรณ์การก่อสร้างให้อยู่ในสภาพดีตลอดเวลาคงแผนงานที่ผู้รับเหมากำหนด เพื่อลดความดังของเสียงที่อาจเกิดขึ้นจากการทำงานของอุปกรณ์และเครื่องจักรที่เสื่อมสภาพ (4) จัดทำรั้วชั่วคราวกันรอบอาณาเขตพื้นที่ก่อสร้างเพื่อลดระดับเสียงรบกวนจากการก่อสร้าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด
4. คุณภาพน้ำ	(1) จัดหาห้องส้วม ที่มีถังเก็บสิ่งปฏิกูลและถูกสุขลักษณะให้เพียงพอจำนวนคนงานก่อสร้างตามที่กฎหมายกำหนด ก่อนติดตั้งให้หน่วยงานราชการหรือบริษัทเอกชนเข้ามาเก็บไปกำจัดต่อไป (2) นำเสียที่เกิดจากการทดสอบการรับแรงดันด้วยน้ำ (Hydrostatic Test) โดยโครงการจะจัดให้มีอุปกรณ์หรือสถานที่รองรับน้ำที่เกิดจากการดำเนินการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด


(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานาทุคโอเลฟินส์ จำกัด
MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.
เมษายน 2566
6/125


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะพงศ์ จิตประทีป
(นายกิตติพงษ์ จิตประทีป)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพน้ำ (ต่อ)	โดยต้องทำการแยกอนุภาคของแข็งออกจากน้ำทิ้งด้วยการกรองผ่านตะแกรงละเอียดและระบบกรองทราย (Sand Filter) หรือวัสดุที่เหมาะสม ซึ่งอนุภาคของแข็งที่แยกได้จะส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการ และโครงการจะทำการตรวจสอบคุณภาพน้ำทิ้งที่ผ่านกระบวนการของแข็งแล้วได้แก่ ตรวจวัดค่า pH ปริมาณของแข็งแขวนลอย (SS) ซีโอดี (COD) และปริมาณไนโตรเจน (O) หากพบการปนเปื้อนจะส่งไปกำจัดยังระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการเพื่อบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานที่กำหนด แต่หากไม่ปนเปื้อนจะระบายลงสู่รางระบายน้ำของนิคมฯ ต่อไป (3) ในกรณีที่เกิดตะกอนดินและเศษวัสดุจากการก่อสร้าง เช่น เศษซีเมนต์ คอนกรีต เป็นต้น ไหลลงในรางระบายน้ำฝนให้บริษัทรับเหมาขุดลอกตะกอนดินและเศษวัสดุออกทันที (4) ห้ามทิ้งมูลฝอยลงรางระบายน้ำภายในพื้นที่โครงการ หรือแหล่งน้ำสาธารณะ (5) กำหนดให้มีการจัดเก็บวัสดุก่อสร้างไว้ในพื้นที่จัดเก็บอย่างเป็นสัดส่วน และไม่กีดขวางทางระบายน้ำ พร้อมทั้งจัดให้มีพนักงานคอยทำความสะอาดรางระบายน้ำ เพื่อป้องกันการอุดตันบนแผนการติดตามตรวจสอบและแผนการขุดลอกรางระบายน้ำของโครงการ (6) ใช้ระบบระบายน้ำของโครงการเพื่อระบายน้ำฝนจากบริเวณพื้นที่ก่อสร้างลงสู่รางระบายน้ำฝนของนิคมฯ และจัดให้มีการขุดลอกรางระบายน้ำตามแผนการติดตามตรวจสอบและแผนการขุดลอกรางระบายน้ำของโครงการ (7) จัดให้มีการเชื่อมต่องานระบายน้ำชั่วคราวในระหว่างก่อสร้างภายในโครงการกับรางระบายน้ำเดิมของโครงการ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด
MAP TAPHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

7/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิณฑิพย์ พิณพนา

(นายกิตติพงษ์ พิณพนา)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง	(1) กำหนดให้รถยนต์ส่วนบุคคล/รถจักรยานยนต์/รถจักรยานยนต์สาธารณะที่สัญจรผ่านบริเวณชุมชนหรือถนนภายในโครงการให้ใช้ความเร็วได้ไม่เกินที่กฎหมายกำหนดอย่างเคร่งครัดและกำหนดให้มีการควบคุมความเร็วของรถในพื้นที่ก่อสร้างไม่เกิน 25 กม./ชม. โดยการแจ้งให้ผู้นับทะเบียนทราบพร้อมทั้งติดป้ายจำกัดความเร็วรถในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง (2) กำหนดให้รถยนต์ส่วนบุคคล/รถจักรยานยนต์/รถจักรยานยนต์สาธารณะที่สัญจรผ่านบริเวณพื้นที่ก่อสร้างจะต้องมีวัสดุปิดคลุมอย่างมิดชิด เพื่อป้องกันการฟุ้งกระจายของฝุ่นละอองและการตกหล่นของวัสดุก่อสร้าง (3) ตรวจสอบรถขนส่งวัสดุ หากพบว่ามีการปนเปื้อนเศษดินและทรายติดค้างล้อรถ จะต้องฉีดน้ำล้างล้อก่อนออกจากพื้นที่ (4) ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรของรถบรรทุกและรถขนส่งที่ใช้ในงานก่อสร้างตามคู่มือการบำรุงรักษารถบรรทุก/รถจักรยานยนต์และกำหนดให้มีการตรวจสอบความพร้อมและความปลอดภัยก่อนการใช้งานรถทุกประเภท (5) ควบคุมเบาะนั่งรถบรรทุกให้อยู่ในลักษณะที่กฎหมายกำหนด (6) กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด (7) จัดระบบทิศทางจราจรในพื้นที่ก่อสร้างให้เหมาะสม หรือจัดให้มีเจ้าหน้าที่คอยดูแลรถที่เข้า-ออกพื้นที่ก่อสร้าง (8) กำหนดข้อปฏิบัติไว้รอบรถทุกคันโครงการหลีกเลี่ยงการขับขึ้นในเขตคูน้ำ/คันดิน/ไหล่ทางและที่บริเวณสถานี/ถนนที่มารถบรรทุก/รถจักรยานยนต์วิ่งผ่านในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. รวมถึงช่วงเวลาอื่น ๆ ในกรณีที่พบว่าเกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - รถขนส่งวัสดุก่อสร้าง - รถที่ใช้ในกิจกรรมก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - เส้นทางจราจรขนส่ง - เส้นทางจราจรขนส่ง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ถนนภายในนิคมฯ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานดาพฤกษ โอเลฟินส์ จำกัด
MAP TAPHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

8/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิณฑิพย์ พิณพนา

(นายกิตติพงษ์ พิณพนา)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
5. การคมนาคมขนส่ง (ต่อ)	และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินเกณฑ์ที่กำหนดในประกาศกรมอุตสาหกรรมการจราจรแห่งประเทศไทย ที่ 68/2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด (9) ในช่วงเช้า-เย็น ซึ่งเป็นชั่วโมงเร่งด่วน (7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น.) โครงการต้องจัดให้มีเจ้าหน้าที่ช่วยอำนวยความสะดวกและจัดระเบียบการจราจรบริเวณทางเข้า-ออกจากพื้นที่โครงการ (10) กำหนดให้ผู้รับเหมาวางแผนการใช้เส้นทางขนส่งเครื่องจักร/อุปกรณ์ในการก่อสร้าง โดยให้หลีกเลี่ยงการใช้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนห้วยโป่ง-หนองบอน เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ ในกรณีพบว่าเส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน (11) กำหนดให้ผู้รับเหมาลดปียาขับและเบอร์โทรศัพท์ลงบนรถขนส่งคนงาน อุปกรณ์ก่อสร้างและภาชนะสิ่งของจากกิจกรรมก่อสร้างเพื่อเป็นช่องทางหนึ่งในการรับเรื่องร้องเรียนมาแจ้งโครงการ (12) กำหนดให้ผู้รับส่งคนงานบริเวณด้านหน้าโครงการ และจัดให้มีเจ้าหน้าที่ดูแลการเข้า-ออกของรถรับส่งคนงาน โดยหลีกเลี่ยงบริเวณที่มีการจราจรหนาแน่น เพื่อลดผลกระทบด้านการจราจรต่อชุมชน (13) จัดให้มีจุดรับส่งคนงานในระยะก่อสร้างให้ชัดเจนเพื่อป้องกันผลกระทบที่อาจเกิดต่อชุมชนในบริเวณใกล้เคียง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - เส้นทางการขนส่ง - รถขนส่งคนงานและวัสดุก่อสร้าง - บริเวณหน้าโครงการ - เส้นทางการขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด

Pib

(นายพิบูลย์ ศิริมันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด
MABATAPUT HOLDINGS CO., LTD.

เมษายน 2566

9/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยภัทร พิชนทอง

(นายกิตติพงษ์ พิชนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
6. การจัดการกากของเสีย	(1) จัดให้มีภาชนะรองรับมูลฝอยที่มีฝาปิดมิดชิดกระจายตามจุดต่าง ๆ ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ พร้อมทั้งจัดให้มีคนงานที่รับผิดชอบในการเก็บรวบรวมมูลฝอย ในบริเวณพื้นที่ที่กำหนดไว้ก่อนเปิดรับและ 1 ครั้ง ก่อนประมาณานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการในท้องถิ่น เข้ามารับขนเพื่อนำไปกำจัดต่อไป (2) จัดให้มีการคัดแยกมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและจากกิจกรรมของคนงานออกจากกัน และจัดให้มีสถานที่จัดเก็บหรือเก็บในภาชนะที่ปิดมิดชิดเพื่อรอการนำไปใช้ประโยชน์ ซึ่งมูลฝอยที่ไม่สามารถนำไปใช้ประโยชน์ได้จะคัดต่อไปให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการมารับไปกำจัดต่อไป (3) ห้ามเผาหังาล วัสดุหรือมูลฝอยในพื้นที่ก่อสร้าง (4) กำหนดให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างคนงานก่อสร้างไม่ให้ทิ้งมูลฝอยลงในรางระบายน้ำของนิคมฯ พร้อมทั้งประสานงานกับหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการเข้าดำเนินการเก็บขนมูลฝอยทั่วไปเพื่อนำไปกำจัดต่อไป	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด
7. สภาพแวดล้อมสังคม	(1) ตรวจสอบดูแลไม่ให้คนงานของบริษัทก่อสร้างมีพฤติกรรมผิดกฎหมาย เช่น ลักทรัพย์ การพนัน เป็นต้นโดยมีการวางกฎระเบียบและบทลงโทษที่ชัดเจน รวมทั้งขึ้นคอนการประสานงานกับเจ้าหน้าที่ท้องถิ่น (2) พิจารณาว่าจ้างแรงงานท้องถิ่นที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามเกณฑ์ที่กำหนดของโครงการเป็นอันดับแรก เพื่อช่วยคนในท้องถิ่นมีงานทำและเป็นการเสริมสร้างทัศนคติที่ดีต่อชุมชนโดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีตำแหน่งงานว่าง	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด

Pib

(นายพิบูลย์ ศิริมันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโฮลติงส์ จำกัด
MABATAPUT HOLDINGS CO., LTD.

เมษายน 2566

10/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยภัทร พิชนทอง

(นายกิตติพงษ์ พิชนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
7. สภาพเศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ)	(3) กำหนดให้มีการประชาสัมพันธ์ และชี้แจงแผนงานการก่อสร้าง พร้อมทั้งด้านสิ่งแวดล้อมให้ชุมชนและโรงงานที่อยู่ใกล้เคียง ทราบล่วงหน้าอย่างน้อย 15 วัน ก่อนเริ่ม กิจกรรมการก่อสร้าง โดยผ่านช่องทางทางประชาสัมพันธ์ต่าง ๆ เช่น ป้ายประชาสัมพันธ์ วิทยุชุมชน เป็นต้น (4) จัดปฐมนิเทศน์ก่อนการก่อสร้าง ให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงรับทราบ เพื่อให้ประชาชนระมัดระวังการสัญจรผ่านบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง (5) จัดให้มีช่องทางรับเรื่องร้องเรียน เช่น ทางโทรศัพท์ และ SMS เป็นต้น โดยให้ประชาชนมีช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนทราบ รวมทั้งจัดให้มีขั้นตอนและการจัดการข้อร้องเรียนที่เกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ชุมชนรอบโครงการ - ชุมชนรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	(1) ในการพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมาก่อสร้าง โรงงานต้องพิจารณารายละเอียดด้านการจัดการความปลอดภัยในสัญญาว่าจ้างให้ครอบคลุมถึงการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของพนักงานที่ปฏิบัติงานภายในโรงงาน (2) จัดหาอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่เหมาะสมกับลักษณะงาน ให้เพียงพอให้กับพนักงานและคนงาน เช่น หมวกนิรภัย รองเท้านิรภัย แว่นตา นิรภัย และหมวกป้องกันฝุ่นละออง เป็นต้น (3) จัดให้มีระบบสาธารณสุขที่ถูกต้องเหมาะสมกับงาน เช่น ห้องน้ำ-ห้องส้วม น้ำดื่ม เป็นต้น ให้เพียงพอกับจำนวนคนงาน (4) กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วหรือรั้วติดไฟส่องสว่างบริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด
 MAP TAPHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 11/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(5) จัดอบรมและให้ความรู้แก่คนงานในการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล รวมทั้งตรวจสอบและควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลอย่างถูกต้องและเหมาะสมกับประเภทของงานอย่างเคร่งครัด (6) กำหนดให้เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (จป.) ของโครงการที่มีความรู้ด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยตามที่กฎหมายกำหนด ประสานงานกับเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยของวิสาหกิจผู้รับเหมาฯ เพื่อดูแลและตรวจสอบสภาพความปลอดภัยในการทำงานของคนงาน (7) จัดทำป้ายเตือนแสดงสัญลักษณ์เตือนอันตราย และเครื่องหมายเกี่ยวกับอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน บริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณก่อสร้าง และบริเวณที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย เช่น ป้ายแสดงเขตก่อสร้าง และป้ายแสดงให้มีการสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เป็นต้น (8) จัดให้มีอุปกรณ์ปฐมพยาบาลและเวชภัณฑ์พื้นฐาน รวมทั้งรถรับส่งสำหรับเคลื่อนย้ายผู้บาดเจ็บหรือเจ็บป่วยในการปฏิบัติงาน (9) อนุญาตให้คนงานของผู้รับเหมาสามารถใช้อุปกรณ์ความปลอดภัยของบริษัทฯ ในการรักษาความปลอดภัยได้เพื่อลดภาระของสถานพยาบาลในพื้นที่ (10) จัดให้มีแผนปฏิบัติการฉุกเฉินกรณีเกิดเพลิงไหม้และสารเคมีรั่วไหลสำหรับช่วงก่อสร้าง และจัดให้มีการอบรมคนงาน ให้ความรู้ถึงขั้นตอนการปฏิบัติในการเผชิญเหตุฉุกเฉิน รวมทั้งการประสานงานกับผู้ที่เกี่ยวข้องตามแผนการฝึกอบรมที่กำหนดไว้	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด
 MAP TAPHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 12/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อธิวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(11) จัดให้มีรั้วกั้นหลังค้ำอยู่ในพื้นที่ที่เสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ภายในพื้นที่ก่อสร้างอย่างเพียงพอ (12) จัดให้มีระบบการขออนุญาตทำงาน (Work Permit) สำหรับงานบางประเภท เช่น งานที่เกี่ยวข้องกับความร้อน ไฟฟ้า เป็นต้น ภายในพื้นที่โครงการอย่างเข้มงวด (13) จัดให้มีการชี้แจงเอกสารเกี่ยวกับความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet: SDS) ให้กับคนงานของบริษัทผู้รับเหมาและความคุ้มครองให้มีการปฏิบัติตามข้อแนะนำต่าง ๆ ในเอกสารดังกล่าวอย่างเคร่งครัด (14) ระบุมาตรการในการควบคุมดูแลคนงาน ระเบียบปฏิบัติงานและเงื่อนไขในการทำงานของผู้รับเหมาลงในสัญญาจ้างผู้รับเหมา เช่น 1) การอบรมและทดสอบด้านความปลอดภัย 2) การผ่านเข้า-ออก 3) การกำหนดเขตต้องห้ามทำให้เกิดประกายไฟและเขตห้ามสูบบุหรี่ 4) แรงงานสัมพันธ์ 5) ข้อกำหนดเพื่อความปลอดภัย 6) การขออนุญาตเข้าทำงาน 7) การปฏิบัติตามกฎระเบียบหรือเหตุการณ์ผิดปกติ 8) อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล (PPE) 9) ความปลอดภัยในการทำงาน 10) การปฐมพยาบาล	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท นานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท นานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท นานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด
NAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

13/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พันธ์ทอง

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อธิวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(1) อุปกรณ์และเหตุการณ์ผิดปกติ (2) อุปกรณ์ดับเพลิง (3) การรั่วไหลของสาร (4) เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย (5) การประเมินด้านความปลอดภัย (6) การตรวจสอบด้านความปลอดภัย และกำหนดให้มีการติดตามตรวจสอบและสรุปผลไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน (15) กำกับให้บริษัทผู้รับเหมาจัดทำข้อมูลการตรวจสอบสุขภาพของคนงานก่อสร้างก่อนเข้าทำงาน และปฏิบัติตามกฎหมายแรงงานว่าด้วยการตรวจสอบสุขภาพร่างกายประจำปี และการตรวจสอบสุขภาพความถี่สำหรับคนงานก่อสร้างที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ที่มีปัจจัยเสี่ยง เช่น สารเคมีอันตราย เป็นต้น (ถ้ามี) (16) จัดให้มีการจดบันทึกและรายงานการเกิดอุบัติเหตุ โดยต้องสอบสวนเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น และระบุสาเหตุความเสียหาย และวิธีในการแก้ปัญหาและกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ (17) แจ้งข้อมูลและจำนวนคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบ เพื่อเตรียมความพร้อมในการรองรับกรณีเกิดการเจ็บป่วย หรือกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท นานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท นานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท นานตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด
NAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

14/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พันธ์ทอง

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(18) กำหนดให้มีมาตรการในการดูแลและช่วยเหลือ มาตรการในการจัดหา ค่าเสียหาย ในกรณีได้รับผลกระทบจากงานก่อสร้างของโครงการก่อสร้างที่ได้รับผลกระทบ ได้แก่ พนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท นานาทุคโอฟีนส์ จำกัด
	(19) โครงการไม่มีบ้านพักคนงานก่อสร้าง (Camp Site) บริเวณภายในพื้นที่โครงการ แต่จะกำหนดให้ผู้รับเหมามีจุดรับส่งคนงานก่อสร้าง โดยให้พิจารณาเลือก จุดรับส่งให้เหมาะสม และจัดให้มีการแจ้งชุมชนบริเวณใกล้เคียงทราบล่วงหน้า เพื่อป้องกันการเกิดผลกระทบที่อาจเกิดขึ้นได้	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท นานาทุคโอฟีนส์ จำกัด
	(20) จัดให้มีจุดพักและเวลาพักระหว่างปฏิบัติงาน โดยจัดให้มีตารางปฏิบัติงานตามหลักสุขาภิบาลและภาชนะรองรับมูลฝอยตามจุดต่าง ๆ ในบริเวณสถานที่พักคนงานในพื้นที่ก่อสร้างให้เพียงพอสำหรับคนงาน	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท นานาทุคโอฟีนส์ จำกัด
	(21) จัดให้มีระบบสัญญาณเตือนภัยในบริเวณพื้นที่ก่อสร้าง และบริเวณที่มีความเข้มงวดในด้านความปลอดภัย พร้อมทั้งให้ข้อมูลแก่คนงานก่อสร้าง และพนักงานที่อยู่ในพื้นที่ดังกล่าวเกี่ยวกับสัญญาณเตือนภัย	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท นานาทุคโอฟีนส์ จำกัด
	(22) จัดหาอุปกรณ์ป้องกันเสียง เช่น ปลั๊กอุดหู (Ear Plugs) หรือที่ครอบหู (Ear Muff) เป็นต้น อย่างเพียงพอให้กับคนงานก่อสร้างที่ทำงานในบริเวณที่มีเสียงดัง ตั้งแต่ 85 เดซิเบล (dB) ขึ้นไป พร้อมทั้งควบคุมให้คนงานก่อสร้างสวมใส่ อุปกรณ์ป้องกันเสียงทุกครั้งที่ต้องเข้าไปทำงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท นานาทุคโอฟีนส์ จำกัด
	(23) กำหนดระยะเวลาการปฏิบัติงานของพนักงานในบริเวณที่มีเสียงดังให้สอดคล้องตามที่กฎหมายกำหนด รวมทั้งจัดให้มีการหยุดทำงานชั่วคราวหรือมีระบบหมุนเวียนคนงานในพื้นที่ที่มีเสียงดังไปยังพื้นที่อื่น ๆ	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท นานาทุคโอฟีนส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ ศิริรัตนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท นานาทุคโอฟีนส์ จำกัด

บริษัท นานาทุคโอฟีนส์ จำกัด
 MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 15/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

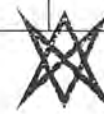
ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย (ต่อ)	(24) ในกรณีที่พื้นที่พักคนงานก่อสร้างตั้งอยู่บริเวณนอกพื้นที่โครงการหรือนอกพื้นที่นิคมฯ โครงการจะต้องดำเนินการ กำหนดดูแลให้บริษัทผู้รับเหมา ปฏิบัติตามข้อตกลงอย่างเคร่งครัดเพื่อให้เป็นไปตามสุขลักษณะ เช่น 1) การตรวจติดตามที่พักอาศัยของคนงานก่อสร้าง 2) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดหาพื้นที่สะอาดสำหรับการอุปโภคและบริโภคแก่คนงานก่อสร้างอย่างเพียงพอ 3) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดการมูลฝอยบริเวณที่พักคนงานก่อสร้างให้ถูกหลักสุขาภิบาล 4) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมห้องน้ำ-ห้องส้วมให้เพียงพอต่อจำนวนคนงานก่อสร้าง 5) กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาจัดเตรียมระบบบำบัดน้ำเสีย เพื่อบำบัดน้ำเสียที่เกิดขึ้นจากคนงานก่อสร้าง 6) จัดหาแหล่งเพาะพันธุ์และพาหะนำโรคในบริเวณที่พักคนงาน เช่น ยุง แมลงวัน แมลงสาบ เป็นต้น 7) ให้ความรู้เกี่ยวกับเรื่องสุขอนามัย การป้องกันโรค การป้องกันและโทษของสิ่งเสพติด และการไม่ก่อเหตุวุ่นวาย 8) จัดฝึกอบรมด้านพินัยบริเวณที่พักคนงานเพื่อให้ประชาชนในพื้นที่ใกล้เคียงทราบถึงระบุงบของทางการรับเรื่องร้องเรียนผ่าน ทางโทรศัพท์ เป็นต้น 9) ให้ผู้รับเหมาควบคุม ดูแล พฤติกรรมคนงานก่อสร้าง มิให้ก่อความเดือดร้อนรำคาญกับชุมชนที่อยู่ใกล้เคียง	- ที่พักคนงานก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท นานาทุคโอฟีนส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ ศิริรัตนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท นานาทุคโอฟีนส์ จำกัด

บริษัท นานาทุคโอฟีนส์ จำกัด
 MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 16/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
9. การป้องกันการเกิดอันตรายรุนแรง	(1) ตรวจสอบรอยเชื่อมต่าง ๆ ของระบบท่อส่งสารที่ระเหยได้ (ในระหว่างก่อสร้าง) ด้วยวิธีตามหลักวิศวกรรม เพื่อตรวจสอบรอยรั่วหรือรอยแตก รอยของรอยเชื่อมและหลังจากการตรวจสอบและมีการแก้ไขจนไม่พบรอยบวมหรือรอยเชื่อมแล้ว ต้องทดสอบการรับแรงดันหรือ Pressure Test อีกครั้ง ก่อนดำเนินการจริง หากพบการรั่วไหล โครงการต้องทำการแก้ไข และทดสอบซ้ำอีกครั้ง จนไม่พบการรั่วไหล (2) ออกแบบและเลือกใช้อุปกรณ์ต่าง ๆ ที่เกี่ยวข้องกับการดำเนินการที่ระเหยได้ โดยอ้างอิงตามมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง เช่น American Society for Testing and Materials (ASTM), The American Society of Mechanical Engineers (ASME), The National Fire Protection Association (NFPA) และ American Petroleum Institute (API) เป็นต้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
10. สุขภาพ	(1) จัดให้มีการสำรวจคนงานก่อสร้าง เพื่อเฝ้าระวังด้านสารเสพติดตามแผนที่กำหนด (2) ให้ความรู้เรื่องสุขภาพและโรคติดต่อตามฤดูกาลให้กับคนงานตามแผนที่กำหนด (3) โครงการต้องแจ้งจำนวนคนงานก่อสร้างให้หน่วยงานที่เกี่ยวข้องและหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทราบเพื่อใช้ในการวางแผนจัดการป้องกันความไม่เพียงพอของการบริการด้านสาธารณสุขในภาพรวมของพื้นที่ รวมถึงเตรียมความพร้อมในการรองรับกรณีอุบัติภัยหรือการเจ็บป่วยเกิดขึ้น	- ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - ภายในพื้นที่ก่อสร้าง - หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง และหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง - ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด


(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MPT (APRIL OLEFINS CO., LTD.)

เมษายน 2566
17/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
11. มาตรการเฝ้าระวังป้องกันและควบคุมโรคติดต่อไวรัสโคโรนา 2019	(1) ดำเนินการตามมาตรการเฝ้าระวังป้องกันและควบคุมโรคติดต่อไวรัสโคโรนา 2019 ให้สอดคล้องกับประกาศของหน่วยงานราชการที่เกี่ยวข้อง	ภายในพื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2566


(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MPT (APRIL OLEFINS CO., LTD.)

เมษายน 2566
18/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2

มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะดำเนินการ) โครงการโรงงานโพลีเอสเตอร์
(ภายใต้การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 13))
ขอรับใช้ มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ถนนอุตสาหกรรมวัด 10 เมตร ตำบลเมืองระยอง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป	(1) ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่เสนอในรายงานการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงานโพลีเอสเตอร์ (ครั้งที่ 13) ตั้งอยู่ที่บริเวณอุตสาหกรรมวัด 10 เมตร ตำบลเมืองระยอง จังหวัดระยอง ซึ่งจัดตั้งโดยบริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด อย่างเคร่งครัด (2) เมื่อผลการติดตามตรวจสอบได้แสดงให้เห็นถึงปัญหาสิ่งแวดล้อม บริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขปัญหาดังกล่าวโดยเร็ว และต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยเคร่งครัดเพื่อประโยชน์ในการพิจารณาพิจารณาแนวทางการดำเนินงานและการติดตามตรวจสอบต่อไป (3) หากเกิดเหตุการณ์ใด ๆ ที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบต่อคุณภาพสิ่งแวดล้อมบริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องแจ้งให้สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมจังหวัดระยอง การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบโดยเร็ว เพื่อหน่วยงานดังกล่าวจะได้ไปทบทวนร่วมมือในการแก้ไขปัญหา (4) บริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด ต้องเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โดยสรุปให้หน่วยงานของรัฐ ซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย สำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง และสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ทุก 6 เดือน ทั้งนี้ การจัดทำและยื่นข้อมูลการเสนอรายงานผลการปฏิบัติตามโครงการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด - บริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด - บริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด - บริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด


(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด

บริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด
MANA THUK POLYESTER CO., LTD.
เมษายน 2566
19/125


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

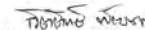
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	และควมดีในการพิจารณารายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการ ให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ วิธีการที่กำหนดตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดการของผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งผู้ดำเนินการหรือผู้อนุญาตจะต้องได้รับอนุญาตให้ดำเนินการโครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561 หรือที่มีอยู่แต่ยังไม่เต็มและกฎหมายที่เกี่ยวข้อง (5) ในกรณีที่ บริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด มีความจำเป็นต้องเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม หรือมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้แตกต่างไปจากที่ได้เสนอไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตามที่คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ ได้ให้ความเห็นชอบไปแล้ว ให้บริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด แจ้งหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายดำเนินการ ดังนี้ 1) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่าการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าว ไม่กระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม และเป็นมาตรการที่เกิดผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมมากกว่าหรือเทียบเท่ามาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ผ่านการพิจารณาให้ความเห็นชอบ จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ แล้วให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตรับแจ้งการปรับปรุงแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้เป็นไปตามหลักเกณฑ์ และเงื่อนไขที่กำหนดไว้ในกฎหมายอื่น ๆ พร้อมกันให้จัดทำแผนการปรับปรุงแก้ไขมาตรการฯ ที่รับแจ้งไว้ส่งให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมเพื่อทราบ 2) หากหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายเห็นว่ากรณีแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวกระทบต่อสาระสำคัญของโครงการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่ได้รับความเห็นชอบไว้แล้ว ให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมาย	ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด


(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด

บริษัท มานคาทุคโพลีเอสเตอร์ จำกัด
MANA THUK POLYESTER CO., LTD.
เมษายน 2566
20/125


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	จัดทำรายงานการแก้ไขเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เพื่อเสนอให้คณะกรรมการผู้ชำนาญการฯ คณะที่เกี่ยวข้องพิจารณาให้ความเห็นชอบประกอบก่อนการเปลี่ยนแปลงและเมื่อโครงการได้รับการอนุมัติหรืออนุญาตให้มีการเปลี่ยนแปลงให้หน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจอนุญาตตามกฎหมายแจ้งผลการเปลี่ยนแปลงดังกล่าวให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบด้วย (6) สรุปผลการศึกษา HAZOP ของโครงการ และนำเสนอตัวอย่างกรณีที่เกิดผลกระทบสูงสุดพร้อมแสดง P&ID และแผนการนำเสนอสื่ออย่างดังกล่าวของโครงการ โดยจัดทำให้แล้วเสร็จก่อนเปิดดำเนินการ (7) ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบอย่างน้อย 2 สัปดาห์ ก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) (8) เมื่อโครงการดำเนินการผลิตเต็มกำลังการผลิตของเครื่องจักร และมีภาวะการผลิตคงตัว (Steady State) แล้ว ทบทวนว่าโครงการจะเหมาะสมทางสุขภาพข้างต้นมีค่าต่ำกว่าค่าที่ระบุไว้ในรายงาน บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ต้องยึดถือค่าที่ต่ำมาเป็นค่าควบคุมและแจ้งสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม และหน่วยงานของรัฐซึ่งมีอำนาจตามกฎหมายทราบ (9) หากผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศบริเวณพื้นที่โครงการและบริเวณโดยรอบมีแนวโน้มเข้าใกล้ค่ามาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโครงการจะต้องให้ทบทวนร่วมกับหน่วยงานที่เกี่ยวข้องดำเนินการแก้ไขผลกระทบด้านคุณภาพอากาศ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAPTA PHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
21/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พันธ์ทอง

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(10) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในพื้นที่โครงการมีแนวโน้มสูงขึ้นจากค่าที่ตรวจวัดได้ในช่วงการดำเนินการปกติแล้วไม่เกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการตรวจสอบหาสาเหตุและทำการสืบเสาะเพื่อเตรียมความพร้อมในการแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้น ทั้งนี้ ให้สรุปรายละเอียดดังกล่าวไว้ในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมให้ครบถ้วน จัดเจนด้วย (11) ในกรณีที่ผลการตรวจวัดมลพิษจากแหล่งกำเนิดของโครงการมีค่าเกินค่าควบคุมที่กำหนดไว้ ให้โครงการทำการตรวจสอบหาสาเหตุ ทำการแก้ไขและทำการตรวจซ้ำ เพื่อยืนยันประสิทธิภาพในการแก้ไข พร้อมทั้งกำหนดมาตรการเพื่อป้องกันการเกิดปัญหาในลักษณะดังกล่าว ให้ครบถ้วน (12) กำหนดให้มีการรายงานลักษณะของกิจกรรมต่าง ๆ ที่เกิดขึ้นบริเวณโดยรอบจุดตรวจวัดคุณภาพอากาศขณะทำการตรวจวัด (13) ให้ความร่วมมือในการเชื่อมโยงข้อมูลผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมแบบต่อเนื่อง (Online Monitoring) ในสถานประกอบการ ไปยังศูนย์เฝ้าระวังและควบคุมคุณภาพสิ่งแวดล้อม (Environmental Monitoring and Control Center: EMC³) ของกรมอุตุนิยมวิทยา กรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย (14) กำหนดให้โครงการแจ้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยก่อนการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุง เครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำ (Shutdown/Turnaround) และในช่วงก่อนการเริ่มกระบวนการผลิต (Pre-Startup) (15) เนื่องจากคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติได้ประกาศให้พื้นที่มาบตาพุดเป็นเขตควบคุมมลพิษ ดังนั้น โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13) ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ซึ่งตั้งอยู่ในเขตควบคุมมลพิษ ต้องดำเนินการลดมลพิษและจัดมลพิษของเขตควบคุมมลพิษนั้น	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAPTA PHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
22/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พันธ์ทอง

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ												
1. มาตรการทั่วไป (ต่อ)	(16) ให้ความช่วยเหลือทางเทคนิคแก่ผู้ประกอบการที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้งในประเทศและต่างประเทศ โดยเสนอใบรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ปีละ 1 ครั้ง เพื่อยื่นข้อมูลมาใช้ในการทบทวนและกำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการให้ครบถ้วน (17) กำหนดให้มีเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และกำหนดให้มีการควบคุมการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมของหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินการให้บริการ เพื่อตรวจสอบความน่าเชื่อถือของข้อมูล ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินห้องปฏิบัติการจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) ต่อทั้งโครงการและหน่วยงานกลาง	- ภายในพื้นที่โครงการ - ห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ และหน่วยงานกลาง (Third Party) ที่มาดำเนินการให้กับโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด												
(2) ด้านคุณภาพอากาศ	(1) ตามคู่มือการระบายสารมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการ ดังนี้ 1) กรณีเดินเครื่องปกติ แสดงในตารางที่ 1 โดยมีรายละเอียด ดังนี้ - ฝุ่นละออง (Particulate) อัตราการระบายไม่เกินกว่า 21.60 กรัม/วินาที หรือ 1,866.24 กิโลกรัม/วัน จากปล่อง Utility Boiler และ Naphtha Cracking Heater Stack 8 รวม 4 ปล่อง ดังนี้ <table><tr><td>* Utility Boiler Stack 1 (Boiler A)</td><td>214 มก./ลบ.ม.</td><td>6.77 กรัม/วินาที</td></tr><tr><td>* Utility Boiler Stack 2 (Boiler B)</td><td>214 มก./ลบ.ม.</td><td>6.77 กรัม/วินาที</td></tr><tr><td>* Utility Boiler Stack 3 (Boiler C)</td><td>214 มก./ลบ.ม.</td><td>6.77 กรัม/วินาที</td></tr><tr><td>* Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H)</td><td>215 มก./ลบ.ม.</td><td>1.29 กรัม/วินาที</td></tr></table>	* Utility Boiler Stack 1 (Boiler A)	214 มก./ลบ.ม.	6.77 กรัม/วินาที	* Utility Boiler Stack 2 (Boiler B)	214 มก./ลบ.ม.	6.77 กรัม/วินาที	* Utility Boiler Stack 3 (Boiler C)	214 มก./ลบ.ม.	6.77 กรัม/วินาที	* Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H)	215 มก./ลบ.ม.	1.29 กรัม/วินาที	- Utility Boiler Stack จำนวน 3 ปล่อง - Naphtha Cracking Heater Stack 8 ของหน่วยผลิต โอเลฟินส์ตัวเสริม จำนวน 1 ปล่อง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด
* Utility Boiler Stack 1 (Boiler A)	214 มก./ลบ.ม.	6.77 กรัม/วินาที														
* Utility Boiler Stack 2 (Boiler B)	214 มก./ลบ.ม.	6.77 กรัม/วินาที														
* Utility Boiler Stack 3 (Boiler C)	214 มก./ลบ.ม.	6.77 กรัม/วินาที														
* Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H)	215 มก./ลบ.ม.	1.29 กรัม/วินาที														

Pb.

(นายพิบูลย์ ศิริมันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มานาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด
MAP TAPNUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
23/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Pichai Pongthong

(นายกิตติพงษ์ พันทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

แนบที่ 1

อัตราการรวมผลรวมมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายของโครงการแบบต่อเนื่องและกรณีเดินเครื่องปกติ

No.	Stack Name	ระบบการบำบัด	Co-ordinate		Emission Rate (g/h)			Height (m)	Temperature (°C)	Operating Velocity (m/s)	Diameter (m)	Volumetric Flow Rate (Nm³/s) 25°C 1 atm	Concentration at 25°C 1 atm, 7% O₂ Dry Basis		
			E	N	NO _x	SO ₂	Particulate						NO _x (ppm)	SO ₂ (ppm)	Particulate (mg/Nm³)
1	Naphtha Cracking Heater Stack 1 (H-100A)	Ultra Low NO _x Burner	735355.63	1410302.93	3.93	-	-	46	403	12.76	3	40.09	50	-	-
2	Naphtha Cracking Heater Stack 2 (H-100B)	Ultra Low NO _x Burner	735356.00	1410311.15	3.93	-	-	46	403	12.76	2	40.09	50	-	-
3	Naphtha Cracking Heater Stack 3 (H-100C)	Ultra Low NO _x Burner	735356.29	1410331.35	3.93	-	-	46	403	12.76	3	40.09	50	-	-
4	Naphtha Cracking Heater Stack 4 (H-100D)	Ultra Low NO _x Burner	735371.11	1410345.56	3.93	-	-	46	403	12.76	2	40.09	50	-	-
5	Naphtha Cracking Heater Stack 5 (H-100E)	Ultra Low NO _x Burner	735375.94	1410359.77	3.93	-	-	46	403	12.76	2	40.09	50	-	-
6	Naphtha Cracking Heater Stack 6 (H-100F)	Ultra Low NO _x Burner	735380.78	1410319.74	3.93	-	-	46	403	12.76	2	40.09	50	-	-
7	Naphtha Cracking Heater Stack 7 (H-100G)	Ultra Low NO _x Burner	735385.58	1410373.97	3.93	-	-	46	403	12.76	2	40.09	50	-	-
8	Recycle Cracking Heater (H-100H)	Ultra Low NO _x Burner	735392.75	1410288.19	3.31	-	-	46	423	11.98	1.5	21.17	50	-	-
9	OCU Feed Heater (H-760)	-	735699.39	1410230.77	0.37	-	-	43.34	548	11.38	1.75	3.32	55	-	-
10	OCU Regeneration Heater (H-761)	-	735696.5	1410222.25	0.14	-	-	37	551	2.21	0.85	1.25	55	-	-
11	C5 Heater NO. 1 (Aromatization Reactor Feed Heater)	-	735749.29	1410377.71	0.02	-	-	20	749	3.32	0.31	0.1	100	-	-
12	C5 Heater NO. 2 (C6 Isomerization Reactor Feed Heater)	-	735794.55	1410511.31	0.03	-	-	20	795	1.33	0.58	0.13	100	-	-
13	2 nd Stage Gasoline Hydrogenation Unit (GHU II) (H-830)	-	735705.79	1410256.04	0.24	-	-	20	872	1.49	1.4	2.15	55	-	-
14	Utility Boiler Stack 1 (Boiler A)	Gas Recirculation	735392.13	1410501.87	3.38	14.77	6.77	39	471	6.99	2.4	31.8	90	172	214
15	Utility Boiler Stack 2 (Boiler B)	Gas Recirculation	735400.36	1410524.98	3.38	14.17	6.77	39	471	6.99	2.4	31.8	90	172	214
16	Utility Boiler Stack 3 (Boiler C)	Gas Recirculation	735446.91	1410493.32	3.38	14.17	6.77	39	471	6.99	2.4	31.8	90	172	214
17	Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H)	Ultra Low NO _x Burner	735259	1410225	5.63	1.13	1.29	46	403	21.25	2	59.84	50	7.2	21.5
18	Gas Cracking Furnace Stack 1 (H-5120A)	Ultra Low NO _x Burner	735431	1410303	3.03	-	-	53	403	8.57	2.4	31.8	50	-	-
อัตราการระบาย (กรัม/วินาที)					56.38	43.64	21.60	-	-	-	-	-	-	-	-
อัตราการรวมผลรวม (กิโลกรัม/วัน)					4,864.32	3,770.56	1,864.24	-	-	-	-	-	-	-	-
หมายเหตุ:													200° 128"	950° 1.26"	240° 40"

หมายเหตุ: * ตัวนี้ใช้สำหรับการคำนวณเมื่อเกิดกรณีไม่ได้รับการแจ้งเตือน

* อัตราการปล่อยก๊าซ ออกซิเจนในอัตรา 7, ควบคุมใน 1 มนตรกาศ, ออกซิเจน 22.8% ของออกซิเจน, อัตราการเกิด

* อัตราการปล่อยสารพิษจากท่อระบาย หรือ ก๊าซพิษในปริมาณของสารพิษในอากาศที่ระเหยออกจากรถยนต์ พ.ศ. 2549

* อัตราการปล่อยสารพิษจากท่อระบายหรือ ก๊าซพิษในปริมาณของสารพิษในอากาศที่ระเหยออกจากรถยนต์ พ.ศ. 2553

* อัตราการปล่อยสารพิษจากท่อระบายหรือ ก๊าซพิษในปริมาณของสารพิษในอากาศที่ระเหยออกจากรถยนต์ พ.ศ. 2553

* อัตราการปล่อยสารพิษจากท่อระบายหรือ ก๊าซพิษในปริมาณของสารพิษในอากาศที่ระเหยออกจากรถยนต์ พ.ศ. 2553

* อัตราการปล่อยสารพิษจากท่อระบายหรือ ก๊าซพิษในปริมาณของสารพิษในอากาศที่ระเหยออกจากรถยนต์ พ.ศ. 2553

ตัวนี้ใช้สำหรับการคำนวณเมื่อเกิดกรณีไม่ได้รับการแจ้งเตือน

บริษัท มานาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด
MAP TAPNUT OLEFINS CO., LTD.

Pb.

(นายพิบูลย์ ศิริมันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มานาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
24/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Pichai Pongthong

(นายกิตติพงษ์ พันทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) อัตราการระบายไม่มากกว่า 43.64 กรัม/วินาที หรือ 3,770.50 กิโลกรัม/วัน จากปล่อง Utility Boiler และ Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H) รวม 4 ปล่อง ดังนี้ * Utility Boiler Stack 1 (Boiler A) 172 ทิศเหนือ 14.17 กรัม/วินาที * Utility Boiler Stack 2 (Boiler B) 172 ทิศเหนือ 14.17 กรัม/วินาที * Utility Boiler Stack 3 (Boiler C) 172 ทิศเหนือ 14.17 กรัม/วินาที * Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H) 7.2 ทิศเหนือ 1.13 กรัม/วินาที ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) อัตราการระบายไม่มากกว่า 56.30 กรัม/วินาที หรือ 4,864.32 กิโลกรัม/วัน จากปล่องต่าง ๆ รวม 19 ปล่อง ดังนี้ * Naphtha Cracking Heater Stack 1 (H-100A) 50 ทิศเหนือ 3.93 กรัม/วินาที * Naphtha Cracking Heater Stack 2 (H-100B) 50 ทิศเหนือ 3.93 กรัม/วินาที * Naphtha Cracking Heater Stack 3 (H-100C) 50 ทิศเหนือ 3.93 กรัม/วินาที * Naphtha Cracking Heater Stack 4 (H-100D) 50 ทิศเหนือ 3.93 กรัม/วินาที * Naphtha Cracking Heater Stack 5 (H-100E) 50 ทิศเหนือ 3.93 กรัม/วินาที * Naphtha Cracking Heater Stack 6 (H-100F) 50 ทิศเหนือ 3.93 กรัม/วินาที * Naphtha Cracking Heater Stack 7 (H-100G) 50 ทิศเหนือ 3.93 กรัม/วินาที * Recycle Cracking Heater (H-120R) 50 ทิศเหนือ 3.31 กรัม/วินาที * OCU Feed Heater (H-760) 55 ทิศเหนือ 0.37 กรัม/วินาที * OCU Regeneration Heater (H-761) 55 ทิศเหนือ 0.14 กรัม/วินาที	- Utility Boiler Stack จำนวน 3 ปล่อง - Naphtha Cracking Heater Stack 8 ของหน่วยผลิต โอลิฟินส์ส่วนเสริม จำนวน 1 ปล่อง - Naphtha Cracking Heater Stack ของหน่วยผลิต โอลิฟินส์ จำนวน 7 ปล่อง - Recycle Cracking Heater จำนวน 1 ปล่อง - OCU Feed Heater จำนวน 1 ปล่อง - OCU Regeneration Heater จำนวน 1 ปล่อง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด
 MA PTA PNUT OLEFINS CO., LTD.
 เมษายน 2566
 25/125


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	* C5 Heater NO.1 (Aromatics Reactor Feed Heater) 100 ทิศเหนือ 0.02 กรัม/วินาที * C5 Heater NO.2 (C6 Isomerization Reactor Feed Heater) 100 ทิศเหนือ 0.03 กรัม/วินาที * 2nd Stage Gasoline Hydrogenation Unit (GHU-II) (H-830) 55 ทิศเหนือ 0.24 กรัม/วินาที * Utility Boiler Stack 1 (Boiler A) 90 ทิศเหนือ 5.35 กรัม/วินาที * Utility Boiler Stack 2 (Boiler B) 90 ทิศเหนือ 5.35 กรัม/วินาที * Utility Boiler Stack 3 (Boiler C) 90 ทิศเหนือ 5.35 กรัม/วินาที * Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H) 50 ทิศเหนือ 5.63 กรัม/วินาที * Gas Cracking Furnace Stack 1 (H-S120A) 50 ทิศเหนือ 3.00 กรัม/วินาที	- C5 Heater NO.1 (Aromatics Reactor Feed Heater) จำนวน 1 ปล่อง - C5 Heater NO.2 (C6 Isomerization Reactor Feed Heater) จำนวน 1 ปล่อง 2nd Stage Gasoline Hydrogenation Unit (GHU-II) จำนวน 1 ปล่อง - Utility Boiler Stack จำนวน 3 ปล่อง - Naphtha Cracking Heater Stack 8 ของหน่วยผลิต โอลิฟินส์ส่วนเสริม จำนวน 1 ปล่อง - Gas Cracking Furnace Stack 1 ของหน่วยผลิต โอลิฟินส์ส่วนเสริม จำนวน 1 ปล่อง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด
 MA PTA PNUT OLEFINS CO., LTD.
 เมษายน 2566
 26/125


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	2) กรณีจุดเดิมที่ Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H) หยุดเดินเครื่อง ทำให้ไม่สามารรถส่งก๊าซร้อนที่ขับเคลื่อนเครื่องกำเนิดไฟฟ้าแบบกังหันก๊าซแล้วจึงมีความร้อนสูงไปยังแตกตัวโมเลกุล (H-100) ได้ ต้องระบายออกที่ปล่อย GTG Bypass Stack โดยต้องควบคุมความเข้มข้นและอัตราการระบายจากปล่องดังกล่าว ดังนี้ (ดูตารางที่ 2) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) 50 พีพีเอ็ม 7.03 กรัม/วินาที - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) 20 พีพีเอ็ม 1.13 กรัม/วินาที - ฝุ่นละออง (Particulate) 60 มก./ลบ. 1.29 กรัม/วินาที (2) ขอบเขตการวัดการระบายเพื่อนำไปใช้เป็นการคาดการณ์การระบายสำหรับโครงการอื่นๆ ในอนาคตหรือใช้กับโครงการอื่นในธุรกิจเอสซีจี ดังนี้ (ดูตารางที่ 3) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) 6.02 กรัม/วินาที - ค่าอัตราการระบายก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ 16.19 กรัม/วินาที - ค่าอัตราการระบายฝุ่นละออง 11.6 กรัม/วินาที (3) หากโครงการมีการเปลี่ยนแปลงความสูง จำนวน และ/หรือตำแหน่งที่ตั้งของปล่องแต่ละหน่วยผลิตจะต้องรายงานให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ เมื่อโครงการได้ออกแบบรายละเอียด (Detail Design) แล้ว (4) ส่งมอบเอกสารข้อมูลรายละเอียดทางเทคนิคของอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดมลพิษทางอากาศให้กับกรมอุตุนิยมวิทยากรมแห่งประทศไทยเพื่อตรวจสอบค่าความเข้มข้นและอัตราการระบายมลพิษทางอากาศของโครงการ รวมทั้งส่งผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษทางอากาศเมื่อมีการทดลองเดินระบบการผลิต ให้กรมอุตุนิยมวิทยากรมแห่งประทศไทย ใช้ประกอบการพิจารณาเพื่อเป็นข้อมูลในการโครงการเปลี่ยนแปลงฯ ทั้งนี้หากพบว่าผลการตรวจวัดมีค่าสูงกว่าอัตราการระบายมลพิษตามที่ได้รับความเห็นชอบจากรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมในทุกกรณี จะต้องทำการปรับปรุงแก้ไขเพื่อให้ค่าอยู่ในเกณฑ์ที่กำหนด	- GTG Bypass Stack - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - หลังการออกแบบแล้วเสร็จ (ดำเนินการเปลี่ยนแปลง) - ช่วงแรกของการเปิดดำเนินการ หลังจากเริ่มเดินเครื่อง หน่วยผลิตนั้น ๆ แล้ว	- บริษัท นามคาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นามคาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นามคาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นามคาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท นามคาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
 27/125


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 2
 อัตราการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศของโรงกลั่นปิโตรเคมี (Naphtha Cracking Heater 8, H-100H) หยุดเดินเครื่อง

No.	Stack Name	ระบบควบคุม	Co-ordinate		Emission Rate (g/s)			Height (m.)	Temperature (°C)	Operating Velocity (m/s)	Diameter (m.)	Volumetric Flow Rate (Nm³/s) 25°C 1 atm	Concentration at 25°C 1 atm, 7% Dry Basis		
			E	N	NO _x	SO ₂	Particulate						NO _x (ppm)	SO ₂ (ppm)	Particulate (mg/m³)
1.	Naphtha Cracking Heater Stack 1 (H-100A)	Ultra Low NO _x Burner	735356.65	1410302.95	3.93	-	-	46	403	12.76	2	40.09	50	-	-
2.	Naphtha Cracking Heater Stack 2 (H-100B)	Ultra Low NO _x Burner	735361.00	1410317.15	3.93	-	-	46	403	12.76	2	40.09	50	-	-
3.	Naphtha Cracking Heater Stack 3 (H-100C)	Ultra Low NO _x Burner	735366.24	1410331.36	3.93	-	-	46	403	12.76	2	40.09	50	-	-
4.	Naphtha Cracking Heater Stack 4 (H-100D)	Ultra Low NO _x Burner	735371.11	1410345.56	3.93	-	-	46	403	12.76	2	40.09	50	-	-
5.	Naphtha Cracking Heater Stack 5 (H-100E)	Ultra Low NO _x Burner	735375.94	1410359.77	3.93	-	-	46	403	12.76	2	40.09	50	-	-
6.	Naphtha Cracking Heater Stack 6 (H-100F)	Ultra Low NO _x Burner	735380.78	1410374.00	3.93	-	-	46	403	12.76	2	40.09	50	-	-
7.	Naphtha Cracking Heater Stack 7 (H-100G)	Ultra Low NO _x Burner	735385.62	1410388.21	3.93	-	-	46	403	12.76	2	40.09	50	-	-
8.	Rayole Cracking Heater (H-120B)	Ultra Low NO _x Burner	735392.78	1410402.42	2.31	-	-	46	423	11.98	1.5	21.17	50	-	-
9.	OCU Feed Heater (H-76D)	-	735409.39	1410230.77	0.37	-	-	43.24	648	1.38	1.75	3.32	55	-	-
10.	OCU Regeneration Heater (H-76E)	-	735409.39	1410232.25	0.14	-	-	17	853	2.21	0.85	1.25	55	-	-
11.	C5 Heater NO. 1 (Automethanation Reactor Feed Heater) ^a	-	735748.25	1410377.71	0.02	-	-	20	795	1.32	0.31	0.1	100	-	-
12.	C5 Heater NO. 2 (C6 Isomerization Reactor Feed Heater) ^b	-	735794.56	1410511.21	0.01	-	-	30	795	1.32	0.36	0.15	100	-	-
13.	2 nd Stage Gasoline Hydrogenation Unit (GHU II) (H-830)	-	735705.79	1410256.04	0.24	-	-	20	673	1.35	1.4	2.15	55	-	-
14.	Utility Boiler Stack 1 (Boiler A)	Gas Recirculation	735393.13	1410503.67	5.35	14.17	6.77	30	477	6.99	2.4	31.6	90	172	214
15.	Utility Boiler Stack 2 (Boiler B)	Gas Recirculation	735400.34	1410524.68	5.35	14.17	6.77	30	477	6.99	2.4	31.6	90	172	214
16.	Utility Boiler Stack 3 (Boiler C)	Gas Recirculation	735446.97	1410449.32	5.35	14.17	6.77	30	477	6.99	2.4	31.6	90	172	214
17.	Gas Cracking Furnace Stack 1 (H-S120A)	Ultra Low NO _x Burner	735431	1410303	3.00	-	-	53	403	8.37	2.4	31.9	50	-	-
18.	GTG Bypass Stack ^c	Dry Low Emission Burner	735256	1410240	2.03	1.15	1.29	49.6	850	27.92	2.5	21.58	50	20	60
อัตราระบาย (กรัม/วินาที)					52.70	43.64	21.66	-	-	-	-	-	-	-	-
อัตราการระบาย (ตัน/วัน)					4,553.28	3,779.58	1,866.24	-	-	-	-	-	-	-	-
มาตรฐาน													200 / 120 ^d	950 / 20 ^e	240 / 40 ^f

หมายเหตุ: 1) ถ้าไม่ได้รับการก่อสร้าง หรือจะแก้ไขไม่ได้การก่อสร้างจะหยุดยั้ง

2) ค่าการปล่อยการ ออกซิเจนไดออกไซด์ : ความดัน : บรรยากาศ, อุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส, อัตราเร็ว

3) ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารพิษในอากาศที่เป็นอันตราย พ.ศ. 2549

4) ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการปล่อยมลพิษจากโรงไฟฟ้าใช้ฟอสซิล พ.ศ. 2553

5) ปล่องระบายการเผาไหม้เชื้อเพลิงฟอสซิล (H-100H) จะมีการระบายออกสู่ชั้นบรรยากาศในปริมาณที่ต่ำกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้สำหรับปล่องระบายความร้อนสูงในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (H-100H) ได้ ดังนั้นการระบายออกสู่ชั้นบรรยากาศของปล่องระบายความร้อนสูงในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (H-100H) ได้ ดังนั้นการระบายออกสู่ชั้นบรรยากาศของปล่องระบายความร้อนสูงในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (H-100H) ได้ ดังนั้นการระบายออกสู่ชั้นบรรยากาศของปล่องระบายความร้อนสูงในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (H-100H) ได้

6) การเปลี่ยนแปลงนี้คือการเพิ่ม Utility Boiler Stack 4 (Boiler D) ซึ่งจะมีการระบายออกสู่ชั้นบรรยากาศในปริมาณที่ต่ำกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้สำหรับปล่องระบายความร้อนสูงในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (H-100H) ได้ ดังนั้นการระบายออกสู่ชั้นบรรยากาศของปล่องระบายความร้อนสูงในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (H-100H) ได้

7) ค่าการปล่อยการเผาไหม้เชื้อเพลิงฟอสซิล (H-100H) จะมีการระบายออกสู่ชั้นบรรยากาศในปริมาณที่ต่ำกว่าค่ามาตรฐานที่กำหนดไว้สำหรับปล่องระบายความร้อนสูงในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (H-100H) ได้ ดังนั้นการระบายออกสู่ชั้นบรรยากาศของปล่องระบายความร้อนสูงในอุตสาหกรรมปิโตรเคมี (H-100H) ได้

8) บริษัท นามคาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด, 2566

บริษัท นามคาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด
 NAM TA PHUT OLEFINS CO., LTD.

 (นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท นามคาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
 28/125


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

การเปลี่ยนแปลงอัตราการเจริญเติบโตของประชากร

ชนิดเชื้อเพลิง	ค่าการรวม (ตัน/ตัน)				
	ค่าป้อน			รวมกับค่าป้อน	
	NO _x	SO _x	TSP	NO _x	TSP
(1) เตาเผาถ่านหินเตาการรวมของถ่านหิน					
1. Naphtia Cracking Heater Stack 1 (H-100A)	3.93	-	-	3.93	-
2. Naphtia Cracking Heater Stack 2 (H-100B)	3.93	-	-	3.93	-
3. Naphtia Cracking Heater Stack 3 (H-100C)	3.93	-	-	3.93	-
4. Naphtia Cracking Heater Stack 4 (H-100D)	3.93	-	-	3.93	-
5. Naphtia Cracking Heater Stack 5 (H-100E)	3.93	-	-	3.93	-
6. Naphtia Cracking Heater Stack 6 (H-100F)	3.93	-	-	3.93	-
7. Naphtia Cracking Heater Stack 7 (H-100G)	3.93	-	-	3.93	-
8. Recycle Cracking Heater (H-120E)	3.31	-	-	3.31	-
9. CCL Feed Heater (H-760)	0.37	-	-	0.37	-
10. CCL Regeneration Heater (H-761)	0.14	-	-	0.14	-
11. C5 Heater NO. 1 (Automeththesis Reactor Feed Heater) ¹	0.02	-	-	0.02	-
12. C5 Heater NO. 2 (C6 Isomerization Reactor Feed Heater) ¹	0.03	-	-	0.03	-
13. 2 nd Stage Gasoline Hydrogenation Unit (GHTU) (H-1430)	0.34	-	-	0.34	-
14. Utility Boiler Stack 1 (Boiler A)	3.35	14.17	6.77	5.35	14.17
15. Utility Boiler Stack 2 (Boiler B)	3.35	14.17	6.77	5.35	14.17
16. Utility Boiler Stack 3 (Boiler C)	3.35	14.17	6.77	5.35	14.17
17. Utility Boiler Stack 4 (Boiler D) ^{1,2}	6.02	12.71	8.57	-	-
18. Naphtia Cracking Heater Stack 8 (H-100H)	5.63	1.13	1.29	5.63	1.13
19. Gas Cracking Furnace Stack 1 (H-SISDA)	3.00	-	-	3.00	-
รวมทั้งหมดการรวม (ตัน/ตัน)	62.32	56.35	30.17	58.30	43.64
ค่าการรวมรวมทั้งหมดจากการรวมของถ่านหิน					
ค่าการรวมรวมทั้งหมด	-	-	-	6.02	36.18
ค่าการรวมรวมทั้งหมดรวม	-	-	-	-	-

Summary

ภาพที่แสดงการเปลี่ยนแปลงจะทำการถ่ายเทไปยังจอภาพแล้ว เมื่อจากนั้น
ให้พิจารณาจุดที่แสดงไว้บนจอภาพ S-20

บริษัท วัชรกอบโยคพาส จำกัด (BGC) มีการเก็บค่าส่วน Check-in Bottom ระหว่างการเปลี่ยนปล่องอะตอมิก โดยการนำของนาย

* การปล่อยมลพิษทางอากาศจากเตาผลิต Utility Boiler Stack 4 (Boiler D) ที่จะมีค่าการระเหยของน้ำที่ต่ำกว่าของหม้อต้ม ให้ได้ NO_x 6.02 กรัม/วินาที

SO₂ 12.71 มิลลิกรัม/ลบ. และ TSP 8.57 มิลลิกรัม/ลบ. และค่าปริมาณฝุ่นที่ตกสะสมได้ของ SO₂ 3.92 มิลลิกรัม/ลบ. และ TSP 3.03 มิลลิกรัม/ลบ. ซึ่งค่าได้จากการวัดทั้งหมดจะอยู่ในค่ามาตรฐานของกรมควบคุมมลพิษ SO₂ 6.84 มิลลิกรัม/ลบ. SO₂ 16.19 มิลลิกรัม/ลบ. และ TSP 11.6 มิลลิกรัม/ลบ. โดยค่าการวัดค่าการกระจายตัวจะอยู่ในช่วงปกติค่าได้จากการวัดค่าการกระจายตัวอยู่ในค่ามาตรฐาน

ที่มา บริษัท มาบตาพุดโกลเด้นส์ จำกัด, 2556

[illegible]

(ฉบับแก้ไขปรับปรุง)

กรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดไฮโดรคาร์บอน จำกัด

9952 WALRIN

29/125

บริษัท คอนสตรัคแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

บริษัท คอนซัลแทนท์ ฮอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท คอนซัลแทนท์ ฮอฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Positive
Negative

(BENEFIT REMITTANCE)

ผู้ชำนาญการพิเศษอาวุโส

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	(5) ติดตั้ง Ultra Low NOx Burner ที่ Naphtha Cracking Heater จำนวน 8 ปล่อง Recycle Cracking Heater จำนวน 1 ปล่อง และ Gas Cracking Furnace จำนวน 1 ปล่อง ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้ - Naphtha Cracking Heater Stack 1 (H-100A) - Naphtha Cracking Heater Stack 2 (H-100B) - Naphtha Cracking Heater Stack 3 (H-100C) - Naphtha Cracking Heater Stack 4 (H-100D) - Naphtha Cracking Heater Stack 5 (H-100E) - Naphtha Cracking Heater Stack 6 (H-100F) - Naphtha Cracking Heater Stack 7 (H-100G) - Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H) - Recycle Cracking Heater (H-120R) - Gas Cracking Furnace Stack 1 (H-S120A) (6) ติดตั้ง Gas Recirculation ที่ Utility Boiler จำนวน 3 ปล่อง เพื่อลดอัตราการระบาย NO_x ดังนี้ - Utility Boiler Stack 1 (Boiler A) - Utility Boiler Stack 2 (Boiler B) - Utility Boiler Stack 3 (Boiler C) (7) โครงการได้ติดตั้งเครื่องวัดความเข้มข้นของมลสารทางอากาศจากปล่องที่เป็นแหล่งกำเนิดมลสารทางอากาศแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMS) ดังนี้ - CEMS#1 : Naphtha Cracking Heater Stack 1 (H-100A), Naphtha Cracking Heater Stack 2 (H-100B) และ Recycle Cracking Heater (H-120R) - CEMS#2 : Naphtha Cracking Heater Stack 3 (H-100C), Naphtha Cracking Heater Stack 4 (H-100D) และ Naphtha Cracking Heater Stack 5 (H-100E)	- บริเวณปล่อง Naphtha Cracking Heater Stack 1-8 - บริเวณปล่อง Recycle Cracking Heater Stack - บริเวณปล่อง Gas Cracking Furnace Stack 1 - บริเวณปล่อง Utility Boiler Stack 1-3 - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib.
(นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท ผลไม้สดไทย จำกัด จำกัด
BAF YA FRUIT CLEANS CO., LTD.

ឆ្នាំ ២៥៦៦
30/125

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พิศนาค
(นายกิตติพงษ์ พิศนาค)
ผู้อำนวยการกิ่งเขตลือ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	- CEMS#3 : Naphtha Cracking Heater Stack 6 (H-100F), Naphtha Cracking Heater Stack 7 (H-100G) และ Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H) - CEMS#4 : OCU Feed Heater (H-760), OCU Regeneration Heater (H-761) - CEMS#5 : 2nd Stage Gasoline Hydrogenation Reactor (GHU-II) (H-830) - CEMS#6 : Utility Boiler Stack 1 (Boiler A), Utility Boiler Stack 2 (Boiler B), Utility Boiler Stack 3 (Boiler C) - CEMS#9 : Gas Cracking Furnace Stack 1 (H-S120A) สำหรับ CEMS#1,2,3,4 และ 6 ถูกออกแบบให้ใช้วิธีการระบายมลพิษสำหรับอุปกรณ์หลายตัว (แต่ไม่เกิน 3 อุปกรณ์) ซึ่งเป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดให้โรงงานประเภทต่าง ๆ ต้องติดตั้งเครื่องมือหรือเครื่องอุปกรณ์พิเศษเพื่อตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ พ.ศ. 2544 เป็นเวลา 15 นาทีต่ออุปกรณ์ ส่วน CEMS#5 และ #9 จะออกแบบให้มีการวัดการระบายมลพิษแยกจากอุปกรณ์อื่น ๆ ทั้งนี้เนื่องจากปล่องดังกล่าวตั้งอยู่ห่างจากปล่องอื่น ๆ จึงไม่สามารถนำเครื่อง Gas Analyzer มาใช้ร่วมกันได้ในส่วนของปล่องมลพิษอื่น ๆ ซึ่งโครงการยังไม่ได้เปิดดำเนินการจึงนั้น บริษัทได้เตรียมแผนงานเกี่ยวกับการติดตั้งระบบตรวจวัดความเข้มข้นสารมลพิษเพิ่มเติมไว้เมื่อโครงการ ได้เปิดดำเนินการ จึงประกอบด้วย - CEM#7 : C5 Heater NO. 1 (Automethesis Reactor Feed Heater), C5 Heater NO. 2 (C6 Isomerization Reactor Feed Heater) ทั้งนี้ ให้โครงการรวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจวัดส่งให้กับ การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเป็นประจำทุกวัน โดยจะต้องระบุผลการระบายอากาศจากทุกปล่องของโครงการไว้ด้วย หากพบว่าผลการตรวจวัดจาก CEMS มีแนวโน้มของค่าอัตราการระบายที่เข้าใกล้ขีดจำกัดการระบายที่โครงการได้รับอนุญาต ทางโครงการจะต้องแจ้งสาเหตุและแนวทางการป้องกันควบคุมไม่ให้เกินค่าที่ได้รับควมเห็นชอบคนรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมแก่การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ			


 (นายพิบูลย์ ศิรินันทกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 MA BTA PETROLEUM CO., LTD.

เมษายน 2566
 31/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

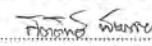
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	ส่วนในกรณีที่มีการตรวจวัดสูงกว่า ค่าที่ได้รับความเห็นชอบตามรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการ โรงงาน โอเลฟินส์จะต้องดำเนินการปรับปรุงแก้ไขและชี้แจงสาเหตุที่เกิดขึ้น และวิธีการแก้ไขไว้ในรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมที่จัดส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยทราบ (8) จัดส่งแผนการขอเทียบระบบ CEMS และผลการปรับเทียบให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเป็นประจำทุกปี (9) กำหนดให้รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากระบบตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง และหากพบว่าเหตุขัดข้องไม่ว่ากรณีใด ๆ และไม่สามารถรายงานผลการตรวจวัดได้ หรือผลการตรวจวัด มีค่าเกินมาตรฐานที่กำหนด โดยให้โครงการ ฯ ระบุความถี่ (จำนวนครั้ง) และระยะเวลาที่เกิดเหตุดังกล่าว ทั้งนี้ให้ระบุสาเหตุและการแก้ไขปัญหา มาในรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ (10) จัดทำบันทึกสภาวะการดำเนินการผลิต (Operating Condition) เพื่อหาความสัมพันธ์ระหว่างสภาวะการดำเนินการผลิตและอัตราการระบาย NO_x เช่น สภาวะการเผาไหม้ของแท่งก้านัดได้แก่ อุณหภูมิในการเผาไหม้ ปริมาณอากาศส่วนเกิน (Excess Air) อัตราการป้อนเชื้อเพลิงต่อปริมาณอากาศส่วนเกิน เป็นต้น และกำหนดให้มีการควบคุมสภาวะการผลิต/สภาวะการเผาไหม้ที่จะทำให้เกิดอัตราการระบาย NO_x ในระดับที่ต่ำที่สุดที่สามารถดำเนินการได้ (11) จัดส่งรายละเอียดวิชาการและขั้นตอนการทำงาน (Work Procedure) ในการควบคุมค่า NO_x ที่ระบายออกจากแท่งก้านัดของโครงการ ให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย นอกจากนี้ โครงการต้องจัดส่งผลการตรวจสอบข้อมูลที่เป็นแท่งก้านัด NO_x ให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ปีละ 1 ครั้ง โดยเป็นแบบปฏิบัติการในกรณีฉุกเฉินเพื่อควบคุมการเผาไหม้ของเชื้อเพลิงของโครงการ โรงงาน โอเลฟินส์ ซึ่งมีรายละเอียดดังนี้	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ ศิรินันทกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 MA BTA PETROLEUM CO., LTD.

เมษายน 2566
 32/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินบริเวณปล่อง Naphtha Cracking Heater Stack 1-8, Gas Cracking Heater Stack และปล่อง Recycle Cracking Heater Stack จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการสังเกตและดูปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ค่า Excess Oxygen และค่าอุณหภูมิของลมเชื้อเพลิงที่เข้าชุดลดเวลา ซึ่งค่า Excess Oxygen จะใช้เป็นตัวแปรในการควบคุมค่า NO_x ให้อยู่ในสภาวะปกติ โดยจะควบคุมไว้ที่ 2-5% mole ของ Oxygen ที่ออกมาจาก Flue Gas จากปล่อง Cracking Heater และในการเปลี่ยนกะทุกครั้ง ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสรุปแจ้งสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในกะนั้น ทั้งในกรณีปกติ และผิดปกติให้ผู้ปฏิบัติงานที่มารับกะต่อไปได้ทราบ ในกรณีผิดปกติ คือ ในกรณีที่ค่า NO_x ที่ระบายออกมีค่าสูงเกินมาตรฐาน ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ Board man และหัวหน้ากะ (Shift Supervisor) จะต้องทำการแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็วที่สุด โดยทำตามแผนการปฏิบัติงานที่ขึ้นอยู่กับระดับความรุนแรงของสถานการณ์ใน 2 กรณี ได้แก่ กรณีการระบาย NO_x อยู่ในระดับ High Alarm (ค่าความเข้มข้น 40 พีพีเอ็ม) และกรณีการระบาย NO_x อยู่ในระดับ High High Alarm (ค่าความเข้มข้น 45 พีพีเอ็ม) กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินบริเวณปล่อง 2nd Stage Gasoline Hydrogenation Unit (GHU-II), ปล่อง OCU Feed Heater และปล่อง OCU Regeneration Heater จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการสังเกตและดูปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ค่า Excess Oxygen และค่าอุณหภูมิของเชื้อเพลิงที่เข้าชุดลดเวลา ซึ่งค่า Excess Oxygen จะใช้เป็นตัวแปรในการควบคุมค่า NO_x ให้อยู่ในสภาวะปกติโดยจะควบคุมไว้ที่ 10% mole, 3-15% mole และ 3-20.9% mole ของ Oxygen ที่ออกมาจาก Flue Gas จากปล่องของ 2nd Stage Gasoline Hydrogenation Unit (GHU-II) ปล่องของ OCU Feed Heater และปล่องของ OCU Regeneration Heater ตามลำดับ และในการเปลี่ยนกะทุกครั้ง ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสรุปแจ้งสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในกะนั้น ทั้งในกรณีปกติ และผิดปกติให้ผู้ปฏิบัติงานที่มารับกะต่อไปได้ทราบ ในกรณีผิดปกติ คือ ในกรณีที่ค่า NO_x ที่ระบายออกมีค่าสูง			

Pib.

(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MPT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

33/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พันธ์พนา

(นายกิตติพงษ์ พันธ์พนา)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	เก็บมาตรฐาน ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ Board man และหัวหน้ากะ (Shift Supervisor) จะต้องทำการแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็วที่สุด โดยทำตามแผนการปฏิบัติงานที่ขึ้นอยู่กับระดับความรุนแรงของสถานการณ์ใน 2 กรณี ได้แก่ กรณีการระบาย NO_x อยู่ในระดับ High Alarm (ค่าความเข้มข้น 45 พีพีเอ็ม) และกรณีการระบาย NO_x อยู่ในระดับ High High Alarm (ค่าความเข้มข้น 50 พีพีเอ็ม) กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินบริเวณปล่อง CS Heater NO.1 (Automethathesis Reactor Feed Heater) และ CS Heater NO.2 (C6 Isomerization Reactor Feed Heater) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการสังเกตและดูปริมาณก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) ค่า Excess Oxygen และค่าอุณหภูมิของเชื้อเพลิงที่เข้าชุดลดเวลา ซึ่งค่า Excess Oxygen จะใช้เป็นตัวแปรในการควบคุมค่า NO_x ให้อยู่ในสภาวะปกติ โดยจะควบคุมไว้ที่ 2.5% mole ของ Oxygen ที่ออกมาจาก Flue Gas จากปล่องของ C4 Isomerization and Purification Reactor Feed Heater) และปล่องของ CS Heater No. 2 (C6 Isomerization Reactor Feed Heater) และในการเปลี่ยนกะทุกครั้ง ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสรุปแจ้งสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในกะนั้น ทั้งในกรณีปกติ และผิดปกติ ให้ผู้ปฏิบัติงานที่มารับกะต่อไปได้ทราบ ในกรณีผิดปกติ คือ ในกรณีที่ค่า NO_x ที่ระบายออกมีค่าสูงเกินมาตรฐาน ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ Board man และหัวหน้ากะ (Shift Supervisor) จะต้องทำการแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็วที่สุด โดยทำตามแผนการปฏิบัติงานที่ขึ้นอยู่กับระดับความรุนแรง (ค่าความเข้มข้น 80 พีพีเอ็ม) ของสถานการณ์ใน 2 กรณี ได้แก่ กรณีการระบาย NO_x อยู่ในระดับ High Alarm และกรณีการระบาย NO_x อยู่ในระดับ High High Alarm (ค่าความเข้มข้น 90 พีพีเอ็ม) กรณีเกิดเหตุการณ์ฉุกเฉินบริเวณปล่อง Utility Boiler Stack 1 (Boiler A), Utility Boiler Stack 2 (Boiler B) และ Utility Boiler Stack 3 (Boiler C) จัดให้มีเจ้าหน้าที่ทำการสังเกตและดูปริมาณฝุ่นละออง ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO_2) ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน			

Pib.

(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MPT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

34/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พันธ์พนา

(นายกิตติพงษ์ พันธ์พนา)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	(NO_x) ค่า Excess Oxygen และค่าอุณหภูมิของเชื้อเพลิงที่เข้าชุดลดทอน ซึ่งค่า Excess Oxygen จะใช้เป็นตัวแปรในการควบคุมค่า NO_x ให้อยู่ในสภาวะปกติ โดยจะควบคุมไว้ที่ 2-10 % mole ของ Oxygen ที่ออกมากับ Flue Gas จากปล่องของ Utility Boiler Stack 1 (Boiler A), Utility Boiler Stack 2 (Boiler B) และ Utility Boiler Stack 3 (Boiler C) โดยจะควบคุมตามปริมาณกำลังการผลิตไอน้ำของ Boiler และในการเปลี่ยนกะทุกครั้ง ผู้ปฏิบัติงานจะต้องสรุปแจ้งสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในกะนั้น ทั้งในกรณีปกติและผิดปกติ ให้ผู้ปฏิบัติงานที่มารับกะต่อไปได้ทราบ ในกรณีผิดปกติคือ ในกรณีที่ฝุ่นละออง SO₂ และ NO_x ที่ระบายออกมามีค่าสูงเกินมาตรฐาน ผู้ปฏิบัติงานที่เกี่ยวข้อง ได้แก่ Board man และหัวหน้ากะ (Shift Supervisor) จะต้องทำการแก้ไขให้กลับสู่สภาวะปกติโดยเร็วที่สุด โดยทำแผนการปฏิบัติงานที่ขึ้นอยู่กับความรุนแรงของสถานการณ์ดังนี้ • ปริมาณฝุ่นละออง แบ่งออกเป็น 2 กรณี ได้แก่ กรณีการระบายฝุ่นละอองอยู่ในระดับ High Alarm (ค่าความเข้มข้น 120 มก./ลบ.ม.) และการระบายฝุ่นละอองอยู่ในระดับ High High Alarm (ค่าความเข้มข้น 150 มก./ลบ.ม.) • ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) แบ่งออกเป็น 2 กรณี ได้แก่ กรณีการระบาย SO₂ อยู่ในระดับ High Alarm (ค่าความเข้มข้น 120 พีพีเอ็ม) และการระบาย SO₂ อยู่ในระดับ High High Alarm (ค่าความเข้มข้น 150 พีพีเอ็ม) • ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO_x) แบ่งออกเป็น 2 กรณี ได้แก่ กรณีการระบาย NO_x อยู่ในระดับ High Alarm (ค่าความเข้มข้น 75 พีพีเอ็ม) และการระบาย NO_x อยู่ในระดับ High High Alarm (ค่าความเข้มข้น 85 พีพีเอ็ม) (12) กำหนดให้จัดทำสรุปข้อมูลเปรียบเทียบผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศจากปล่องด้วยระบบ CEMs และ Stack Sampling เสนอต่อสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมทราบ ปีละ 1 ครั้ง	ภายในพื้นที่โครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท มานตาฟุตโอเลฟินส์ จำกัด

(นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มานตาฟุตโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานตาฟุตโอเลฟินส์ จำกัด
MAP TAPRUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

35/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พันธ์ทอง

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	(13) หากโครงการพบความผิดปกติที่อาจก่อให้เกิดอันตรายต่อสุขภาพของประชาชนเข้าใกล้ค่าที่กำหนดให้เร่งดำเนินการแก้ไข และหากการดำเนินงานส่งผลกระทบต่อสาธารณะสูงกว่าค่าควบคุม ให้ทำการรายงานทางสถิติการปล่อยสารมลพิษเกินกว่าค่าที่กำหนดไว้รับทราบเห็นชอบตามรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมในแก้ไขทันที หากไม่สามารถดำเนินการได้ในระยะเวลาดังกล่าว ให้โครงการทำการลดกำลังการผลิตจนสามารถดำเนินงานได้ตามควบคุมค่ามลพิษให้อยู่ในค่าที่กำหนดไว้รับทราบเห็นชอบ (14) มาตรการลดผลกระทบเรื่องกลิ่น • ทวนถามการเกิดกลิ่นจาก Vent Gas ของระบบ Spent Caustic Treatment ดังนี้ * Vent Gas ที่เกิดจาก Spent Caustic Coalascer ส่งไปเผาไหม้ Elevated Flare * Vent Gas ที่เกิดจาก Spent Caustic Wash Tower ส่งไปเผาไหม้ Boiler เพื่อสร้างความมั่นใจ ว่าไม่มีสารประกอบ Hydrocarbon คัดมากับ Vent Gas จะถูกเผาไหม้เป็น CO₂ * Vent Gas จาก Spent Caustic Tank ส่งไปเผาไหม้ Low Pressure Flare หรือ Boiler * Vent Gas จาก Spent Caustic Oily Water Drain Drum กลับไปที่ Spent Caustic Tank ซึ่งจะส่งไปเผาไหม้ Boiler หรือ Low Pressure Flare * Vent Gas จาก Spent Caustic Drain Drum ส่งไปบำบัดที่ Carbon Canister • การกำจัด Vent Gas ที่ออกจากระบบบำบัดน้ำเสียที่เป็นถังปิด (Wastewater Holding Tank) จะถูกส่งบำบัดที่ Carbon Canister * Vent Gas จาก Sludge Oil Tank ส่งผ่าน Carbon Canister ที่มีการตรวจสอบทุกเดือน และมี 100 % Redundant ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ * Vent Gas จาก Slop Oil Tank ส่งบำบัดที่ Carbon Canister ที่มีการตรวจสอบทุกเดือน และมี 100 % Redundant ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ * Vent Gas จาก CPI Separator ส่งผ่าน Carbon Canister ที่มีการตรวจสอบทุกเดือน และมี 100 % Redundant ก่อนปล่อยออกสู่บรรยากาศ	หน่วยการผลิต ระบบ Spent Caustic Treatment ระบบบำบัดน้ำเสียที่เป็นถังปิดและระบบ Spent Caustic Treatment	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท มานตาฟุตโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท มานตาฟุตโอเลฟินส์ จำกัด บริษัท มานตาฟุตโอเลฟินส์ จำกัด

(นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มานตาฟุตโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานตาฟุตโอเลฟินส์ จำกัด
MAP TAPRUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

36/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พันธ์ทอง

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	- การกำจัด Vent Gas ที่ออกจากถัง Quench Oil (และ Light Oil Drain Drum) - Vent Gas จาก Quench Oil ส่งไปเผาที่ Elevated Flare - Vent Gas จาก Light Oil Drain Drum ส่งไปเผาที่ Low Pressure Flare ในกรณีที่ไม่มีแรงดูดมาดูด (15) จัดให้มีการตรวจวัดและบำรุงรักษาระบบระบายอากาศให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ (16) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง เพื่อควบคุมการทำงานของระบบบำบัดให้มีประสิทธิภาพ (17) จัดให้มีการตรวจวัดและซ่อมบำรุงหม้อเผา เพื่อควบคุมให้ทำงานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ (18) จัดทำข้อมูลการระบายสารอินทรีย์ระเหย (VOCs Inventory) ที่มาจากแหล่งกำเนิดของโครงการ โดยให้ดำเนินการตามแนวทางของ US.EPA. ทั้งนี้ การประเมินการรั่วซึม จากแหล่งกำเนิดให้ดำเนินการตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องให้แล้วเสร็จภายในระยะเวลา 1 ปี หลังจากดำเนินโครงการ หลังจากนั้นให้ดำเนินการตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด (19) ให้จัดทำสรุปสถิติการรั่วซึมจากโรงงานอื่นในกรณีฉุกเฉินมาเปรียบเทียบกับผลของโครงการ พร้อมทั้งให้ประเมินปริมาณการระบายสารอินทรีย์ระเหยง่าย (TVOCs) ที่เกิดจากโครงการ และโรงงานที่ส่งก๊าซมาเผาด้วยกันให้ชัดเจน ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การควบคุมการใช้หม้อเผา พ.ศ. 2563 (20) มาตรการควบคุมสารอินทรีย์ระเหย ประกอบด้วย การรั่วซึมรั่วระเหยจากอุปกรณ์ (Fugitives) - ให้ดำเนินการติดตั้งอุปกรณ์ เพื่อป้องกันการรั่วซึมรั่วระเหย จากอุปกรณ์ (Fugitives) ของสารอินทรีย์ระเหยให้เป็นแบบ Best Available Technology เช่น ใช้วาล์วชนิดที่ป้องกันการรั่ว (Zero Leakage) เช่น Bellow Seal Valve เป็นต้น บริเวณหม้อต้มแยก ไพรเทน	- ระบบ Quench Oil (และ Light Oil Drain Drum) - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ภายใน 1 ปี หลังเปิดดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานดาฟลูอิดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาฟลูอิดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาฟลูอิดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาฟลูอิดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาฟลูอิดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาฟลูอิดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ ศิริมันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มานดาฟลูอิดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานดาฟลูอิดโอเลฟินส์ จำกัด
MANA FLUID OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

37/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายอภิสิทธิ์ พัฒนาทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	(Depropanizer) ของหน่วยผลิต โอเลฟินส์ส่วนเสริม เพื่อเป็นการป้องกันสารประกอบไฮโดรคาร์บอนตั้งแต่ 4 อะตอมขึ้นไป ได้แก่ สารนิวเทน โพรเพน และ 1,3 บิวทาไดเอน ออกสู่อากาศ ทำการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย ระเหยจากอุปกรณ์ 1 ครั้ง โดยทำการควบคุมเชิงงวดกว่าร้อยละ 20 จากเกณฑ์การควบคุมการรั่วซึมสารอินทรีย์ระเหยของอุปกรณ์ ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์และวิธีการปฏิบัติ ในการตรวจสอบและควบคุมการรั่วซึม ของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555 ดังนี้ - ควบคุมอัตราการระบายของสารอินทรีย์ระเหยจากเครื่องอัดอากาศ ที่ต้องปลดแก๊ส ดูดเก็บด้วยถังเก็บ ควบคุมผลความดันสำหรับแก๊ส ให้มีอัตราการระบายไม่เกิน 400 ฟิตเต็ม - ควบคุมอัตราการระบายของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ผลความดันสำหรับของเหลว วาล์ว (แก๊ส/ของเหลว) และข้อต่อหรือหนี้น้ำมัน ให้มีอัตราการระบายไม่เกิน 400 ฟิตเต็ม - ควบคุมอัตราการระบายของสารอินทรีย์ระเหยจากถังเก็บสำหรับของเหลว ให้มีอัตราการระบาย ไม่เกิน 4,000 ฟิตเต็ม - ควบคุมอัตราการระบายของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ที่ใช้กระบวนการผลิตของเหลว ให้มีอัตราการระบายไม่เกิน 8,000 ฟิตเต็ม ปริมาณการระบายในรูปของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ที่ติดตั้งเพิ่มเติมกำหนดค่าควบคุมในการคำนวณโดยแบ่งเป็น 2 กรณี ดังนี้ - อุปกรณ์ที่ติดตั้งเพิ่มที่ไม่มีสารแบบซึมเป็นองค์ประกอบ จะคำนวณปริมาณการระบายในรูปสารอินทรีย์ระเหยง่าย โดยกำหนดค่าความดันของวาล์ว Connectors และ Flanges เท่ากับร้อยละ 80 ของค่ามาตรฐาน (400 ppm)			

Pib.

(นายพิบูลย์ ศิริมันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มานดาฟลูอิดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานดาฟลูอิดโอเลฟินส์ จำกัด
MANA FLUID OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

38/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายอภิสิทธิ์ พัฒนาทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	* อุปกรณ์ที่ติดตั้งเพิ่มมีสารเบสเป็นองค์ประกอบร้อยละ 99.99 จะคำนวณปริมาณการระบายในรูปสารอินทรีย์ระเหยง่ายโดยคำนวณค่าความดันไอของตัวเชื่อม (Connectors และ Flanges) ที่อุณหภูมิ 10 องศาเซลเซียส (50 ppm) - จัดให้มีการตรวจสอบความเข้มข้นของสาร Total VOCs เพื่อเป็นการเฝ้าระวังและตรวจสอบประสิทธิภาพในการบำบัดภายในโครงการเอง (Inhouse) หรือบันทึกเก็บรวบรวมข้อมูลผลการตรวจวัดเพื่อสามารถตรวจสอบข้อมูลได้ - ระบบเผาทิ้ง (Flares) - จัดให้มีการเผาทำลายสาร Total VOCs จากถังเก็บผลิตภัณฑ์โดยใช้ระบบ Low Pressure Flare และให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเชิงป้องกันระบบ Low Pressure Flare เพื่อสามารถเผาทำลายสาร Total VOCs ได้อย่างมีประสิทธิภาพตามค่าการออกแบบ (ประสิทธิภาพในการบำบัดร้อยละ 98) - จัดให้มีการตรวจสอบและซ่อมบำรุงท่อเผาเพื่อควบคุมให้งานอย่างมีประสิทธิภาพตามการออกแบบ - การขนถ่ายเพื่อการค้า (Transportation and Marketing) - ติดตั้ง Carbon Canister เพื่อใช้กักจับไฮโดรคาร์บอนที่อุณหภูมิ 10000 ก.จ. ถึงบรรจุ Cracker Bottom (CKB) และ Mixed Xylene จากรถบรรทุก โดยควบคุมค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่ระบายออกจาก Canister ต้องไม่เกิน 100 พีพีเอ็ม (กำหนดค่าเผื่อไว้ที่ 95 พีพีเอ็ม) ซึ่งโครงการได้กำหนดความถี่ในการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายที่ระบายออกจาก Canister ตามขนาดของ Canister (หรือปริมาณถ่านหินกับไม้ที่บรรจุอยู่ภายใน) โดยใช้ VOCs Meter เป็นอุปกรณ์ในการตรวจวัดที่ใช้หลักการ Photo Ionization Detectors - ทำการติดตั้งระบบการขนถ่ายทางด้านล่าง (Bottom loading) ในรถขนส่งผลิตภัณฑ์ทุกคัน และมีการติดตั้ง Vapor Return Line			

P.k.

(นายพิบูลย์ ศิริรัตนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAF TAPRUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

39/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นาย กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ถังเก็บสารเคมี (Storage Tank) - จัดให้มีการป้องกันและลดการระเหยสาร Total VOCs จาก Naphtha Tank โดยการติดตั้งแบบ Aluminum Dome Roof with Internal Floating Roof และมีการติดตั้งระบบ Tri Emission Protector เพื่อลดการระเหยสาร Total VOCs จาก Sampling Pole - ติดตั้งระบบนำกลับสารอินทรีย์ระเหย (Vapor Recovery Unit: VRU) เพื่อใช้งานกับถังเก็บ Pyrolysis Gasoline และถังเก็บ Naphtha พร้อมติดตั้ง VOCs Online Analyzer เพื่อตรวจวัดความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยรวม (Total VOCs) ที่ระบายออกจาก VRU โดยควบคุมค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยที่ระบายออกจาก VRU ให้มีค่าไม่เกิน 100 ส่วนในล้านส่วน (กำหนดค่าเผื่อไว้ที่ 80 ส่วนในล้านส่วน) - เผาทำลายสารอินทรีย์ระเหยง่าย จากถังเก็บผลิตภัณฑ์โดยใช้ระบบ Low Pressure Flare และให้มีแผนการตรวจสอบซ่อมบำรุงเชิงป้องกันระบบ Low Pressure Flare เพื่อสามารถเผาทำลายสาร Total VOCs ได้อย่างมีประสิทธิภาพตามค่าการออกแบบ (ประสิทธิภาพในการบำบัดร้อยละ 98) - ระบบบำบัดน้ำเสีย (Wastewater Treatment Plant) - ควบคุมความเข้มข้นของสาร Total VOCs ที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของแต่ละหน่วยบำบัด (Wastewater Holding Tank, CPI Separator, Slop Oil Tank, Sludge Pit, Spent Caustic Drain Drum, Caustic Drain Drum และ Dissolved Floation Tank) ซึ่งเป็นระบบปิด โดยรวบรวมไอระเหยเข้าสู่ระบบ Carbon Canister - ติดตั้งระบบ Carbon Canister โดยโครงการได้กำหนดค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยที่ระบายออกจาก Canister ต้องไม่เกิน 100 พีพีเอ็ม (กำหนดค่าเผื่อไว้ที่ 95 พีพีเอ็ม) ซึ่งมีความถี่ในการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหย เดือนละ 1 ครั้ง โดยใช้ VOCs Meter ซึ่งใช้หลักการ Photo Ionization Detectors โดยจะทำการเปลี่ยนถ่ายถ่านกัมมันต์เมื่อพบความเข้มข้นถึงค่าเผื่อไว้ หรือเมื่อถ่านกัมมันต์อายุการใช้งานครบ 6 เดือน			

P.k.

(นายพิบูลย์ ศิริรัตนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAF TAPRUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

40/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นาย กิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ																								
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	- ติดตั้งระบบบำบัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายด้วยสารชีวภาพ (Bio-filter) บริเวณถัง Oily Water Drain Drum (D-222) ซึ่งเป็นถังสำหรับเก็บน้ำเสียที่บำบัดแล้ว (Oily Wastewater Holding Tank) และใช้หอยดูดซับถ่านกัมมันต์ (Activated Carbon Canister) เป็นหน่วยสำรอง (21) จัดให้มีระบบหอเผาในที่ปิด ดังนี้ - ระบบหอเผาเหนือพื้นดิน (Elevated Flare หรือ High Pressure Flare) รองรับก๊าซได้สูงสุด 1,700 ตัน/ชั่วโมง โดยจะรับก๊าซเสียที่ระบายจากแหล่งกำเนิด ดังต่อไปนี้ <table><tr><td>* โรงงานโอเลฟินส์</td><td>775.2</td><td>ตัน/ชั่วโมง</td></tr><tr><td>* หน่วยผลิตโอเลฟินส์ส่วนเสริม</td><td>225</td><td>ตัน/ชั่วโมง</td></tr><tr><td>* โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย</td><td>400</td><td>ตัน/ชั่วโมง</td></tr><tr><td>* โครงการ Pilot Plant</td><td>0.3</td><td>ตัน/ชั่วโมง</td></tr><tr><td>* โรงงาน Circular</td><td>0.93</td><td>ตัน/ชั่วโมง</td></tr><tr><td>* หน่วย Carbon Capture และ Carbon Utilization</td><td>0.20</td><td>ตัน/ชั่วโมง</td></tr><tr><td>* โครงการโรงงานผลิต Acetylene Carbon Black</td><td>175.50</td><td>ตัน/ชั่วโมง</td></tr><tr><td>* โครงการในอนาคต (Future Plant)</td><td>122.87</td><td>ตัน/ชั่วโมง</td></tr></table> - ระบบหอเผาแบบปิดระดับพื้นดิน (Enclosed Ground Flare) จำนวน 2 ชุด ได้แก่ * ระบบหอเผาแบบปิดระดับพื้นดินชุดที่ 1 รองรับก๊าซได้สูงสุด 120 ตัน/ชั่วโมง ซึ่งจะรองรับก๊าซไอระเหยจากถังเก็บน้ำมันเครื่องจักร หรือหอยดูดซับเครื่องจักร (Start up & Shutdown) และทำการควบคุมปริมาณการจ่ายก๊าซมายังระบบหอเผาแบบปิดระดับพื้นดินไม่ให้เกิน 120 ตัน/ชั่วโมง โดยการควบคุมความดันภายในท่อส่งก๊าซ (Flare Header) ด้วยอุปกรณ์วัดความดันภายในท่อส่งก๊าซ (Pressure Transmitters) 3 ชุด และก๊าซส่วนเกินจาก 120 ตัน/ชั่วโมง จะส่งไปเผาที่หอเผาแบบปิดระดับพื้นดิน ชุดที่ 2	* โรงงานโอเลฟินส์	775.2	ตัน/ชั่วโมง	* หน่วยผลิตโอเลฟินส์ส่วนเสริม	225	ตัน/ชั่วโมง	* โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย	400	ตัน/ชั่วโมง	* โครงการ Pilot Plant	0.3	ตัน/ชั่วโมง	* โรงงาน Circular	0.93	ตัน/ชั่วโมง	* หน่วย Carbon Capture และ Carbon Utilization	0.20	ตัน/ชั่วโมง	* โครงการโรงงานผลิต Acetylene Carbon Black	175.50	ตัน/ชั่วโมง	* โครงการในอนาคต (Future Plant)	122.87	ตัน/ชั่วโมง	ระบบหอเผาของโครงการ	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
* โรงงานโอเลฟินส์	775.2	ตัน/ชั่วโมง																										
* หน่วยผลิตโอเลฟินส์ส่วนเสริม	225	ตัน/ชั่วโมง																										
* โรงงานอุตสาหกรรมปิโตรเคมีชั้นปลาย	400	ตัน/ชั่วโมง																										
* โครงการ Pilot Plant	0.3	ตัน/ชั่วโมง																										
* โรงงาน Circular	0.93	ตัน/ชั่วโมง																										
* หน่วย Carbon Capture และ Carbon Utilization	0.20	ตัน/ชั่วโมง																										
* โครงการโรงงานผลิต Acetylene Carbon Black	175.50	ตัน/ชั่วโมง																										
* โครงการในอนาคต (Future Plant)	122.87	ตัน/ชั่วโมง																										


 (นายพิบูลย์ สิริรัตนทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 เมษายน 2566
 41/125


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(2) ด้านคุณภาพอากาศ (ต่อ)	* ระบบหอเผาแบบปิดระดับพื้นดินชุดที่ 2 รองรับก๊าซได้สูงสุด 220 ตัน/ชั่วโมง ซึ่งจะรองรับก๊าซไอระเหยจากถังเก็บน้ำมันเครื่องจักร หรือหอยดูดซับเครื่องจักร (Start up & Shutdown) และทำการควบคุมปริมาณการจ่ายก๊าซมายังระบบหอเผาแบบปิดระดับพื้นดินไม่ให้เกิน 220 ตัน/ชั่วโมง โดยการควบคุมความดันภายในท่อส่งก๊าซ (Flare Header) ด้วยอุปกรณ์วัดความดันภายในท่อส่งก๊าซ (Pressure Transmitters) 3 ชุด และก๊าซส่วนเกินจาก 220 ตัน/ชั่วโมง จะส่งไปเผาที่หอเผาแบบปิดระดับพื้นดินชุดที่ 1 - ระบบหอเผาแบบปิด Low Pressure Flare รองรับก๊าซได้สูงสุด 12.6 ตัน/ชั่วโมง ซึ่งจะรับก๊าซเสียจากกระบวนการจากถังเก็บ และ Vent Gas จาก Spent Caustic Tank, Spent Caustic Oily Water Drain Drum และ Light Oil Drain Drum (22) มาตรการใช้สำหรับการควบคุมความปลอดภัยของระบบหอเผา (Enclosed Ground Flare) - ติดตั้งอุปกรณ์วัดอุณหภูมิแบบออนไลน์ (Thermocouple) ที่หัวท่อไฟทุกหัว เพื่อทำการตรวจว่าไฟจุดติดอยู่ตลอดเวลาหรือไม่ หากอุณหภูมิลดลงเนื่องจาก ไฟดับระบบจะส่งสัญญาณแจ้งจุดไฟไหม้อัตโนมัติ (Auto Ignition) และในกรณีที่ไฟยังจุดไม่ติดจะมีสัญญาณแจ้งเตือนด้วยเสียงดัง - ติดตั้งอุปกรณ์วัดอุณหภูมิแบบออนไลน์ (Thermocouple) จำนวน 6 ตัว ไว้ที่ปลายท่อส่งเพื่อตรวจติดตามอุณหภูมิการเผาไหม้ กรณีอุณหภูมิภายในท่อส่งสูงเกินค่าที่กำหนด ระบบควบคุมจะส่งสัญญาณแจ้งเตือนทันที - ในกรณีที่ระบบหอเผา (Enclosed Ground Flare) เกิดขัดข้อง ก๊าซทั้งหมดที่จะถูกส่งไปเผาที่ระบบหอเผาจะส่งไปเผาที่หอเผาแบบ Elevated Flare ทันที (23) ถังเก็บน้ำมันและน้ำมันดิบและมาตรการเฝ้าระวังและป้องกันไม่ให้เกิดอุบัติเหตุ	ระบบหอเผาแบบปิดระดับพื้นดิน (Enclosed Ground Flare)	ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ สิริรัตนทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 เมษายน 2566
 42/125


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) ด้านคุณภาพน้ำ	(1) ให้วิศวกรตรวจสอบและดูแลระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการให้มีประสิทธิภาพและสามารถบำบัดน้ำเสียให้เป็นไปตามประกาศกรมควบคุมมลพิษที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม (2) จัดให้มีระบบระบายน้ำเสียแยกจากระบบระบายน้ำฝนโดยเด็ดขาด (3) จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำฝนในช่วง 15 นาทีแรก ที่อาจมีการปนเปื้อนจากกระบวนการผลิตและล้างของโครงการเพื่อส่งไปยัง Storm Water Diversion Box (4) จัดให้มีบ่อพักน้ำฝนที่อาจปนเปื้อน (Storm Water Diversion Box) ในแต่ละพื้นที่ให้มีขนาดเพียงพอต่อการรองรับปริมาณน้ำฝนปนเปื้อน ดังนี้ - Storm Water Diversion Box 1 ขนาด 400 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณพื้นที่ถาวรด้านกับมีปริมาณน้ำฝนปนเปื้อน 147.38 ลูกบาศก์เมตร/ 15 นาที - Storm Water Diversion Box 2 ขนาด 2,100 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณหน่วยผลิตโอเลฟินส์ หน่วยผลิตสารประกอบคาร์บอน 4 อะตอม บางส่วน อะโรมาติกส์ และบริเวณพื้นที่สาธารณูปโภคที่มีปริมาณน้ำฝนปนเปื้อน หน่วยผลิตสารประกอบ 2,063.25 ลูกบาศก์เมตร/ 15 นาที - Storm Water Diversion Box 3 ขนาด 40 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณพื้นที่สถานีขนส่งทางรถบรรทุก มีปริมาณน้ำฝนปนเปื้อน 12.38 ลูกบาศก์เมตร/ 15 นาที - Storm Water Diversion Box 4 ขนาด 615 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณพื้นที่กระบวนการผลิต (แตกแก๊ส โนแอล) มีปริมาณน้ำฝนปนเปื้อน 453.92 ลูกบาศก์เมตร/ 15 นาที - Storm Water Diversion Box 5 ขนาด 500 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณพื้นที่หน่วยผลิตสารประกอบคาร์บอน 4 อะตอม และหน่วยผลิตสารประกอบคาร์บอน 5 อะตอม มีปริมาณน้ำฝนปนเปื้อน 412.65 ลูกบาศก์เมตร/ 15 นาที	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAB TAPUT OLEFINS CO., LTD.

(นายพิบูลย์ ศิริรัตนกุล)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
43/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พงษ์พาณี

(นายกิตติพงษ์ พงษ์พาณี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	- Storm Water Diversion Box 6 ขนาด 800 ลูกบาศก์เมตร เพื่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนบริเวณพื้นที่หน่วยผลิตโอเลฟินส์ส่วนเสริม มีปริมาณน้ำฝนปนเปื้อน 626.34 ลูกบาศก์เมตร/15 นาที (5) โครงการขออนุญาตบำบัดน้ำในพื้นที่ที่มีการปนเปื้อน (Contaminated Area) แต่ละพื้นที่จะมีบ่อ Stormwater Diversion Box เพื่อใช้ในการรองรับน้ำฝนปนเปื้อนในแต่ละพื้นที่ของโครงการ 2 บ่อ ยกเว้น บ่อ Storm Water Diversion Box 2 ซึ่งเป็นบ่อรองรับน้ำฝนปนเปื้อนที่มีขนาดใหญ่ที่สุด (เท่ากับ 2,100 ลูกบาศก์เมตร มีการติดตั้งบ่อ เพื่อสูบน้ำในบ่อดังกล่าวจำนวน 3 ชุด ใช้แรงจูง 2 ชุด และสำรอง 1 ชุด ซึ่งแต่ละตัวจะมีความสามารถในการสูบน้ำได้สูงสุด 50 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง โดยจะมีการควบคุมอัตราการไหลให้อยู่ในช่วง 20-100 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง เพื่อระบายน้ำฝนปนเปื้อน 15 นาทีแรก ให้เข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการ (6) ควบคุมระดับน้ำในบ่อ Storm Water Diversion Box ให้มีระดับน้ำไม่เกินร้อยละ 10 ของความจุบ่อ (7) จัดให้มีระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการ เพื่อบำบัดน้ำเสียให้ได้ตามมาตรฐานก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอล ค่าย โคม หลังดำเนินการบำบัดน้ำเสีย ปริมาณ และการจัดการน้ำเสีย (ดังรูปที่ 1) มีรายละเอียดดังนี้ - น้ำฝนที่อาจมีการปนเปื้อนจากพื้นที่กระบวนการผลิต พื้นที่ระบบสาธารณูปโภคและพื้นที่ถาวรด้านกับและสถานีขนส่งทางรถบรรทุกของโครงการ มีประมาณรวมทั้งหมด 3,715.91 ลบ.ม. ในระยะเวลา 15 นาที จะถูกรวบรวมเข้าสู่ Storm Water Diversion Box ในแต่ละพื้นที่ และส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการบริเวณหน่วย Oil Wastewater Holding Tank เพื่อทำการบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อาร์ โอ แอล ค่าย โคม	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAB TAPUT OLEFINS CO., LTD.

(นายพิบูลย์ ศิริรัตนกุล)

กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
44/125

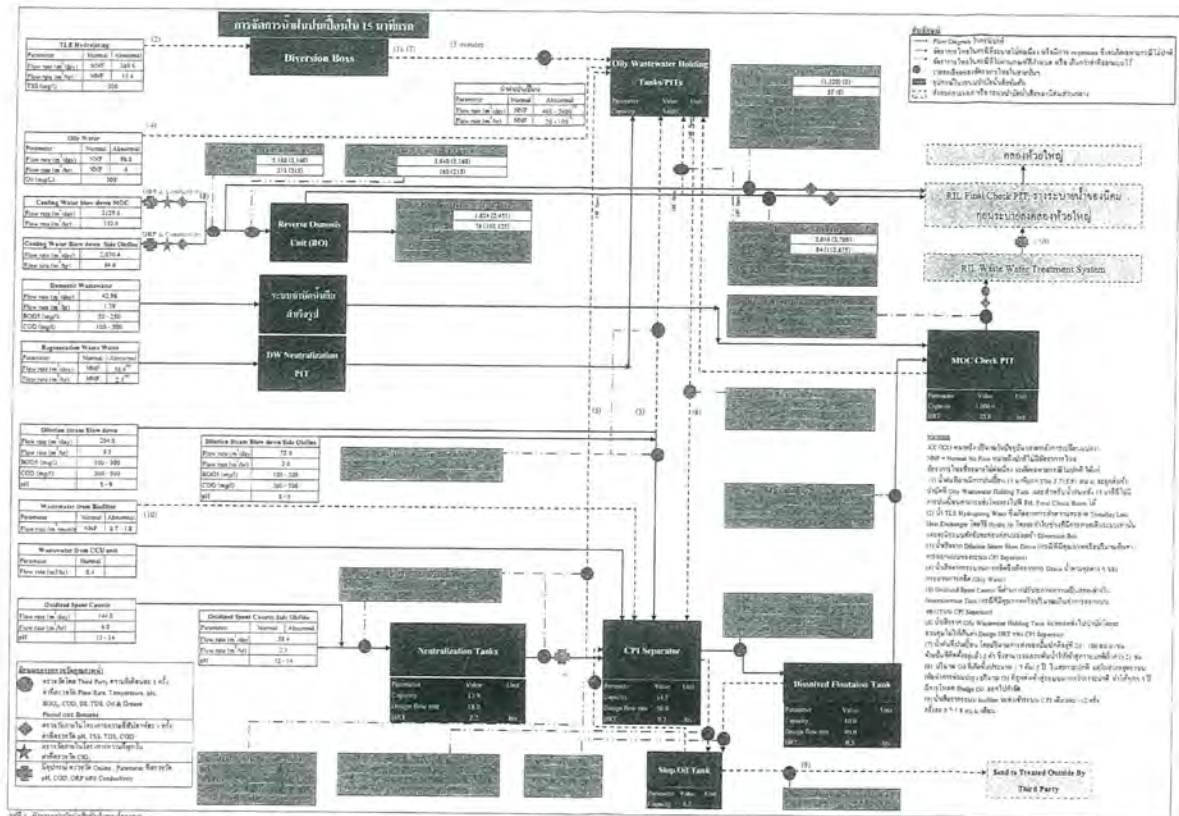


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พงษ์พาณี

(นายกิตติพงษ์ พงษ์พาณี)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



บริษัท มามตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด
MAM TA PHUT OLEFINS CO., LTD.

(นายพิบูลย์ ศิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มามตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

เลขที่ 2566
45/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายศักดิ์พงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ S.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) ลักษณะการรั่ว (ต่อ)	- TLE Hydrojetting (อัตราการระบายไม่ต่อเนื่อง) ซึ่งมีประมาณ 369.6 ลบ.ม./วัน จะถูกส่งเข้า Storm Water Diversion Box ก่อนระบายเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการบริเวณหน่วย Oil Wastewater Holding Tank เพื่อทำการบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมาร์ โอ แอล คอโป - น้ำเสีย Dilution Steam Blow Down (อัตราการระบายต่อเนื่อง) ซึ่งมีประมาณ 276 ลบ.ม./วัน จะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการบริเวณหน่วย CPI Separator อดวันในกรณีที่เกิดภาพหรือปริมาณน้ำเสียที่เกินขีดความสามารถที่ออกแบบไว้ หรือในสภาวะฉุกเฉิน น้ำเสียส่วนนี้จะถูกส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการบริเวณหน่วย Oil Wastewater Holding Tank และค่อย ๆ ส่งเข้าหน่วย CPI Separator เพื่อทำการบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมาร์ โอ แอล คอโป - น้ำเสียแปรรูปน้ำมันจากกระบวนการผลิต (Oily Water) (อัตราการระบายไม่ต่อเนื่อง) ซึ่งมีประมาณ 96 ลบ.ม./วัน จะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการบริเวณหน่วย Oil Wastewater Holding Tank เพื่อทำการบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมาร์ โอ แอล คอโป - น้ำเสีย Oxidized Spent Caustic (อัตราการระบายต่อเนื่อง) ซึ่งมีประมาณ 194.4 ลบ.ม./วัน จะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการบริเวณหน่วย Neutralization Tank เพื่อทำการบำบัดให้ได้ตามมาตรฐานก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรมอมาร์ โอ แอล คอโป - น้ำเสียจากฟืนฟูระบบผลิตน้ำมันจากแร่ธาตุ (Regeneration Wastewater) (อัตราการระบายต่อเนื่อง) ประมาณ 50.4 ลูกบาศก์เมตร/วัน จะถูกปรับ pH ให้อยู่สถานะเป็นกลาง (pH 6-8) ที่บริเวณ DW Neutralization Pit ก่อนส่งไปบำบัดที่ Oil Wastewater Holding Tank/Pits			

บริษัท มามตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด
MAM TA PHUT OLEFINS CO., LTD.

(นายพิบูลย์ ศิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มามตาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

เลขที่ 2566
46/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายศักดิ์พงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	- น้ำเสียจากหน่วย Carbon Capture และ Carbon Utilization อัตราระบายต่อเนื่อง มีปริมาณน้ำเสียประมาณ 9.50 ลูกบาศก์เมตร/วัน (0.40 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) โดยน้ำเสียส่วนนี้จะถูกส่งเข้าสู่ระบบ CFI Separator เพื่อทำการแยกน้ำมันแล้วส่งไปยัง MOC Check Pit ก่อนระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมฯ ต่อไป - น้ำเสียจากสำนักงาน (Domestic Wastewater) เป็นน้ำเสียที่เกิดจากอาคารสำนักงาน ห้องน้ำ และโรงอาหาร (อัตราประมาณร้อยละ 10) ซึ่งมีประมาณ 42.96 ลบ.ม./วัน จะถูกส่งเข้าสู่พักถัง MOC Check Pit เพื่อทำการตรวจสอบก่อนระบายน้ำเสียเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อารี โอ แอนด์ คอปี้ - น้ำระบายทิ้งจากหอกลั่นน้ำเย็น (Cooling Water Blow Down) จะส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียประมาณ 5.60 ลูกบาศก์เมตร/วัน (21.5 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) หากระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อารี โอ แอนด์ คอปี้ ว่าง - น้ำเสียจากหน่วยผลิตไฮโดรเจน (RO Reject Water) ที่ผ่านการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งเข้าสู่ระบบตรวจสอบ (RIL Final Check Basin) ของนิคมอุตสาหกรรม อารี โอ แอนด์ คอปี้ โดยโครงการจะมีการควบคุมไม่ให้คุณภาพน้ำทิ้งจากกระบวนการผลิตไฮโดรเจนมีค่าเกินมาตรฐานคุณภาพของน้ำทิ้งที่ระบอบออกจากร่างงานควบคุมการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานน้ำทิ้งในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม - กรณีที่น้ำเสียที่ผ่านการตรวจสอบมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งเข้าสู่ระบบตรวจสอบ (RIL Final Check Basin) ตรวจสอบของนิคมอุตสาหกรรม อารี โอ แอนด์ คอปี้			

Pb.

(นายพิบูลย์ ศิริมันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มานาเทคโนโลยี จำกัด

บริษัท มานาเทคโนโลยี จำกัด
MANA TECHNOLOGY CO., LTD.

เมษายน 2566
47/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะธิดา พันธ์ทอง

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	- กรณีที่น้ำเสียที่ผ่านการตรวจสอบมีค่าไม่ผ่านเกณฑ์มาตรฐานจะถูกส่งกลับมาเพื่อปรับสภาพน้ำเสียที่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการบริเวณ Only Wastewater Holding Tank เพื่อทำการบำบัดให้ได้นิคมมาตรฐานก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อารี โอ แอนด์ คอปี้ - น้ำเสียจากระบบบำบัดสารอินทรีย์ด้วยสารชีวภาพ (Bio-filer) ซึ่งมีประมาณ 0.7-1.8 ลบ.ม./เดือน โดยเกิดขึ้นแบบไม่ต่อเนื่อง จะถูกส่งไปบำบัดด้วยระบบบำบัดน้ำเสียของโครงการบริเวณ CFI Separator ก่อนส่งเข้าสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางของนิคมอุตสาหกรรม อารี โอ แอนด์ คอปี้ (8) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพของน้ำโดยพนักงานโครงการ (Internal) ได้แก่ - น้ำ RO Reject มีการตรวจสอบหลังผ่านระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการ (MOC Check Pit) โดยทำการตรวจวัดค่า pH ของน้ำทิ้งและค่า TDS ของน้ำทิ้งและค่า TSS และซีโอดี (COD) สัปดาห์ละ 1 ครั้ง - น้ำจากระบบ Cooling Water System ของหน่วยผลิตไฮโดรเจนและหน่วยผลิตโอเลฟินส์ ส่วนเสริม มีการตรวจวัดค่า Chlorine Dioxide (CIO₂) วันละ 1 ครั้ง โดยควบคุมให้มีค่าอยู่ไม่เกิน 0.35 มิลลิกรัม/ลิตร เพื่อป้องกันกลิ่นคาวของสารเคมีในสิ่งแวดล้อม และมีการตรวจวัด ค่า pH, ของแข็งละลายน้ำ (TDS), ของแข็งแขวนลอยทั้งหมด (TSS) และซีโอดี (COD) โดยควบคุมค่า TDS ไม่เกิน 1,500 มิลลิกรัม/ลิตร ค่า COD ไม่เกิน 50 มิลลิกรัม/ลิตร สัปดาห์ละ 1 ครั้ง - น้ำเสียจาก MOC Check Pit มีการตรวจวัดค่า pH ของน้ำทิ้งและค่า TDS ของน้ำทิ้งและค่า TSS และซีโอดี (COD) สัปดาห์ละ 1 ครั้ง (9) จัดให้มีการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้ง แบบ Online ได้แก่ - น้ำทิ้งจากระบบหล่อเย็น (Cooling Water Blow Down) มีการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัด Online ได้แก่ ค่า ORP และ Conductivity	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานาเทคโนโลยี จำกัด - บริษัท มานาเทคโนโลยี จำกัด

Pb.

(นายพิบูลย์ ศิริมันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มานาเทคโนโลยี จำกัด

บริษัท มานาเทคโนโลยี จำกัด
MANA TECHNOLOGY CO., LTD.

เมษายน 2566
48/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะธิดา พันธ์ทอง

(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(3) ด้านคุณภาพน้ำ (ต่อ)	2) น้ำที่ปล่อยจาก Neutralization Tanks มีการตรวจวัด พีเอช (pH) Online โดยกำหนดค่าควบคุม ไม่เกิน 500 มิลลิโวลต์ (10) กรณีที่ระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการจัดซื้อ โครงการจะไม่มีการระบายน้ำเสียออกนอกพื้นที่โครงการ โครงการจะทำการแก้ไขระบบบำบัดน้ำเสียขั้นต้นของโครงการโดยเร็ว หากแก้ไขไม่แล้วเสร็จ โครงการจะส่งน้ำไปบำบัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการจนกว่าจะทำการแก้ไขระบบบำบัดแล้วเสร็จ (11) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษาอุปกรณ์เครื่องจักร ในระบบบำบัดน้ำเสียระยะบ่อน้ำเสียและระบบท่อส่งน้ำเสียให้สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพ (12) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบบำบัดน้ำเสียพื้นที่ทางน้ำ คณะประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้องกำหนด (13) จัดให้มีการรณรงค์ให้พนักงานใช้น้ำอย่างประหยัดคนละต่าง ๆ เช่น ย้ายประตูปิดน้ำเป็นต้น (14) จัดให้มีการตรวจสอบการใช้ น้ำ การนำน้ำที่กลับมาใช้ใหม่ (15) มีเสียงจากการล้างทำความสะอาดแผ่นเซลล์แสงอาทิตย์ รวบรวมลงบ่อน้ำของโครงการ (16) จัดทำกิจกรรมการปล่อยน้ำใต้ดินในภาคสนามบริเวณบ่อฝังกลบด้วยวิธีขุดเจาะบ่อน้ำตื้นเป็นกรณีศึกษาเพื่อตรวจสอบการปนเปื้อนในดิน	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด
(4) ด้านเอกสาร	(1) รวบรวมเอกสารรายการปริมาณ ลักษณะสมบัติ และองค์ประกอบของกากของเสียให้มีความถูกต้องครบถ้วน 10 แดก ทรานซูป 6 เดือน (2) รวบรวมข้อมูลการจัดการกากของเสียอุตสาหกรรมในรูปแบบเอกสารกำกับ (Manifest Form) ที่ออกโดยหน่วยงานที่รับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมและส่วน Manifest Form แจ้งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบทุก 1 ปี (3) คำนึงการจัดการกากของเสียที่เกิดขึ้นให้เป็นไปตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 เรื่อง การกำจัดสิ่งปฏิกูลและวัสดุที่ไม่ใช้แล้วหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้องอย่างเคร่งครัด โดยหากของเสียที่เกิดขึ้นจากโครงการให้ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ให้บริการรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด


(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด
MAB TAPUD OLEFINS CO., LTD.
เมษายน 2566
49/125


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ด้านกากของเสีย (ต่อ)	(4) แหล่งกำเนิด ปริมาณ และแนวทางการจัดการกากของเสียของโครงการ มีรายละเอียดดังนี้ - กากของเสียจากกระบวนการ (Domestic Waste) มีปริมาณรวม 196 กิโลกรัม/วัน ประกอบด้วย - ขยะมูลฝอยทั่วไป มีประมาณ 10 กิโลกรัม/วัน - ขยะชิ้นหรือ มีประมาณ 10 กิโลกรัม/วัน - ขยะรีไซเคิล มีประมาณ 175.8 กิโลกรัม/วัน - ขยะอันตราย มีประมาณ 0.2 กิโลกรัม/วัน โครงการจะจัดการกากของเสียประมาณ 200 กิโลกรัม ที่มีลักษณะเป็นของแข็ง เพื่อทำการรวบรวมกากของเสียที่เกิดขึ้น ก่อนส่งให้เทศบาลมาบตาพุด มารับไปกำจัดด้วยวิธีที่ถูกหลักสุขาภิบาลต่อไป กากของเสียจากกระบวนการผลิต ประกอบด้วย - สารเร่งปฏิกิริยา ซึ่งเป็นกากของเสียอันตรายจัดอยู่ในหมวด 16.08.01 (สารเร่งปฏิกิริยาที่ใช้งานแล้วที่มีทองคำ เงิน วิตามิน โรเดียม พัลเลเดียม อิริเดียม หรือแพลตินัมที่ไม่ใช่ 16.08.07) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ประกอบด้วย - Palladium on Alumina จากหน่วย C2 Hydrogenation มีประมาณ 164.28 ลูกบาศก์เมตร/5 ปี - Palladium on Alumina จากหน่วย C3 Hydrogenation มีประมาณ 13.6 ลูกบาศก์เมตร/3 ปี - Palladium on Alumina จากหน่วย C4 Hydrogenation Stage I มีประมาณ 17.87 ลูกบาศก์เมตร/5 ปี - Palladium on Alumina จากหน่วย C4 Hydrogenation Stage II มีประมาณ 9.36 ลูกบาศก์เมตร/5 ปี - Palladium on Alumina จากหน่วย First Stage Gasoline Hydrogenation มีประมาณ 164 ลูกบาศก์เมตร/4 ปี	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด


(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุด โกลเฟนส์ จำกัด
MAB TAPUD OLEFINS CO., LTD.
เมษายน 2566
50/125


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ด้านกากของเสีย (ต่อ)	NiMo/CoMo on Alumina จากหน่วย Second Stage Gasoline Hydrogenation มีประมาณ 185.8 ลูกบาศก์เมตร/ 5 ปี Palladium on Alumina จากหน่วย Butadiene Hydrogenation มีประมาณ 98.5 ลูกบาศก์เมตร/4 ปี Titanium Oxide + Magnesium Oxide จากหน่วย OCU มีประมาณ 69.3 ลูกบาศก์เมตร/ 3 ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาประเภท Metal หน่วย Carbon Capture และ Carbon Utilization มีประมาณ 0.1 ตัน/ปี ตัวเร่งปฏิกิริยาประเภท Metal on zeolite based หน่วย Carbon Capture และ Carbon Utilization มีประมาณ 0.3 ตัน/ปี โครงการจะดำเนินการจัดเก็บในภาชนะที่เหมาะสมและเก็บในอาคารจัดเก็บกากของเสียของ โครงการ ก่อนจำหน่ายเพื่อนำไปรีไซเคิล หรือส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัดต่อไป * สารดูดซับ ซึ่งเป็นกากของเสียอันตรายจัดอยู่ในหมวด 07 01 10 (ก้อนกรงอื่น ๆ และตัวดูดซับที่ใช้งานแล้ว) จัดเป็นของเสียอันตรายประเภท HA (Hazardous Waste-Absolute Entry) ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2548 ประกอบด้วย - Molecular Sieve (Alumina) จาก OCU Pretreatment Unit มีประมาณ 502.08 ลูกบาศก์เมตร/ 3 ปี - Activated Carbon จาก Mercury Removal มีประมาณ 29.32 ลูกบาศก์เมตร/ 2 ปี - Molecular Sieve (Alumina) จากหน่วย COS Removal มีประมาณ 5.02 ลูกบาศก์เมตร/ 5 ปี			

(นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566

51/125

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ด้านกากของเสีย (ต่อ)	Molecular Sieve (Alumina) จากหน่วย Azeane Removal มีประมาณ 27.26 ลูกบาศก์เมตร/ 3 ปี Molecular Sieve (Alumina) จากหน่วย Cracked Gas Dryer มีประมาณ 309.64 ลูกบาศก์เมตร/ 3 ปี Molecular Sieve (Alumina) จากหน่วย Ethylene Dryer มีประมาณ 33.65 ลูกบาศก์เมตร/ 3 ปี Molecular Sieve (Alumina) จากหน่วย Propylene Dryer มีประมาณ 81.6 ลูกบาศก์เมตร/ 3-5 ปี Resin จากหน่วย Methanol Guard Bed มีประมาณ 2.6 ลูกบาศก์เมตร/ 4 ปี Molecular Sieve (Alumina) จากหน่วย C4 Raffinate Treatment มีประมาณ 80.6 ลูกบาศก์เมตร/ 2 ปี Activated Carbon จากถัง Naphtha TK-101 มีปริมาณ 33 ลูกบาศก์เมตร/ 5-10 ปี Activated Carbon or Metal Based (Cu) with Sulfur Impregnated มีปริมาณ 24 ตัน/6-10 ปี โครงการจะดำเนินการจัดเก็บในภาชนะที่เหมาะสมและเก็บในอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทางราชการรับไปกำจัดต่อไป * Coke ซึ่งเป็นของเสียอันตรายจัดอยู่ในหมวด 07 01 10 (ก้อนกรงอื่น ๆ และตัวดูดซับที่ใช้งานแล้ว) ประกอบด้วย - Coke จาก TLE Hydrojet Operation มีประมาณ 2,000 กิโลกรัม/ปี - Coke จาก Quench Oil Suction Strainer มีประมาณ 6.41 ตัน/ปี			

(นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566

52/125

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ด้านกากของเสีย (ต่อ)	โครงการจะดำเนินการจัดเก็บในภาชนะที่เหมาะสมและเก็บในอาคารจัดเก็บ กากของเสียของโครงการ ก่อนส่งไปรีไซเคิลเพื่อเป็นเชื้อเพลิงทดแทน หรือส่งไปกำจัดด้วยวิธีการเผาทำลายโดยหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจาก ทหารราชการต่อไป * Sludge Oil ซึ่งเป็นกากของเสียอันตรายที่เกิดขึ้นจากระบบบำบัดน้ำเสียในช่วงที่มีการ Shutdown มีประมาณ 100 ลูกบาศก์เมตร/5 ปี โครงการจะดำเนินการจัดเก็บในภาชนะ ที่เหมาะสมและเก็บในอาคารจัดเก็บกากของเสียของโครงการ ก่อนส่งให้หน่วยงาน ที่ได้รับอนุญาตจากทหารราชการรับไปกำจัดต่อไป * เหมันจากหน่วย Carbon Capture และ Carbon Utilization มีปริมาณ 1 ลบ.ม./ปี โครงการจะดำเนินการจัดเก็บในถังขนาด 200 ลิตร หรือถังขนาด 1 ลูกบาศก์เมตร ส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทหารราชการรับไปกำจัด กากของเสียทั่วไป แบ่งออกเป็น 2 ประเภท ได้แก่ กากของเสียอันตรายและกากของเสีย อันตราย มีรายละเอียดดังนี้ * กากของเสียอันตราย ได้แก่ - กากตะกอนจากระบบปรับปรุงคุณภาพน้ำ มีประมาณ 2,150 ตัน/ปี - เลน มีประมาณ 25 ตัน/ปี - แสมเหล็ก มีประมาณ 25 ตัน/ปี โครงการจะดำเนินการจัดเก็บในภาชนะที่เหมาะสมและเก็บในอาคารจัดเก็บ กากของเสียของโครงการ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทหารราชการ รับไปรีไซเคิลหรือกำจัดต่อไป * กากของเสียอันตราย ได้แก่ - เลนคัลปนเปื้อนน้ำมัน มีประมาณ 7 ตัน/ปี - ภาชนะปนเปื้อนสารเคมี มีประมาณ 25 ตัน/ปี			

Pib.

(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAP TAPHUT OLEFINS CO., LTD.

หมายเลข 2566
53/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ วัฒนทอง
(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ด้านกากของเสีย (ต่อ)	ถาวรที่ทำการใช้จนแล้วมีประมาณ 35 ตัน/ปี แบตเตอรี่ หรือถ่านไฟฉาย มีประมาณ 0.2 ตัน/ปี หลอดไฟ มีประมาณ 1 ตัน/ปี ขนวน (Insulation) มีปริมาณ 1.3 ตัน/ 5 ปี วัสดุทนความร้อน (Refractory) มีปริมาณ 7.6 ตัน/ 5 ปี แท่งกรองน้ำ (Cartridge Filter) มีปริมาณ 1,536 กิโลกรัม/ปี โครงการจะดำเนินการจัดเก็บในภาชนะที่เหมาะสมและเก็บในอาคารจัดเก็บ กากของเสียของโครงการ ก่อนส่งให้หน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากทหารราชการ รับไปกำจัดต่อไป			
(5) จัดให้มีการคัดกรองของเสียจากถังโลหะหนัก (Metal Removal Unit) สำหรับโลหะหนัก เช่น ปะเกว และสารอินทรีย์สารหนู ที่อาจปนเปื้อนในวัสดุคืบยิบและโพรเพน ที่นำเข้ามาจากต่างประเทศ โดยมีรายละเอียดดังนี้	- โครงการจะมีการเลือกวัสดุคืบยิบและโพรเพน ที่มีปริมาณปะเกวและสารอินทรีย์ปนเปื้อนต้องไม่เกิน 5 และ 20 ส่วนในพันล้านส่วน โดยน้ำหนัก ตามลำดับ - สำหรับปริมาณปะเกวและสารอินทรีย์ที่ปนเปื้อนในวัสดุคืบยิบและโพรเพน ที่ออกจาก หน่วยกำจัดโลหะหนัก (Metal Removal Unit) ต้องไม่เกิน 1 ส่วนในพันล้านส่วน โดยน้ำหนัก - โครงการจะมีการเก็บตัวอย่างวัสดุคืบยิบที่เข้าและออกจากของเสียโลหะหนัก เพื่อหาปริมาณปะเกวและสารอินทรีย์ในวัสดุคืบยิบ และจะนำค่าไปพิจารณา ร่วมกับระยะเวลาการใช้งานที่ผู้ผลิตรับประกัน เพื่อคำนวณประสิทธิภาพการทำงาน และระยะเวลาการเปลี่ยนถ่ายสารดูดซับที่เหมาะสม			

Pib.

(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAP TAPHUT OLEFINS CO., LTD.

หมายเลข 2566
54/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ วัฒนทอง
(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ด้านกากของเสีย (ต่อ)	โครงการ จะทำการเปลี่ยนสารดูดซับโลหะหนัก เมื่อสารดูดซับโลหะหนักใกล้ครบอายุการใช้งาน (ผู้ผลิตรับประกัน 6-10 ปี) โดยการคัดต่อให้ผู้รับหมายนอกเป็นผู้ดำเนินการเปลี่ยนด้วย โดยมีรายละเอียดการกักเก็บ การเปลี่ยนถ่ายและการจัดการสารดูดซับที่ผ่านการใช้งาน ดังนี้ * วิธีการจัดเก็บที่เหมาะสม (Proper Storage) - เก็บในที่แห้ง อุณหภูมิต่ำกว่า 50 องศาเซลเซียส - เก็บในไมโพลีเอทิลีน โดยตรง - เก็บให้ห่างจากแหล่งที่มีความร้อนและวัตถุที่ติดไฟได้ * การขนถ่าย (Handling) - เคลื่อนย้ายถังบรรจุสารดูดซับด้วยความระมัดระวัง - กรณีเคลื่อนย้ายโดยใช้รถยก (Fork Lift) เส้นทางขนส่งต้องปูพื้น (Paved) เพื่อความสะดวกและป้องกันการหกของพื้นดิน - กรณีใช้เครน (Crane) เพื่อยกถังบรรจุสารดูดซับ พื้นที่ปฏิบัติงานต้องมีความกว้างมากพอ - จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันอันตรายที่เหมาะสมให้กับพนักงานที่ปฏิบัติงาน * วิธีการป้อนสาร (Charging) - ต้องตรวจสอบความพร้อมของอุปกรณ์ก่อนป้อนสารดูดซับ - เติมสารดูดซับในปริมาณที่ถูกต้องตามที่กำหนดไว้ * การถ่ายออกของสารดูดซับที่หมดอายุ (Discharge) - ทำการถ่ายสารดูดซับที่หมดอายุออกจากถังด้านล่างของอุปกรณ์ (Vessel) โดยให้ไหลลงถังบรรจุ - ห้ามไม่ให้มีอากาศเข้าไปในอุปกรณ์ (Vessel) ระหว่างที่ทำการถ่ายสารดูดซับ - ออกเรือทำการถ่ายสารดังกล่าวภายใต้บรรยากาศของก๊าซไนโตรเจน (Nitrogen Blanket)			

Pib

(นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MABTA PUD OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

55/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Pib

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ด้านกากของเสีย (ต่อ)	ให้มีเพียงจุดเปิดออกสู่ภายนอกจุดเดียว คือ จุด Discharge Port เพื่อป้องกันไม่ให้อากาศไหลเข้าอุปกรณ์ (Vessel) * การจัดการสารดูดซับที่หมดอายุการใช้งาน สารดูดซับที่หมดอายุการใช้งาน ซึ่งมีปริมาณรวมประมาณ 24 ตัน/6-10 ปี โดยการจัดการสารดูดซับที่หมดอายุการใช้งานสามารถดำเนินการได้ 3 วิธี คือ - ส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม - สกัดแยกปรอทและอะลูมิเนียม ไปยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เพื่อนำสารดูดซับไปทำการฟื้นฟูโดยผู้ผลิต และนำกลับมาใช้ใหม่ได้ - ส่วนปรอทหรืออะลูมิเนียม สามารถส่งกำจัดจากกรมอื่นๆ ที่ได้รับพรทหรืออะลูมิเนียมเป็นสารตั้งต้น - ส่งกลับผู้ผลิตเพื่อนำกลับไปผลิตใหม่ โดยได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม * ข้อควรระวังด้านสุขภาพและความปลอดภัย (Health and Safety Precautions) พนักงานต้องระมัดระวังอันตรายที่อาจเกิดขึ้นได้และเตรียมพร้อมมาตรการด้านสุขภาพและความปลอดภัยที่เหมาะสม พนักงานที่เกี่ยวข้องกับการจัดเก็บและจัดการสารดูดซับทุกคน ควรจะต้องได้รับการชี้แนะถึงอันตรายที่อาจเกิดขึ้นคืออาจมีอันตรายและความปลอดภัย ทั้งในส่วนของการดูดซับใหม่ และสารดูดซับที่ใช้งานแล้ว รวมถึงมาตรการด้านสุขภาพและความปลอดภัย ที่กำหนดไว้ พื้นที่จัดเก็บสารดูดซับต้องเป็นพื้นที่ควบคุม (Restricted Area) พนักงานทุกคนที่ปฏิบัติงานเกี่ยวกับสารดูดซับ ทั้งในส่วนของการป้อนการถ่ายสารเคมีที่หมดอายุ และการทำความสะอาดสารเคมีที่หกส่น ต้องสวมใส่อุปกรณ์ป้องกัน แวนนิรภัย หน้ากากป้องกันฝุ่น ถุงมือ และรองเท้าบูท			

Pib

(นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MABTA PUD OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

56/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Pib

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ ร.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ด้านกากของเสีย (ต่อ)	เก็บรวบรวมสารเคมีที่หกหกกันที่ โดยใช้วิธีที่เหมาะสมไม่ทำให้เกิดการฟุ้งกระจายของฝุ่น เช่น เครื่องดูดฝุ่น หรือดูดพื้นด้วยน้ำหรือใช้วิธีการกวาดที่แห้ง ห้ามกินอาหาร ดื่มน้ำ หรือสูบบุหรี่ ในพื้นที่ปฏิบัติงาน ล้างมือและล้างทุกครั้งก่อนกินอาหาร ดื่มน้ำ หรือสูบบุหรี่ จัดเตรียมอุปกรณ์ปฐมพยาบาลตามที่กำหนดไว้ในเอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีของตัวเร่งปฏิกิริยา (6) กากของเสียที่เกิดขึ้นจากหน่วยผลิตน้ำไอ ได้แก่ สารกรอง (Multimedia Filter) ใช้กรอง (Cartridge Filter) และแผ่นกรองชนิดพิเศษ (RO Membrane) จะถูกรวบรวมและนำไปกำจัดโดยหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียอุตสาหกรรมที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (7) กากของเสียจากระบบแยกแบบปิดระดับพื้นดิน (Enclosed Ground Flare) ได้แก่ ฉนวน (Insulation) และวัสดุทนความร้อน (Refractory) ที่เกิดจากงานซ่อมบำรุงทุก ๆ ปี จะถูกรวบรวมและนำไปกำจัดยังหน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ (8) จัดให้มีภาชนะที่เหมาะสมและถูกต้องตามแนวทางการจัดการเพื่อรองรับกากของเสียของโครงการ (9) จัดให้มีพื้นที่เก็บกากของเสีย (Waste Storage) เพียงต้น ซึ่งสามารถเก็บกากของเสียไว้ได้ชั่วคราว 6 เดือน เพื่อทำการเก็บกากของเสียก่อนส่งไปกำจัดยังหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการและในการจัดเก็บกากของเสียภายในพื้นที่จัดเก็บกากของเสียต้องดำเนินการตามแนวทางดังนี้ - ควรมีการตรวจสอบภาชนะบรรจุกากของเสียต่าง ๆ ให้อยู่ในสภาพดี - ภาชนะที่บรรจุกากของเสียควรทำการปิดผนึก 2 ชั้น เพื่อป้องกันการรั่วไหล - ในการขนย้ายถังขยะเคลื่อนที่ขึ้นหรือลงจากพื้นที่ต้องใช้ Forklift หรือ Small Crane - เมื่อทำการขนย้ายถังขยะเคลื่อนที่ขึ้นหรือลงจะไม่ใช่ใช้รถลิฟต์จะใช้ Forklift โดยวางถังขึ้นหรือลง และสามารถเคลื่อนย้ายถังได้ครั้งละหลายใบ	หน่วยผลิตน้ำไอ ระบบแยกแบบปิด ระดับพื้นดิน (Enclosed Ground Flare) ภายในพื้นที่โครงการ ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด - บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด - บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด - บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด

Pia.

(นายพิบูลย์ สิริมันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด

บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด
MANA TA PHUT TECHNOLOGY CO., LTD.

เมษายน 2566
57/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงศ์ วัฒนพงศ์

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ ร.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ด้านกากของเสีย (ต่อ)	- จัดระบบขนถ่ายกากภายใน Waste Storage ให้เพียงพอและมีระบบป้องกันเพลิงไหม้ตามจุดต่าง ๆ - จัดให้มีระบบรวบรวมน้ำปนเปื้อนในกรณีที่เกิดการรั่วไหลหรือการตกหล่นของกากของเสียในพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย - จัดให้มีการติดฉลากป้องกันและระบุประเภทภายในพื้นที่จัดเก็บกากของเสีย เช่น ถังล้างสาร ฝักบัวล้างร่างกาย อ่างล้างมือ เป็นต้น (10) มาตรการที่พนักงานปฏิบัติงาน (Reduce, Reuse และ Recycle) พร้อมทั้งจัดทำใบคอมพิวเตอร์ดำเนินการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุไม่ใช้แล้วที่เกิดขึ้นภายในโรงงาน และปฏิบัติตามอย่างเคร่งครัด (11) กำหนดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรม ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเกี่ยวกับเรื่อง (12) กำหนดให้มีการจัดทำรายงานสรุปปริมาณกากของเสียแต่ละชนิดที่เกิดขึ้น จากการค้าขายของโครงการ และส่งสำเนาปริมาณกากของเสียที่นำไปรีไซเคิลเพื่อส่งกำจัด (13) กำหนดให้มีการตรวจสอบติดตาม (Audit) หน่วยงานรับกำจัดกากของเสียที่ได้รับอนุญาตจากหน่วยงานราชการ ได้จัดส่งกากของเสียไปกำจัด เพื่อให้มั่นใจว่าหน่วยงานดังกล่าวกำจัดกากของเสียของโครงการเป็นไปตามข้อกำหนดและถูกต้องตามกฎหมาย (14) กำหนดให้ต้องแจ้งกากของเสียอุตสาหกรรมต้องติดระบบ Global Positioning System (GPS) และติดเครื่องหมายเพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมายังผู้รับผิดชอบ (15) ต้องจัดการแผนฉุกเฉินและอุบัติการณ์อื่น ๆ ที่อาจเกิด หรือหมดอายุการใช้งาน โดยส่งกำจัดอย่างถูกต้องตามกฎหมายกำหนด หรือวิธีอื่น ๆ เช่น ส่วนเกินการส่งคืนให้แก่บริษัทผู้ผลิต หรือผู้ที่ได้รับอนุญาตตามกฎหมาย เพื่อนำไปรีไซเคิล	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - หน่วยงานรับกำจัดกากของเสีย - ตลอดเส้นทางขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด - บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด - บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด - บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด - บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด - บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด

Pia.

(นายพิบูลย์ สิริมันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด

บริษัท มานดาเทคโนโลยีพีเอส จำกัด
MANA TA PHUT TECHNOLOGY CO., LTD.

เมษายน 2566
58/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงศ์ วัฒนพงศ์

(นายกิตติพงษ์ วัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

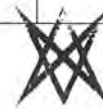
ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(4) ด้านกากของเสีย (ต่อ)	(16) กำหนดให้มีการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากท่อเชื่อมภาคของเสีย โดยจะมีการตรวจวัดทุกเดือน ด้วย Portable Gas Detector ตรวจวัดในรูปของสารอินทรีย์ระเหยง่าย (Total VOC) ในหน่วยส่วนในล้านส่วน (ppm) หากพบค่าสูงหรือเกินของสารอินทรีย์ระเหยง่ายจากท่อเชื่อมภาคของเสีย หากโครงการจะมีการตรวจสอบการระเหยของเสียที่ปนเปื้อนสารอินทรีย์ระเหยง่ายและเปลี่ยนภาชนะบรรจุให้สามารถเก็บของเสียที่ปนเปื้อนสารอินทรีย์ระเหยง่ายได้ดีและปิดสนิทด้วยฝาปิด หรือใช้วิธีการอื่นในการป้องกันการรั่วไหลของของเสียจากโครงการโรงงานอุตสาหกรรม (17) วางแผนการควบคุมและกำจัดกากของเสียให้สอดคล้องกับช่วงเวลาเกิดของเสีย และการจัดการกากของเสียตามข้อกำหนดให้เป็นไปตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด (18) กำหนดให้มีการจัดทำแผนการป้องกันอุบัติเหตุที่ควรระวังเหตุการณ์ที่เกิดเหตุรั่วไหลของสารเคมี การระเหยของเสียที่เกิดจากท่อเชื่อมภาคของเสียที่ไม่ได้ปิดสนิท การเกิดอุบัติเหตุและการปนเปื้อนของน้ำในบริเวณโรงงาน และพื้นที่แนวท่อของเสีย และดำเนินการป้องกันและกำจัดมลพิษในบริเวณโรงงาน และพื้นที่แนวท่อของเสีย (19) จัดให้มีผู้ควบคุมระบบการจัดการมลพิษจากอุตสาหกรรมตามข้อกำหนดกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
(5) ด้านเสียง	(1) กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณรั้วของโครงการต้องไม่ระดับเสียงไม่เกิน 70 เดซิเบล (ด)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
(6) ด้านความงาม	(1) จัดตั้งป้ายเตือนและสัญลักษณ์ เช่น ป้ายสัญลักษณ์จราจร ป้ายทางเข้า-ออก โครงการ ป้ายจำกัดความเร็ว เป็นต้น (2) กำหนดไม่ให้รถยนต์บรรทุก ดับเครื่องยนต์ และหลีกเลี่ยงของโครงการขับเข้าไปในเขตกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมพื้นที่มาบตาพุด ในช่วงชั่วโมงเร่งด่วนของวันทำการ ระหว่างเวลา 7.00-8.00 น. และ 16.30-17.30 น. และจำกัดความเร็วสูงสุดของยานพาหนะภายในนิคมฯ ไม่ให้เกินความเร็วที่กำหนดในประกาศกรมการขนส่งทางบกแห่งประเทศไทย ที่ ๒๘2557 เรื่อง การควบคุมการจราจรในถนนในนิคมอุตสาหกรรมและท่าเรืออุตสาหกรรมในพื้นที่มาบตาพุด	- ภายในพื้นที่โครงการ และเส้นทางจราจรขนส่งภายในนิคมฯ - เส้นทางขนส่งภายในนิคมฯ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด


(นายพิบูลย์ ศิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAPTA PETROLEUM CO., LTD.

เมษายน 2566
59/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะพงษ์ พันธ์ทอง
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(6) ด้านความงาม (ต่อ)	(3) การขนส่งวัสดุอันตราย และผลิตภัณฑ์อันตรายควรใช้รถบรรทุกที่มีป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet; SDS) พร้อมทั้งติดป้ายแสดงข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี และเบอร์โทรศัพท์ติดต่อ (4) การคัดเลือกผู้ขนส่งที่มีการติดตั้งระบบ Global Positioning System (GPS) และระบบควบคุมความเร็วรถในการขนส่งให้สอดคล้องตามข้อกำหนด และระบุหมายเลขโทรศัพท์เพื่อเป็นช่องทางในการแจ้งเรื่องร้องเรียนมาทางโครงการ (5) กำหนดให้มีการจัดทำคู่มือการปฏิบัติงานในการขนส่งและการขนถ่าย พร้อมมาตรการตรวจสอบด้านความปลอดภัยในแต่ละขั้นตอน และแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉิน (6) จัดให้มีแสงสว่างและสัญญาณแสดงขออนุญาตในบริเวณสถานีขนถ่ายการบรรทุก (Truck Loading Station) (7) ควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งมีการตรวจสอบเครื่องยนต์และระบบความปลอดภัยของรถบรรทุกก่อนส่งมอบรถ เป็นประจำตามคู่มือการใช้งาน หากพบว่ามีความบกพร่องให้รีบดำเนินการแก้ไขก่อนนำมาใช้งาน (8) ควบคุมให้บริษัทผู้ขนส่งรถบรรทุกสารเคมีและผลิตภัณฑ์ของโครงการต้องมีพนักงานขับรถและใช้ความเร็วไม่เกินตามที่กำหนด (9) หลีกเลี่ยงการให้เส้นทางขนส่งที่ผ่านชุมชน เช่น ถนนสายรอง-ถนนรอบนอก เป็นต้น เพื่อลดผลกระทบจากการขนส่งที่อาจเกิดขึ้น รวมถึงเส้นทางอื่น ๆ เส้นทางที่ใช้ในการขนส่งก่อให้เกิดผลกระทบด้านจราจรแล้วชุมชน (10) จำกัดความเร็วของรถภายในพื้นที่โครงการไม่เกิน 25 กิโลเมตร/ชั่วโมง โดยมีการติดป้ายควบคุมความเร็วและบริเวณที่ผ่านพื้นที่ชุมชนหรือพื้นที่อื่น ๆ ให้มีความเร็วตามที่กฎหมายกำหนด (11) จัดให้มีการฝึกอบรมและให้ความรู้แก่พนักงานขับรถเกี่ยวกับขั้นตอนการปฏิบัติในการเกิดเหตุฉุกเฉิน และกฎระเบียบอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง รวมทั้งให้พนักงานขับรถปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด	- ภายในพื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทาง - บริเวณผู้ขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ผู้ให้บริการขนส่ง - ผู้ให้บริการขนส่ง - เส้นทางจราจรขนส่ง - ภายในพื้นที่โครงการ และตลอดเส้นทาง - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด


(นายพิบูลย์ ศิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAPTA PETROLEUM CO., LTD.

เมษายน 2566
60/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
ปิยะพงษ์ พันธ์ทอง
(นายกิตติพงษ์ พันธ์ทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) สภาพสังคม-เศรษฐกิจ	(1) กำหนดมาตรการในการพิจารณาปรับพื้นที่ที่มีคุณสมบัติเหมาะสมตามความต้องการของบริษัทฯ เข้าทำงานเป็นอันดับแรกเพื่อช่วยคนในท้องถิ่นให้มีงานทำและเพื่อพัฒนาพื้นที่คัดโครงการและลดผลกระทบด้านความเสียหายของประชาชนและชุมชน โดยให้มีการประชาสัมพันธ์ให้ชุมชนทราบในช่วงที่มีค่าแผนงานจ้าง (2) มีแผนการประชาสัมพันธ์ข้อมูลข่าวสารของโครงการไว้แก่ประชาชนที่อาศัยอยู่บริเวณโดยรอบและเปิดโอกาสให้ชุมชนมีการเชื่อมขมการดำเนินงานของโรงงานอย่างต่อเนื่อง ปีละ 1 ครั้งเพื่อให้เห็นถึงวิธีการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและสร้างความเข้าใจแก่ประชาชน (3) ดำเนินการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม เช่น ระบบการจัดการน้ำเสีย ระบบการจัดการกากของเสีย ระบบควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศจากปล่องและการควบคุมกลิ่น เป็นต้น ผู้กลุ่มชุมชน เช่น การจัดประชุมระหว่างโครงการกับทางชุมชน การจัดทำโครงการต่าง ๆ ของบริษัท เช่น โครงการปลูกป่าโครงการสร้างอาคารโครงการหน่วยแพทย์เคลื่อนที่ โครงการเปิดบ้านให้ชุมชนเยี่ยมชมโรงงาน เป็นต้น (4) กำหนดกลยุทธ์เพื่อสร้างความเข้าใจและความเข้าใจกับชุมชนอย่างต่อเนื่อง อาทิ * ในการประชาสัมพันธ์โรงงานและทำความเข้าใจกับชุมชนโดยการลงพื้นที่แต่ละชุมชนเพื่อให้ชุมชนมีความสะดวกในการร่วมเข้าฟังและเข้าถึงพื้นที่ โดยตัวแทนของโรงงานต้องทำการเข้าพบปะพูดคุยกับชาวบ้านในเขตพื้นที่ตามแผนดำเนินการประชาสัมพันธ์ของโครงการ เพื่อให้ชาวบ้านมีความรู้สึกที่ดีกับการดำเนินงานของโรงงาน * การนำเสนอข้อมูลเพื่อประชาสัมพันธ์โรงงาน เจ้าหน้าที่ประชาสัมพันธ์ ต้องเสนอข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริง ทั้งในด้านบวก และด้านลบ โดยให้ข้อมูลที่ชาวบ้านเข้าใจได้ง่ายหลีกเลี่ยงการใช้ศัพท์ที่เป็นภาษาเชิงกฎหมายและศัพท์ทางวิชาการ * นำเสนอข้อมูลและมาตรการต่าง ๆ ของทางโรงงานในเรื่องของการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย * เข้าร่วมกิจกรรมทางสังคม และหาโอกาสที่เหมาะสมในการประชาสัมพันธ์โครงการในระหว่างการทำงานกิจกรรมดังกล่าว	- ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด


(นายพิบูลย์ สิริรัตนทกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด
MAPTA PHUT OLEFINS CO., LTD.

หมายเลข 2566
61/25



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	(5) นำเสนอผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมต่อชุมชนและการเปิดเผยที่ชาวบ้านสามารถเข้าใจง่าย ในบริเวณศูนย์รวมของชุมชนโดยประสานงานผ่านผู้นำชุมชน (6) ร่วมปรึกษาหารือกับชุมชน (Public Consultation) เพื่อให้ข้อมูลในสิ่งที่ชาวบ้าน มีความวิตกกังวลและการขอรับข้อคิดเห็นจากชุมชนที่มีเพิ่มเติมเพื่อให้ได้การ วางแผนสร้างความรู้ความเข้าใจต่อชุมชน ปีละ 1 ครั้ง (7) จัดให้มีแผนการดำเนินงานด้านสุขภาพสังคมและความรับผิดชอบต่อสังคมขององค์กร (CSR) โดยยึดหลักการมีส่วนร่วมกิจกรรมชุมชน การส่งเสริมและการสนับสนุนกิจกรรมของท้องถิ่น รวมถึงการส่งเสริมหรือสนับสนุนกิจกรรมเพื่อสาธารณประโยชน์ให้กับชุมชนและท้องถิ่น ทั้งนี้ให้ครอบคลุมถึงการร่วมดำเนินการสร้างความสัมพันธ์ที่ดีขึ้น ด้านสิ่งแวดล้อม ด้านการศึกษา และเยาวชน ด้านสุขภาพชุมชนและสุขภาพอนามัย และด้านคุณภาพชีวิต (8) จัดตั้งศูนย์รับเรื่องร้องทุกข์จากชุมชนภายในพื้นที่โครงการ พร้อมมีป้ายและหมายเลขโทรศัพท์ติดไว้ให้ทราบของเห็น ได้อย่างชัดเจน เพื่อรับฟังข้อร้องเรียนของชุมชนและประสานงานแก้ไขสถานการณ์ต่อไป (9) จัดให้มีสิ่งอำนวยความสะดวกเรื่องร้องเรียนต่าง ๆ ที่ชัดเจน ทั้งการร้องเรียนภายในและการร้องเรียนจากภายนอก โดยกำหนดให้มีช่องทางกรรับเรื่องหรือเรียนอย่างน้อย 2 ช่องทาง เช่น โทรศัพท์ และ SMS เป็นต้น รวมทั้งประชาสัมพันธ์ช่องทางดังกล่าวให้ชุมชนรับทราบ (รูปที่ 2) (10) จัดตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ร่วมกับการนิเทศสหการกรมแห่งประเทศไทย (กนส.) เพื่อมีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล ตรวจสอบการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ รวมถึงมีส่วนร่วมในการเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางป้องกันและแก้ไขข้อร้องเรียนจากแต่ละภาคส่วน รวมทั้งมีส่วนร่วมในการเสนอแนะ กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ และการช่วยเหลือโดยจะต้องจัดตั้งคณะกรรมการตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ให้แล้วเสร็จก่อนเริ่มกิจกรรมการก่อสร้างภายใน 90 วัน โดยคณะกรรมการ ประกอบด้วย ตัวแทนโครงการ ตัวแทน	- ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ชุมชนโดยรอบโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบโครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด


(นายพิบูลย์ สิริรัตนทกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด
MAPTA PHUT OLEFINS CO., LTD.

หมายเลข 2566
62/25



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(7) สภาพสังคม-เศรษฐกิจ (ต่อ)	7) พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบชั่วคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน 8) พิจารณาการขอและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่เกิดขึ้นแล้วจากการทำงานของโครงการ 9) จัดให้มีการอบรม/ให้ความรู้/การดูงาน ภายใน 6 เดือน หลังจากการจัดตั้ง และทุก 2 ปี เพื่อเพิ่มความรู้ใหม่ หรือความรู้ที่เหมาะสม องค์ประชุมและความคิดเห็นการประชุม กำหนดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง หรือมากกว่านั้นหากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วน เพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์			
(8) ด้านอาชีพอนามัย และความปลอดภัย	(1) จัดให้มีหน่วยงานความปลอดภัยและอาชีวอนามัย เพื่อดูแลความปลอดภัย ฝึกอบรมความปลอดภัย และสุขภาพ (2) จัดตั้งหน่วยงานและคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบการตามเกณฑ์ที่กฎหมายกำหนด เพื่อตรวจสอบดูแลความปลอดภัยในพื้นที่ การปฏิบัติงานของโครงการ พร้อมทั้งกำหนดนโยบายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (3) ปฏิบัติตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องกับด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัยในการทำงาน เช่น พระราชบัญญัติความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2554 เป็นต้น อย่างเคร่งครัด (4) จัดให้มีการเฝ้าระวังการดำเนินการด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย และให้ความรู้ด้านความปลอดภัยแก่พนักงานทุกระดับตามแผนการอบรมที่โครงการกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ ศิริมันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
 MAP TAPRUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 65/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	(5) กำหนดให้มีกรอบแผนรวมระหว่างอุปกรณ์ที่เกี่ยวข้อง อุปกรณ์หลักและระบบปลอดภัยระหว่างอุปกรณ์ ให้เป็นไปตามมาตรฐานของประเทศที่ควบคุมเกี่ยวกับข้อกำหนด หรือเป็นไปตามมาตรฐานของ American Petroleum Institute (API) หรือมาตรฐานของ National Fire Protection Association (NFPA) ประเทศสหรัฐอเมริกาซึ่งเป็นมาตรฐานสากลที่เป็นที่อมรับกันทั่วไป พร้อมทั้งจัดทำโปรแกรมป้องกันและบรรเทาผลกระทบอย่างเพียงพอตามที่กฎหมายกำหนด ซึ่งประกอบด้วย - น้ำสำรองดับเพลิง * น้ำสำรองสำหรับดับเพลิง จำนวน 2 บ่อ มีปริมาตร 43,632 ลูกบาศก์เมตร * น้ำดับจาก ถนน 800 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง - เครื่องสูบน้ำดับเพลิง (Fire Water Pumps) * เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยเครื่องยนต์ 4 ชุด * เครื่องสูบน้ำขับเคลื่อนด้วยไฟฟ้า 1 ชุด * เครื่องสูบน้ำรักษาความดัน 2 ชุด - ระบบดับเพลิงโดยใช้น้ำ * หัวจ่ายน้ำดับเพลิง 137 ชุด * Fixed Water Monitor 151 ชุด * ระบบสปริงเกอร์ 147 ชุด - ระบบดับเพลิงโดยใช้โฟม * ถังบรรจุโฟมสำหรับดับเพลิง 6,000 ลิตร * ถังบรรจุโฟมสำหรับดับเพลิง 820 ลิตร * ถังบรรจุโฟมสำหรับดับเพลิง 23,100 ลิตร	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ ศิริมันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
 MAP TAPRUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 66/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ด้านอาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	• ถังบรรจุจุดโพนีสารอง ขนาด 420 ลิตร • ถังบรรจุจุดโพนีสารอง ขนาด 800 ลิตร • ถังบรรจุจุดโพนีสารอง ขนาด 6,000 ลิตร • รถโพนีเคลื่อนที่ จำนวน 1 คัน 6,000 ลิตร • ระบบดับเพลิงด้วยก๊าซเฉื่อย 12 ชุด • เครื่องดับเพลิงมือถือ • ชนิดผงเคมีแห้ง 110 ปอนด์ 32 ชุด • ชนิดผงเคมีแห้ง 20 ปอนด์ 535 ชุด • ชนิด CO₂ 20 ปอนด์ 89 ชุด • อุปกรณ์ตรวจก๊าซพิษ (Gas Detector) • อุปกรณ์ตรวจก๊าซพิษ ไอวไฟ 255 ชุด • อุปกรณ์ตรวจก๊าซพิษพิษ 5 ชุด • อุปกรณ์ตรวจก๊าซพิษ CO (CO Gas Detector) 1 ชุด • ระบบตรวจสอบไฟ 352 ชุด • จุดแจ้งเหตุเพลิงไหม้ 262 ชุด (6) ควบคุม ดูแล ตรวจสอบและบำรุงรักษาเครื่องดับเพลิงในเขตพื้นที่ที่มีความเสี่ยง อุปกรณ์ดับเพลิง หัวฉีดน้ำดับเพลิง ที่อาบน้ำ และถังดับเพลิงตรวจสอบหัวฉีด และควมพร้อมแผนงาน การซ่อมบำรุงที่กำหนดไว้ของเครื่องดับเพลิง (7) จัดทำแผนปฏิบัติการดับเพลิงเหตุฉุกเฉินภายในพื้นที่โครงการ และแผนการประสานงาน ขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก และแผนการอพยพสำหรับชุมชน โดยจัดให้มีการฝึกซ้อมแผนอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง ร่วมกับบริษัทในนิคมอุตสาหกรรม อี แอส โคโอโครงการ ให้เป็นประเภทระดับเหตุการณ์เกิดอุบัติเหตุและภาวะฉุกเฉิน ได้เป็นระดับต่าง ๆ ดังนี้	• ภายในพื้นที่โครงการ • ภายในโครงการและ ภายนอกโครงการ	• ตลอดระยะเวลาดำเนินการ • ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	• บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด • บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
 67/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ด้านอาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	1) เหตุการณ์ผิดปกติ ระดับ 0 : เหตุการณ์ผิดปกติ ได้แก่ เหตุการณ์ที่ไม่เป็นไปตามการดำเนินงานตามปกติ ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุสารเคมีรั่วไหลหรือไฟไหม้ สามารถควบคุมสถานการณ์ และระงับเหตุได้ เช่น Emergency Shutdown, การ Turnaround, Startup, หรือทดสอบระบบ, การ Flare เป็นต้น แต่ประเมินแล้วอาจส่งผลกระทบต่อชุมชนและโรงงานข้างเคียง ซึ่งก่อให้เกิดผลกระทบ ดังนี้ - เกิดเสียงดังผิดปกติ - เสียงดัง ครั่นคร่ำ แสงสว่างจ้า และความร้อนจาก วัสดุ (Flare) - กลิ่น ก่อให้เกิดความรำคาญ เป็นต้น ในภาวะเหตุการณ์ผิดปกติจะมีผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (Deputy Incident Commander: D-IC) ที่ประจำไว้ในสำนักงานจะเป็นผู้ประเมินและตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 0 โดยมีการประสานงานหรือสั่งการและ ดำเนินการ ดังนี้ - ประสานงานข้อมูลเหตุการณ์ผิดปกติที่เกิดขึ้น โดยคาดการณ์ว่าเกิดจากอะไร จะดำเนินการ และแก้ไขอย่างไร ร่วมกับผู้จัดการโรงงานที่เกิดเหตุการณ์ผิดปกติและผู้จัดการกะผลิต - ดำเนินการประสานงานร่วมกับทีมสิ่งแวดล้อมเพื่อตรวจวัด กลิ่น และเสียง โดยรอบนิคมอุตสาหกรรม - ประสานงานร่วมกับ ทีม CSR ในการดูแลประชาชนในชุมชนที่อาจได้รับความรำคาญหรือผลกระทบ - ประสานงานกับสื่อสารองค์กร เพื่อทำการสื่อสารแก่หน่วยงาน เช่น กบอ. เทศบาล ปก. จังหวัด สื่อ และประชาชนในชุมชน โดยรอบนิคมอุตสาหกรรมหรือสถานประกอบการ ในนิคมอุตสาหกรรม อี แอส รวมถึงสื่อสารให้กับสื่อมวลชน ให้ทราบข้อมูลเหตุการณ์ผิดปกติให้เป็นไปในข้อมูลเดียวกัน เป็นระยะจนกว่าเหตุการณ์ผิดปกติจะกลับสู่ภาวะปกติ			


 (นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
 68/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ด้านอาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	1) ผู้บัญชาการเหตุการณ์ (Incident Commander: IC) เมื่อรับรายงานจากผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (Deputy Incident Commander: D-IC) แล้ว เตรียมพร้อมและติดตามสถานการณ์เป็นระยะหากเหตุการณ์ผิดปกติ ดังกล่าวมีผลกระทบต่อประชาชนในชุมชน ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (Deputy Incident Commander: D-IC) จะพิจารณาขออนุมัติจากผู้บัญชาการเหตุการณ์ (Incident Commander: IC) ในการประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 3 ภายในโรงงาน จากนั้นผู้บัญชาการเหตุการณ์ (Incident Commander: IC) จะประสานงานกับภาครัฐฯ (คนอ.หรือเทศบาลเมืองมาบตาพุด) โดยจะร่วมประเมินสถานการณ์ ซึ่งผลกระทบต่อประชาชน ร่วมกัน นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด หรือผู้ว่าการนิคมอุตสาหกรรม อารี ไอ แอล หากประเมินแล้วเหตุการณ์ดังกล่าวมีผลกระทบต่อประชาชนในชุมชน นายกเทศมนตรีฯ จะประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 จังหวัดระยอง เพื่อดูแลความปลอดภัยประชาชนในพื้นที่ที่ได้รับผลกระทบ ส่วนแผนฉุกเฉิน จังหวัดระยอง 2) ภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 1 : หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นและสามารถควบคุมได้โดยกำลังพลและอุปกรณ์ภายในบริษัท ซึ่งร่วมกับทีมไฟร์แมนของ MOC ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นไม่ส่งผลกระทบต่อโรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง นอกจากนี้ยังรวมถึงภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นจากโรงงานข้างเคียงที่อาจมีผลกระทบต่อบริษัทด้วย ภาวะฉุกเฉินระดับนี้ยังไม่ส่งผลกระทบต่อชุมชน/โรงงานใกล้เคียง และสามารถควบคุมได้ โดยเบื้องต้นจะเป็นทีมพนักงานผลิต เข้าระงับเหตุด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีประจำอยู่ในโรงงาน เช่น ถังดับเพลิง, ปืนฉีดน้ำระยะไกล ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ เป็นต้น และมีการร้องขอทีมดับเพลิงของบริษัทฯ มาเป็นทีมหลักในการเข้าดับเพลิงและระงับเหตุฉุกเฉินด้วยทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงาน เช่น น้ำดับเพลิง โฟมดับเพลิง รถดับเพลิง เป็นต้น รวมถึงการเกิดภาวะฉุกเฉินที่บริษัทฯ ข้างเคียงนั้นแนวโน้มที่จะส่งผลกระทบต่อโรงงานเรา ซึ่งหัวหน้าหน่วยผลิต (Unit Supervisor) โรงงานที่เกิดเหตุจะพิจารณาแจ้งประกาศภาวะฉุกเฉินระดับที่ 1 และปฏิบัติตามหน้าที่ผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (On Scene Commander: OSC)			

Pib.

(นายพิบูลย์ ศิริวันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MPT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

69/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงศ์ พิศาลกุล

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ด้านอาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	3) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 2 : หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรที่มีอยู่ และจำเป็นต้องร้องขอความช่วยเหลือจากบริษัทข้างเคียง ภายใน SCG Chemicals หรือบริษัทที่มีข้อตกลงร่วมกับบริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด โดยภาวะฉุกเฉินที่เกิดขึ้นจะส่งผลกระทบต่อ โรงงานหรือชุมชนใกล้เคียง ในเบื้องต้นจะเป็นทีมพนักงานผลิต เข้าระงับเหตุด้วยอุปกรณ์ดับเพลิงที่มีประจำอยู่ในโรงงาน เช่น ถังดับเพลิง, ปืนฉีดน้ำระยะไกล ระบบดับเพลิงอัตโนมัติ เป็นต้น และมีการร้องขอทีมดับเพลิงของบริษัทฯ มาเป็นทีมหลักในการเข้าดับเพลิงและระงับเหตุฉุกเฉินด้วยทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงาน เช่น น้ำดับเพลิง โฟมดับเพลิง รถดับเพลิง เป็นต้น แล้วผู้ควบคุมภาวะฉุกเฉิน (On Scene Commander: OSC) และผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (Deputy Incident Commander: D-IC) จะประเมินเหตุการณ์และพิจารณาแล้ว พยายามควบคุมภาวะฉุกเฉินนั้นต้องขอความช่วยเหลือจากหน่วยงานภายนอก เช่น กลุ่ม EMAG (Emergency Mutual Aid Group) เทศบาลเมืองมาบตาพุด เป็นต้น นอกเหนือจากทรัพยากรที่มีอยู่ในโรงงาน ดังนั้น ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (Deputy Incident Commander: D-IC) จะตัดสินใจประกาศภาวะฉุกเฉินระดับ 2 เพื่อระดมผู้ช่วยเหลือเข้ามาช่วยระงับเหตุ 4) ภาวะฉุกเฉินระดับที่ 3 : หมายถึง ภาวะฉุกเฉินที่ไม่สามารถควบคุมสถานการณ์และระงับเหตุได้ด้วยกำลังและทรัพยากรที่มีอยู่ และจำเป็นต้องขอความช่วยเหลือรับการสนับสนุนจากองค์กรปกครองส่วนท้องถิ่นพื้นที่ รวมทั้งมีผลกระทบต่อชุมชนหรือโรงงานข้างเคียงจนถึงขั้นต้องอพยพ เป็นภาวะที่ผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (Deputy Incident Commander: D-IC) ประเมินเหตุการณ์และพิจารณาแล้วเห็นว่าเหตุการณ์ฉุกเฉินระดับใหญ่ที่เกิดขึ้นแนวโน้มจะลุกลามต่อไปได้ รวมถึงการรั่วไหลของสารต่าง ๆ ผลของการเกิดเพลิงไหม้ กลุ่มควันที่ขยายผลกระทบต่อชุมชนหรือสิ่งแวดล้อม โดยปฏิบัติตามแผนปฏิบัติการภาวะฉุกเฉินด้านสารเคมีและวัตถุอันตราย จังหวัดระยอง โดยผู้บัญชาการภาวะฉุกเฉิน (Deputy Incident Commander: D-IC) จะขออนุมัติ			

Pib.

(นายพิบูลย์ ศิริวันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MPT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

70/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงศ์ พิศาลกุล

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	ไปยังสำนักงานการภาวะฉุกเฉิน (Incident Commander: IC) เพื่อขอประกาศภาวะฉุกเฉิน ระดับที่ 3 ของโรงงาน และผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน (Incident Commander: IC) จะตั้งวอร์ฮอลล์ สถานการณ์ต่อจากเทศมนตรี เทศบาลเมืองระยอง ในฐานะผู้อำนวยการภาวะฉุกเฉิน ห้องขึ้น ในประกาศภาวะฉุกเฉินจังหวัด ระดับที่ 1 จังหวัดระยอง เพื่อประสิทธิภาพในการ จัดการควบคุมได้ จัดภาวะฉุกเฉิน และดูแลความปลอดภัยของประชาชน ในพื้นที่ ส่งเสริมใน รูปที่ 3 (8) จัดให้มีแผนป้องกันและจัดการเหตุฉุกเฉิน เช่น - การจัดทำ Pre-Incident Plan และ Pre-Fire Fighting Plan ที่นำจากการประเมิน การเกิดเหตุฉุกเฉิน - การจัดซ้อมแผนฉุกเฉิน ตาม Pre Incident Plan และ Pre-Fire Fighting Plan กำหนดปีละ 4 ครั้ง และซ้อมร่วมกับชุมชนและภาครัฐ โดยรอบ ปีละ 1 ครั้ง ร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอโรแอล - การดูแลระบบป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน หรือบุคลากรให้พร้อมเสมอหากเกิดภาวะ ฉุกเฉิน - การควบคุมการปฏิบัติงานในพื้นที่กระบวนการผลิต อย่างเคร่งครัด เช่น ระบบ Work Permit การทำ JSA และ JSA Talk และการตรวจสอบระหว่างปฏิบัติงาน การตรวจสอบอุปกรณ์ การนำเข้าไปทำงานในพื้นที่ควบคุม เป็นต้น - การฝึกอบรมและแจ้งพนักงานก่อนเข้าทำงานในพื้นที่และอุปกรณ์ป้องกันภัยส่วนบุคคล - การจัดเตรียมบุคลากรและอุปกรณ์ พร้อมที่จะระงับเหตุ ดังนี้ * มีทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เข้ามารับหรือปฏิบัติหน้าที่ 24 ชั่วโมง * พนักงานดับเพลิง * พนักงานสื่อสารประชาสัมพันธ์ 24 ชั่วโมง * รถดับเพลิง, รถพยาบาล และ Emergency Center			

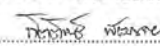

(นายพิษณุ ศรีรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAPTAP OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
71/125



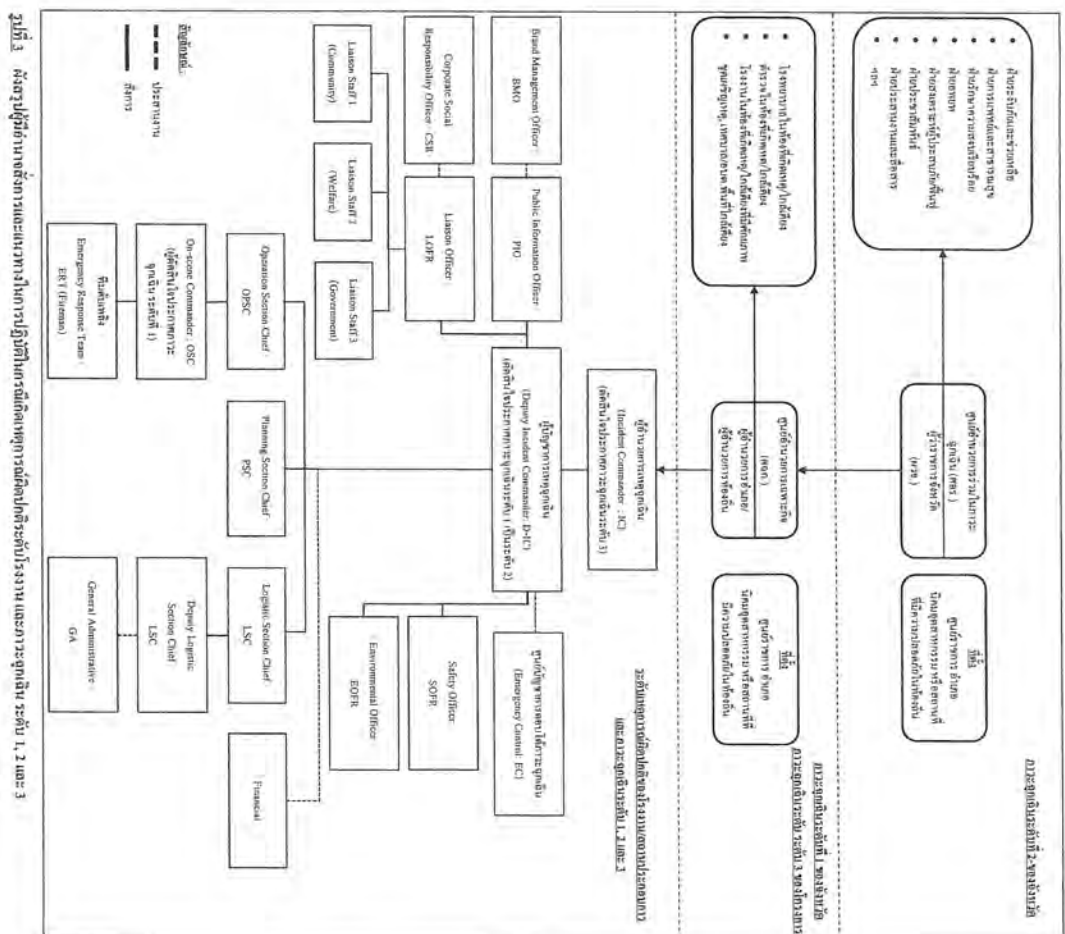
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


(นายศักดิ์พงษ์ พิทยานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)


(นายพิษณุ ศรีรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
72/125


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
(นายศักดิ์พงษ์ พิทยานนท์)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ด้านอาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	- การทบทวนแผนฉุกเฉิน - การทบทวนแผนฉุกเฉิน ตามผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยนำเสนอคณะกรรมการความปลอดภัยของบริษัทเพื่อพิจารณาปรับปรุงแก้ไข - การทบทวนแผนฉุกเฉิน เมื่อมีการเกิดเหตุฉุกเฉินและระบุเหตุเสร็จสิ้นแล้ว (9) จัดทำประสานงานกับโรงพยาบาลท้องถิ่น จัดเตรียมรถพยาบาลเพื่อช่วยเหลือผู้ป่วยกรณีเกิดเหตุฉุกเฉิน (10) จัดให้มีระบบติดต่อสื่อสารที่มีประสิทธิภาพในขณะที่เกิดเหตุฉุกเฉิน (11) จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน แบ่งเป็น 2 พื้นที่ ดังนี้ - พื้นที่กระบวนการผลิต คือ พื้นที่บริเวณที่กำหนดให้เป็น Process Area และ Tank Farm ทำการฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง - พื้นที่นอกกระบวนการผลิต คือ พื้นที่บริเวณอาคารสำนักงานซ่อมบำรุง สถานที่เก็บสารเคมีและพื้นที่อื่น ๆ ที่อยู่นอกเขตกระบวนการผลิต ทำการฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง (12) กำหนดให้มีแผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมในเหตุฉุกเฉิน การจัดการของเสียฉุกเฉินที่เกิดขึ้นทั้งหน่วยงานภายในและภายนอกและป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวนเพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น (13) กำหนดให้มีการดูแลและช่วยเหลือพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน กรณีเกิดผลกระทบจากโรงงานคือผู้ได้รับผลกระทบโดยตรง (14) กำหนดให้มีมาตรการขอความช่วยเหลือ กรณีเกิดผลกระทบจากโรงงาน คือพนักงาน ผู้รับเหมา และประชาชน (15) จัดฝึกอบรมหน่วยงานให้กู้ยืมตัวฉุกเฉิน อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของโรงงานให้เป็นไปตามกฎกระทรวงแรงงานที่กำหนด	- ภายในโครงการและภายนอกโครงการ - ภายในโครงการและภายนอกโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการและชุมชนโดยรอบโครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานาคาฟู โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาคาฟู โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาคาฟู โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาคาฟู โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาคาฟู โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานาคาฟู โอเลฟินส์ จำกัด

Pib

(นายพิบูลย์ สิริมันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มานาคาฟู โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานาคาฟู โอเลฟินส์ จำกัด
MAP TAPAHUT OLEFINS CO., LTD.

หมายเลข 2566
73/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Pib *พิชญ์*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ด้านอาชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	(16) จัดให้มีการตรวจสอบสภาพพนักงานก่อนเข้าทำงาน โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ มีรายการตรวจดังนี้ - รายการตรวจสุขภาพทั่วไป ประกอบด้วย * ตรวจสุขภาพทั่วไป * ตรวจความดันโลหิต * เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray) * ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด * ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด * ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต - รายการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง ประกอบด้วย * ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น * ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด * ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน * ตรวจกรดทรานส์, ทรานส์ มิวโกนิก (G-muconic Acid) ในปัสสาวะสำหรับคนที่สัมผัสสาร Benzene * ตรวจกรดโอครีซอล (O-Cresol Acid) ในปัสสาวะสำหรับคนที่สัมผัสสาร Toluene * ตรวจกรดเมทิลฮิปปูริก (Methyl Hippuric Acid) ในปัสสาวะสำหรับคนที่สัมผัสสาร Xylene * ตรวจกรดแมนเดิลิก (Mandelic Acid) ในปัสสาวะสำหรับคนที่สัมผัสสาร Styrene ทั้งนี้ รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในการพิจารณาของแพทย์แผนปัจจุบันข้างหนึ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามข้อกำหนดการตรวจคัดกรองแรงงานกำหนด	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานาคาฟู โอเลฟินส์ จำกัด

Pib

(นายพิบูลย์ สิริมันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มานาคาฟู โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานาคาฟู โอเลฟินส์ จำกัด
MAP TAPAHUT OLEFINS CO., LTD.

หมายเลข 2566
74/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Pib *พิชญ์*

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	(17) จัดให้มีการตรวจสุขภาพประจำปีสำหรับพนักงานทุกคน โดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ - รายการตรวจสุขภาพทั่วไป ประกอบด้วย - ตรวจสุขภาพทั่วไป - เอกซเรย์ทรวงอก (Chest X-ray) - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต - ตรวจวัดความดันโลหิต - รายการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยง ประกอบด้วย - ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น - ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน - ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด - ตรวจกรดทรานส์, ทรานส์ มิวโคนิค (U-muconic Acid) ในปัสสาวะสำหรับคนที่สัมผัสสาร Benzene - ตรวจกรดโอครีซอล (O-Cresol Acid) ในปัสสาวะสำหรับคนที่สัมผัสสาร Toluene - ตรวจกรดเมทิลฮิปปูริก (Methyl Hippuric Acid) ในปัสสาวะสำหรับคนที่สัมผัสสาร Xylene - ตรวจกรดแมนเดิลิก (Mandelic Acid) ในปัสสาวะสำหรับคนที่สัมผัสสาร Styrene - ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (Complete Blood Count) ของพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการรับสัมผัสสาร 1,3 บิวทาไดอีน ทั้งนี้ หากพบความผิดปกติของเม็ดเลือด ให้ทำการตรวจวิเคราะห์เมตาโบไลต์ (Metabolites) ของสาร 1,3 บิวทาไดอีน ในปัสสาวะเพิ่มเติม	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด

Pb

(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
MANA FINE OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

75/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงศ์ พงษ์ภักดิ์

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) ด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย (ต่อ)	ทั้งนี้รายละเอียดของการตรวจให้อยู่ในการพิจารณาของแพทย์ผู้เชี่ยวชาญ ชี้แนะสิ่งที่ได้รับใบอนุญาตประกอบวิชาชีพเวชกรรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่ผ่านการอบรมด้านอาชีวเวชศาสตร์หรือที่มีคุณสมบัติตามที่อธิบดีกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานกำหนด (18) กำหนดให้มีแผนรพการกำกับดูแล แพทย์ผู้เชี่ยวชาญที่เข้าดำเนินการตรวจสุขภาพพนักงานของโครงการ (19) การเตรียมตัวผู้รับการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยิน ให้เป็นไปตามแนวทางการตรวจคัดกรองสมรรถภาพการได้ยินและการแปลผลของสำนักโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม กรมควบคุมโรค (ฉบับปรับปรุงปี พ.ศ. 2560 หรือฉบับล่าสุด) หรือเป็นไปตามประกาศ/กฎหมายอื่น ๆ ที่เกี่ยวข้อง พร้อมทั้งนำเสนอรายละเอียดการดำเนินการในรายงานผลการปฏิบัติงานมาตรวจ 4 (20) จัดทำรายงานผลและวิเคราะห์ผลตรวจสุขภาพ รวมทั้งระบุข้อเสนอแนะจากแพทย์ที่ทำการตรวจเครื่องมือที่ใช้ในการตรวจวัด และวันเวลาที่ทำการตรวจวัด ทั้งนี้ หน่วยงานที่ทำการตรวจวัดต้องเป็นหน่วยงานที่มีคุณภาพและได้รับการรับรอง (21) มาตรการลดความเสี่ยงของพนักงานที่มีผลการตรวจคัดกรองพนักงานในกลุ่มเสี่ยงและกลุ่มไม่เสี่ยงต่อการสูญเสียการได้ยิน - จัดให้แพทย์ผู้เชี่ยวชาญชี้แจงผลการตรวจ พร้อมทั้งวิธีการปรับเปลี่ยนพฤติกรรม การดำรงชีวิตที่เกี่ยวข้องกับการสัมผัสเสียงดัง - หาหน่วยงานดูแล และกำกับให้พนักงานในสังกัดสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ได้แก่ Ear Plugs และ Ear Muffs ทุกครั้งที่ปฏิบัติงาน - เฝ้าระวัง และตรวจติดตามพนักงานกลุ่มเสี่ยงอย่างใกล้ชิด	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - พนักงานที่มีผลการตรวจสมรรถภาพการได้ยินผิดปกติ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด

Pb

(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
MANA FINE OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

76/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงศ์ พงษ์ภักดิ์

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

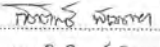
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ด้านชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	(22) การควบคุมการควบคุมระดับเสียงจากแหล่งกำเนิดไม่ให้มีระดับเสียงเกิน 85 เดซิเบล (เอ) ที่ระยะห่าง 1 เมตร ทั้งนี้ หากไม่สามารถควบคุมระดับเสียงที่ 85 เดซิเบล (เอ) ได้ให้ติดป้ายเตือน บริเวณที่มีเสียงดัง และกำหนดระยะเวลาการสัมผัสเสียงของพนักงานไม่ให้สัมผัสระดับเสียงเกิน เกณฑ์กฎหมายที่เกี่ยวข้องกำหนด เช่น ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการ คุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการ โรงงานเกี่ยวกับสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546 และกฎกระทรวงกำหนดมาตรการในการบริหาร และการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. 2559 เป็นต้น (23) มาตรการในการป้องกัน ความคุม และลดผลกระทบด้านเสียงในพื้นที่การทำงาน - มาตรการควบคุมทางด้านวิศวกรรม (Engineering Control) * กรณีเครื่องจักร/อุปกรณ์ มีระดับเสียงตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป ให้พิจารณาลด ระดับเสียง โดยจัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียงดัง * จัดให้มีการตรวจสอบและทำการซ่อมบำรุงเครื่องจักร และอุปกรณ์ที่เป็นแหล่งกำเนิด เสียงให้อยู่ในสภาพที่ตามแผนงานการซ่อมบำรุงและคู่มือการใช้งานของเครื่องจักรนั้น ๆ เพื่อยกข้อบกพร่องป้องกันไม่ให้เกิดเสียงดังเกินควรจากการทำงานของเครื่องจักร ที่เสื่อมสภาพ - มาตรการควบคุมทางด้านบริหารจัดการ (Administrative Control) * จัดให้มีห้องควบคุม (Control Room) ที่มีระดับเสียงภายในห้องน้อยกว่า 70 เดซิเบล (เอ) ไว้สำหรับพัก หลังจากการสัมผัสเสียงดัง * จัดให้มีระบบการหมุนเวียนพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่ต่าง ๆ และมีการทำงานในรูปแบบของการทำงานกะหมุนเวียนเข้าปฏิบัติงานในแต่ละวัน * จัดทำเขตที่มีระดับเสียงสูงและป้ายเตือนให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง ในพื้นที่ที่มี ระดับเสียงดังตั้งแต่ 85 เดซิเบล (เอ) ขึ้นไป * กำหนดให้ระดับเสียงที่บริเวณริมรั้วของโครงการต้องไม่เกิน 70 เดซิเบล (เอ)	- อุปกรณ์ในหน่วยผลิต - พื้นที่โครงการ โดยเฉพาะ หน่วยผลิตและ อาคารอุปโภค	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด


(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAPTAPUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
77/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

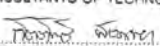
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) ด้านชีวอนามัย และ ความปลอดภัย (ต่อ)	- มาตรการควบคุมทางด้านบุคคล (Personal Control) * จัดเตรียมอุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง คือ Ear Plugs หรือ Ear Muffs ให้กับพนักงาน อย่างเพียงพอ และควบคุมให้สวมใส่ทุกครั้งทั้งเข้าไปในพื้นที่ที่มีระดับเสียงดัง อย่างเคร่งครัด (24) มาตรการในการเฝ้าระวัง และตรวจติดตาม - จัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยิน (Hearing Conservation Program) ให้เป็นไปตามที่ กฎหมายกำหนดและเป็นไปตามหลักวิชาการในการบริหารจัดการป้องกันไม่ให้พนักงาน สัมผัสระดับเสียงเป็นเวลานาน เช่น กำหนดระยะเวลาการทำงาน เพื่อลดเวลาที่พนักงาน สัมผัสเสียงดัง การตรวจสุขภาพ/การตรวจวัดร่างกายในพื้นที่ที่มีเสียงดัง เป็นต้น และทบทวนข้อมูลอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - จัดทำแผนผังเสียง (Noise Contour Map) เพื่อใช้กำหนดบริเวณพื้นที่ที่มีเสียงดัง ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงกระบวนการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่ โครงการมีการเปลี่ยนแปลง (25) ติดป้ายเตือนเกี่ยวกับข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet, SDS) ในบริเวณที่มีการดำเนินงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตรายของโครงการ (26) จัดให้มีแผนการตรวจสอบประสิทธิภาพของอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล และอุปกรณ์ชำระล้างฉุกเฉิน ได้แก่ Eye Washer และ Shower พร้อมทั้งจัดให้มีการซ่อมเปลี่ยน เพื่อให้อุปกรณ์มีสภาพพร้อมใช้งาน (27) จัดให้มีการจัดเตรียมบุคลากร การเตรียมระบบเหตุเพลิงไหม้และ ตรวจจ้างผู้เชี่ยวชาญการปฏิบัติการฉุกเฉินภายในและภายนอกโรงงาน การประสานงานกับ หน่วยงานอื่น ๆ และแผนการอพยพหนีไฟบริเวณที่ปลอดภัย	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ทุก 3 ปี หรือกรณีที่มีการ เปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลกระทบต่อ ะดับเสียงในพื้นที่โครงการ) มีการเปลี่ยนแปลง - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด


(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAPTAPUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
78/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(8) สัมมนาวิชาการ และ ความปลอดภัย (ต่อ)	(28) จัดให้มีช่องทางสื่อสารด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม แก่พนักงาน เช่น บอร์ดประชาสัมพันธ์ วารสาร สื่ออิเล็กทรอนิกส์ เป็นต้น (29) จัดให้มีมาตรการซ่อมบำรุงในเชิงป้องกัน (Preventive Maintenance) เพื่อตรวจสอบและควบคุม ให้เครื่องจักร/อุปกรณ์ต่าง ๆ สามารถทำงานได้อย่างมีประสิทธิภาพตามแผนการซ่อมบำรุง ของโครงการ (30) นำหลักการระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมตาม ISO 14001 มาประยุกต์ใช้ในโครงการให้มากที่สุด เท่าที่จะสามารถทำได้	- ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ - ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด
(9) อันตรายร้ายแรง	(1) รวบรวมข้อมูลเมื่อเข้าเขตกระบวนการผลิตจะต้องสวมท่อป้องกันประกายไฟ (2) จัดให้มีแผนการตรวจสอบและดูแลรักษาต่าง ๆ อย่างสม่ำเสมอเพื่อลดการเกิดอุบัติเหตุ (3) เมื่อมีสัญญาณเตือนภัยเกิดขึ้น พนักงานทุกคนจะต้องหยุดปฏิบัติงานทันที และปฏิบัติตาม แผนฉุกเฉินที่กำหนดไว้ (4) จัดให้มีการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลให้เหมาะสมกับลักษณะงาน (5) ในกรณีการรั่วไหลของสารเคมีจะต้องปฏิบัติตามดังนี้ - ให้อยู่ในที่ทางเหนือลม - ใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล เช่น ถุงมือ รองเท้าบูท ที่ครอบตา เป็นต้น - ในกรณีที่มีการกระจ่ายของสารพิษให้โครงการดำเนินการลดการฟุ้งกระจาย - โดยพิจารณาวิธีการที่เหมาะสมตามลักษณะของสารเคมีที่รั่วไหล - ใช้วิธีทำความสะอาดอย่างเหมาะสม - กำกับกักขังของเสียทั้งหมด เพื่อนำไปกำจัดอย่างถูกต้องต่อไป	- ภายในพื้นที่โครงการ - ระบบท่อและวาล์ว - กระบวนการผลิต - พนักงานที่ปฏิบัติงาน ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง - กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด
 NAM KAT PHEU OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 79/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(6) ในกรณีที่มีการระเบิดและเกิดเพลิงไหม้จากกระบวนการผลิตต่าง ๆ ดังนี้ - สถานที่ที่เกิดเพลิงไหม้ทั้งนี้เพื่อจะพิจารณาควบคุมเพลิงไหม้และดับเพลิงที่เหมาะสมและจัดหาอุปกรณ์ดับเพลิงที่เหมาะสม รวมทั้งเส้นทางในการอพยพพนักงาน - กำจัดพื้นที่ไฟไหม้ โดยจะต้องเคลื่อนย้ายวัสดุอุปกรณ์ต่าง ๆ ที่ติดไฟง่ายออกจากพื้นที่ดังกล่าวทันทีและฉีดน้ำเพื่อลดอุณหภูมิและป้องกันการเกิดไฟไหม้ลุกลาม - หลังจากเหตุการณ์ไหม้สงบแล้ว จะต้องฉีดพื้นที่ในที่เกิดเพลิงไหม้เพื่อลดอุณหภูมิและป้องกันการลุกไหม้ซ้ำ (7) มาตรการลดผลกระทบที่ถึงกับเก็บ - จัดหาแผนการตรวจสอบและบำรุงรักษา Emergency Isolation Valve ที่ถึงกับเก็บทุกถัง โดยติดตั้งอยู่ 2 จุด คือ จุดแรกที่ Tank Inlet เพื่อป้องกันการเดินถังเก็บควบคุม โดย Emergency Interlock System และ Remote Manual Switch ชุดที่สองที่ Tank Outlet เพื่อป้องกันการรั่วไหล ควบคุมโดย Emergency Interlock System และ Remote Manual Switch - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Independent High และ High High Level Alarm รวมทั้ง Continuous Level Indicator ที่ถึงกับเก็บทุกถัง ซึ่งจะมีการ Monitor ระดับในถังเก็บกับตลอดเวลาโดย High Level Alarm จะส่งสัญญาณเตือนให้เจ้าหน้าที่ควบคุมทราบระดับภายในถังเก็บกับตลอดเวลา Feed ลง Tank และกรณีที่ทางเจ้าหน้าที่ไม่สามารถหยุดการ Feed ได้ High High Alarm จะส่งสัญญาณไปปิด Emergency Isolation Valve ที่ Tank Inlet ต่อไป - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Pressure/Temperature Indicator เพื่อคอย Monitor ระดับ ความดันและอุณหภูมิ ภายในถังเก็บกับตลอดเวลา	- ภายในพื้นที่โครงการ - ดังกล่าว	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด

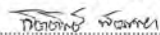

 (นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท นามคาพูดโอเลฟินส์ จำกัด
 NAM KAT PHEU OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 80/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- ควบคุมดูแล ตรวจสอบระบบ N₂ Blanket ที่ถังแบบ Dome Roof ในสภาพบรรยากาศปกติ เพื่อเก็บของเหลวที่ลุดคิลไฟ วัสดุประสงค์ คือ ใช้ N₂ เป็นก๊าซเฉื่อย เพื่อป้องกันการผสมระหว่างอากาศและไอของเหลวที่ลุดคิลไฟ - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Fixed Water Spray System ซึ่งจะเชื่อมต่อกับระบบตรวจสอบความร้อนอัตโนมัติ (Automatic Heat Detection System) ไว้กับถังเก็บกับทุกถังระบบสเปรย์ น้ำนี้จะทำการลดอุณหภูมิของพื้นผิวถังที่สัมผัสกับไฟเพื่อลดผลกระทบจากความร้อนลง - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Fixed Foam Discharge Outlet ให้กับถังชนิด Floating Roof Tank และ Dome Roof Tank - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Gas Detector - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Fire Water Monitor (8) มาตรการลดผลกระทบด้านอันตรายร้ายแรงในพื้นที่กระบวนการผลิต - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Emergency Isolation Valve, Emergency Interlock System และ Remote Manual Switch - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Pressure/ Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งเป็นตัวบ่งชี้ภาวะของก) ปฏิบัติงาน และสามารถควบคุมให้อยู่ในสภาวะที่เหมาะสม - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Hydrocarbon Gas Detector ตามจุดที่มีความเสี่ยงเพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศ โดยตั้งค่า High Alarm ที่ 20% LEL (Lower Explosive Limit) ซึ่งโครงการจะมีการแจ้งเตือนเพื่อเข้าดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุเพื่อพิจารณาดำเนินการแก้ไขและค่า High High Alarm ที่ 60% LEL โครงการจะมีการแจ้งเตือนภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 เพื่อระงับเหตุในลำดับต่อไป - ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบสเปรย์ฉีดดับไฟ (Fixed Water Spray System) ให้กับอุปกรณ์ในกระบวนการผลิตที่เกี่ยวข้องกับของเหลวติดไฟ - ใช้วัสดุทนไฟสำหรับโรงสร้าง ที่อยู่ภายในพื้นที่เสี่ยงต่อการติดไฟ	- กระบวนการผลิต	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด


(นายพิบูลย์ ศิริวันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

เมษายน 2566
81/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

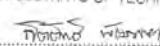
องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการเชิงป้องกัน - จัดให้มีข้อมูล Block Flow Diagram หรือ Simplified Process Flow Diagram ให้กับพนักงาน (Operator) เพื่อใหทราบและเข้าใจเกี่ยวกับกระบวนการผลิต - จัดให้มีคู่มือปฏิบัติงาน (Operating Procedure) เพื่อใช้ในการปฏิบัติงาน (Operation) และการซ่อมบำรุง (Maintenance) โดยคู่มือปฏิบัติงานต้องระบุถึง Standard Operating Procedures (SOPs) ได้แก่ * ข้อมูลการปฏิบัติงานในช่วง Initial Startup * ข้อมูลการปฏิบัติงานในช่วง Normal Operation * ข้อมูลการปฏิบัติงานในช่วง Normal Shutdown * ข้อมูลการปฏิบัติงานในช่วง Emergency Shutdown - จัดให้มี Safe Work Practices เพื่อให้พนักงานหรือผู้รับเหมาควบคุมไม่ให้เกิดอันตราย (Hazard) ในระหว่างดำเนินการผลิตหรือซ่อมบำรุง ได้แก่ * งานที่มีประกายไฟ/ความร้อน (Hot Work Procedure) * Line Breaking Procedure * Lockout/Tagout * งานในที่อับอากาศ (Confined Space Entry) * Opening Process Equipment or Piping * การเข้าไปซ่อมบำรุงอุปกรณ์ เก็บตัวอย่าง * การนำพาคนเข้าไปในพื้นที่ (Vehicle Entry) * การใช้เครื่อ (Crane Lifts) * การเก็บ (Handling) สารอันตรายบางชนิด เช่น สารพิษ สารกัมมันตรังสี เป็นต้น * การตรวจสอบหรือซ่อมบำรุงเครื่องจักรที่กำลังใช้งานอยู่ (In-Service Equipment)			


(นายพิบูลย์ ศิริวันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

เมษายน 2566
82/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- จัดให้มีระบบอนุญาตทำงาน (Work Permit) ในงานที่ต้องเกิดอันตราย (Hazard) การทำ JSA และ JSA Talk และการตรวจสอบระหว่างปฏิบัติงาน การตรวจสอบอุปกรณ์ การนำเข้าไปทำงานในพื้นที่ควบคุม - จัดให้มีการอบรมพนักงานทั้งในส่วนของปลอดภัยทั่วไป คู่มือปฏิบัติงาน (Operating Procedure) Safe Work Practices เน้นตอนใต้เหตุการณ์ฉุกเฉิน และทักษะพื้นฐานที่หมดเขต - จัดให้มีการตรวจสอบ (Inspection Plan) สำหรับอุปกรณ์การผลิต ซึ่งระบุถึงรายการ อุปกรณ์ทุกตัวที่ต้องตรวจสอบ ผู้รับผิดชอบ คนที่ ในการตรวจสอบ วิธีการตรวจสอบ และการจัดทำรายงานผลการตรวจสอบ - จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบความหนาของท่อขนส่ง (Piping) และอุปกรณ์ (Vessel) ที่ใช้งาน รวมทั้งนำผลการตรวจสอบไปคำนวณ/คาดการณ์ อุปกรณ์ ใช้งานที่เหลือน เพื่อนำไปปรับปริมาณในการตรวจสอบในอนาคต - จัดให้มีระบบการจัดการความปลอดภัย (Process Safety Management: PSM) เพื่อปรับปรุง และพัฒนาการบริหารจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิตให้มีประสิทธิภาพ - จัดทำการศึกษาประเมินความเสี่ยง (Risk Assessment) สำหรับหน่วยผลิต/อุปกรณ์ที่มีการปรับปรุงเปลี่ยนแปลง/ติดตั้งเพิ่มเติม โดยผู้เชี่ยวชาญและวิศวกรผู้เชี่ยวชาญของโครงการ และบริษัทผู้ออกแบบเพื่อให้เกิดความปลอดภัยสูงสุด - เครื่องมือและอุปกรณ์ต่าง ๆ จะได้รับการตรวจสอบอย่างเข้มงวดระหว่างการใช้งาน - ติดตั้งตามมาตรฐานสากล เช่น ASME, API เป็นต้น - ตรวจสอบการรั่วไหลของวัสดุอันตรายในบริเวณพื้นที่ที่มีโอกาสเสี่ยง เช่น ระบบท่อ ถังเก็บแก๊ส และหน่วยผลิต เป็นต้น ตามแผนการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน - ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงหยุดหมุนป้อน (Shutdown/Turnaround) ดังนี้ * ระบุในสัญญาจ้างให้บริษัทผู้รับเหมากำหนดรายละเอียดอุปกรณ์ ขั้นตอนต่าง ๆ ที่ผู้รับเหมาต้องดำเนินการ เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการดำเนินงานก่อสร้าง ให้ชัดเจน			

Pib.

(นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MPT OLEFINES CO., LTD.

เมษายน 2566

83/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	* กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตาม (Work Instruction) และฝึกอบรมด้านความปลอดภัย แก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน * ความคุมการทั้งงานด้วยระบบใบอนุญาตให้ปฏิบัติงาน (Work Permit) และดำเนินการ ประเมินความเสี่ยงและสื่อสารให้ผู้ปฏิบัติงานทราบ * จัดให้มีการประชุมประจำวันเพื่อติดตามความคืบหน้าของกรปฏิบัติงานให้ปลอดภัย และไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม * ตรวจสอบความปลอดภัยโดยเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยที่หน้างาน โดยเฉพาะงาน ที่มีความเสี่ยงสูง เช่น งานที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ (Hot Work) งานในสถานที่อับอากาศ (Confined Space) เป็นต้น * ส่งเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัยโดยจัดให้มีการสังเกตพฤติกรรมการความปลอดภัย ของผู้ปฏิบัติงาน * กำหนดเป้าหมายด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมของงานหยุดซ่อมบำรุง - ดำเนินการตามมาตรการสำหรับช่วงก่อนเริ่มเดินการผลิตใหม่ (Pre-Start up) ดังนี้ * ก่อนที่จะเริ่มเดินการผลิตใหม่ภายหลังจากการหยุดซ่อมบำรุง พนักงานจะต้อง ตรวจสอบความพร้อมของพื้นที่และหน่วยผลิตตามรายการตรวจสอบในการทบทวน ความปลอดภัยก่อนเริ่มเดินเครื่อง (Pre-Start up Safety Review (PSSR) Checklist) ก่อนที่จะเริ่มเดินเครื่องผลิตใหม่อีกครั้ง * กำหนดให้บริษัทผู้รับเหมาปฏิบัติตาม (Work Instruction) และการฝึกอบรมด้าน ความปลอดภัยแก่ผู้รับเหมาและพนักงานของโรงงานก่อนที่จะเริ่มปฏิบัติงาน * จัดให้มีการฝึกและอบรมให้กับพนักงานควบคุมและพนักงานซ่อมบำรุงให้เข้าใจ ถึงวิธีการปฏิบัติงานในหน่วยผลิต * จัดเตรียมเอกสารวิธีปฏิบัติงาน (Operation Procedures) และปรับปรุงให้ทันสมัย ตามแผนงานที่กำหนด			

Pib.

(นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MPT OLEFINES CO., LTD.

เมษายน 2566

84/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	มาตรการในการควบคุมและมีไว้: - ติดตั้งระบบ Distributed Control System (DCS) เพื่อควบคุมสถานะค่าเงินการผลิต (เช่น อุณหภูมิ ความดัน เป็นต้น ของแต่ละอุปกรณ์) ให้อยู่ในค่าที่กำหนด - ติดตั้ง Pressure/Temperature Indicator ในทุกหน่วยการผลิต เพื่อตรวจสอบระดับความดันและอุณหภูมิตลอดเวลา ซึ่งเป็นตัวบ่งชี้สถานะของการปฏิบัติงานและสามารถควบคุมให้อยู่ในสถานะที่เหมาะสม ซึ่งหากพบว่าระดับความดันและอุณหภูมิถึงค่าเตือนที่กำหนด ระบบ Interlock ซึ่งปิดวาล์วและหยุดป้อน ที่ส่งเข้าสู่ถังโดยอัตโนมัติ - ติดตั้งระบบ Interlock เพื่อทำหน้าที่หยุดค่าสั่งอัตโนมัติในการ Shutdown อุปกรณ์หรือหน่วยผลิตที่มีความเสี่ยงที่จะเกิดอันตราย โดยการจะติดตั้งระบบ Interlock ที่แตกต่างกันตามลักษณะของกระบวนการ เช่น ระบบความปลอดภัยของระบบความปลอดภัยของหน่วยทำความเย็น และถังปฏิกรณ์ซึ่งหมักภายในโรงงาน โดยคำสั่ง Interlock ได้แก่ การตัดแยก (Isolation) อุปกรณ์ การหยุดการจ่ายเชื้อเพลิง การหยุดให้ความร้อน การหยุดการป้อนวัตถุดิบเข้า หรือการหยุดจ่ายผลิตภัณฑ์ โดยคำสั่งหยุดจะขึ้นอยู่กับลักษณะของแต่ละอุปกรณ์หรือหน่วยผลิต - ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซ (Gas Detector) ตามจุดที่มีความเสี่ยง เพื่อส่งสัญญาณเตือนในกรณีที่มีการรั่วไหลของก๊าซออกสู่อากาศ - ติดตั้งอุปกรณ์ความปลอดภัย เช่น Safety Valve (Relief & Vacuum Valve), Shut Off Valve, Reactor High Pressure Control Valve และ Gas Detector เป็นต้น - จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัยตามมาตรฐาน NFPA หรือมาตรฐานสากลที่เกี่ยวข้อง มาตรการสำหรับกรณีฉุกเฉิน - จัดให้มีแผนป้องกันและจัดการเหตุฉุกเฉิน เช่น * การจัดทำ Pre-Incident Plan และ Pre-Fire Fighting Plan ที่มาจากการประเมินการเกิดเหตุฉุกเฉิน			


 (นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 MAHAPATAPUD OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 85/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	* การจัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉินตาม Pre-Incident Plan และ Pre-Fire Fighting Plan โดยกำหนดปีละ 4 ครั้ง และซ้อมร่วมกับชุมชนและภาครัฐ ปีละ 1 ครั้ง - จัดให้มีการซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยแบ่งเป็น 2 พื้นที่ ดังนี้ * พื้นที่กระบวนการผลิต คือ พื้นที่บริเวณที่กำหนดเป็น Process Area และ Tank Farm ทำการฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง * พื้นที่นอกกระบวนการผลิต คือ บริเวณพื้นที่อาคารสำนักงานซ่อมบำรุงสถานที่เก็บสารเคมี และพื้นที่อื่น ๆ ที่อยู่นอกเขตกระบวนการผลิตทำการฝึกซ้อมอย่างน้อยปีละ 1 ครั้ง - การดูแลระบบป้องกันและระงับเหตุฉุกเฉิน หรือมาตรการให้พร้อมเสมอหากเกิดภาวะฉุกเฉิน - การฝึกอบรมและชี้แจงคนงานก่อนเข้าทำงานในพื้นที่และอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล - การจัดเตรียมบุคลากรและอุปกรณ์ ที่พร้อมที่จะรับเหตุ ดังนี้ * ทีมตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน เข้มงวดปฏิบัติตามหน้าที่ 24 ชั่วโมง * พนักงานดับเพลิง * พนักงานสื่อสารประจำศูนย์สื่อสาร 24 ชั่วโมง * รถดับเพลิง รถพยาบาล และ Emergency Center - ในกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลง (Manage of Change) จะต้องทำการทบทวนแผนฉุกเฉิน ทบทวนแผนผลการซ้อมแผนฉุกเฉิน โดยนำเสนอคณะกรรมการความปลอดภัยของบริษัฯ เพื่อพิจารณาปรับปรุงแก้ไขและทบทวนภายหลังเกิดเหตุฉุกเฉิน และระงับเหตุเสร็จสิ้นแล้ว			


 (นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 MAHAPATAPUD OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 86/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	- จัดให้มีแผนฟื้นฟูสิ่งแวดล้อมกรณีเกิดอุบัติเหตุฉุกเฉิน การจัดทำรายงานผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่เกิดขึ้นพร้อมวิธีการแก้ไข และการป้องกันการเกิดซ้ำ โดยการสอบสวน เพื่อหาสาเหตุที่แท้จริงของเหตุการณ์ที่เกิดขึ้น กรณีที่พนักงาน ผู้รับเหมาและประชาชน ได้รับผลกระทบจากโครงการ ทางโครงการต้องมีการขอชดเชยค่าเสียหาย (9) มาตรการควบคุมและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมจากท่อขนส่ง - จัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบสภาวะการดำเนินงาน (Operation) ของสารที่ขนส่งภายในท่อขนส่ง ได้แก่ อุปกรณ์ตรวจสอบวัดความดันในเส้นท่อ (Pressure Gauge) และอุปกรณ์วัดอัตราการไหล (Flow Meter) - โครงการจัดให้มีอุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของสารจากท่อขนส่ง ได้แก่ อุปกรณ์ตรวจสอบการรั่วไหลของก๊าซไวไฟ (Flammable Gas Detector) - จัดให้มีกล้องวงจรปิด (CCTV) ภายในพื้นที่กระบวนการผลิต ซึ่งสามารถใช้ในการตรวจสอบเหตุการณ์ผิดปกติ - ในกรณีอุปกรณ์ตรวจสอบอัตราการไหล (Flow Meter) พบอัตราการไหลในเส้นท่อไม่ปกติ/ลดลงที่ค่าปกติ Flow Controller จะสั่งให้ทำการเปิดวาล์ว (FV) ปิดในเมื่อนอกจากนี้จะมีสัญญาณแจ้งไปยังหน่วยควบคุม พนักงานในหังควบคุม (Operator) จะสั่งให้ Flow Controller (FIC) ทำการปิดวาล์ว (FV) และ Shut off Valve (XV) เพื่อหยุดการรั่วไหลจากท่อขนส่งไปใต้พื้นที่ และบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยมือ Manual-operated valve ที่ไม่เพียงพอทำการปิดวาล์วเพื่อหยุดการรั่วไหลจากท่อขนส่ง - ในกรณีอุปกรณ์ตรวจสอบความดันในเส้นท่อ (Pressure Gauge) พบความดันในเส้นท่อไม่เป็นไปตามค่าที่กำหนด Pressure Controller จะสั่งให้ทำการเปิดวาล์ว (FV) นอกจากนั้นจะมีสัญญาณแจ้งไปยังหน่วยควบคุม พนักงานในหังควบคุม (Operator) ทำการปิดวาล์ว (FV) และ Shut off Valve (XV) เพื่อหยุดการรั่วไหลจากท่อขนส่งไปใต้พื้นที่ และบริเวณพื้นที่ปฏิบัติงานด้วยมือ Manual-operated valve ที่ไม่เพียงพอทำการปิดวาล์วเพื่อหยุดการรั่วไหลจากท่อขนส่งซึ่งจัดเป็น Isolation Classification	- พื้นที่บริเวณท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ สิริมันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 MAP TAPMUT OLEFIN CO., LTD.

เมษายน 2566
 87/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) อันตรายร้ายแรง (ต่อ)	(10) มาตรการลดผลกระทบอันตรายรั่วรั่ว LPG Drum (ใช้สำหรับ Pilot Flame) - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Independent High และ High High Level Alarm ที่ LPG Drum - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Pressure Indicator ซึ่งเป็นอุปกรณ์ตรวจสอบและวัดระดับแรงดัน ให้สามารถทำงานได้อย่างรวดเร็ว - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Hydrocarbon Gas Detector เพื่อส่งสัญญาณเตือนเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศ โดยตั้งค่า High Alarm ที่ 20% LEL (Lower Explosive Limit) ซึ่งโครงการจะมีการแจ้งเตือนเพื่อเข้าดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ เพื่อพิจารณาดำเนินการแก้ไขและ ค่า High High Alarm ที่ 60% LEL โครงการจะมีการแจ้งเข้าสู่ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 เพื่อระงับเหตุในลำดับต่อไป - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Fire Water Monitor - ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบป้องกันเพลิงไหม้ (11) มาตรการลดผลกระทบอันตรายรั่วรั่ว Cracking Heater - ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบม่านไอน้ำ (Steam Curtain System) เพื่อแยกระหว่าง Cracking Heater กับส่วนกระบวนการผลิต (Process Area) อื่น เพื่อป้องกันไม่ให้ก๊าซที่รั่วไหลจากส่วนกระบวนการผลิตอื่น แพร่กระจายมาจุดติดไฟได้ - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Hydrocarbon Gas Detector เพื่อส่งสัญญาณเตือนเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซออกสู่บรรยากาศ โดยตั้งค่า High Alarm ที่ 20% LEL (Lower Explosive Limit) ซึ่งโครงการจะมีการแจ้งเตือนเพื่อเข้าดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ เพื่อพิจารณาดำเนินการแก้ไขและค่า High High Alarm ที่ 60% LEL โครงการจะมีการแจ้งเข้าสู่ภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 เพื่อระงับเหตุในลำดับต่อไป	- LPG Drum - Cracking Heater (Naphtha Cracking Heater และ Recycle Cracking Heater)	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ สิริมันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 MAP TAPMUT OLEFIN CO., LTD.

เมษายน 2566
 88/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

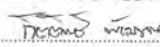

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) อันตรายแรง (ต่อ)	(12) มาตรการลดผลกระทบด้านอันตรายร้ายแรงที่ GHU-II Heater - ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบน้ำไอน้ำ (Steam Curtain System) เพื่อแยกระหว่าง GHU-II Heater กับส่วนกระบวนการผลิต (Process Area) อันเพื่อป้องกันไม่ให้ก๊าซที่รั่วไหลจากส่วนกระบวนการผลิตอื่น แพร่กระจายมาถูกติดไฟได้ - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Hydrocarbon Gas Detector เพื่อส่งสัญญาณเตือนเมื่อเกิดการรั่วไหลของก๊าซออกสู่อากาศ โดยตั้ง High Alarm ที่ 20% LEL (Lower Explosive Limit) ซึ่งโครงการจะมีการแจ้งเตือน เพื่อเข้าดำเนินการตรวจสอบหาสาเหตุ เพื่อพิจารณาดำเนินการแก้ไขและ High High Alarm ที่ 60% LEL โครงการจะมีการแจ้งเตือนภาวะฉุกเฉิน ระดับ 1 เพื่อรับมือเหตุในลำดับต่อไป (13) มาตรการลดผลกระทบด้านอันตรายร้ายแรงที่กระบวนการผลิต (Process Area) - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Emergency Isolation Valves ที่อุปกรณ์การผลิต - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Hydrocarbon Gas Detector (และ Outdoor Manual Call Point ที่บริเวณส่วนการผลิต - ตรวจสอบและบำรุงรักษาระบบป้องกันเพลิงไหม้ ซึ่งประกอบด้วย Hydrant, Water Monitor และ Fire Water System ให้ทั่วพื้นที่หน่วยการผลิตเพื่อให้อุปกรณ์สามารถใช้งานได้ทันทีในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ฉุกเฉิน - ตรวจสอบและบำรุงรักษา Fixed Water Spray ในบริเวณที่มีของเหลวไวไฟปริมาณมาก และมีโอกาสเกิดเพลิงไหม้ได้สูง - ใช้วัสดุทนไฟ สำหรับโครงสร้างในพื้นที่ที่มีความเสี่ยงต่อการเกิดเพลิงไหม้ (14) กำหนดมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดเหตุการณ์รั่วไหลของผลิตภัณฑ์โครเมียมจากท่อขนส่งร่วมกับการกำหนดมาตรการเกี่ยวกับการป้องกันผลิตภัณฑ์โครเมียมที่รั่วไหล จากท่อขนส่ง เกิดการ ติดไฟ ระเบิด และการแพร่กระจายของสารปิโตรเคมีที่มีสมบัติเป็นพิษ	- GHU-II Heater - พื้นที่กระบวนการผลิต - ตลอดแนวท่อขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
 89/125

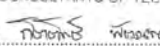

 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) อันตรายแรง (ต่อ)	- จัดให้มีสิ่งกีดขวาง (Barrier) ที่ป้องกันการเกิดอุบัติเหตุจากยานพาหนะ วิ่งเข้าชนแนวท่อในบริเวณที่มีการวางแนวท่อข้างถนนตามมาตรฐาน AASHTO (The American Association of State Highway and Transportation Officials) หรือมาตรฐานอื่น ๆ ของประเทศไทย - จัดให้มีการปิดกั้นพื้นที่ตลอดแนวท่อเพื่อป้องกันการกระช้ำยานพาหนะก่อให้เกิดเหตุการณ์อันตรายจากอุบัติเหตุภายนอก รวมทั้งจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย มีประจำพื้นที่ตลอดแนวท่อขนส่งตลอด 24 ชั่วโมง - กำหนดให้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อเป็นพื้นที่ห้ามมีการกระทำใด ๆ ด้านอาจจะส่งผลให้เกิดประกายไฟหรือรังสีความร้อน - จัดให้มีระบบการขออนุญาตการเข้าใช้พื้นที่ สำหรับกรณีที่มีความจำเป็นต้องเข้าใช้พื้นที่ในบริเวณแนวท่อ โดยผู้ที่เข้าไปภายในพื้นที่ดังกล่าวต้องทราบถึงข้อควรปฏิบัติ และข้อควรระวังต่าง ๆ เกี่ยวกับความปลอดภัยจากการเกิดเหตุการณ์อันตราย - จัดให้มีแผนการตรวจสอบดูแลแนวท่อให้มีสภาพที่เหมาะสมต่อการใช้งานตลอดเวลา - จัดให้มีการติดตั้งป้าย สัญลักษณ์ ข้อความเตือนต่าง ๆ ในบริเวณแนวท่อเป็นระยะ ๆ ที่เหมาะสม เพื่อให้บุคคลภายนอกทราบถึงข้อควรระวังและข้อควรปฏิบัติต่าง ๆ - จัดให้มีแผนการระงับเหตุการณ์อันตรายในบริเวณแนวท่อขนส่งทั้งในกรณีเกิดการรั่วไหล และในกรณีเหตุการณ์ไฟไหม้หรือระเบิด โดยแผนดังกล่าวจะต้องถูกรวบรวมในแผนระงับเหตุการณ์ฉุกเฉินของโครงการ เพื่อที่จะได้มีการนำไปปฏิบัติงาน และฝึกซ้อมให้เกิดความเข้าใจโดยทั่วกัน - จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถควบคุมและลดปริมาณการรั่วไหลของก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) หรือสารปิโตรเคมีได้ เช่น Block Valve ในบริเวณที่เหมาะสม เป็นต้น - จัดให้มีการติดตั้งอุปกรณ์ที่สามารถลดแรงดันของก๊าซปิโตรเลียมเหลว (LPG) หรือสารปิโตรเคมีในเส้นทางได้ ในกรณีที่เกิดเหตุการณ์ที่ทำให้เกิดความดันในเส้นทางสูงเกินกว่าปกติ เช่น Pressure Control Valve เป็นต้น ซึ่งจะควบคุมโดยอุปกรณ์			


 (นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
 90/125


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(9) อันตรายบริเวณ (ต่อ)	Pressure Transmitter ที่ตรวจวัดความดันในระบบ ซึ่งหากระบบตรวจวัดความดันที่สูงขึ้นเกินค่าที่กำหนด ระบบจะดำเนินการสั่งให้เปิด Valve ระบบความดันโดยอัตโนมัติ ออกไปยังหอเผา (Flare) เพื่อลดความดัน ซึ่งทำงานอัตโนมัติ (15) กำหนดมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบบริเวณหอกลั่นแยกโพธิ์สิน จุดที่ 2 - ติดตั้ง Flammable Gas Detector ในบริเวณหอกลั่นแยกโพธิ์สิน จุดที่ 2 ในบริเวณที่มีโครงสร้างของไฮโดรคาร์บอนและแก๊สที่สามารรถติดไฟ โดยออกแบบตามมาตรฐาน NFPA 72 - ติดตั้งจุดแจ้งเหตุ ในบริเวณหอกลั่นแยกโพธิ์สิน จุดที่ 2 โดยไม่ทำให้ประตุนเหตุหรือพนักงานจะยืนอยู่จุดใดก็ตาม ที่จะสามารถเข้าไปถึงจุดแจ้งเหตุเพื่อไม่ให้ได้ไม่เกิน 30 เมตร จากจุดที่ขึ้นอยู่ (16) จัดทำรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการ โรงงาน เสนอต่อกรมโรงงานอุตสาหกรรม (17) โครงการจะทำการประเมิน HAZOP เพื่อประเมินความเสี่ยงของกระบวนการผลิตบริเวณหน่วยผลิตที่มีการปรับปรุงอุปกรณ์และเครื่องจักร รวมทั้งอุปกรณ์และเครื่องจักรที่ติดตั้งในหน่วยผลิตโอเลฟินส์ส่วนเสริม เมื่อเปิดดำเนินการ ทั้งนี้ หากผลการประเมินอุปกรณ์ดังกล่าวมีความเสี่ยงระดับสูง โครงการจะดำเนินการติดตั้งระบบ Interlock ที่อุปกรณ์นั้น ๆ	- บริเวณหอกลั่นแยกโพธิ์สิน จุดที่ 2 - ภายในพื้นที่โครงการ - บริเวณหน่วยผลิตโอเลฟินส์ส่วนเสริม	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ ทุก ๆ 5 ปี เมื่อต่ออายุใบอนุญาต - ก่อนเปิดดำเนินการโครงการ	- บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด
(10) การจัดการบริเวณ Truck Loading	(1) ติดตั้งอุปกรณ์ตรวจวัดและแปลาวบริเวณ Truck Loading (2) ติดตั้งอุปกรณ์เตือนภัยและอุปกรณ์ดับเพลิงตามมาตรฐาน NFPA (3) ติดตั้ง Carbon Canister เพื่อใช้ดักจับไฮโดรคาร์บอนที่ถูกระบายออกจากถังบรรจุ Cracker Bottom (CKB) และ Mixed Xylene จากถังกักเก็บ โดยควบคุมค่าความเข้มข้นของสารอินทรีย์ระเหยง่าย	- Truck Loading Area - Truck Loading Area - Truck Loading Area	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด

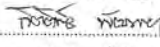

 (นายพิบูลย์ ศิริวันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด
 MPT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 91/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-3 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(10) การจัดการบริเวณ Truck Loading (ต่อ)	ที่จะระบายจาก Canister ต้องไม่เกิน 100 พิพีเอ็ม (กำหนดค่าเป็นระดับไว้ที่ 95 พิพีเอ็ม) ซึ่งโครงการ ได้กำหนดความถี่ในการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยที่ระบายออกจาก Canister ตามขนาดของ Canister (หรือปริมาณเข้ากันมันส์ที่บรรจุอยู่ภายใน) โดยใช้ VOCs Meter เป็นอุปกรณ์ในการตรวจวัดที่ใช้หลักการ Photo Ionization VOCs Meter เป็นอุปกรณ์ในการตรวจวัดที่ใช้หลักการ Photo Ionization (4) ใช้ระบบ Balance Line ในการสูบน้ำ Pyrolysis Gas Oil จากถังกักเก็บที่ถังตั้งอยู่ข้าง Pyrolysis Gas Oil Tank	- Truck Loading Area	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด
(11) ด้านสุขภาพ	(1) สนับสนุนงบประมาณในการติดตั้งสถานีตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศร่วมกับบริษัท นิคมอุตสาหกรรมอาร์ โอ แอส จำนวน 2 สถานี โดยผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศสามารถแสดงผลได้บนหน้าจอ Display Board และเชื่อมโยนข้อมูลไปที่ศูนย์เฝ้าระวังของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด (2) สนับสนุนงบประมาณในการจัดจ้างแพทย์กึ่งนัด และพยาบาลนอกเวลามาปฏิบัติงานที่โรงพยาบาลและจัดจ้างนักวิชาการและเจ้าหน้าที่เทคนิคชีวเวชศาสตร์ มาบตาพุด ดำเนินการร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชนการแพทย์มาบตาพุด (3) มอบทุนการศึกษาให้กับนักเรียนพยาบาลปริญญาตรี แก่บุตรหลานในชุมชนและจังหวัดใกล้เคียงรอบๆ ดำเนินการร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน (4) จัดหน่วยแพทย์เคลื่อนที่เข้าทำการตรวจรักษาชุมชนในพื้นที่มาบตาพุดและบ้านถาวร ดำเนินการร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน (5) บริษัทฯ จะสนับสนุนการจัดกิจกรรมการออกกำลังกาย และส่งเสริมสุขภาพของชุมชนในพื้นที่	- ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ - ชุมชนโดยรอบพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด

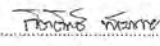

 (นายพิบูลย์ ศิริวันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด
 MPT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 92/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(11) ด้านสุขภาพ (ต่อ)	(6) กำหนดให้มีสถานพยาบาลเบื้องต้นภายในโครงการสำหรับพนักงาน พร้อมทั้งจัดหาสถานพยาบาลให้กับพนักงานของโครงการ เพื่อลดความแออัดของสถานพยาบาลชุมชน และจัดเตรียมรถพยาบาลไว้พร้อมใช้งานในกรณีฉุกเฉิน (7) จัดตั้งข้อมูลจำนวนพนักงาน ข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมี (Safety Data Sheet; SDS) (กรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงหรือเพิ่มเติมจากเดิม) และข้อมูลจำเป็นอย่างอื่น ๆ ให้หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ เพื่อใช้ในการวางแผนทางด้านสุขภาพ และเป็นฐานข้อมูลกรณีเกิดอุบัติเหตุ/อุบัติเหตุต่อไป (8) เผยแพร่รายละเอียดโครงการ รวมทั้งเปิดเผยข้อมูลการจัดการสิ่งแวดล้อม ของโครงการผ่านช่องทางประชาสัมพันธ์ เช่น เว็บไซต์ แผ่นพับ ดิจิทัล มวลชนสัมพันธ์ เป็นต้น ให้ประชาชนได้รับทราบ เพื่อลดความกังวลใจเกี่ยวกับการดำเนินงานของโครงการ (9) สนับสนุนหน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ทั้งในด้านการส่งเสริมสุขภาพ ป้องกัน และการดูแลรักษาสุขภาพ (10) กำหนดให้มีแผนการคัดแยกและประเมินคุณภาพของสถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ที่โครงการให้บริการตรวจสุขภาพ ของพนักงานประจำ ทั้งนี้ แนวทางการตรวจสอบและประเมินสถานบริการสุขภาพจะเป็นไปตามกระบวนการบริหารผู้ค้า (Supplier Management) เพื่อให้เกิดความโปร่งใสและเป็นธรรม (Corporate Governance) (11) กำหนดให้มีการเก็บบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมา (เฉพาะผู้รับเหมา) รายเดือนที่ปฏิบัติงานที่ต่อเนื่องกันในพื้นที่ของโรงงานเป็นประจำทุกวัน ซึ่งโครงการเป็นผู้รับผิดชอบในการตรวจสุขภาพเท่านั้น โดยไม่รวมผู้รับเหมาในช่วงที่มีการหยุดการผลิตเพื่อดำเนินการซ่อมบำรุงเครื่องจักรและอุปกรณ์ประจำปี (Shutdown/ Turnaround) ฐานข้อมูลสุขภาพของโรงงานเป็นระยะเวลา 30 ปี ภายหลังจากที่พนักงานออกจากโรงงาน ยกเว้นกรณี ดังนี้ - กรณีที่พนักงานหรือผู้รับเหมาทำงานกับโครงการเป็นระยะเวลานานกว่า 1 ปี ให้โครงการมอบบันทึกข้อมูลสุขภาพให้กับพนักงานและผู้รับเหมาเมื่อออกจากโรงงาน	- ภายในพื้นที่โครงการและสถานพยาบาลที่กำหนด - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - ชุมชนใกล้เคียง - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - สถานบริการสุขภาพและห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 154 หมู่ 10 ต.นาเกลือ อ.ห้วยผึ้ง จ.บึงกาฬ

เมษายน 2566
 93/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
(11) ด้านสุขภาพ (ต่อ)	- กรณีที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ ให้โครงการส่งบันทึกข้อมูลสุขภาพของพนักงานและผู้รับเหมาให้กับผู้จ้างของพนักงานและผู้รับเหมาทราบโดยทั่วกัน หากไม่มีผู้จ้างจะติดต่อไปให้โครงการแจ้งให้พนักงานและผู้รับเหมาทราบถึงสิทธิในการขอบันทึกข้อมูลสุขภาพของตนเองล่วงหน้าไม่น้อยกว่า 3 เดือน ก่อนที่โครงการจะเลิกดำเนินกิจการ (12) กำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานในและตรวจสุขภาพพนักงานประจำปีและกำหนดให้มีการตรวจสุขภาพของพนักงานตามปัจจัยเสี่ยง โดยหากผลการตรวจสุขภาพพบว่าผิดปกติให้มีการตรวจซ้ำโดยแพทย์ผู้เชี่ยวชาญที่เกี่ยวข้องตามความเหมาะสม และกำหนดให้มีการดูแลรักษาพนักงานตามมาตรการป้องกันและแก้ไขระยะยาว และตามความขึ้นตอนการปฏิบัติงานเพื่อป้องกันการเกิดความเสี่ยง (13) จัดทำฐานข้อมูลสุขภาพของพนักงาน และให้มีการวิเคราะห์ความเสี่ยงในการเกิดความเสี่ยงต่อสุขภาพของผลการตรวจสุขภาพของพนักงานประจำปีในแต่ละพื้นที่ที่ดำเนินการ โดยดูจากพื้นที่เสี่ยงหรืออันตรายของโรงงานที่ทำงานในพื้นที่นั้น และวิเคราะห์ความเชื่อมโยงผลกระทบเพื่อพิจารณาการร่วมกันส่งเสริมสุขภาพกับฐานข้อมูลสุขภาพด้วย	- หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่ - หน่วยงานสาธารณสุขในพื้นที่	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ - ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
(12) ที่ตั้งสีเขียว	(1) จัดให้มีแผนการดูแลบำรุงรักษาพื้นที่สีเขียวในบริเวณพื้นที่โครงการ โรงงานโอเลฟินส์ และแอมโมเนียพื้นที่สีเขียวรวม 39,272 ตารางเมตร (24.55 ไร่) คิดเป็นร้อยละ 3.64 ของพื้นที่รวมของโรงงานโอเลฟินส์ 696,137 ตารางเมตร (435.09 ไร่) (รูปที่ 4)	- ภายในพื้นที่โครงการ	- ตลอดระยะเวลาดำเนินการ	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

หมายเหตุ: ตัวอักษรที่ขีดเส้นใต้ คือ มาตรการที่ถูกกำหนดเพิ่มเติมหรือมีการเปลี่ยนแปลง

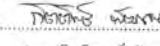
ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2566


 (นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 MAP TAP TOLUENE CO., LTD.

เมษายน 2566
 94/125

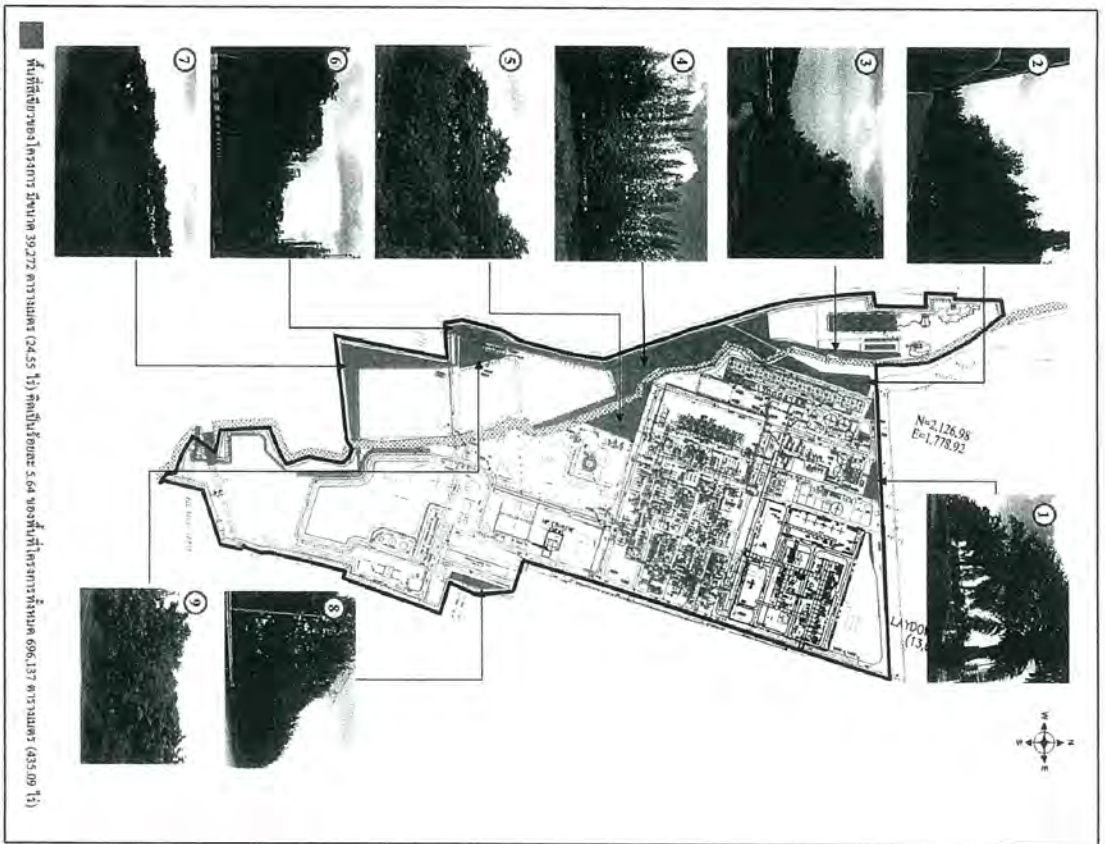


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

บริษัท มานดาเทคโนโลยี จำกัด
 (นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ

เลขที่ 2566
 95/125

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 5.3-1
 มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) โครงการโรงงานโอเลฟินส์
 เกษตรการแปรรูปยางอะเคเชียโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ครั้งที่ 13)
 ของบริษัท มานดาเทคโนโลยี จำกัด ตั้งอยู่ที่นิคมอุตสาหกรรมอรัญ 10 แอ๊ด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีวิเคราะห์/วิธีตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ฝุ่นละอองขนาดเล็กไม่เกิน 10 ไมครอน (PM10) - ความเร็ว (Wind Speed) และทิศทางลม (Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ระหว่างการตรวจวัด เพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบ	- การวัดตามระบบเมทริกหรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - High Volume PM10 Air Sampling/Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - วิธี Wind Vane and Cap-Vane หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 3 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 5) * บริเวณบ้านนพเกตุ (ชุมชนเนินพยอม) * บริเวณบ้านบน * บริเวณบ้านมาบตา	- ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง โดยทำการตรวจวัด 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท มานดาเทคโนโลยี จำกัด
2. ระดับเสียงทั่วไป - ระดับเสียงในรูป $L_{eq} 24$ hr - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และระดับเสียงรบกวน	- Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดจำนวน 6 สถานี ได้แก่ (รูปที่ 5) * บริเวณบ้านนพเกตุ (ชุมชนเนินพยอม) * บริเวณบ้านบน * บริเวณบ้านมาบตา * บริเวณโครงการด้านทิศเหนือ * บริเวณโครงการด้านทิศตะวันออก * บริเวณโครงการด้านทิศตะวันตก	- ทุก 6 เดือน ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง โดยทำการตรวจวัด 7 วัน ต่อเนื่อง	- บริษัท มานดาเทคโนโลยี จำกัด

(นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มานดาเทคโนโลยี จำกัด

เลขที่ 2566
 96/125

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

บริษัท มบคท ไอเดียพีเอส จำกัด
กรรมการผู้จัดการ

ณ วันที่ 2566
97/125

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

Ph

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

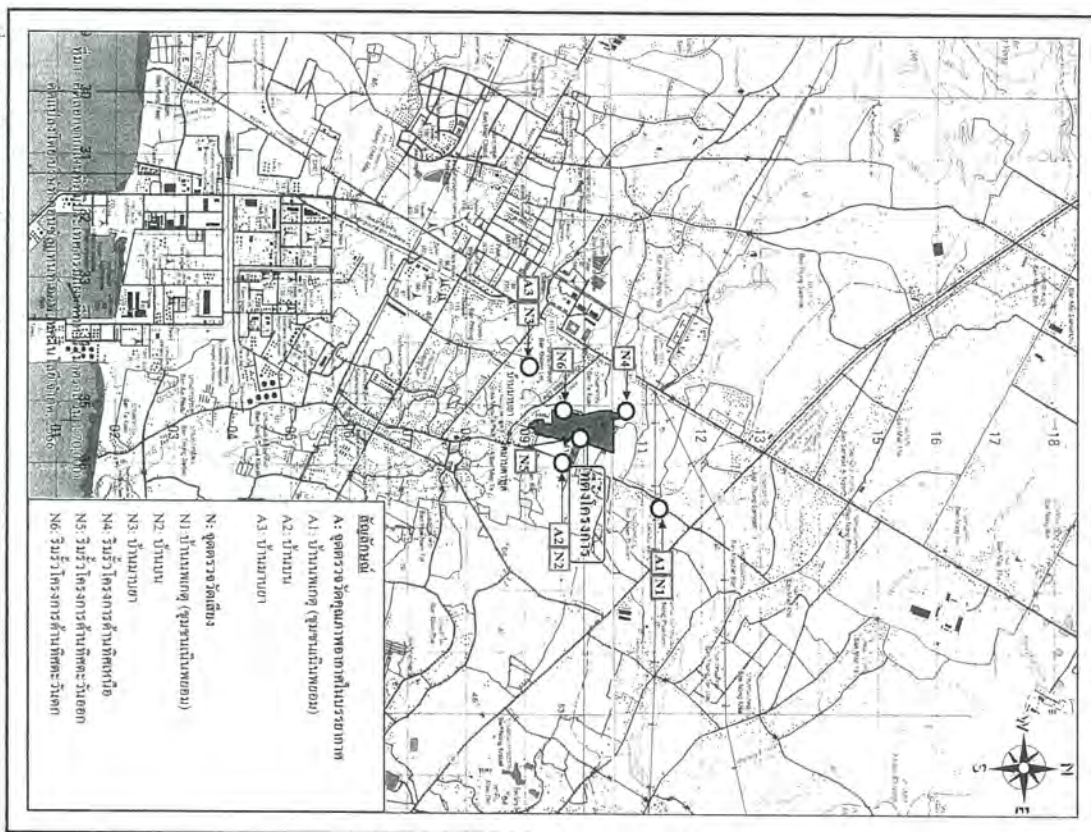


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Ph

(นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ

รูปที่ 5.3-1 จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณท่าและสิ่ง



สัญลักษณ์
A: จุดตรวจวัดคุณภาพอากาศในบริเวณท่า
A1: บ้านท่าเรือ (ชุมชนบ้านท่าเรือ)
A2: บ้านท่าเรือ
A3: บ้านท่าเรือ
N: จุดตรวจวัดเสียง
N1: บ้านท่าเรือ (ชุมชนบ้านท่าเรือ)
N2: บ้านท่าเรือ
N3: บ้านท่าเรือ
N4: บ้านท่าเรือ
N5: บ้านท่าเรือ
N6: บ้านท่าเรือ

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีวิเคราะห์/วิธีตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
3. การควบคุมมลพิษ - จัดบันทึกข้อมูลปริมาณการปล่อยมลพิษจากกิจกรรมต่างๆ - จัดบันทึกข้อมูลปริมาณการปล่อยมลพิษจากกิจกรรมต่างๆ	- จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้างโครงการและตลอดเส้นทาง การขนส่ง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มบคท ไอเดียพีเอส จำกัด
4. การจัดการของเสีย - จัดทำรายงานสรุปการดำเนินงาน - จัดทำรายงานสรุปการดำเนินงาน - จัดทำรายงานสรุปการดำเนินงาน	- จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มบคท ไอเดียพีเอส จำกัด
5. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย - จัดทำบันทึกการตรวจสุขภาพ - จัดทำบันทึกการตรวจสุขภาพ	- จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มบคท ไอเดียพีเอส จำกัด

บริษัท มบคท ไอเดียพีเอส จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

Ph

(นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มบคท ไอเดียพีเอส จำกัด

ณ วันที่ 2566
98/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-1 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการระบุ/วิธีตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
6. เทรนด์เชิงสังคม - บันทึกข้อร้องเรียนจากโครงการและจัดทำรายงานสรุปผลการร้องเรียน พร้อมผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำ ไร้ทุกข์	- จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่ก่อสร้าง	- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง	- บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด

ที่มา: บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2566

บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด
MAB TAPHUT OLIFIN CO., LTD.

Pib

(นายพิบูลย์ ศิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
99/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะ พันธ์ทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2

มาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะต้นปี) โครงการโรงงานโอลิฟินส์

(ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานโอลิฟินส์ (ครั้งที่ 13))

ของบริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด ตั้งอยู่ที่ถนนอุตสาหกรรมอาร์ 102 แยกด้านเหนือของจังหวัดระยอง

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศ 1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ - ฝุ่นละอองรวม (TSP) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) เฉลี่ย 24 ชั่วโมง - ก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ (NO ₂) เฉลี่ย 1 ชั่วโมง	- การวัดตามระบบแมทริกซ์ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - วิธีการวัดตามระบบพาริลาซานีน หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - วิธีการตามระบบเคมีลูมิเนสเซน หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 3 สถานี (ดังรูปที่ 5) ได้แก่ - บริเวณบ้านพอกตุ (ชุมชนเนินพยอม) - บริเวณบ้านบน - บริเวณบ้านมาตา จำนวน 3 สถานี (ดังรูปที่ 5) ได้แก่ - บริเวณบ้านพอกตุ (ชุมชนเนินพยอม) - บริเวณบ้านบน - บริเวณบ้านมาตา จำนวน 3 สถานี (ดังรูปที่ 5) ได้แก่ - บริเวณบ้านพอกตุ (ชุมชนเนินพยอม) - บริเวณบ้านบน - บริเวณบ้านมาตา	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง - ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	- บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด
MAB TAPHUT OLIFIN CO., LTD.

Pib

(นายพิบูลย์ ศิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
100/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะ พันธ์ทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลาความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.1 คุณภาพอากาศในบรรยากาศ (ต่อ) - ความเร็ว (Wind Speed) และทิศทางลม (Wind Direction) และบันทึกสภาพทั่วไปที่สังเกตได้ระหว่างการตรวจวัดเพื่อใช้เป็นข้อมูลประกอบ - สารอินทรีย์ระเหยง่าย (VOCs) บริเวณใกล้ถังโรงแยก * Benzene * Toluene * Styrene * Xylene * 1,3 Butadiene * Ethylbenzene	- วิธี Wind Vane and Cap-Vane Anemometer หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - วิธีการตรวจวัดตาม U.S.EPA Compendium Method TO-14A หรือ U.S.EPA Compendium Method TO-15 หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 3 สถานี (ดังรูปที่ 5) ได้แก่ - บริเวณบ้านแพกดู (ชุมชนเนินพยอม) - บริเวณบ้านบน - บริเวณบ้านกบตา จำนวน 3 สถานี (ดังรูปที่ 5) ได้แก่ - บริเวณบ้านแพกดู (ชุมชนเนินพยอม) - บริเวณบ้านบน - บริเวณบ้านกบตา	- ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง - ตรวจวัดเดือนละ 1 ครั้ง ครั้งละ 24 ชั่วโมง ต่อเนื่อง	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด - ฝุ่นละอองรวม (TSP)	- วิธี Determination of Particulate Emission from Stationary ที่ U.S.EPA กำหนดไว้ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- Utility Boiler Stack จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ (รูปที่ 6) * Utility Boiler Stack 1 * Utility Boiler Stack 2 * Utility Boiler Stack 3 * Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H)	- ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเดียวกันกับการตรวจวัดคุณภาพอากาศในบรรยากาศ)	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ ศรีนันทกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MABTA PETROLEUM CO., LTD.

หมายเลข 2566
101/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะพงศ์ พงษ์พานิช

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
กรรมการผู้จัดการ

(นายพิบูลย์ ศรีนันทกุล)

หมายเลข 2566
102/125

Pib.

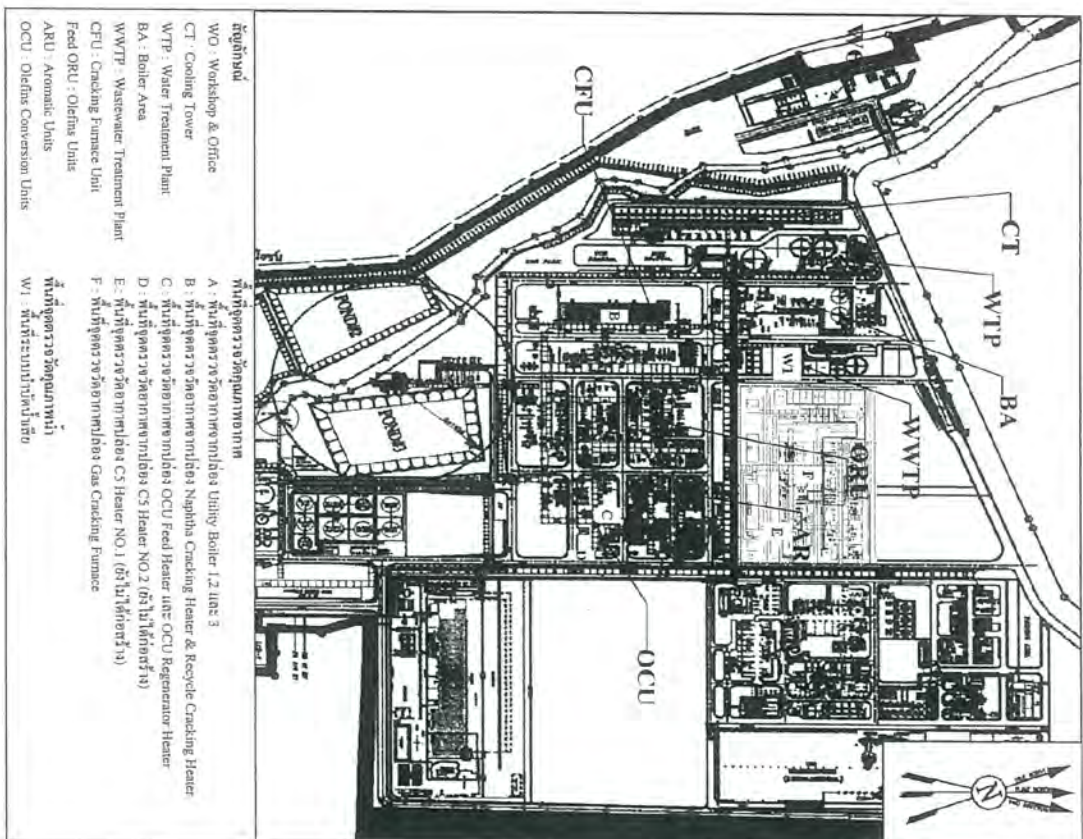
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MABTA PETROLEUM CO., LTD.



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO ₂) - ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NO _x)	- วิธี Determination of Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources หรือวิธี Determination of Sulfuric Acid Mist and Sulfur Dioxide Emissions from Stationary Sources ที่ US.EPA. กำหนดไว้ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Determination of Nitrogen Oxide Emissions from Stationary Sources ที่ US.EPA. กำหนดไว้ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- Utility Boiler Stack จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ (รูปที่ 6) * Utility Boiler Stack 1 * Utility Boiler Stack 2 * Utility Boiler Stack 3 * Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H) - Utility Boiler Stack จำนวน 3 ปล่อง ได้แก่ (รูปที่ 6) * Utility Boiler Stack 1 * Utility Boiler Stack 2 * Utility Boiler Stack 3 - Naphtha Cracking Heater Stack จำนวน 8 ปล่อง (รูปที่ 6) * Naphtha Cracking Heater Stack 1 (H-100A) * Naphtha Cracking Heater Stack 2 (H-100B) * Naphtha Cracking Heater Stack 3 (H-100C) * Naphtha Cracking Heater Stack 4 (H-100D) * Naphtha Cracking Heater Stack 5 (H-100E) * Naphtha Cracking Heater Stack 6 (H-100F) * Naphtha Cracking Heater Stack 7 (H-100G) * Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H)	- ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเดียวกับ การตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ) - ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเดียวกับ การตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ)	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

(นายพิบูลย์ ศรีรัตนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566

103/125

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - ไฮโดรคาร์บอนรวม (THC)	- วิธี Bag Sampling, Total Hydrocarbons Analyzer (FID) Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- Recycle Cracking Heater จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - GHU II จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - OCU Feed Heater จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - OCU Regeneration Heater จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - C5 Heater NO. 1 (Automethathesis Reactor Feed Heater) จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - C5 Heater NO. 2 (C6 Isomerization Reactor Feed Heater) จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - Gas Cracking Furnace Stack 1 จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - Utility Boiler Stack จำนวน 3 ปล่อง (รูปที่ 6) * Utility Boiler Stack 1 * Utility Boiler Stack 2 * Utility Boiler Stack 3 - Naphtha Cracking Heater Stack จำนวน 8 ปล่อง (รูปที่ 6) * Naphtha Cracking Heater Stack 1 (H-100A) * Naphtha Cracking Heater Stack 2 (H-100B) * Naphtha Cracking Heater Stack 3 (H-100C)	- ปีละ 2 ครั้ง (ช่วงเดียวกับ การตรวจวัดคุณภาพอากาศ ในบรรยากาศ)	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

(นายพิบูลย์ ศรีรัตนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566

104/125

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - ตรวจวัดความเข้มข้นของมลพิษทางอากาศจากปล่องระบายอากาศเสียของโครงการด้วยเครื่องมือตรวจวัดแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems: CEMS)	- NO_x, SO₂ และ O₂ nondispersive infrared method (NDIR), while O₂ is measured by built-in paramagnetic sensor or external zirconia sensor. A maximum of 5 components including O₂ (up to 4 components except for O₂)	* Naphtha Cracking Heater Stack 4 (H-100D) * Naphtha Cracking Heater Stack 5 (H-100E) * Naphtha Cracking Heater Stack 6 (H-100F) * Naphtha Cracking Heater Stack 7 (H-100G) * Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H) - Recycle Cracking Heater จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - GHU II จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - OCU Feed Heater จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - OCU Regeneration Heater จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - C5 Heater NO_x 1 (Automethathesis Reactor Feed Heater) จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - C5 Heater NO_x 2 (C6 Isomerization Reactor Feed Heater) จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - Gas Cracking Furnace Stack จำนวน 1 ปล่อง (รูปที่ 6) - แหล่งกำเนิดมลพิษทางอากาศที่เป็นจุดเสียต่อกระบวนการจากแหล่งเสียและด้อยสิ่งแวดล้อม ได้แก่ * CEMS#1 : Naphtha Cracking Heater Stack 1 (H-100A), Naphtha Cracking Heater Stack 2 (H-100B) และ Recycle Cracking Heater (H-120R) ตรวจวัด NO_x และ O₂	- ตรวจวัดแบบต่อเนื่อง	- บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด



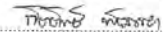
(นายพิบูลย์ สิริมันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด
MAPTAPUT OLIFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
105/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

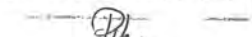


(นายกิตติพงษ์ พิศนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ)		* CEMS#2 : Naphtha Cracking Heater Stack 3 (H-100C), Naphtha Cracking Heater Stack 4 (H-100D) และ Naphtha Cracking Heater Stack 5 (H-100E) ตรวจวัด NO_x และ O₂ * CEMS#3 : Naphtha Cracking Heater Stack 6 (H-100F) Naphtha Cracking Heater Stack 7 (H-100G) และ Naphtha Cracking Heater Stack 8 (H-100H) ตรวจวัด NO_x และ O₂ * CEMS#4 : OCU Feed Heater (H-760) และ OCU Regeneration Heater (H-761) ตรวจวัด NO_x และ O₂ * CEMS#5 : 2nd Stage Gasoline Hydrogenation Reactor (GHU-II) (H-830) ตรวจวัด NO_x และ O₂ * CEMS#6 : Utility Boiler Stack 1 (Boiler A), Utility Boiler Stack 2 (Boiler B) และ Utility Boiler Stack 3 (Boiler C) ตรวจวัดความเข้มข้นหรือฝุ่นละออง, SO₂, NO_x และ O₂		

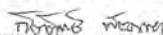
บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด
MAPTAPUT OLIFINS CO., LTD.


(นายพิบูลย์ สิริมันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุด โอลิฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
106/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.



(นายกิตติพงษ์ พิศนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - จัดทำการตรวจประเมินและสอบเทียบระบบตรวจวัดมลพิษทางอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (Continuous Emission Monitoring Systems : CEMS) แบบ Relative Accuracy Test Audit (RATA) - ตรวจวัดความเข้มข้นของ Total VOCs ที่ระบายออกจากระบบบำบัดน้ำเสียของแต่ละหน่วยบำบัดที่มีการผลิตระบบ Carbon Canister	- วิธี 40 CFR 60 Appendix B , U.S.EPA : Performance Specification 2 (PS-2) and 3 (PS-3) - วิธี U.S.EPA Method 21-Determination of Volatile Organic Compound Leaks หรือวิธีการอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	* CEMS#7 : C5 Heater NO. 1 (Aromatization Reactor Feed Heater) , C5 Heater NO. 2 (C6 Isomerization Reactor Feed Heater) ตรวจวัด NO _x และ O ₂ * CEMS#9 : Gas Cracking Furnace Stack 1 (H-S120A) ตรวจวัด NO _x และ O ₂ - เครื่องมือตรวจวัดแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง - Only Wastewater Holding Tank - CPI Separator - Dissolved Floation Tank - Slop Oil Tank - Spent Caustic Drain Drum - Caustic Drain Drum - Sludge Pit	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

(นายพิบูลย์ ศิรินนทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 MAP TAPHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

107/125

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
1.2 คุณภาพอากาศจากแหล่งกำเนิด (ต่อ) - ตรวจวัดความเข้มข้นของ Mixed Xylene ที่ระบายออกจากระบบ Carbon Canister ที่ Truck Loading	- วิธี U.S.EPA Method 25A-Determination of Total Gaseous Organic Concentration Using a Flame Ionization Analyzer หรือวิธีการอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ปล่อง Carbon Canister ที่ Truck Loading	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
1. คุณภาพน้ำ - อัตราการไหล (Flow Rate) - อุณหภูมิ (Temperature) - ความเป็นกรด-ด่าง (pH) - ค่าบีโอดี (BOD ₅) - ค่าซีโอดี (COD) - ของแข็งแขวนลอย (Suspended Solids)	- วิธี Field Method หรือวิธีการอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - วิธี Laboratory and Field Method หรือวิธีการอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - วิธี Electrometric Method หรือวิธีการอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - วิธี 5 day BOD Test หรือวิธีการอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - วิธี Closed Reflux Titrimetric Method หรือวิธีการอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - วิธี Total Suspended Solid Dried at 103-105 องศาเซลเซียส หรือวิธีการอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด	- MOC Check Pit (รูปที่ 6)	- เดือนละ 1 ครั้ง	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

(นายพิบูลย์ ศิรินนทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 MAP TAPHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

108/125

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

บริษัท

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
2. คุณภาพน้ำ (ต่อ) - ของแข็งละลายทั้งหมด (Total Dissolved Solids) - น้ำมันและไขมัน (Oil & Grease) - ฟีนอล (Phenol) - เบนซีน (Benzene)	- วิธี Total Suspended Solid Dried at 103-105 องศาเซลเซียส หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - วิธี Partition-Gravimetric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - วิธี Distillation, Chloroform Extraction Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - วิธี Liquid-Liquid Extraction, Gas Chromatographic (FID) Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด			
3. คุณภาพน้ำใต้ดิน - Benzene - Toluene - Xylene (Total) - Ethylbenzene - Methanol	- Liquid-Liquid Extraction and Gas Chromatographic /Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด - Purge and Trap Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 6 สถานี (ดังรูปที่ 7) ได้แก่ - บ่อ D3 - บ่อ D4 - บ่อ D5 - บ่อ D6 - บ่อ U2 - บ่อ U3	- ปีละ 2 ครั้ง	- บริษัท มานคาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มานคาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

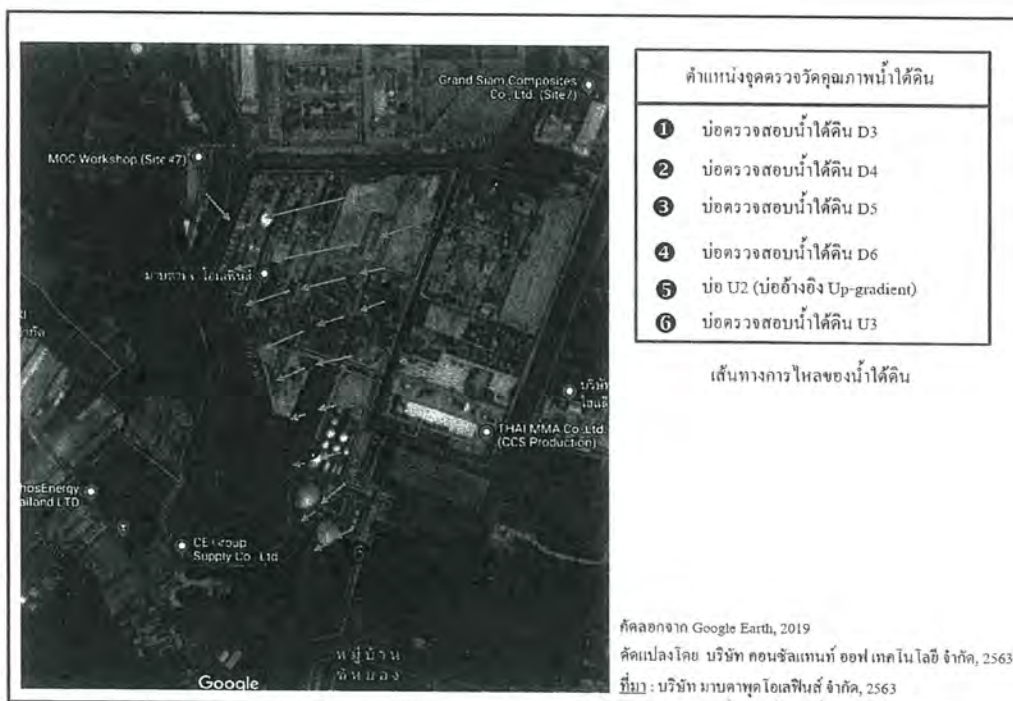
บริษัท มานคาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด
 MANA PHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 109/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)



รูปที่ 7 ทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินและตำแหน่งบ่อตรวจสอบคุณภาพน้ำใต้ดิน


 (นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มานคาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานคาฟูดโอเลฟินส์ จำกัด
 MANA PHUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 110/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.


 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
4. คุณภาพดิน - Benzene - Toluene - Xylene (Total) - Ethylbenzene - Methanol	- ใช้วิธี Test Method of Evaluating Solid Waste, Physical/Chemical Methods (SW-846) ขององค์การพิทักษ์สิ่งแวดล้อมแห่งประเทศสหรัฐอเมริกา (United States Environmental Protection Agency) หรือวิธีอื่นที่กรมโรงงานอุตสาหกรรมเห็นชอบ หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	จำนวน 6 สถานี (ดังรูปที่ 8) ได้แก่ - บ่อ D3 - บ่อ D4 - บ่อ D5 - บ่อ D6 - บ่อ U2 - บ่อ U3	ทุก 3 ปี	บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
5. ระดับเสียง - ระดับเสียงต่อเนื่อง 24 ชั่วโมง (L_{eq} 24 hr) - ระดับเสียงพื้นฐาน (L_{90}) และระดับเสียงรบกวน	- วิธี Integrated Sound Level Meter หรือวิธีอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัด จำนวน 6 สถานี (ดังรูปที่ 5) ได้แก่ * บริเวณบ้านแพตุ (ชุมชนในพอม) * บริเวณบ้านบน * บริเวณบ้านมาบตา * ริมรั้วโครงการด้านทิศเหนือ * ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันออก * ริมรั้วโครงการด้านทิศตะวันตก	ปีละ 2 ครั้ง ครั้งละ 7 วันต่อเนื่อง	บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
6. คุณภาพน้ำ - จุดบันทึกคุณภาพน้ำตรวจวัด พร้อมทั้งมาตรการป้องกันไม่ให้เกิดซ้ำ หรือลดผลกระทบในอนาคต	- จุดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานต่อทุก 6 เดือน	บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด


 (นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 MABTA PETROCHEMICALS CO., LTD.

เมษายน 2566
 111/125



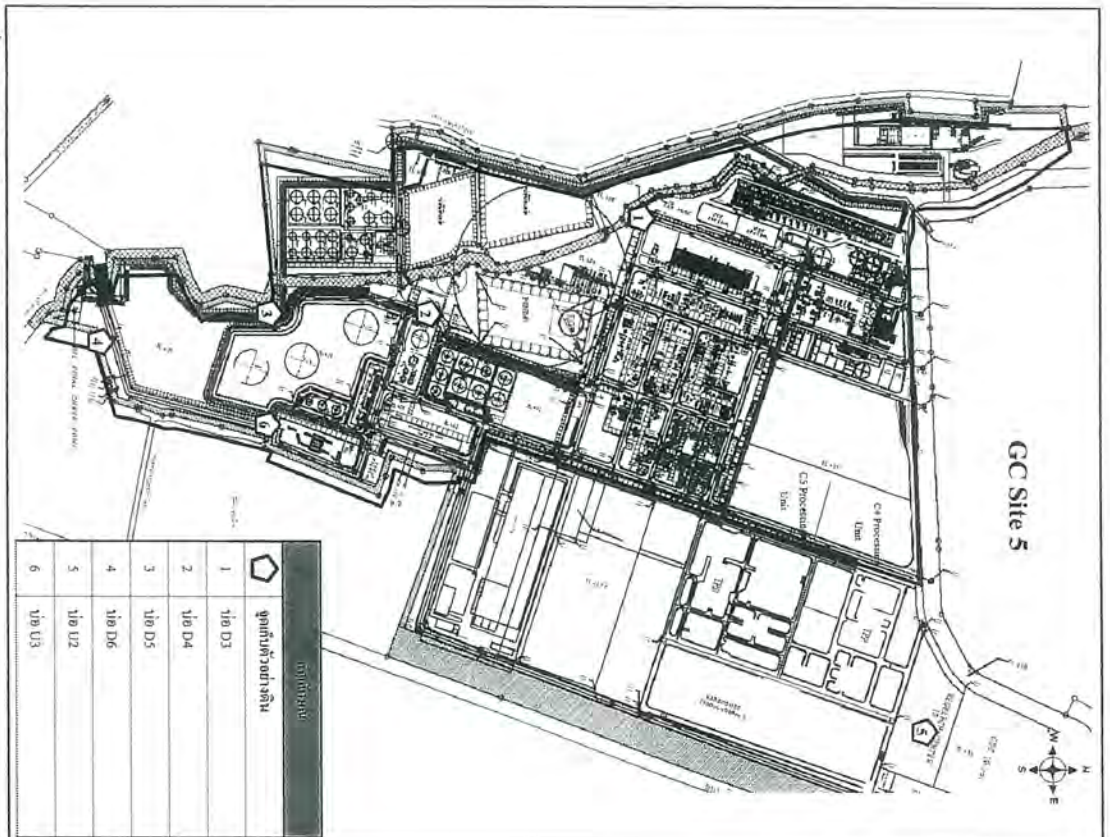
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 กรรมการผู้จัดการ
 (นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
 112/125

เมษายน 2566
 112/125

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

รูปที่ 8 จุดตรวจวัดคุณภาพดิน



ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
7. การจัดการกากของเสีย - จัดทำรายงานสรุปกากของเสียแต่ละชนิด พร้อมทั้งบันทึกรายละเอียดเกี่ยวกับ ชนิด ปริมาณ การเก็บรวบรวมการจัดตั้ง และการจัดการของเสียที่เกิดขึ้น - จากการดำเนินงานของโครงการ และแบบดำเนินการไว้รับอนุญาตส่ง กากของเสียประกอบไว้ในรายงานตัว - ระบุดัดตัวและประเภท ของกากของเสียที่นำกลับไป ใช้ใหม่(Recycle) ต่อปริมาณ กากของเสียทั้งหมด	- จดบันทึกข้อมูล - จดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน - สรุปเดือนละ 1 ครั้ง และรายงานผลทุก 6 เดือน	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย 8.1 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในสถานประกอบการ - ตรวจวัดคุณภาพอากาศในสถานประกอบการ - เอทิลีน (Ethylene)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- Tank Farm (C4 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 9) - Deethanizer (C1 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10) - Deethanizer ในหน่วยผลิตโอเลฟินส์ตัวเสริม (C10 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ สิริรัตนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAP TA PUD OLEFINS CO., LTD.

หมายเลข 2566
113/125

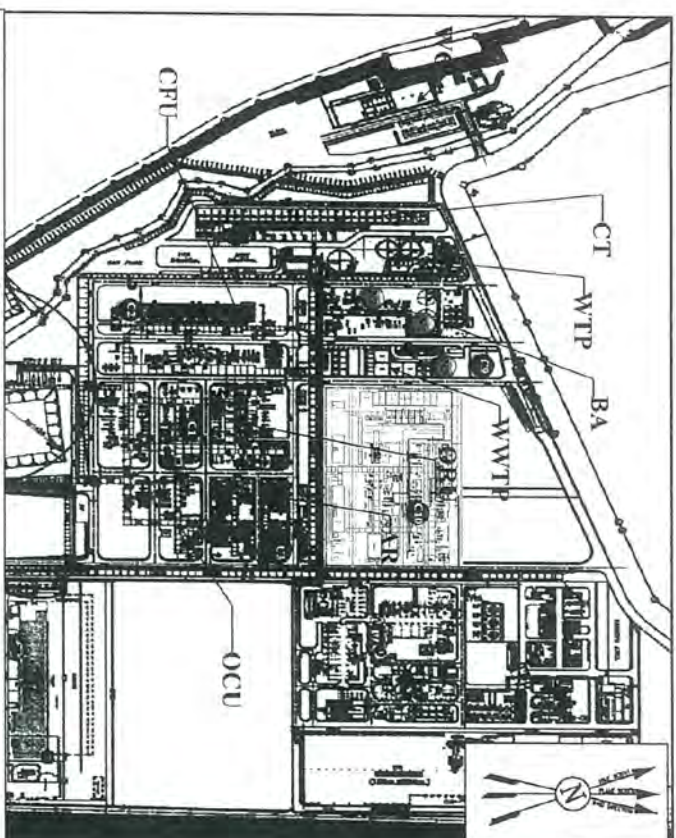


บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

รูปที่ 9 ตำแหน่งจุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อมในสถานประกอบการ (ตารางนี้ และรูปที่สิบ)



Pib.

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAP TA PUD OLEFINS CO., LTD.



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

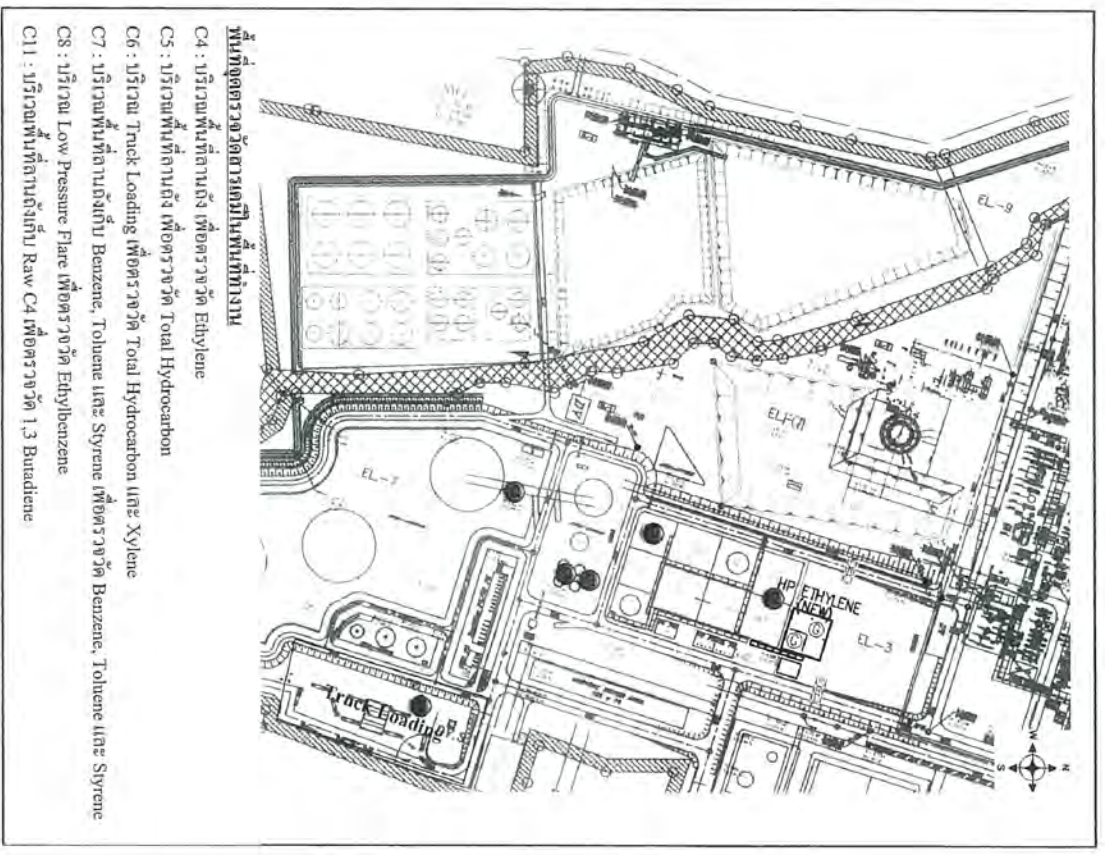
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

หมายเลข 2566
114/125

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
 (นายพิบูลย์ ศิริวันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 11/5/125
 เมษายน 2566

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด (COT)



ตารางที่ 5.2-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ตรวจสอบค่ามลพิษในสถานีประกอบการ (ต่อ)				
* โพรพิลีน (Propylene)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- Depropanizer (C1 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
* ซัลไฟด์ (Sulfide)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- Spent Caustic Treatment Unit (C1 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
* ไดเมทิล ไดซัลไฟด์ (Dimethyl Disulfide)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- Preparation/Pretreatment Unit (C1 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
* สารประกอบไฮโดรคาร์บอนรวม (Total Hydrocarbon)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- Chilling Unit (C1 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10) - Naphtha Cracking Heater/ Recycle Cracking Heater (C2 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10) - Tank Farm (C5 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 9) - Truck Loading (C6 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 9) - Truck Loading (C6 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 9)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
* ไซลีน (Xylene)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- Truck Loading (C6 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 9)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด

(นายพิบูลย์ ศิริวันทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
 116/125

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ตรวจสภาพแวดล้อมในสถานประกอบการ (ต่อ)				
* เบนซีน (Benzene)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- Benzene Tower Unit (C3 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10) - Benzene Storage Tank (C7 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
* โทลูอีน (Toluene)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- Toluene Tower Unit (C3 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10) - Toluene Storage Tank (C7 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 9)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
* สไตรีน (Styrene)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- Styrene Extraction Unit (C3 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10) - Styrene Storage Tank (C7 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 9)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
* เอธิลเบนซีน (Ethylbenzene)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- Low Pressure Flare (C8 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 9) - Dissolved Flotation Tank (C9 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
* 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- Debutanizer (C1 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10) - Raw C4 Tank (C11 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 9)	- ปีละ 4 ครั้ง	- บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
MANA FUD OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

117/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พงษ์พานิช

(นายกิตติพงษ์ พงษ์พานิช)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ตรวจสภาพแวดล้อมในสถานประกอบการ (ต่อ)				
- ตรวจวัดสารเคมีที่ตัวผู้ปฏิบัติงาน ดังนี้ * ไซลีน (Xylene)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดระดับสารไซลีนแบบเคลื่อนที่ส่วนบุคคล ในพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการรับสัมผัสสารไซลีนตามหลัก SEG (Similar Exposure Group)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
* เบนซีน (Benzene)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดระดับสารเบนซีนแบบเคลื่อนที่ส่วนบุคคล ในพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการรับสัมผัสสารเบนซีนตามหลัก SEG (Similar Exposure Group)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
* โทลูอีน (Toluene)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดระดับสารโทลูอีนแบบเคลื่อนที่ส่วนบุคคล ในพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการรับสัมผัสสารโทลูอีนตามหลัก SEG (Similar Exposure Group)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
* สไตรีน (Styrene)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดระดับสารสไตรีนแบบเคลื่อนที่ส่วนบุคคล ในพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการรับสัมผัสสารสไตรีนตามหลัก SEG (Similar Exposure Group)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
* 1,3 บิวทาไดอีน (1,3 Butadiene)	- วิธีการตามมาตรฐานของ NIOSH หรือมาตรฐานสากลอื่น ๆ หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัดระดับสาร 1,3 บิวทาไดอีน แบบเคลื่อนที่ส่วนบุคคล ในพนักงานที่มีความเสี่ยงต่อการรับสัมผัสสาร 1,3 บิวทาไดอีน ตามหลัก SEG (Similar Exposure Group)	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ ศิรินันทนกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มานคาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด
MANA FUD OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566

118/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

กิตติพงษ์ พงษ์พานิช

(นายกิตติพงษ์ พงษ์พานิช)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.1 ตรวจสอบสภาพแวดล้อมในสถานประกอบการ (ต่อ) - ตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ * ระดับเสียงเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน * ตรวจวัดระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดการทำงานในแต่ละวัน (Time Weighted Average-TWA) - จัดทำ Noise Contour Map	- Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่หน่วยงานราชการกำหนด - Noise Dosimeter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด ระบุชนิดและรุ่นของอุปกรณ์ที่ใช้ในการตรวจวัด และอ้างอิงมาตรฐานและระบุหน่วยงานที่ตรวจวัด - Sound Level Meter หรือวิธีอื่น ๆ ตามที่กฎหมายกำหนด	- ตรวจวัด จำนวน 3 สถานี ได้แก่ * Steam Turbine (N1 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10) * Steam Boiler (N2 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10) * Agitator ของ Neutralization Tank (N3 ในแผนผังจุดตรวจวัด ดังรูปที่ 10) - ตรวจวัดพนักงานทุกคนที่สัมผัสเสียงดัง - พื้นที่โครงการ	- ปีละ 2 ครั้ง - ปีละ 2 ครั้ง - ทุก ๆ 3 ปี หรือกรณีที่มีการเปลี่ยนแปลงการผลิต ซึ่งอาจส่งผลให้ระดับเสียงในพื้นที่โครงการมีการเปลี่ยนแปลง	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ ศรีนันทกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MABTA PUD OLEFINS CO., LTD.

เลขอาณ 2566

119/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.1-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ตรวจสอบสุขภาพพนักงาน - รายการตรวจสุขภาพทั่วไป มีดังนี้ * ตรวจร่างกายทั่วไป * เอ็กซเรย์ทรวงอก (Chest X-Ray) * ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด * ตรวจสมรรถภาพการทำงานของตับ * ตรวจสมรรถภาพการทำงานของไต * ตรวจวัดความดันโลหิต - รายการตรวจสุขภาพตามความเสี่ยงดังนี้ * ตรวจสมรรถภาพการมองเห็น * ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน * ตรวจสมรรถภาพการทำงานของปอด * ตรวจกรดทรานส์, ทรานส์ มีวโคนิค (t,t Muconic acid) ในปัสสาวะ สำหรับพนักงานที่มีความเสี่ยงสัมผัสสารเบนซีน * ตรวจปริมาณ โอครีซอล (O-cresol) ในปัสสาวะสำหรับพนักงานที่มีความเสี่ยงสัมผัสสาร โทลูอีน	- โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์ - โดยแพทย์อาชีวเวชศาสตร์	- พนักงานทุกคนตรวจก่อนเข้าทำงานและตรวจสุขภาพประจำปี - พนักงานที่สัมผัสปัจจัยเสี่ยง	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ ศรีนันทกุล)

กรรมการผู้จัดการ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MABTA PUD OLEFINS CO., LTD.

เลขอาณ 2566

120/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)

ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม

บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ) * ตรวจกรดเมทิลฮิปปิกริก (Methylhippuric acid) ในปัสสาวะ สำหรับพนักงานที่มีความเสี่ยงสัมผัสสาร ไอโซนีน * ตรวจกรดแมนเดลิก (Mandelic acid) ในปัสสาวะสำหรับพนักงานที่มีความเสี่ยงสัมผัสสาร ไอโซนีน * ตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือด (complete blood count, CBC) สำหรับพนักงานที่มีความเสี่ยงสัมผัสสาร 1,3 บิวทาไดออกซิน * กรณีที่พบความผิดปกติของเม็ดเลือดจากการตรวจความสมบูรณ์ของเม็ดเลือดสำหรับพนักงานที่ปฏิบัติหน้าที่ที่มีความเสี่ยงในการสัมผัสสาร 1,3 บิวทาไดออกซิน ให้ทำการตรวจวิเคราะห์เมตาโบไลต์ (metabolite) ของสาร 1,3 บิวทาไดออกซินในรูป 1,2 Dihydroxy-4 ²				

Pib.

(นายพิบูลย์ สิริมันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAB TAPHT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
121/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะชัย พงษ์สง่า
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
8.2 ตรวจสอบสภาพพนักงาน (ต่อ) (N-acetylcysteine) butane in urine 2.5 mg/L) ในปัสสาวะ สำหรับพนักงานที่ปฏิบัติงานในพื้นที่เสี่ยงต่อการสัมผัสสาร 1,3 บิวทาไดออกซิน เพิ่มเติม				
8.3 การจัดการด้านความปลอดภัยทั่วไป - บันทึกสถิติอุบัติเหตุ สาเหตุ การสอบสวน เพื่อหาสาเหตุพร้อมแจ้งการดำเนินการแก้ไข เพื่อเป็นแนวทางในการกำหนดมาตรการลดอุบัติเหตุต่อไป - รวบรวมสถิติการเจ็บป่วยของพนักงาน	- จัดบันทึกข้อมูล - จัดบันทึกข้อมูล	- พื้นที่โครงการ - พื้นที่โครงการ	- ทุกครั้งที่เกิดอุบัติเหตุและรายงานผล ทุก 6 เดือน - ทุกครั้งเดือนและรายงานผล ทุก 6 เดือน	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
9. เศรษฐกิจ-สังคม - สำรวจสภาพเศรษฐกิจและสังคมและการเปลี่ยนแปลง ปัญหาและความต้องการระดับครัวเรือน และระดับชุมชน ตลอดจนความคิดเห็นของประชาชน ผู้นำชุมชน/ผู้นำท้องถิ่น ผู้แทนหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง	- วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตามหลักวิชาการและสถิติ และประเมินผลแยกตามรายการที่สำรวจ พร้อมแสดงค่าเป็นแบบ Scaling และทำการเปรียบเทียบวิเคราะห์ผลการเปลี่ยนแปลงกับผลการสำรวจที่ผ่านมา	- ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร หรือมากกว่า ชุมชนที่ดำเนินการเก็บข้อมูลภาพสิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถานพยาบาล สถานบริการ แหล่งโบราณสถาน	- ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

Pib.

(นายพิบูลย์ สิริมันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAB TAPHT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
122/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

ปิยะชัย พงษ์สง่า
(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) และสถานประกอบการที่อยู่โดยรอบ โครงการ พื้นที่อ่อนไหว และชุมชนที่เป็น จุดตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม รวมถึงให้ ตัววัดดัชนีความพึงพอใจของชุมชน (Community Satisfaction Index) พร้อมทั้ง แสดงแผนการกระจายตัวในการเก็บ ข้อมูลประกอบให้ครบถ้วน - บันทึกข้อมูล - จัดทำรายงานสรุปผลข้อมูลการร้องเรียน หรือผลการดำเนินการแก้ไข ปัญหา และมาตรการที่กำหนดเพิ่มเติม เพื่อป้องกันการเกิดซ้ำไว้ทุกครึ่ง - สรุปผลการดำเนินงานตามแผนงาน ชุมชนสัมพันธ์ตามระดับของข้อสงสัย และสิ่งแวดล้อม และประเมินผลการ ดำเนินงาน โดยพิจารณาในแง่ผลสัมฤทธิ์ ที่เกิดขึ้น และประโชติชนจากการ ดำเนินงาน ทั้งในแง่ของผลผลิต (Output) และผลลัพธ์ (Outcome) ที่กลุ่มเป้าหมาย	- จัดบันทึกข้อมูล - วิธีการสำรวจและจำนวนตัวอย่างเป็นไปตาม หลักวิชาการและสถิติ และประเมินร้อยละ ความสำเร็จ ของการดำเนินงานและผลการ ดำเนินกิจกรรมตามระดับของข้อสงสัย และสิ่งแวดล้อมของชุมชน	ศาสนสถาน โรงเรียน ศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญ ต่างๆ เป็นต้น (รูปที่ 11) - พื้นที่โครงการหรือพื้นที่ภายนอกที่เกี่ยวข้อง - ชุมชนในพื้นที่โดยรอบโครงการ รัศมี 5 กิโลเมตร หรือมากกว่าชุมชนที่ดำเนินการเก็บดัชนีคุณภาพ สิ่งแวดล้อม ชุมชนที่ได้รับผลกระทบสิ่งแวดล้อม และชุมชนพื้นที่อ่อนไหวพิเศษ เช่น ที่ตั้งสถาน พยาบาล สถานตำรวจ ทหาร แหล่งโบราณสถาน ศาสนสถาน โรงเรียน ศูนย์กลางหรือสถานที่สำคัญ ต่างๆ เป็นต้น	- ปีละ 1 ครั้ง - ปีละ 1 ครั้ง	- บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด - บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

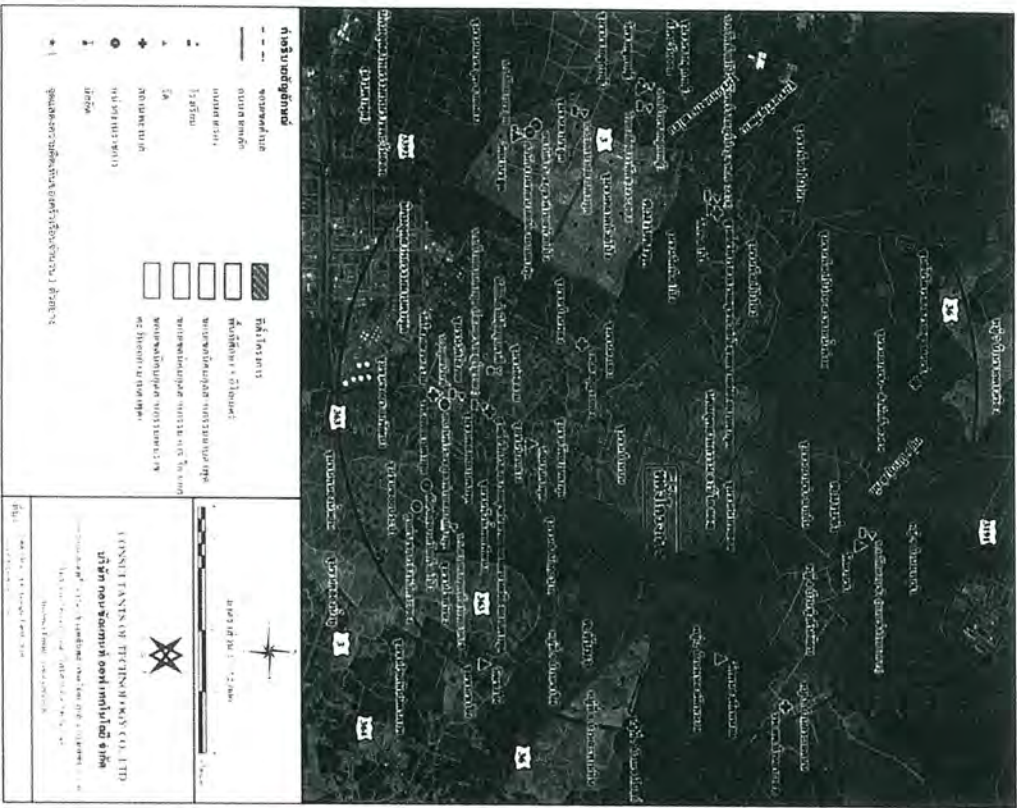

 (นายพิบูลย์ ศิริรัตนทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 MAOTAPUT OLEFINS CO., LTD.

เมษายน 2566
 123/125


 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 กิตติพงษ์ พัทธนา
 (นายกิตติพงษ์ พัทธนาทอง)
 ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

2. ผู้รับจ้างสำรวจความผิดปกติในสิ่งแวดล้อม-สังคม และจัดทำรายงาน
 โดย บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
 CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.
 (นายพิบูลย์ ศิริรัตนทนกุล)
 กรรมการผู้จัดการ
 บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
 เมษายน 2566
 124/125
 บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

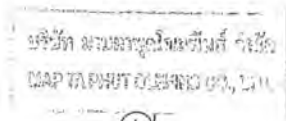


ตารางที่ 5.3-2 (ต่อ)

องค์ประกอบด้านสิ่งแวดล้อม	วิธีการวิเคราะห์/ตรวจวัด	สถานที่ติดตามตรวจสอบ	ระยะเวลา/ความถี่	ผู้รับผิดชอบ
9. เศรษฐกิจ-สังคม (ต่อ) และชุมชนที่ได้รับ รวมทั้งให้ประเมิน ประสิทธิภาพ/ความเหมาะสมของ แผนงานฯ/กิจกรรม และเสนอแนวทาง การปรับปรุงแผนงานฯ/กิจกรรมในอนาคต				

หมายเหตุ : ข้อความที่ขีดเส้นใต้ หมายถึง มาตรการที่มีการปรับปรุงหรือกำหนดเพิ่มเติม

ที่มา : บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด, 2566



(Signature)

(นายพิบูลย์ สิรินันทนกุล)
กรรมการผู้จัดการ
บริษัท มานดาฟูด โอเลฟินส์ จำกัด

เมษายน 2566
125/125



บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด
CONSULTANTS OF TECHNOLOGY CO., LTD.

(Signature)

(นายกิตติพงษ์ พัฒนทอง)
ผู้อำนวยการสิ่งแวดล้อม
บริษัท คอนซัลแทนท์ ออฟ เทคโนโลยี จำกัด (COT)

ภาคผนวก ก3

หนังสือส่งรายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงที่เกิดขึ้นจากการประกอบกิจการต่อโรงงาน
อุตสาหกรรม เลขที่ SCGChem/MOC/2564/395 , หนังสือส่งเอกสารเพิ่มเติม
รายงานวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน
เลขที่ MOC/001 และหนังสือส่ง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหาร
จัดการความเสี่ยงต่อการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย
เลขที่ MOC Safety Operation_004_2565

ที่ SCG Chem/MOC/2564/395

วันที่ 1 พฤศจิกายน 2564

เรื่อง นำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (HAZOP) รอบทบทวนครบวาระ 5 ปี ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม

อ้างถึง

- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ฉบับที่ 3 (พ.ศ. 2542) ออกตามความในพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน
- ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการดำเนินงาน (ฉบับที่ 4) พ.ศ. 2552

สิ่งที่ส่งมาด้วย

- เล่มรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน จำนวน 12 เล่ม
- CD รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน จำนวน 1 แผ่น

ด้วยบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด (บริษัทฯ) ตั้งอยู่เลขที่ 88/3 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ต.มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง ทะเบียนผู้ประกอบการอุตสาหกรรมเลขที่ 82320000125503 (น.42(1)-1/2550-นอล.) ได้ดำเนินการทบทวนการประเมินความเสี่ยงรอบวาระครบทุก 5 ปี ดังประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม ตามที่อ้างถึง

บริษัทฯจึงขอส่งแฟ้มรายงานและ CD รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ตามสิ่งที่แนบมาด้วย 1. และ 2. เพื่อดำเนินการตามกฎหมายที่อ้างถึง จึงเรียนมาเพื่อให้กรมโรงงานอุตสาหกรรมทราบและโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

บริษัท มาบตาพุด โอเลฟินส์ จำกัด
MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.

(นายชัยศักดิ์ อุบลวัฒน์)
ผู้รับมอบอำนาจ

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

(นายชัยศักดิ์ อุบลวัฒน์)
นักจัดการระดับชำนาญการ

พ.ย. ๒๕๖๔

เบอร์ติดต่อประสานงาน : โทรศัพท์มือถือ 098-899-0565

ที่ MOC/001

วันที่ 25 สิงหาคม 2565

เรื่อง ขอส่งเอกสารเพิ่มเติมรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน

ตามที่บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด นำส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว เพื่อให้ทางกรมโรงงานพิจารณานั้น

ซึ่งเจ้าหน้าที่ตรวจสอบเอกสาร แต่มีความประสงค์ขอเพิ่มเติมข้อมูลจากทางบริษัทฯ

ดังนั้น ทางบริษัทฯ นำส่งเอกสารเพิ่มเติมเพื่อประกอบการพิจารณา

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

พ. 42(1)-1/2550-นอล.

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.

ขอแสดงความนับถืออย่างสูง

นายชัยศักดิ์ อุบลวัฒน์
ผู้รับมอบอำนาจ

ผู้ประสานงาน : นายชัยศักดิ์ อุบลวัฒน์
เบอร์โทรศัพท์ : 098-8990595

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ได้รับเอกสารต้นฉบับแล้ว

(นายชวนะ วสุรัตน์)
นักจัดการระดับชำนาญการ

๒๖ ส.ค. ๒๕๖๕

ที่ อก ๐๓๑๒/ ๑๓ ๗ ๘ ๗



กรมโรงงานอุตสาหกรรม
ถนนพระรามที่ ๖ แขวงทุ่งพญาไท
เขตราชเทวี กรุงเทพฯ ๑๐๕๐๐

๒๖ กันยายน ๒๕๖๕

เรื่อง รายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

เรียน กรรมการผู้จัดการ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

อ้างถึง หนังสือ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ที่ MOC/001 ลงวันที่ ๒๕ สิงหาคม ๒๕๖๕

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้ส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน (ฉบับแก้ไข) ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ประกอบกิจการ ผลิตภัณฑ์เอทิลีน (ETHYLENE) ๘๔๘,๐๐๐ตัน/ปี และโพลิเอทิลีนเกรดโพรพิลีน (PROPYLENE) ๗๑๒,๐๐๐ ตัน/ปี รวม ๑,๕๖๐,๐๐๐ ตัน/ปี ทะเบียนโรงงานเลขที่ น.๔๒(๑)-๑/๒๕๕๐-นอล. ตั้งอยู่เลขที่ ๓๒๒๐๓ ถนนทางหลวงระยอง - สาย ๓๑๔๑ ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง นั้น

กรมโรงงานอุตสาหกรรม ได้พิจารณารายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานแล้ว ขอแจ้งให้ทราบว่ารายงานดังกล่าวผ่านเกณฑ์การพิจารณา จึงเห็นชอบในรายงานดังกล่าว ซึ่งท่านต้องปฏิบัติตามแผนงานควบคุมความเสี่ยงอย่างเคร่งครัด ทบทวนและจัดทำรายงานครั้งต่อไป ตามที่กำหนดในประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม

จึงเรียนมาเพื่อทราบ ทั้งนี้ ขอให้ท่านจัดส่งรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานครั้งต่อไป พร้อม CD หรือ อุปกรณ์จัดเก็บข้อมูล (Thumb Drive) ให้กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน กรมโรงงานอุตสาหกรรม หากมีข้อสงสัยสอบถามรายละเอียดเพิ่มเติมได้ที่ นายณัฏฐ์ อยู่นันท์ และท่านสามารถดูรายละเอียดคู่มือเพิ่มเติมได้ที่ <http://reg3.diw.go.th/safety/คู่มือ/ประเมินความเสี่ยง>

ขอแสดงความนับถือ



(นายปณตสรรค์ สุญานนท์)

ผู้อำนวยการกองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
ปฏิบัติราชการแทนอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม

กองส่งเสริมเทคโนโลยีความปลอดภัยโรงงาน
คณะทำงานตรวจรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยง
จากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน คณะที่ ๒
โทร. ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๐๘
โทรสาร ๐ ๒๔๓๐ ๖๓๑๔ ต่อ ๒๓๔๔
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban@diw.mail.go.th



ที่ MOC Safety Operation 001_2566

วันที่ 7 กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม

เอกสารแนบ 1. ใบนำส่งผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง

2. แบบรายงานการปฏิบัติตามมาตรการที่เสนอในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงปี 2566

3. สรุปข้อมูลสารเคมี

4. รายงานผลการดำเนินงานตามแผนควบคุมความเสี่ยง

5. ทะเบียนรายการดำเนินการตามกฎหมายความปลอดภัย

อ้างถึง ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่ 62/2555 เรื่อง การรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน ซึ่งกำหนดให้ผู้ประกอบการโรงงานที่ได้รับใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงาน ดำเนินการรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามที่กำหนดไว้ในรายงานการวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตรายที่อาจเกิดจากการประกอบกิจการโรงงานต่อผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรม ทุกๆ หนึ่งปี

ดังนั้น บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด จึงขอทำกรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยง ประจำปี 2566 โดยมีรายละเอียดดังเอกสารแนบ

จึงเรียนมาเพื่อพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



(นายจิรพงษ์ วีระศักดิ์)

MOC Safety Operation Manager

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
1 ถนนนิคมอุตสาหกรรม บางปะกง
กรุงเทพฯ 10800
88/3 ถนนพหลโยธินสาย 3191
นิคมอุตสาหกรรม อรัญ
๑.5-๒๒9 21150

Map Ta Phut Olefins Co., Ltd.
1 Siam Cement Road, Bang Sue,
Bangkok 10800, Thailand
88/3, Rayong Highway Road 3191,
Rt. Industrial Estate, Map Ta Phut,
Mueang District, Rayong Province, 21150, Thailand.

T +66 2586 2232
F +66 2910 3117
T +66 3893 7000
F +66 3851 5310
www.sgcgchemicals.com

ภาคผนวก ก4

สำเนาหนังสือแจ้งการเข้าตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ
ให้กับหน่วยงานอนุญาต



ที่ Olefins SD 080/2567

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

88/3 ถนนทางหลวงระยอง - สาย 3191

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

3 พฤษภาคม 2567

เรื่อง ขอส่งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี 2567 ครั้งที่ 1

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

อ้างถึง หนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/8112 ลงวันที่ 27 เมษายน 2566

ตามที่สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ได้ให้ความเห็นชอบในรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมโครงการโรงงานผลิตสารโอเลฟินส์ ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ตามหนังสือสำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม ที่ ทส 1009.8/8112 ลงวันที่ 27 เมษายน 2566 ตามที่อ้างถึง และกำหนดให้บริษัทฯ ว่าจ้างหน่วยงานกลาง (Third Party) เพื่อดำเนินการตรวจสอบผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการ ทั้งนี้ให้แจ้งหน่วยงานอนุญาตทราบก่อนดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมด้วยหน่วยงานกลาง (Third Party) อย่างน้อย 2 สัปดาห์ บริษัทฯ จึงขอแจ้งแผนการดำเนินการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมประจำปี 2567 ครั้งที่ 1 ซึ่งจะมีขึ้นในวันที่ 21 พฤษภาคม 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ



(นางสาวคันสนีย์ กันธิยะ)

Olefins Sustainable Development Manager



หน่วยงาน Olefins Sustainable Development

โทรศัพท์ : (038) 937900 โทรสาร : (038) 915316

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
สำนักงาน : 1 ถนนปูนซีเมนต์ไทย นางช่อ กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์ : 0 2586 2514 โทรสาร : 0 2910 3117

โรงงาน : 88/3 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล
มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3893 7000 โทรสาร : 0 3891 5319

เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.
Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Tel.: 0 2586 2514 Fax: 0 2910 3117

Factory: 88/3 Rayong Highway Road 3191, RIL Industrial Estate, Map Ta Phut, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3893 7000 Fax: 66 3891 5319

Website: www.scgchemicals.com

ภาคผนวก ก5

การตรวจประเมินตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษ (ธงขาวดาวเขียว)

การตรวจประเมินตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษ (ธงชาวดาวเขียว) บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

MOC ได้รับการตรวจประเมินตามแผนปฏิบัติการลดและขจัดมลพิษ (ธงชาวดาวเขียว) วันที่ 7 มีนาคม 2567

ผลการตรวจประเมินอยู่ในระดับ “ดีเยี่ยม” ทุกหัวข้อ



ภาคผนวก ก6

เอกสารทบทวนอุบัติเหต

เอกสารทบทวนเหตุการณ์อุบัติเหตุภัย-อุบัติเหตุที่เกิดขึ้นจากการ ประกอบกิจการอุตสาหกรรมที่มีการผลิตลักษณะเดียวกันทั้ง ในประเทศและต่างประเทศ

ในช่วงเดือน มกราคม-มิถุนายน 2567

ตัวอย่างการทบทวนอุบัติเหตุเคราะห์ภายในประเทศ

! Safety Alert : เป็นข้อมูลที่ใช้ในการสื่อสารเบื้องต้นเท่านั้น และอาจมีความคลาดเคลื่อนได้ทั้งนี้ ข้อมูลที่เป็นข้อเท็จจริงอยู่ในขั้นตอนการสอบสวน

ชื่ออุบัติการณ์ (Incident Name)	คู่มือปฏิบัติงานถูกระเบิดวางท่อกระแทกนิ้วได้รับบาดเจ็บ ขณะใช้ Crane ยกกระบะ
ระดับความรุนแรง (Incident level)	Level 2
สถานที่ (Plant/Location)	NPI Saraburi plant / เครื่องตัดท่อ Off line No.2 อาคาร 13
ว/ด/ป ที่เกิด (D/M/Y)	วันที่ 20 กุมภาพันธ์ 2567 เวลา 21.50 น.
เหตุการณ์โดยย่อ (Incident Briefing)	หลังจากคู่มือปฏิบัติงานตัดแต่งปลายท่อ 80 class 8.5 ท่อยาว 4 เมตร ด้านหัวเสร็จแล้ว ต้องย้ายกระบะเปล่าออกและหมุนกระบะท่อกึ่งด้านนอกเข้ามาตัดแต่งปลายท่อ อีกด้าน โดยคู่มือปฏิบัติงานใช้ Crane ยกกระบะท่อกึ่งพร้อมกัน 2 กระบะ (กระบะมีท่อและกระบะเปล่า) ขณะที่คู่มือปฏิบัติงานยกกระบะขึ้นเล็กน้อย พบว่ากระบะเอียง จึงเข้าไปปรับแต่งอุปกรณ์ช่วยยก โดยใช้มือขวาบังคับ Crane และมือซ้ายวางยืงเข้าไประหว่างช่องกระบะท่อกึ่ง หลังจากนั้นกด Crane ยกกระบะขึ้น กระบะจึงกระแทกนิ้ว ทำให้นิ้วนางซ้ายได้รับบาดเจ็บ คู่มือปฏิบัติงานปฐมพยาบาลเบื้องต้นและนำส่งโรงพยาบาลสระบุรีเพื่อทำการเย็บแผล
สาเหตุเบื้องต้น (Initial Cause)	- ไม่ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานที่กำหนด โดยกำหนดให้ใช้ Crane ยกทีละกระบะ - ยืงมือเข้าไปอยู่ในจุดอันตรายที่นิ้วถูกกระแทกได้ (Line of Fire)
การแก้ไขเบื้องต้น (Immediate Action)	- ปฐมพยาบาลเบื้องต้นที่โรงพยาบาล และนำส่งคู่มือปฏิบัติงานตัวที่โรงพยาบาลสระบุรี - หยุดงานชั่วคราว สื่อสารให้พนักงานที่เกี่ยวข้องรับทราบ ให้ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงานอย่างเคร่งครัด และไม่ยืงมือเข้าไปอยู่ในจุดอันตรายที่นิ้วถูกกระแทก หรือถูกหนีบได้ (Line of Fire)
Initial Lesson Learned	- ปฏิบัติตามขั้นตอนการทำงาน (SOP) ที่กำหนดอย่างเคร่งครัด - ไม่ยืงมือเข้าไปอยู่ในจุดอันตรายที่นิ้วถูกกระแทกหรือถูกหนีบได้ (Line of Fire)
Impact Safety Performance	IFR (Medical Treatment Case – MTC)



ตัวอย่างการทบทวนอุบัติเหตุภายนอกประเทศ

INCIDENT LESSON LEARN COMMUNICATION

On the Job 2-2024

Incident name) : An employee got injured at two fingers from caught at a door

Category : Accident

Type : Non Process Safety

Classification : Injury

Severity level : 2 (MTC)

Incident Detail :

The Employee went outside to check the raw material batch to use in the production order. When returning inside the building, the door closed on him, due to the extreme wind. The door caught 2 fingers of his right hand, doing a small cut under his middle finger. The Employee got first aid treatment on the cut and was sent to the hospital for medical checkup. No bone was broken, and the cut got 2 stitches.

Key Factors :

Physical: Weather Impact and Door's Engineering Design

Human: Lack of risk sensitivity.

System: -

Opportunities to leverage across site :

- Improve doors design through installation of door closers.
- Ensure that everyone understand risks, Line of fire and follow safe work procedure all the time.



Simulate a situation of hand getting caught by door.

System to be strengthened :

- Consider the installation of door closers.
- Risk Communication

Initialed by: Orlando Mirra

Verified by: João Félix, Chanthima T.,Kwanpong M.

Final Approved by: Suntad C.,Worrachai P.,Dumrongpow

ภาคผนวก ก7

หลักเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการวิเคราะห์
ตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม

หลักเกณฑ์การคัดเลือกและประเมินคุณภาพห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์

No.	Criteria
1	อุปกรณ์
1.1	พารามิเตอร์ที่สามารถตรวจวัดได้ ครอบคลุมทั้งงาน สิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยของ SCG Chemicals และมีการขึ้นทะเบียนกับกรมโรงงาน
1.2	อุปกรณ์สำหรับตรวจวัด ambient เพียงพอกับจุดตรวจวัดของโรงงาน
1.3	อุปกรณ์สำหรับตรวจวัด stack เพียงพอกับจุดตรวจวัดของโรงงาน
1.4	อุปกรณ์ประเภท canister เพียงพอกับจุดตรวจวัดของโรงงาน
1.5	อุปกรณ์สำหรับตรวจวัด workplace เพียงพอกับจุดตรวจวัดของโรงงาน
2	บุคลากร
2.1	มีเจ้าหน้าที่ประจำห้องปฏิบัติการวิเคราะห์ตามที่กำหนดในระเบียบกรมโรงงานอุตสาหกรรม ว่าด้วยการขึ้นทะเบียนห้องปฏิบัติการวิเคราะห์เอกชนเพียงพอต่อการดำเนินงาน
2.2	มีผู้ดำเนินการตรวจวัด และผู้ดำเนินการตรวจวิเคราะห์สารเคมีอันตรายทางห้องปฏิบัติการ ที่มีคุณสมบัติตามหมวดที่ 3 ของ ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์ วิธีการตรวจวัด และการวิเคราะห์ผลการตรวจวัดระดับความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย 2559 เพียงพอต่อการดำเนินงาน
2.3	มีเจ้าหน้าที่ และผู้ปฏิบัติงานขึ้นทะเบียนถูกต้องตามกฎหมายที่เกี่ยวข้องทั้งหมด เพียงพอต่อการดำเนินงาน
2.4	มีเจ้าหน้าที่ที่มีประสบการณ์ในการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของกลุ่มอุตสาหกรรมปิโตรเคมี ไม่น้อยกว่า 2 ปีขึ้นไป อย่างน้อย 1 คนต่อ 3 โครงการ ตลอดจนระยะสัญญา
2.5	บริษัทมีประสบการณ์ในการทำงาน monitor และการลงพื้นที่ชุมชน รวมทั้งประสบการณ์ในการทำงาน โครงการต่างๆ เกี่ยวกับด้านสิ่งแวดล้อมกับภาครัฐ
2.6	ความพึงพอใจผลการดำเนินงานที่ผ่านมา - ความตรงต่อเวลา - Service mind - ความถูกต้องและครบถ้วนของเอกสาร - การประสานงาน - ฯลฯ
3	การบริหารจัดการ
3.1	lead time ของการ support การตรวจวัด กรณีฉุกเฉิน หรือกรณีเร่งด่วน (ระยะเวลาในการเข้าเก็บตัวอย่าง) ในแต่ละพารามิเตอร์
	- น้ำ
	- น้ำใต้ดิน
	- ดิน
	- stack
	- ambient
	- workplace
	- personal sampling
3.2	รูปแบบรายงาน EIA Monitoring ตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง หลักเกณฑ์ และวิธีการจัดทำรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการที่กำหนดไว้ในรายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อมซึ่งผู้ดำเนินการ หรือผู้ขออนุญาตจะต้องจัดทำเมื่อได้รับอนุญาตให้ดำเนิน โครงการหรือกิจการแล้ว พ.ศ. 2561
4	การตรวจประเมินห้องปฏิบัติการ วิเคราะห์

ภาคผนวก ก8

เอกสาร Work Instruction การควบคุมมลพิษจากปล่อง

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

1. วัตถุประสงค์ (Objectives)

- เพื่อให้พนักงานมีความรู้และมีความเข้าใจในขั้นตอนการปฏิบัติงาน การควบคุม GK6 Cracking Furnace และรู้ถึงความเสี่ยงอันตราย ค่าควบคุมที่ปลอดภัยในการทำงานที่สามารถปฏิบัติงานได้อย่างปลอดภัยไม่เกิดอันตรายต่อผู้ปฏิบัติงาน ชุมชน กรรพณ และสิ่งแวดล้อม
- เพื่อให้เอกสารฉบับนี้เป็นมาตรฐานขั้นตอนการปฏิบัติงานและเป็นแนวทางการปฏิบัติงานให้กับพนักงานทุกคนไปในแนวทางเดียวกัน

2. ขอบเขต (Scope)

ขั้นตอนการปฏิบัติงานฉบับนี้ กล่าวถึงขั้นตอน การควบคุม GK6 Cracking Furnace โดยปฏิบัติตาม Work Instruction PD-W-0100-03-001 และให้ทำการแจ้ง มร. รับทราบเมื่อมี S.O. เก็บค่าควบคุม และดำเนินการปรับแต่งกระบวนการให้กลับเข้าสู่ค่าควบคุม

3. คำบรรยายระบบ (Process Description)

GK6 Cracking Furnace (H-100H) มีหน้าที่ให้ความร้อนแก่ Feedstock (Naphtha) เพื่อให้เกิดปฏิกิริยา Pyrolysis Cracking เพื่อเปลี่ยน Feedstock ให้กลายเป็น Product ต่าง ๆ ตามต้องการ (Ethylene, Propylene, C4's และ By-product อื่น ๆ) โดยจะมีการ Recovery ความร้อนจาก Product เข้าไปผลิตเป็น Super High Pressure Steam (SHPS) ด้วยเป้าหมายการควบคุมดังนี้

- Naphtha Feed Rate (HIC-122) ควบคุมอยู่ระหว่าง 43.7 t/h - 62.5 t/h
- S/O Ratio (HIC-123*) ควบคุมอยู่ระหว่าง 0.40 - 0.60
- COT (TIC-124*) ควบคุมอยู่ระหว่าง 800°C - 850°C
- Firebox Draft (PIC-132*) ควบคุมอยู่ระหว่าง (-3) - (-25) mmH₂O (Start up -5 mmH₂O)
- Excess O₂ (AI-102*-02) ควบคุมอยู่ 1.25 - 3.00 vol% (ในช่วง normal operation 1.7-2.0 vol%)
- Combustibles Flue gas (CO), (AI-102*-01) ควบคุมใช้บ่อยกว่า 100 ppmVol
- Flue gas NO_x (AI-101*-01) Monitor ไม่ให้เกิน 45 ppmVol
- SHPS Pressure (PIC-117*) ควบคุมอยู่ระหว่าง 125 - 130 kg/cm²
- SHPS Temperature (TIC-125*) ควบคุมอยู่ระหว่าง 490 - 540 °C
- Steam Drum Level (LIC-101*) ควบคุมอยู่ระหว่าง 55 - 70 %

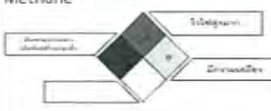
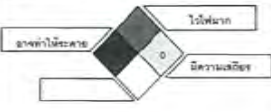
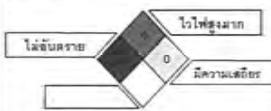
Excess O₂ มีผลต่อการใช้อ็อกซิเจนที่ Furnace การตั้ง set point ของ Excess O₂ สูงเกินไปมีผลทำให้ต้องใช้อ็อกซิเจนมากเกินไปจนความเข้มข้น ถึงควร set ไว้ที่ค่าต่ำสุด แต่ไม่เก็บค่าควบคุม เพื่อให้เกิดการใช้พลังงานอย่างมีประสิทธิภาพ

4. คำจำกัดความ (Definitions)

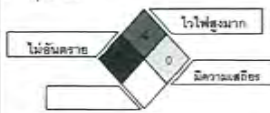
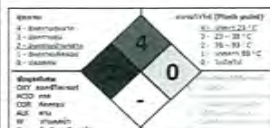
- MOS ย่อมาจาก Manual Override Switch หมายถึง การ Bypass interlock ของอุปกรณ์ในระบบตัวใดตัวหนึ่ง แต่อุปกรณ์ตัวอื่น ๆ ยังสามารถทำงานได้ตามปกติ
- DOS ย่อมาจาก Distribution Control system หมายถึงระบบควบคุม Process ภายนอกโดยมี point ควบคุมต่างๆ ควบคุมรวมอยู่ในจุดจุดเดียวกันคือ Control room
- COT ย่อมาจาก Coil outlet temperature หมายถึง การวัด Temp ปลายทางของ Process ที่อยู่ข้างใน Coil ในแต่ละ Coil pass นั้น ๆ ของเตา
- COT Bias หมายถึง การชดเชยค่าไบนารี (โดยมีทั้งค่าบวกและลบ) จากค่าการควบคุมของ COT ของเตา
- Excess O₂ หมายถึง ออกซิเจนที่เหลือจากการเผาไหม้ของ Burner ภายใน Fire box ของเตา

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

5. อันตรายและข้อควรระวัง (Hazards and Precaution)

Hazard	Countermeasure (มาตรการควบคุม)	Mitigation (การบรรเทา)
Methane 	การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล - ให้พนักงานที่ไม่มีเครื่องป้องกันอันตรายหรือไม่เกี่ยวข้องออกจากบริเวณ โดยให้ไปอยู่เหนือลม ปิดแหล่งที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ - ให้ลดปริมาณไอดีด้วยการใช้สเปรย์น้ำ - ใช้ละอองน้ำหรือหัวฉีดน้ำเพื่อทำให้ถังเย็นลง และกรณีภาวะบรรเทาถึงขั้นให้เคลื่อนย้ายถังให้ห่างจากไฟถ้ามีความเสี่ยง - ห้ามดับไฟที่เกิดจากถังที่กำลังลุกไหม้ถ้าไม่สามารถปิดกั้นได้ทันที	ถูกผิวหนัง ล้างด้วยน้ำอุ่นมาก ๆ ห้ามใช้ผ้าร้อนหรือใช้ผ้าซับ ห้ามถู ถูกดวงตา ล้างออกด้วยน้ำสะอาดให้ล้างต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที สูดดม พาไปสูดอากาศบริสุทธิ์ ให้ออกซิเจนหรือช่วยหายใจถ้าไม่สามารถหายใจเองได้ กลืนกิน ห้ามทำให้อาเจียน และรีบไปพบแพทย์
Naphtha 	การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล - ให้พนักงานที่ไม่มีเครื่องป้องกันอันตรายหรือไม่เกี่ยวข้องออกจากบริเวณ โดยให้ไปอยู่เหนือลม ปิดแหล่งที่อาจก่อให้เกิดความร้อนหรือประกายไฟ การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ - ดับด้วยทรายหรือสารดูดซับที่ไม่ติดไฟ และใช้ถังดับเพลิงเพื่อสังหารไฟ การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ - ใช้สารดับเพลิง : ใช้เคมีแห้งหรือ CO ₂ , สเปรย์น้ำ, AFFF ไฟ	ถูกผิวหนัง ล้างออกด้วยน้ำสะอาดและสบู่ ให้ล้างต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที ถูกดวงตา ล้างออกด้วยน้ำสะอาดให้ล้างต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที สูดดม พาไปสูดอากาศบริสุทธิ์ ให้ออกซิเจนหรือช่วยหายใจถ้าไม่สามารถหายใจเองได้ กลืนกิน ห้ามทำให้อาเจียน และรีบไปพบแพทย์
Ethane 	การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล - อพยพคนออกจากบริเวณและให้ไปอยู่เหนือลม - ปิดการรั่วไหลของแก๊ส เคลื่อนย้ายถังไปยังที่โล่ง ซึ่งต้องแน่ใจว่าไม่ก่อให้เกิดอันตรายในระหว่างการเคลื่อนย้าย ห้ามสูดดมไอดี การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ - พยายามดับเพลิง การดับแก๊สด้วยวิธี	ถูกผิวหนัง ถ้าระคายเคือง ล้างออกด้วยน้ำสะอาดให้ล้างต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที ถูกดวงตา ถ้าระคายเคือง ล้างออกด้วยน้ำสะอาดให้ล้างต่อเนื่องอย่างน้อย 15 นาที

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

Hazard	Countermeasure (มาตรการควบคุม)	Mitigation (การบรรเทา)
	ลดอุณหภูมิของถังบรรจุด้วยน้ำ - ใช้ละอองน้ำหรือหัวฉีดละอองเพื่อ ทำให้ถังเย็น และเคลื่อนย้ายถัง ให้ห่างจากไฟถ้ามีความเสี่ยง	สูงสุด นำออกสู่พื้นที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ให้ ออกซิเจนหรือช่วยหายใจถ้าไม่ สามารถหายใจเองได้ กลั่นกัน ถ้ามีอาการคลื่นไส้ อาเจียน ให้พบ แพทย์
Propane 	การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล - อพยพพนักงานที่ไม่เกี่ยวข้องออกจากพื้นที่ไปยังจุดรวมพลหรือพื้นที่ ปลอดภัยและให้อยู่เหนือลม - ระบายนภาหาคในบริเวณนั้นเพื่อ ป้องกันการลุกติดไฟ และถ้าจำเป็น ให้สวมหน้ากากป้องกันพิษ การปฏิบัติเมื่อเกิดไฟไหม้ - ใช้สารดับเพลิงที่เหมาะสม ได้แก่ CO2 ผงเคมีแห้ง น้ำ - หยุดการรั่วไหลของแก๊สด้วยความ ปลอดภัย ใช้ผ้าปิดเพื่อหลีกเลี่ยงการ บรรจุก๊าซพิษหรือเปลวไฟ ถ้าติดหรือ แยกแหล่งที่ทำให้เกิดประกายไฟ - ให้สวมใส่อุปกรณ์ช่วยหายใจชนิดมี ถังอากาศในตัว (SCBA) ที่ผ่านการ รับรองจาก NIOSH พร้อมหน้ากาก แบบเต็มหน้า	ถูกผิวหนัง ล้างผิวหนังด้วยน้ำสะอาดและสบู่ อย่างน้อย 15 นาที ถูกดวงตา ล้างดวงตาด้วยน้ำสะอาดอย่าง ต่อเนื่อง 15 นาที สูงสุด ย้ายไปที่อากาศบริสุทธิ์ ให้ ออกซิเจนหรือช่วยหายใจถ้าไม่ สามารถหายใจเองได้ กลั่นกัน ถ้าผู้ป่วยมีสติให้ใช้น้ำป้อนปากและ รีบไปพบแพทย์
Liquefide Petroleum Gas (LPG) 	การปฏิบัติเมื่อเกิดการรั่วไหล - หยุดการรั่วไหล และกำจัด แหล่งกำเนิดไฟทั้งหมด - อพยพคนออกจากพื้นที่ - ถ้ายางสามารถสะสมในพื้นที่ ป้องกันการแพร่กระจายของก๊าซเข้า ไปในท่อระบายน้ำทิ้ง ใช้ระบบการ ระบายอากาศและในบริเวณที่ อากาศ การจัดการเมื่อเกิดเพลิงไหม้ - ไฟไหม้เล็กน้อย : ใช้ผงเคมีแห้ง, คาร์บอนไดออกไซด์ สเปรย์น้ำ หรือ โฟมดับเพลิง - ไฟไหม้ใหญ่ : ใช้สเปรย์น้ำ, น้ำ	ถูกผิวหนัง กรณีเกิดแผลจากความเย็นให้ล้าง ด้วยน้ำอุ่นบริเวณผิวสัมผัส รีบพบ แพทย์ทันที ใช้ผ้ารัดบนเสื้อผ้าที่ เปื้อนเพื่อป้องกันออกเนื่องจาก เสื้อผ้าที่เปื้อนเมื่ออาจก่อให้เกิด อันตรายจากเพลิงไหม้ได้ ถูกดวงตา เปิดเปลือกตาล้างด้วยน้ำสะอาด ปริมาณมากอย่างน้อย 20 นาที การสูงสุด ย้ายผู้ป่วยไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ ทันที ให้ออกซิเจนหรือช่วยหายใจถ้า จำเป็น พบแพทย์ทันทีหากมีอาการ

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

Hazard	Countermeasure (มาตรการควบคุม)	Mitigation (การบรรเทา)
	หรือโฟมดับเพลิง ห้ามใช้น้ำฉีดเป็นลำ ตรง	กลั่นกัน รีบไปพบแพทย์

ข้อมูลอ้างอิง		
ชื่อเอกสาร	เลขเอกสาร	Link
SDS Methane	SDS-S-CM-002	http://iso.sgc.co.th/esmart7/module_document/document_process.aspx?doc_id=1117000014315
SDS ETHANE	SDS-MOC-C-001	http://iso.sgc.co.th/esmart7/module_document/document_process.aspx?doc_id=1117000014315
SDS Naphtha	SDS-MOC-C-004	http://iso.sgc.co.th/esmart7/module_document/document_process.aspx?doc_id=1117000014318
SDS Liquefide Petroleum Gas (LPG)	SDS-S-CM-117	http://iso.sgc.co.th/esmart7/module_document/document_process.aspx?doc_id=1117000016964
SDS PROPANE	SDS-MOC-C-005	http://iso.sgc.co.th/esmart7/module_document/document_process.aspx?doc_id=1117000014319
Risk Assessment	AR-HOT-S-0001	http://iso.sgc.co.th/esmart7/module_document/document_process.aspx?doc_id=1117000018182

6. Specials Tools & PPE

Tools & PPE	แหล่งอ้างอิง	PPE ที่เกี่ยวข้อง
PPE Matrix	http://iso.sgc.co.th/esmart7/module_document/document_process.aspx?doc_id=111700001987	

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

7. ค่าควบคุม (Safe Operating Limit)

Operating Parameter (Tag name)	Unit	Design data		Safe Operating Limits				
		LL	HH	LL	L	Normal	H	HH
TIC-124*	°C	-	900	-	800	800 - 860	865	900
PIC-132*	mmH ₂ O	-45	-1.0	-45	-35	-25 - (-3.0)	-2.0	-1.0
HIC-122*	t/h	-	63	-	43.7	43.7 - 62.5	62.5	63
HIC-123*	-	-	0.6	-	0.4	0.4 - 0.6	0.5	0.6
AIC-102*-01	ppm	-	500	0.00	0.00	<100	180	500
AIC-102*-02	%	1.2	3.5	1.20	1.25	1.25 - 3.00	3.00	3.50
AI-5101-13* - 01	ppm	-	50	0.00	0.00	< 45	50	50
TIC-125*	°C	-	600	400	475	490 - 520	540	555
LIC-101*	%	-	100	16.4	33.9	55 - 70	70.0	100
TT-127*	°C	-	100	0.0	0.0	30 - 40	100	100
PIC-127*	kg/cm ²	-	1.6	0.020	0.030	0.040-1.70	1.80	1.90
PIC-129*	kg/cm ²	-	2.3	0.0250	0.030	0.04-1.90	2.20	2.30
PIC-117*	kg/cm ²	-	135	0.00	0.00	125 - 130	133	135
AI-110H	ppm	-	1750	-	-	0 - 1	500	1750

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

8. ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

ขั้นตอนการปฏิบัติงาน

- การควบคุม Naphtha Feed Rate ควบคุมโดยการปรับ MV ของ HIC-122* หรือ HIC-124* โดยจะขึ้นกับแผนการผลิตในแต่ละช่วงเวลา

Range การควบคุม	Single (t/h)
HIC-122* Naphtha Feed	43.7 - 62.5

การเปลี่ยนแปลง Set point ของ HIC-122* ขึ้นจะถูกจำกัด Rate ไว้ที่ 1% ต่อ 1 min สำหรับค่า Feed rate ของแต่ละ Pass นั้น จะถูก Control โดย Pass balancing concept เมื่อนำ Controller TIC-120B* เข้าสู่ Auto mode แล้ว Pass balancing จะทำงานโดยจะทำการปรับ Feed แต่ละ Pass เพื่อให้ได้ COT ในแต่ละ Pass เท่ากัน Pass ที่มีอุณหภูมิสูงกว่า Set point (Average COT) จะถูกเพิ่ม Feed ขึ้นในทางกลับกัน Pass ที่มีอุณหภูมิต่ำกว่า Set point (Average COT) จะถูกลด Feed ลง อย่างไรก็ตาม Total feed นั้นจะยังคงเท่ากับ Set point ที่ HIC-122*

2. การควบคุม S/O Ratio

ควบคุมโดยการปรับ MV ของ HIC-123* ปกติอยู่ที่ 0.50% และจะปรับเปลี่ยนเมื่อมีการ Turndown Feed rate ลงต่ำกว่า 100 % Feed
HIC-123* Naphtha Feed S/O Ratio ปกติอยู่ที่ SV = 0.50

3. การควบคุม COT

ควบคุมโดยการปรับ SV ของ TIC-124* เพื่อให้ Overall Plant P/E Ratio ได้ตามแผนการผลิต โดยจะขึ้นอยู่กับคุณภาพของ Feedstock การเพิ่ม COT จะทำให้ P/E Ratio ลดลง โดยปกติ TIC-124* COT จะอยู่ใน AUTO mode โดย SV = 800 - 860°C

COT bias: เพื่อยืด Run length ของ Furnace ในกรณีที่มีการเกิด Coke ขึ้นใน Coil โค้ลใด Coil หนึ่งมากกว่า Coil อื่นๆ ในช่วง Normal operation สามารถทำได้โดยใช้ COT bias controller (HIC-158*-1-4)

หลักการทำงานของ COT bias คือ เมื่อเราใส่ค่า COT bias เป็น (-5) ระบบก็จะลบ ค่า SV ของ TIC-120* ของ Coil นั้น ลง 5 องศา แล้วเมื่อ PV > SV Pass balancing controller จะเพิ่ม Feed rate ของ Coil นั้นขึ้นมาเรื่อยๆเพื่อให้ได้ Temperature ตาม Set point ที่ได้ถูกหาค่าออกมาแล้ว ในท้ายที่สุดเมื่อระบบของการควบคุมคงที่ แล้วผลลัพธ์สุดท้ายคือ Feed ของ Coil นั้น จะเพิ่มขึ้น และ Temperature ของ Coil นั้นจะลดลงซึ่งจะทำให้ชีวิตอายุของ Coil นั้นได้มากขึ้นเนื่องจากปฏิกิริยา Cracking ที่เกิดขึ้นน้อยลง

4. การควบคุม Firebox Draft

ควบคุมโดยการปรับ SV ของ PIC-132* ซึ่งจะหน้ากับ ควบคุม Speed ของ ID Fan อีกครั้งหนึ่ง โดย การปรับลด Set point ของ PIC-132* จะทำให้ Speed ของ ID Fan เพิ่มขึ้น โดยปกติ PIC-132* Fire box Draft ให้อยู่ที่ CAS mode โดย SV = (-3) - (-25) mmH₂O

5. การควบคุม Excess O₂

ควบคุมโดยการปรับ SV ของ AIC-102*-02 โดยจะ Cascade กับ MC-5102 ที่เป็นไว้สำหรับการควบคุม oxygen ในอากาศซึ่งรับมาจาก GTC และ FD fan (ในกรณี GT integration) และในกรณีที่เผาไหม้ integrated

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

กับ GTG, Excess O₂ จะควบคุมโดยการปรับ SV ของ AIC-102*-02 โดยจะ Cascade กับ PIC-132* และ Field Operator ปรับ Air Door (รับอากาศจาก fresh air stack) ที่ Burner เพิ่ม เมื่อต้องการเพิ่ม Excess O₂ โดยปกติ AIC-102*-02 Excess O₂ ให้เป็น AUTO mode และ CASCADE กับ PIC-132* โดย SV = 1.2 - 3.5 vol%

Note : AIC-102*-02 จะสามารถส่ง MV = (-3) - (-25) mmH₂O อยู่ใน Range นี้เท่านั้น (Clamp low-high)
: ในช่วงที่มีการ run แบบ full furnace ให้ควบคุมปริมาณการใช้ Excess oxygen- ควบคุมคู่ไปกับการ monitor SHPS flow (FB60) อย่างใกล้ชิด โดยให้ control SHPS flow ให้อยู่ในช่วง 540 -580 t/h เพื่อควบคุมปริมาณการใช้ fuel gas และป้องกันไม่ให้ Governor ของ CT-300 Hunting ส่งผลให้ HS pressure header swing.

หมายเหตุ : AIC-102*-02 ถือเป็นอุปกรณ์ทางด้านความปลอดภัย ดังนั้นเพื่อป้องกันความเสียหายที่อาจจะเกิดขึ้นแก่อุปกรณ์

- + ห้ามทำการอื่น / ลง Feed ขณะนี้ AIC102*-02 อยู่ในช่วงที่ทำการซ่อม / Calibrate
- + อนุญาตให้ทีมงาน IE ทำการถอด / ต่อ / ชิ้นๆ เฉพาะช่วงที่วางอยู่ในสถานะนิ่ง (Feed คงที่) / Decoke / Shutdown เท่านั้น
- + การ Force / Lock สัญญาณใดๆ เพื่อควบคุมอุปกรณ์ไม่ยอม จะต้องทำการ Force ที่ DCS ทุกครั้ง เพื่อให้ Boardman ทราบสถานะปัจจุบันของอุปกรณ์ ดังกล่าว และต้องปฏิบัติตาม SE-W-MOC-0004 วิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบ/อุปกรณ์ความปลอดภัย PD-F-MOC-0042 FORCE-MOS and Bypass Interlock form SE-F-MOC-0150 แผนฟอร์มบันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข เพิ่มเติม ระบบและอุปกรณ์ความปลอดภัย + ทำการเพิ่ม Alarm LL ค่า O₂ ที่ CEM และใช้เป็น Guideline ในการควบคุม Excess O₂

5.1 กรณี AT-102* ใช้งานไม่ไ้ด้นะ Normal Operation

ลำดับที่	การปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เวลาที่ใช้
1.	ตรวจสอบค่า Excess Oxygen ที่อ่านได้ที่ CEM ที่ แสดงผลในหน้าจอ DCS	Boardman	< 1 นาที
2.	ตรวจสอบสัญญาณ Alarm และค่า Excess Oxygen ที่แสดงผล	Boardman	< 1 นาที
3.	ตรวจสอบค่า COT ว่าลดต่ำกว่าค่า Set point หรือไม่	Boardman	< 2 นาที
4.	ตรวจสอบค่า Pressure ที่ Fuel gas valve ว่าสูงขึ้นกว่าค่า Set point หรือไม่	Boardman	< 2 นาที
5.	ทำการลด Feed และเพิ่ม DS จนกว่าค่า PV ของ COT จะกลับมาเท่ากับ Set point	Boardman	ครั้งละ 5 ton / min และ Hold qu condition อีก 2 - 4 นาที ก่อนปรับครั้งต่อไปจนกลับสู่สภาวะปกติ
6.	ทำการเพิ่ม Speed / Draft pressure ง่ายๆ เพื่อให้ Excess O ₂ กับมาอยู่ในค่าควบคุม โดย monitor ค่า O ₂ จาก CEM (เทียบค่าจากเตาปกติ)	Boardman	ระวัง COT หลุดไปให้ลัดช็อตเพราะ COT อาจ Shoot

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

		จบ SD ได้
--	--	-----------

6. การควบคุม Combustibles Flue Gas (CO)

ทำการควบคุม Excess O₂ ให้เพียงพอเพื่อป้องกัน Combustible Flue Gas สูงเกินค่าควบคุม AT-102*-01 Monitor < 100 ppmVol

7. การควบคุม NO_x

โดยปกติแล้ว Boardman จะทำการสังเกตและดูค่า NO_x ค่า Excess Oxygen และค่าคุณสมบัติของเชื้อเพลิงที่ นำเข้าอยู่ตลอดเวลา ซึ่งค่า Excess Oxygen จะใช้เป็นตัวแปรในการควบคุมค่า NO_x ให้ อยู่ในสภาวะปกติ โดยจะควบคุมไว้ที่ 2.5% mole ของ Oxygen ที่ ออกมา กับ Flue gas จากปล่องของ Stack Cracking Furner และในการเปลี่ยนกะทุกครั้งผู้ปฏิบัติงานจะต้องสรุปแจ้งสถานการณ์ที่เกิดขึ้นในกะนั้น ทั้งในกรณีปกติ และผิดปกติ ให้ผู้ปฏิบัติงานที่มารับกะต่อไปได้ทราบ ในกรณีที่ผิดปกติคือ ในกรณีที่ ค่า NO_x ที่ ระบายออกมีค่า สูงเกินค่ามาตรฐาน ผู้ปฏิบัติงานที่ เกี่ยวข้องได้แก่ Boardman และหัวหน้ากะ (Shift Supervisor) จะต้องทำการแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาวะปกติโดยเร็วที่สุด โดยทำตามแผนการปฏิบัติงานที่ ขึ้นอยู่กับระดับความรุนแรงของสถานการณ์ใน 2 กรณีดังต่อไปนี้

7.1 กรณีระบบ NO_x อยู่ในระดับ High Alarm แผนการปฏิบัติงานมีดังต่อไปนี้ คือ

ลำดับที่	การปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เวลาที่ใช้
1.	ตรวจสอบค่า NO _x ที่ แสดงผลในหน้าจอ DCS	Boardman	< 1 นาที
2.	ตรวจสอบค่า Excess Oxygen ที่ แสดงผลในหน้าจอ DCS	Boardman	< 1 นาที
3.	ปรับค่า Excess Oxygen ให้อยู่ในมาตรฐานที่ ควบคุมไว้	Boardman	< 15 นาที
4.	ตรวจสอบสัญญาณ Alarm และค่า NO _x ที่ แสดงผลออกมา	Boardman	< 1 นาที
5.	ในกรณีที่ ค่า NO _x กลับสู่สภาวะปกติ ก็เลื่อนการปฏิบัติงาน	Boardman	-
6.	ในกรณีที่ ค่า NO _x ไม่กลับเข้าสู่สภาวะปกติ ให้ Boardman แจ้งหัวหน้างานและหัวหน้ากะรับทราบถึงสถานการณ์และแจ้งวิศวกร/ช่างเทคนิคเครื่องวัดและควบคุม มาทำการตรวจสอบว่า Analyzer ที่วัดค่า NO _x และ Excess Oxygen อ่านค่าได้ถูกต้องหรือไม่ 6.1 ถ้าค่าที่ อ่านได้ไม่ถูกต้อง จะต้องทำการปรับเทียบ (Calibrate) หรือซ่อมแซม ถ้าเกิดการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์ 6.2 ถ้าค่าที่อ่านได้เป็นค่าที่ถูกต้อง แต่ค่า NO _x ไม่เพิ่มขึ้นจนถึงระดับ High High Alarm ให้ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุของความผิดปกติและทำการแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาวะปกติ 6.3 ถ้าค่าที่อ่านได้เป็นค่าที่ถูกต้อง และค่าเพิ่มขึ้นจนถึง High High Alarm แผนการปฏิบัติงานจะขึ้นไปตามข้อ 2) ดังต่อไปนี้ 6.2 เป็นต้นไป	Boardman, วิศวกร / ช่างเทคนิคเครื่องวัดและควบคุม วิศวกร / ช่างเทคนิคเครื่อง วัดและควบคุม Boardman หัวหน้างาน และหัวหน้ากะ	ภายใน 3 ชั่วโมง ภายใน 24 ชั่วโมง จนกว่าค่าจะกลับเข้าสู่สภาวะปกติ

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

7.2 กรณีระบาย NOx อยู่ในระดับ High High Alarm แผนการปฏิบัติงานมีดังต่อไปนี้

ลำดับที่	การปฏิบัติงาน	ผู้รับผิดชอบ	เวลาที่ใช้
1.	แจ้งให้หัวหน้ากะทราบ และดำเนินการต่อไปตามแผนงาน	Boardman	< 1 นาที
2.	ตรวจสอบค่า NOx ที่แสดงผลในหน้าจอ DCS	Boardman	< 1 นาที
3.	ตรวจสอบค่า Excess Oxygen ที่แสดงผลในหน้าจอ DCS	Boardman	< 1 นาที
4.	ปรับค่า Excess Oxygen ให้อยู่ในมาตรฐานที่ควบคุมไว้	Boardman	< 15 นาที
5.	ตรวจสอบสัญญาณ Alarm และค่า NOx ที่แสดงผลออกมา	Boardman	< 1 นาที
6.	ในกรณีที่ ค่า NOx ไม่กลับเข้าสู่สภาวะปกติ ให้ Boardman แจ้งหัวหน้ากะรับทราบถึงสถานการณ์ และแจ้งวิศวกร/ช่างเทคนิคเครื่องวัดและควบคุม หากทำการตรวจสอบว่า Analyzer ที่วัดค่า NOx และ Excess Oxygen อ่านค่าได้ถูกต้องหรือไม่ 6.1 ถ้าค่าที่อ่านได้ไม่ถูกต้อง จะต้องทำการปรับเทียบ (Calibrate) หรือซ่อมแซม ถ้าเกิดการชำรุดเสียหายของอุปกรณ์ 6.2 ถ้าค่าที่อ่านได้เป็นค่าที่ถูกต้อง และค่า NOx ยังอยู่ในระดับ High High Alarm แต่ไม่เกิน 50 ppm ให้ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุของความผิดปกติและทำการแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาวะปกติ 6.3 ถ้าค่าที่อ่านได้เกินค่าที่ถูกต้องและค่า NOx เพิ่มขึ้นจนถึง 50 ppm และไม่มีแนวโน้มจะลดลง ให้ BM หรือ หัวหน้ากะแจ้งกับ EC เพื่อสื่อสารกับบุคคลภายนอกต่อไปและในขณะเดียวกัน BM จะทำการลดกำลังการผลิตไปเป็นขั้นตอนตามลำดับครั้งละ 5% จนกระทั่งค่า NOx ลดลงอยู่ในระดับที่ไม่เกิน 50 ppm หลังจากนี้ ให้ทำการวิเคราะห์หาสาเหตุของความผิดปกติและทำการแก้ไขให้กลับเข้าสู่สภาวะปกติก่อนเพิ่มกำลังการผลิต ไม่สู่กำลังผลิตปกติ	Boardman วิศวกร/ช่างเทคนิคเครื่องวัดและควบคุม วิศวกร/ช่างเทคนิคเครื่องวัดและควบคุม Boardman หัวหน้างาน และหัวหน้ากะ Boardman หัวหน้างาน และหัวหน้ากะ	ภายใน 3 ชั่วโมง ภายใน 24 ชั่วโมง จนกว่าค่าจะกลับเข้าสู่สภาวะปกติ 1 ชั่วโมง/ทุก 95% ของ กำลังการผลิต

ค่า NOx ที่ระบายจากปล่องของ Stack Cracking Furnace แต่ละเตาที่ได้รับความเห็นชอบตามรายการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมส่วนที่เกิน 50 ppm

8. การควบคุม SHPS Pressure

ควบคุมโดยการปรับ SP ของ CT-300 Inlet Pressure (SHPS Header Pressure) Controller (Normal SP = 125 kg/cm²) ซึ่งเป็นหนึ่งใน Function ของ CT-300 TRISEN TS-3000 Controller ดังนั้น SHPS Pressure ของทุกๆ Furnace จะถูกควบคุมไปพร้อมๆกันนั่นเอง โดยที่ ในแต่ละ Furnace ก็จะมี PIC-117* แยกต่างหากใช้เปิด Vent Valve SHPS ออก ATM เพื่อลด Pressure ในกรณีเกิด upset (โดยปกติ Vent valve นี้จะอยู่ที่ ตำแหน่ง PID PIC-117* SHPS Pressure ให้เป็น AUT mode โดย H-100B-F SV +/- 133.0 kg/cm² และ H-100A, G, R SV +/- 132.0 kg/cm²)

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

หมายเหตุ : PIC-117* ของ Furnace H-120R, H-100A, H-100G ซึ่งอยู่ปลาย Header ของ SHPS steam header นั้น ควรจะตั้ง Set point และ Alarm ไว้ที่ ประมาณ 132.0 kg/cm² ซึ่งจะต่ำกว่า Set point ของเตาอื่นๆ เพื่อที่จะให้ SHPS steam ส่วนที่เกินนั้น Vent ออกที่ เตาดังกล่าวในกรณี CT-300 Emergency trip

Max. SHPS steam production (CASE 2A)	= 578 T/hr (Basis: C2 125 T/hr)
Capacity of PV-2192	= 530 T/hr
Excess SHPS Steam	= 80 T/hr
Capacity PV-117* (liquid furnace)	= 40 T/hr
Capacity PV-117* (H-120R)	= 20 T/hr

9. การควบคุม SHPS Temperature

ควบคุมโดยการปรับ SV ของ TIC-125*-S/N (ปรับ De- superheater เปิด BFW เพิ่มขึ้นเมื่อ Temperature สูงกว่าค่าที่กำหนด) TIC-125*-S/N SHPS

Temperature ให้เป็น AUT mode โดย SV = 490 - 500°C สำหรับการ Control ขึ้นสามารถทำได้ทั้งแบบ Flow control และ Temp control โดยที่ ให้พิจารณาจากที่ Selector HS-110*

9.1 เมื่อ Selector HS-110* อยู่ใน AUTO mode ระบบจะทำการเลือกที่จะใช้ Controller TIC-125*-S (Temp control) หรือ TIC-125*-N (Flow control) มาเป็นตัวควบคุม SHPS Temperature โดยที่ ดูจากปริมาณ Flow de-superheater FIC-110* เมื่อ FIC-110* Flow ลดลงน้อยกว่า 1200 kg/hr ระบบจะทำการ Switch controller TIC-125*-S (Temp control) เข้าทำงาน และ เมื่อค่า Flow FIC-110* มีค่าขึ้นกว่า 1300 kg/hr ระบบจะทำการ Switch controller มาเป็น TIC-125*-N (Flow control) โดยอัตโนมัติ ใน Normal operation ถึงแม้ FIC-110* Flow จะมากกว่า 1300 kg/hr TIC-125*-N (Flow control) ก็ยังทำงานอยู่ตลอดเวลา

9.2 ถ้า Selector HS-110* อยู่ใน MANUAL mode โดยส่วนมากจะใช้ในกรณีที่ Flow FIC-110* เสีย ใน MANUAL mode นั้น Boardman สามารถจะเลือกใช้ Controller ตัวใดตัวหนึ่ง ระหว่าง TIC-125*-S หรือ TIC-125*-N มาเป็นตัวควบคุม SHPS Temperature ได้โดยตรง

10. การควบคุม Steam Drum Level

ควบคุมโดยการปรับ SV ของ LIC-101* โดยจะไปสั่งปรับ SV ของ FIC-109* เปิด BFW Flow เพิ่มขึ้นเมื่อ Steam Drum Level ต่ำกว่าค่าที่กำหนด ซึ่งจะเห็นว่า ค่าควบคุม Flow ของ BFW อีกครั้งหนึ่ง โดยการปรับ Set point ของ LIC-101* จะทำให้ BFW Flow ลดลงโดยปกติ LIC-101* Steam Drum Level ให้เป็น AUTO mode และ CASCADE กับ FIC-109* โดย SV = 60 - 67% สำหรับการ Control นั้น LIC-101* สามารถปรับค่า Level ได้จาก LT-101*-A และ C ทั้งแบบ Single และ Average โดยที่ ให้พิจารณาจากที่ Selector HS-157* ซึ่งมีตำแหน่งให้เลือก 3 ตำแหน่ง คือ

1. LT-101*-AY
2. Average
3. LT-101*-CY

Note ในกรณีที่ Transmitter ตัวใดตัวหนึ่งเกิดความผิดปกติ (OP) HS-157* จะสามารถ Select ได้สองแบบอัตโนมัติไม่ว่าจะเลือกที่ ตำแหน่งใดก็ตาม

Upset Conditions

1. Partial Shutdown-GK6 (SD) เกิดขึ้นเมื่อ (ใช้ค่า Set Point)

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

1. High quench oil tower temperature (TA-204-BA-BD-H 3 of 4)	285 °C (All Furnace)
2. High-high quench water tower temperature(TA-222-A-C-HH 2-of-3)	120 °C (All Furnace)
3. High-high quench water tower pressure (PA-229-A-C-HH 2-of-3)	2.3 kg/cm2 (All Furnace)
4. Total shut down All case (XA-H100*-SD2)	All case
5. Manual all furnace partial shutdown (HS-H100*-SD1)	Pushbutton Control Room Panel
6. Manual partial shut down (HS-H100*-SD1)	Pushbutton Control Room Panel
7. High-high firebox pressure (TA-127*-HH 2-of-3)	100 °C + 30 seconds time delay
8. High-high pressure wall burners (PAHH-129* 2-of-3)	2.04 kg/cm2G
9. Low-low pressure wall burners (PALL-129* 2-of-3)	0.2 kg/cm2G
10. Low-low Total liquid feed flow (FALL-101*)	Naphtha (mode 1) : 24000 kg/hr Split (mode 3&4) : 11000 kg/hr Split (mode 6,7,8,9) : 7500 kg/hr
11. High coil out let temperature per pass (TAH-120*-1A-C 2-of-3)	900 °C
12. High temperature of SHP export steam (TAPH-125*-A-C 2-of-3)	530 °C + 10 minutes time delay (มากกว่า 530 °C เป็นเวลา 10 นาที)
13. High temp of SHP export steam (TAH-125*-A-C 2-of-3)	540 °C
14. Low steam drum level (LAL-101* 2-of-3)	33.9 % (875 mm from Btm.)

ระบบ Interlock (SD1) จะสั่งดังต่อไปนี้

XA-H100*-SD1	Alarm show in DCS
QIC-127*	Switched to AUTO to SV = 12 Gcal/hr (Note-1)
QIC-129*	Switched to AUTO to SV = 10 Gcal/hr (Note-1)
XV-101*	Close liquid feed shut-off valve
FIC-102*-B	Switched to DCS MANUAL MV = 0 %
XV-103*	Close gas feed shut-off valve
FIC-105*-B	Switched to DCS MANUAL MV = 0 %
FIC-107*-B	Switched to CASCADE Mode to HSSB condition with SV = 9200 kg/hr (DS Ramp down program) - เมื่อ SV ได้ถึง 9200 kg/hr แล้ว DS controller จะเปลี่ยนจาก Cascade mode เป็น Auto mode
XV-104*	Close DMDS shut-off valve (เป็นสัญญาณ Pulse สามารถ Reset. และเปิดใหม่ได้ทันที)
FIC-101X-3X-B	Decoke air control valve switched to MANUAL MV = 0 % (COT High In Decoke Mode)
PIC-132*	Induce draft control in DCS ramp SV = (-5) mmH2O
XA-TAH-127*-H	Audible signal in furnace area (ในกรณีที่เกิด High high fire box pressure by TAH-127*)
XA-TAH-127*-B	Visual signal in furnace area (ในกรณีที่เกิด High high fire box pressure by TAH-127*)
Kicker function	Divertor จะเปิด Exhaust gas จาก GTG ออก stack จากนั้น kicker จะทำการสั่งปรับ FD dan speed, ID fan speed ตามค่า seting, preset firing ratio มาที่ 80.20

Note-1 กรณีที่เกิด Partial shutdown (SD1) จาก High-high/ Low-low fuel gas pressure for wall burners PAHH/LL-129*

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

QIC-127*	Switched to AUTO to SV = 22 Gcal/hr
XV-114*	Wall burners shut-off valve close
QIC-129*	Switched to MANUAL MV = 0 %
PIC-129*L	Switched to MANUAL MV = 0 %

Action (SD1) เมื่อ BM และ FOI-2-3

- ตรวจสอบ Firing control in DCS ว่าทำงานได้ดีใน Minimal firing mode	BM1
- ปิด B/V Wall burner ทุกตัว แล้ว แจ้ง BM(กรณี Shut down ด้วย PAHH/LL-129*)	FOI-2-3
- ตรวจสอบ XV-114* Wall burner shut-off valve feed ต้องปิด (กรณี Shut down ด้วย PAHH/LL-129*)	FOI-2-3
- ตรวจสอบ XV-101* และ/หรือ XV-103* Feed shut-off valve ต้องปิด	FOI-2-3
- ตรวจสอบ FV-102*-B และ/หรือ FV-105*-B MV = 0 %	FOI-2-3
- ตรวจสอบ XV-104* DMDS shut-off valve ต้องปิด	FOI-2-3
- ตรวจสอบ DS FV-107*-B เมื่อ FT จำนวนได้ปกติ SV = 9200 kg/pass/hr	BM1
- ตรวจสอบ SHPS product และ Steam drum level สามารถ Control ได้ดี	BM1
- ตรวจสอบ ID fan และ PIC-132* Draft control เป็นปกติและได้ SV = -5 mmH2O	BM1
- ตรวจสอบผลการหยุดของการเกิด Partial shut down	BM1, FOI-2-3

หมายเหตุ : จะมีสองกรณีที่ทำให้ XV-114* Trip คือ

- High-high pressure wall burner and
- Low-low pressure wall burner

TIC-124* จะโอนปลัดเป็น Manual และ QIC-127*/QIC-129* จะโอนปลัดเป็น Auto อาจจะพิจารณาปลัด QIC-127*/QIC-129* เป็น Manual ทำการควบคุม Firing โดยตรง พยายามควบคุม Furnace ให้กลับมาอยู่ที่ Steam Standby Condition (COT = 800°C) ให้เร็วที่สุด PIC-132* Draft pressure จะโอน preset และ Pressure ภายใน Firebox จะตกลงถ้าพยายามควบคุมให้กลับมาอยู่ภายใน Range ควบคุมปกติ หาก Draft ต่ำมากอาจจะส่งผลทำให้ Flame ยกตัว (ลอย) ซึ่งเป็นสาเหตุให้ Burnerดับได้

TIC-125* จะเริ่มสั่งวิ่งในการควบคุม SHPS Temp ด้วยเนื่องจากปริมาณ SHPS ที่ผลิตได้จะลดลงอย่างรวดเร็ว ในบางครั้ง Flow อาจจะขึ้นไม่เข้า SHPS Header และทำให้ SHPS steam temp เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว หลังจากนี้ ซึ่งก่อนการพิจารณาว่าจะต้องทำการ De-coke Furnace หรือไม่

2. Total-Shutdown GK6 (SD2) เกิดขึ้นเมื่อ (ใช้ค่า Set Point)

1. Cooling water fail (PALL-2402-CFU-A/B)	3.5 kg/cm2
2. Global Electrical power failure	XXX
3. ORU Electrical power failure	XXX
4. CFU Electrical power failure	XXX
5. High-high quench oil tower temperature (TAH-204-BA-BD 3 of 4)	300°C
6. Total shut down from common area (HS-H100X-SD2) All furnace	Pushbutton Control Room Panel
7. Total shut down from control room pushbutton (HS-H100*-SD2-A)	Pushbutton Control Room Panel
8. Total shut down from local panel pushbutton (HS-H100*-SD2-B)	Pushbutton Local Panel
9. High temperature SHP export steam (TAH-125* 2-of-3)	540 °C + 2 minutes time delay

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

	มากกว่า 540 °C ขึ้นเวลา 2 นาที
10. High-high temperature SHP export steam (TAHH-125* 2-of-3)	555 °C
11. Low-low steam drum level (LALL-101* 2-of-3)	16.40 % (630 mm.)
12. High coil outlet temperature per pass (TAH-120*-@ 2-of-3)	900 °C + 5 minutes time delay (COT เป็น 900 °C ถือเป็นเวลา 5 min)
13. High-high coil outlet temperature per pass (TAHH-120*-@ 2-of-3)	930 °C
14. Low-low firebox pressure (PALL-132* 2-of-3)	-40 mmH2O No time delay
15. High-high fuel gas pressure bottom burners (PAHH-127* 2-of-3)	1.75 kg/cm2G
16. Low-low fuel gas pressure bottom burners (PALL-127* 2-of-3)	0.01 kg/cm2G
17. Dilution steam to individual pass low-low trip (FALL-107A-1Z-4Z)	1600 kg/hr (per pass)
18. Burners in service drops below 5 Group (XALL-141*)	BM5 in service < 5 Groups
19. Burners in service drops below 1 (XAL-141*) Note-2	Automated burner in service < 1 burner
20. Number of automated burners valve discordance (XA-144*)	Any automated burners valve (จะ Trip ที่อุณหภูมิ Temperature TAHH-123* ต่ำกว่า 750 °C ด้วย)
21. High-High CO in Flue Gas	> 1750 ppmv

Note-2 กรณีที่เกิด Total shutdown (SD2) จาก Burners in service drops below 1 (XAL-141*) จะทำงาน ขั้นตอนของการเริ่มจุด Bottom burner เมื่อเปิดแล้ว 1 หัว Inter lock ตัวนี้ ก็จะพร้อมทำงานกับระบบ Interlock (SD2) จะสั่งดังต่อไปนี้

XA-H100*-SD2	Alarm show in DCS
	Partial shutdown logic is activate
XV-105*/XV-106*	Main FG shut-off valve is closed
XV-114*	Wall burners FG shut-off valve is closed
QIC-127*/129*	Switched to MANUAL MV = 0 %
PIC-127*/129*/I	Switched to MANUAL MV = 0 %
FV-101X-3X-@	De-coke air control valve switched to MANUAL MV = 0 % (In De-coke Mode)
XV-104*	DMDS shut-off valve is close
ID fan CM-100*	Control in DCS ramp SV = 1-2) mmH2O Note : In case of PALL-132* furnace firebox low-low pressure ID fan will stop without time delay.
FIC-107*-@	Switched to CASCADE to HSSB to set point (Steam Ramp Down) Note : ระบบจะเพิ่ม DS ขึ้นไปที่ SV = 9200 kg/hr ก่อน (เหมือน Action ของ SD-1) หลังจากนั้น DS flow จะถูกปรับอัตโนมัติโดยที่ จะพยายามรักษา COT ให้อยู่ที่ 800 °C เมื่อ COT ลดลงต่ำกว่า 800 °C แล้ว DS จะถูกลดลงเรื่อยๆ และ DS จะหยุด Ramp down ก็ต่อเมื่อ SV = 2000 kg/hr
XA-TAHH127*-H	Audible signal in furnace area (In case high high fire box pressure by TAHH-127*)
XA-TAHH127*-B	Visual signal in furnace area (In case high high fire box pressure by TAHH-127*)

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

Kicker function	Divertor จะเปิด Exhaust gas จาก GTG ออก stack จากนั้น kicker จะทำการสั่งปรับ FD dan speed, ID fan speed ตามค่า seting, preset firing ratio นาที 80-20
-----------------	---

Action (SD2) ของ BM like FO1-2-3

- ตรวจสอบ Temperature profile in DCS ว่าเป็นปกติดี	BM1
- ปิด BV Bottom / wall burner ทุกตัว ยกเว้น BV Automated burner แล้ว แจ้ง BM1	FO1-2-3
- ตรวจสอบ XV-105*, XV-106*, XV-114* Burner shut-off valve ต้องปิด	FO1-2-3
- ตรวจสอบ XV-112*-1-10 Automated burner shut-off valve ต้องปิด	FO1-2-3
- ตรวจสอบ XV-101* และ/หรือ XV-103* Feed shut-off valve ต้องปิด	FO1-2-3
- ตรวจสอบ ID fan run normal	FO1-2-3
- ตรวจสอบ FV-102*-@ และ/หรือ FV-105*-@ MV = 0 % in DCS	BM1
- ตรวจสอบ XV-104* DMDS shut-off valve ต้องปิด	FO1-2-3
- ตรวจสอบ DS FV-107*-@ เปิด FT จำนวนได้ปกติ 2000 kg/pass/hr (Steam Ramp Down)	BM1
- ตรวจสอบ SHPS product และ Steam drum level สามารถ Control ได้ดี	BM1
- ตรวจสอบสาเหตุของการเกิด Total shut down SD-2	BM1 FO1-2-3
- ปรับ Air door ของ Automated burner ลงไว้ที่ 30% เพื่อพร้อมสำหรับการจุด	FO1-2-3

หมายเหตุ : * Pressure ภายใน Firebox จะตกลงต่ำ (ยกเว้นในกรณี ID Fan Trip, Draft จะเป็นบวก) พยายามควบคุมให้กลับมามีค่าภายในหรือใกล้ๆ Range ควบคุมปกติ

* SHPS Pressure จะตกลงจนไม่สามารถส่งเข้า Header ได้ ให้ปลด PIC-117* เป็น Manual เปิด Vent SHPS ออก ATM ไปด้วย เพื่อป้องกันปัญหา Coke spalling ใน Radiant coil อันเนื่องมาจากการลดลงของ Firebox temp อย่างรวดเร็วเช่นกัน จะต้องทำการ Reset Shut down Condition และประสานงานกับ Field Operator จุด Burner Re-start Furnace ให้กลับมามีค่าที่ Steam Standby Condition (COT = 800°C) ได้เร็วที่สุดและ Service SHPS เข้า Header ใหม่

Note : เมื่อ Start ID fan จะทำให้ Pressure ภายใน Firebox ตกลงพยายามควบคุมให้กลับมามีค่าภายใน Range ควบคุมปกติ หาก Draft ต่ำมากอาจจะให้ Coil เย็นตัวเร็วเกินไปได้

3. Pressure BFW header Swing

จะทำให้ BFW Flow Swing ตามไปด้วย ในกรณีที่ Pressure สูงขึ้น ให้พิจารณาปลด PIC-109* เป็น Manual หรือ Auto แล้วปรับลดปริมาณ BFW ที่เข้า Steam Drum ลงให้เหมาะสมเพื่อ Keep ให้ได้ Flow เข้า Steam drum เท่าเดิม นอกจากนี้แล้วให้ทำการ Monitor SHPS Temp ด้วย เนื่องจาก De-super heater BFW Flow ที่สูงขึ้นจะทำให้ SHPS Temp ตกลง พิจารณาปลด TIC-125* เป็น Manual ปรับลด De-super heater BFW Flow ลงตามความจำเป็นและเหมาะสม

4. Steam drums level high high

จะเกิดขึ้นเมื่อ BFW Pressure เปลี่ยนแปลงเพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็วหรือ เกิดจากความผิดปกติของ LT ซึ่งเมื่อ Level high high จะทำให้ XV-115* Trip และ FIC-109* Close MV = 0 %

หมายเหตุ : Hold-up time ของ Steam drum ถูก Design ไว้ที่ 8 นาที

HLSD - HLA	= 0.8 min.
HLA - NLL	= 0.8 min.

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

NLL - LLA = 0.8 min
LLA - LLSO1 = 1.6 min

- หลังจากเกิด LAH+101* จะทำให้ XV-115* Trip และ FIC-109* Close MV = 0 % จะไม่สามารถ Reset ได้ทันที ระหว่างนี้ต้อง Monitor level อย่างใกล้ชิด

- เมื่อ Level ต่ำกว่า LAH+101* จะสามารถ Manual reset ได้ เมื่อ Reset แล้ว XV-115X จะเปิดทันทีและให้ค้อย Manual FIC-109* เปิดขึ้นช้าๆ โดยขึ้นเป้าหมายที่ %MV BEFORE SHUT OFF VALVE TRIP ...% ซึ่งจะแสดงอยู่บน Graphic หรือ

- กรณีไม่ได้ Reset จน Level ลดลงต่ำกว่า LAH+101* ระบบจะ Reset ให้อัตโนมัติ XV-115X จะเปิดให้ทันทีและเหมือนกับให้ค้อย Manual FIC-109* เปิดขึ้นช้าๆ โดยขึ้นเป้าหมายที่ %MV BEFORE SHUT OFF VALVE TRIP ...% ซึ่งจะแสดงอยู่บน Graphic

LLSO1 - LLSO2 = 1.5 min
LLSO2 - EMPTY = 2.5 min
TOTAL = 8.0 min

หมายเหตุ : การฉีดน้ำเข้า Steam drum อย่างรวดเร็ว จะทำให้ Vapor load ใน Steam drum ลดลงอย่างรวดเร็ว ส่งผลให้ Pressure steam drum ลดลง และในที่สุด Furnace อาจจะต้อง Shutdown ได้เนื่องจาก SHPS steam Temp high high ดังนั้นการฉีดน้ำเข้า Steam drum จะต้องค่อยๆเพิ่ม MV% ขึ้นไปจนกระทั่งได้ค่า MV% ที่ต้องการ

5. SHPS Temperature Shoot (High)

จะเกิดขึ้นเมื่อ CT-300 trip, SHPS pressure ต่ำกว่า SHPS header, Flue gas Flow/Temp เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว, De-super heater BFW Flow/Pressure ลดลง ซึ่งต่ำกว่า SHPS Temp มี 5% มิฉะนั้นจะทำให้เกิด Partial shutdown หรือ Total shutdown ได้

530 °C (Delay 10 min) จะทำให้ Furnace Partial shutdown (SD-1) และ
540 °C (No delay) จะทำให้ Furnace Partial shutdown (SD-1) และหากเลยไปถึง
540 °C (Delay 2 min) จะทำให้ Furnace Total shutdown (SD-2) และ
555 °C (No delay) ก็จะ Total shutdown (SD-2) การแก้ไข

5.1 ในกรณีที่ SHPS Temp เพิ่มขึ้น เนื่องจาก De-super heater BFW Flow ลดลง หรือปรับไม่ทัน ให้ดู Selector HS-110* ว่าเลือกใช้ตัวใดอยู่ (PIC-125*-S/N) หลังจากนั้น

+ ให้พิจารณาปลด Controller ตัวดังกล่าวจาก Auto มาเป็น Manual mode และทำการเพิ่ม MV ตามที่ต้องการ

+ หลังจาก SHPS Steam เริ่มคงที่ หรือมีแนวโน้มการเพิ่มขึ้นที่ช้าลง ให้เข้า Auto mode (สำหรับ TIC-125*-S) หรือ Cascade mode (FIC-110*) เหมือนเดิม และให้ตั้ง Set point ไว้ที่ 490-500°C เพื่อให้น้ำเข้า SHP Steam temp จะไม่สูงจนเกินไป

5.2 ในกรณีที่ SHPS Temp shoot จาก SHPS Flow ลดลง ให้พิจารณาปลด - FIC-111* จาก Auto มาเป็น Manual Mode และทำการปรับ MV ตามที่ต้องการเพื่อระบาย SHP Steam ออกสู่ ATM

6. Steam Drum Level Controlling Malfunction

6.1 ในกรณีที่ LIC-101* เกิด Error ให้พิจารณาดู HS-157* ซึ่งเป็น Selector ของ Level controller ซึ่งมีตำแหน่งให้เลือก 3 ตำแหน่ง คือ

1. LH-101*-AY จะใช้ค่าจาก LH-101*-AY ที่เลือกใช้เป็นตัวควบคุม Steam Drum Level

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

2. Average จะใช้ค่า Average จากทั้ง 2 ตัว (LH-101*-AY และ LH-101*-CY) มาเป็นตัวควบคุม Steam Drum Level หรือ

3. LH-101*-CY จะใช้ค่าจาก LH-101*-CY ที่เลือกใช้เป็นตัวควบคุม Steam Drum Level โดยปกติแล้ว HS-157* ควรจะอยู่ในตำแหน่ง Average แต่ถ้าหาก BM เห็นว่า Level indicator ตัวใดตัวหนึ่งเกิด Error ขึ้น ก็ให้ทำการ Switch HS-157* จาก Average ไปเลือกใช้ค่า Level indicator อีกตัวหนึ่งทำการ Control แทน

หมายเหตุ : ในกรณีเกิด IOE ขึ้นที่ LH-101*-AY หรือ LH-101*-CY ระบบ (HS-157*) จะทำการเลือกตัวที่มีค่าปกติเข้ามาใช้ในการควบคุมโดยอัตโนมัติ

6.2 ในกรณีที่ F-111* เกิด Error จะทำให้การควบคุม Steam Drum Level เกิด Error ตามไปด้วย ให้ปลด FIC-109* เป็น Manual หรือ Auto และปรับลด/เพิ่มปริมาณ BFW ที่เข้า Steam Drum โดยตรง โดยใช้ค่า LH-101*-BY (Hydra step) ที่อ่านค่าได้ เป็น Guideline ในการควบคุม

7. Firebox Draft Swing

ในกรณีที่เกิด AIC-102R Error ทำให้เกิดการ upset แก้ไขโดยปลด Loop control AIC-102R-02 เป็น Manual Mode สั่งเพิ่ม/ลด MV โดยตรงหรือ ในกรณีที่ดับขึ้น Draft ถ้าดับหรือดับจะเป็นบวก สามารถปรับ แก้ไขโดยการปลด PIC-132* เป็น Manual mode สั่งเพิ่ม/ลด MV (Speed ID Fan) โดยตรงแต่ต้องระวังอย่าให้ Excess O2 ตกต่ำกว่าค่าควบคุม

ในกรณีดับตกหนัก/ดับพัดแรง จะทำให้ค่า O2 จาก O2 analyzer ที่ arch section นั้นอ่านค่าจะต่ำลงซึ่งต่ำกว่าค่าที่จะเป็น ซึ่งถ้ายัง control excess O2 อยู่ใน cascade mode จะจะทำให้ระบบ control ปรับลด draft ลง ส่งผลให้ COT เพิ่มขึ้นอย่างรวดเร็ว ซึ่งอาจเกิดการ upset ได้ นอกจากนั้น SHP steam temperature temp จะตกด้วย

ดังนั้นในกรณีที่ดับตกหนัก/ดับพัดแรง ให้ BM พิจารณาปลด loop O2 control (cascade mode) ออกเป็น pressure control loop (PIC-132*) หรือในอีกวิธีหนึ่ง BM ควรจะ Clamp หรือ lock ML และ MH ของ pressure controller (PIC-132*) ไว้ที่ + -2 ถึง 5% ของค่า PV ปกติ ณ ขณะนั้นเพื่อป้องกันการ Draft swing อย่างฉับพลัน

8. Excess O2 Low (หรือ Combustible gas High, CO)

เกิดขึ้นเมื่อมีการเพิ่ม Feed Rate อย่างรวดเร็ว/อากาศจาก GT, FD fan หาย ให้ทำการปรับ AIC-102*-02, FIC-5102 เป็น Manual Mode สั่งเพิ่ม/ลด FIC-5102 โดยตรง ระวังควบคุมอย่าให้ Draft Swing (PIC-132 Auto mode) ซึ่งจะมีผลต่อ

- SHPS Temp High ขึ้นเนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลง Flow ของ Flue gas และ
- COT อาจจะต่ำที่ TIC-124* เริ่ม Firing เพิ่มขึ้นมากตามไปด้วย

9. Switch Naptha Tank

ในการ Switch Naptha Tank อาจจะทำให้ COT Swing ประมาณ + 5 - 15 °C โดยจะขึ้นกับว่า Composition ของ Naptha Feedstock ที่เปลี่ยนไปหาก COT Swing มากอาจพิจารณาแก้ไขโดยการปลด TIC-124* ให้เป็น Manual mode แล้วปรับ Firing Condition ตามความเหมาะสมก่อนที่ จะเปลี่ยนกลับเป็น Cascade Mode (TIC-124* Auto Mode) กลับปกติ

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace

หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001

10. การปรับ Firing ratio

Firing ration นี้จะปรับตาม mode operation เพื่อที่จะ optimize enegy consumption ที่เตาโดยปกติระบบจะทำการปรับอัตโนมัติ แต่อย่างไรก็ตามบางสถานการณ์ BM สามารถเข้ามา manual เพื่อปรับค่าได้

10.1 No GTG integration : Firing ration จะถูก set ไว้ที่ 80.20 ตาม design

10.2 GT integration : ขึ้นกับ flow ของอากาศที่มาจาก GTG โดยจะคำนวณแล้วปรับค่าให้อัตโนมัติ โดย maximum firing design จะอยู่ที่ 90.30

11. การทำ GT- integration

เพื่อที่จะสามารถ optimize การใช้พลังงานที่ furnace, Exhaust gas จาก GTG ที่มีความร้อนสูงจะถูกผสมกับอากาศจาก FD fan เพื่อนำมาใช้สำหรับการใช้เชื้อเพลิงที่เตาเผา ซึ่งขั้นตอนการ integrated GTG มีดังนี้

PS : Box pressure ใช้ในกรณีที่ไม่ได้ GT Integration

Air-Flow mode: ใช้ในกรณี GT integration

การเปลี่ยน Box pressure ไป Air-flow mode และ GT integration มีขั้นตอนดังนี้

เตรียม condition

- Burner ignition จัดเป็น box pressure mode
- Panel operator to check if furnace is under box pressure mode (HS-5103 = 0)
- PDV-5105 is closed (PLC-5105) and controller PDC-5105 is Manual and 0%
- FIC-5102 is Manual and 0%
- Diverter valve(HV-5102) is open to bypass - HLC-5102
- HIC-5101 is manual and 100% - Suction stack is open
- AIC-102H-O2A is in AUTO
- PIC-132H is in REMOTE
- TIC-124H is in REMOTE

การทำ GT integration

Increase AIC-102H-O2A SP to 3%

Switch TIC-124H to MANUAL

Switch QIC-127H to AUTO with a suitable set point to maintain stable coil outlet

temperature

Switch PIC-132H to AUTO

Start FD fan

Panel operator to start FD fan by HS-C5101-ST

Check bearing temperatures (TI-5101 and TI-5102) and vibrations (XI-5101 and XI-5102)

Check FD fan is running at minimum speed (SI-5101) with closed discharge PDV-5105

Slowly open PDV-5105 by HS-5105 and establish flow towards the furnace

Switch PDC-5105 to auto with 10-30 mmH2O (HOLD) as flow is established

Set point can be changed based on operational preference

Switch HS-5103 to 1 (Air Flow mode)

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace

หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001

Increase F.D. fan capacity slowly by FIC-5102 in MANUAL mode

Switch to Auto once flow is above 10-20 t/h

Close the stack slowly by HIC-5101

Closing HIC-5101 is not possible in box pressure mode

NOTE: OPERATOR TO ENSURE O2 DOES NOT FALL BELOW 1%

Increase FIC-5102 Set point simultaneously

Maintain same oxygen concentration at arch

Maintain same COT

Check convection section operating temperatures to avoid overheating

Repeat above steps slowly till HIC-5101 is completely closed

Confirm closing of inlet air stack by HLC-5101

Increase FIC-5102 setpoint till fuel allowed is greater than actual fuel fired

Switch TIC-124H to REMOTE / QIC in cascade

Switch FIC-5102 to REMOTE

Switch AIC-102H-O2B to AUTO and decrease AIC-102H-O2B SP slowly in several steps to suitable SP

จะเ็นการกลับเ็นการที่ด้วย exhausted gas จาก GTG จึงกเพื่อทำการ Decoke มีขั้นตอนดังนี้

เตรียม condition

- Cracked gas MOV SPV-1H01 is open
- Decoke MOV SPV-1H02 is closed
- Furnace is selected for cracking by DCS switch HS-147H
- The furnace is in normal operation i.e. cracking naphtha
- Liquid feed shut-off valve XV-101H is confirmed open
- DMDS shut-off valve XV-104H is confirmed closed
- F.D. Fan C-5101 is operating
- Ambient air suction valve HV-5101 is confirmed closed (HIC-5101 is Manual and 0%)
- Gas Turbine is confirmed running (XL-G5100)
- Gas Turbine exhaust is lined up to the Furnace (HLC-5102)
- Side Burners are in operation and are at 10% (HIC-144H)
- Blanking plate is open and its cover closed (XZC-5110)
- FIC-5102 in REMOTE
- Coil outlet temperature controller is in AUTO (TIC-124H) and QIC-127H is in REMOTE
- AIC-102H-O2B is in AUTO
- PIC-132H is in AUTO with a suitable setpoint

ขั้นตอนในการ Changeover Exhaust gas from Furnace to Bypass Stack

Increase AIC-102H-O2B SP to 2%

Wait for at least 60s for oxygen measurement to stabilize

Change the damper position from furnace to bypass stack using HS-HV-5102-OP

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

By activating command HS-HV5102-OP movement is automatically triggered. To stop the movement, command HS-HV5102-SP must be activated.

Keep on slowly changing position by HS-HV5102-OP till 100% of the movement is finished (HLO-S102)

Change AIC-102H-Q2B.SP from 2% to -1.5% slowly

As GTE flow to the furnaces decreases below 100000 kg/h, HIC-144H SP (in AUTO) is changed to a firing of 80% to bottom burners and 20% to sidewall burners.

Fired heat is automatically increased as more heat is being removed to the system by removing GTE

12. Coil Outlet Temperature. COT Shoot (Decoking)

จะเกิดขึ้นเมื่อ Feed composition, Fuel gas composition, Draft เปลี่ยนแปลงอย่างรวดเร็วหรือ เกิดจาก การ Burn ของ Coke อย่างรวดเร็ว ต่างๆเหล่านี้ จะทำให้เกิด Partial shutdown หรือ Total shutdown ได้

12.1 ในกรณีที่ COT เพิ่มขึ้น เนื่องจาก Feed composition

+ ให้พิจารณาหาวิธีป้องกัน

+ ถ้าจำเป็นให้พิจารณาข้อ 9

12.2 ในกรณีที่ COT เพิ่มขึ้น เนื่องจาก Fuel gas composition

+ ให้พิจารณาปลด Controller TIC-124*/QIC-127*+QIC-129* ตั้งดังกล่าจาก Auto มาเป็น Manual mode และให้ทำการเพิ่ม/ลด MV ตามที่ต้องการ

12.3 ในกรณีที่ COT เพิ่มขึ้นเนื่องจาก Draft

+ ให้พิจารณาข้อ 7

12.4 ในกรณีที่ COT เพิ่มขึ้น เนื่องจากการ Burn ของ Coke อย่างรวดเร็ว

+ ให้พิจารณาปลด Controller PIC-101-103X Decoking air ตั้งดังกล่าจาก Auto มาเป็น Manual mode และให้ทำการลด MV ตามที่ต้องการ

+ ให้พิจารณาปลด Controller PIC-107* DS flow ตั้งดังกล่าจาก Cascade มาเป็น Auto/Manual mode และให้ทำการเพิ่ม Flow ตามที่ต้องการ

+ ให้พิจารณาปลด Controller TIC-124*/QIC-127*+QIC-129* จาก Auto มาเป็น Manual mode และให้ทำการลด MV ตามที่ต้องการ

13. Outlet TLE temperature High

Cracked gas Outlet ของ TLE ทั้ง 4 ตัวนั้นมี Design temperature = 425 °C แต่ต่างจาก H-120R ซึ่งถูก Design outlet TLE temperature ไว้ที่ 500 °C แต่อย่างไรก็ตาม Cracked gas header ยังคงมี Design temperature อยู่ที่ 425 °C เพราะฉะนั้นเมื่อ TLE Outlet temp TH-122*-1-4 ของตัวใดตัวหนึ่งสูงเกินกว่า 420 °C หรือทั้ง 4 ตัว เพิ่มขึ้น Boardman ต้องทำการ Monitor TH-122*-1-4 อย่าง ใกล้ชิด ในกรณีที่ TH-122*-1-4 สูง เกินกว่า 420 °C ให้พิจารณา Cool down H-100* เพื่อทำการ Water jet TLE

หมายเหตุ

1. ในระหว่างการทำงานระบบ หากทาง BM เห็นว่าต้องมีการทำงานหรือขั้นตอนที่ สูงถึงระดับ 8 เมตรเป็นต้นไป ให้ แจ้ง FO ทำการสวมใส่ Safety Harness ก่อนปฏิบัติงาน

2. กำหนดให้มีการตรวจสอบการรั่วไหลของ Bottom Burner ของ GK-6 furnace ทุกๆ 2 เดือน

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

9. วิเคราะห์ผลกระทบกรณีเกินค่าควบคุม (Deviation Analysis)

Safe Operating Limits	ผลสืบเนื่อง (Consequence)	ขั้นตอนในการแก้ไข (Steps of corrective action)	Safeguard (IPL) ที่ระบุใน PHA
TIC-124*high COT	ทำให้เกิด Furnace partial shut down หรือ Total shut down ได้	1. BM ทำการตรวจสอบหาสาเหตุที่ทำให้ COT high เพื่อทำการแก้ไข 1.1 ถ้าเกิดขึ้นขณะทำการปรับ ลด Feed หรือ เพิ่ม Feed ให้ทำการ hold condition ชั่วคราว แล้วทำการปรับ Firing control จนกลับปกติ 1.2 ถ้าเกิดขึ้นจากการเปลี่ยนแปลงของ FC consumption BM ทำการปลด QIC-127*,129* จาก Auto mode เป็น Manual แล้วทำการปรับ Firing control จนกลับปกติ	TIC-120* Alarm high
PIC-132* low pressure	อาจทำให้ Burner เปลวไฟ สดับเข้าหา Coil ถ้าต่ำ มาก จะทำให้ ID Fan trip	1. BM แจ้ง FO. ปรับ Air register bottom และ side wall burner 2. BM ปรับ ลด speed ID Fan ให้ต่ำลง	PIC-132* low alarm
PIC-132* high pressure	อาจทำให้ Fire box Pressure เป็นบวก และ ส่งผลให้ Furnace shut down ได้	1. BM แจ้ง FO. ปรับ Air register bottom และ side wall burner 2. BM ปรับ เพิ่ม speed ID Fan ให้มากขึ้น	1. PIC-132* high alarm 2. Local alarm fire box Pressure เป็นบวก
AIC-102*-01 high	อาจทำให้มี Combustibles Flue Gas ละลายใน Fire box มากและ เกิดการเผาไหม้อย่าง รุนแรง	1. BM แจ้ง BS รับทราบ และแจ้งทาง IE เข้ามาทำการตรวจสอบแก้ไข 2. BM ปรับ เพิ่ม speed ID Fan ให้มากขึ้นเพื่อเพิ่มปริมาณ ออกซิเจนใน fire box 3. FO. ทำการตรวจสอบ Burner ว่าติดครบทุก ตัว	1. AIC-102* -01 alarm high
AIC-102*-02 low O2	อาจทำให้ ออกซิเจนไม่ เพียงพอต่อการเผาไหม้ของ Burner ที่ 1 ที่ Burner ด้าน	1. BM แจ้ง FO. ปรับ Air register bottom และ side wall burner 2. BM ปรับเพิ่ม speed ID Fan ให้มากขึ้นเพื่อเพิ่ม Excess O2 ให้กลับมากอยู่ในค่าควบคุม	1. AIC-102*-02 alarm low

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

Safe Operating Limits	ผลสืบเนื่อง (Consequence)	ขั้นตอนในการแก้ไข (Steps of corrective action) <i>ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน</i>	Safeguard (IPL) ที่ระบุใน PHA
AI-1011*-01 high NOx	ทำให้ ค่า NOx ที่ระบายจากปล่องของ Stack Cracking Furnace สูงเกินค่าควบคุม	1. BM ตรวจสอบค่า NOx ที่ แสดงผลในหน้าจอ DCS ตรวจสอบค่า Excess Oxygen ในหน้าจอ DCS 2. BM ปรับให้ Excess O2 ให้กลับมาก้อยู่ในค่าควบคุม 3. ในกรณีที่ค่า NOx ไม่กลับเข้าสู่ภาวะปกติ ให้ Boardman แจ้งวิศวกรช่างและหัวหน้ากะ รับทราบถึงสถานการณ์และแจ้งวิศวกร/ช่างเทคนิคเครื่องวัดวัดค่าควบคุม มาทำการตรวจสอบว่า Analyzer ที่วัดค่า NOx และ Excess Oxygen อ่านค่าได้ถูกต้องหรือไม่	1. AI-1011*-01 alarm high 2. AI-1011*-01 alarm high
PIC-117* high Pressure	อาจทำให้ out let super high pressure steam สูงขึ้นตามและ temp super high pressure steam สูงขึ้นตาม	1. BM พิจารณา ปิด PIC-117* จาก Auto mode เป็น Manual mode เพื่อระบาย pressure ออกจนได้ค่ากลับมาสู่ปกติ 2. BM ปรับเพิ่ม flow BFW De-sup: FV-110* เพื่อควบคุม temp super high	1. PIC-117* alarm high 2. PSV-116* set at 140.30 kg/cm ² 3. PSV-118* set at 148.0 kg/cm ² 4. PSV-119* set at 152.40 kg/cm ²
TIC-125*-s high temp.	ทำให้ super high pressure steam out let temp. สูง ถ้าสูงมากๆ จะทำให้ Furnace shut down ได้	1. BM ตรวจสอบ FIC-110* ว่าเหมาะสมหรือไม่ 2. BM ปรับเพิ่ม flow BFW De-sup: เพื่อให้ temp. super high pressure steam กลับมาสู่ค่าควบคุม	1. TIC-125*-S alarm high 2. TIC-125*-S alarm high
LIC-101* low level	อาจทำให้ ไม่มีน้ำ BFW เพียงพอต่อการแลกเปลี่ยน ความร้อนกับ Cracked gas และผลิต Super high pressure steam ถ้าต่ำมากจะทำให้ Furnace shut down ได้	1. BM ตรวจสอบ FIC-109* ว่าทำงานได้ปกติหรือไม่ 2. BM ปรับเพิ่ม Flow BFW to steam drum จน level steam กลับมาสู่ค่าปกติ	1. LIC-101* alarm low 2. FIC-109* alarm low

เรื่อง การควบคุม GK6 Cracking Furnace	หมายเลขเอกสาร PD-W-0100-03-001
---------------------------------------	--------------------------------

Safe Operating Limits	ผลสืบเนื่อง (Consequence)	ขั้นตอนในการแก้ไข (Steps of corrective action) <i>ขั้นตอนการปฏิบัติงานเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน</i>	Safeguard (IPL) ที่ระบุใน PHA
LIC-101* high level	อาจทำให้มีน้ำ BFW ใน steam drum มากเกินไป จนมี liquid ปะปนไปกับ steam ได้	1. BM ตรวจสอบ FIC-109* ว่าทำงานได้ปกติหรือไม่ 2. BM ปรับลด Flow BFW to steam drum จน level steam กลับมาสู่ค่าปกติ	1. LIC-101* alarm high 2. LIC-101* alarm high 3. FIC-109* alarm high
High High CO in Flue Gas	Furnace total shutdown	BM ทำการปรับ FIC-5102 เป็น manual เพื่อทำการปรับ O2 ไปยังค่าควบคุม	1. AI-110H alarm high

10. เอกสารอ้างอิง (Reference)

PD-P-MOC-0011	MOC Lock Out Tag Out Procedure
PD-P-MOC-0012	MOC Line Break Procedure
PD-F-MOC-0042	FORCE-MOS and Bypass Interlock form
SE-P-MOC-0011	แผนฉุกเฉิน
SE-W-MOC-0004	วิธีการปฏิบัติงานเกี่ยวกับระบบ/อุปกรณ์ความปลอดภัย
SE-F-MOC-0150	แบบฟอร์มบันทึกการเปลี่ยนแปลง แก้ไข เพิ่มเติม ระบบและอุปกรณ์ความปลอดภัย

ภาคผนวก ก9

รายละเอียดการติดตั้ง CEMs ที่ปล่อยต่างๆ

รายละเอียดการติดตั้ง CEMs ที่ปล่อยต่าง ๆ

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

ข้อมูลประกอบการรายงานผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม โครงการโรงงานโอเลฟินส์ บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด ครั้งที่ 1/2567



© SCGC 2024

รายละเอียดการติดตั้ง CEMs ที่ปล่อยต่าง ๆ



AT-2057/2058/2059A/B/C service for

1. USB#1 (Boiler A)
2. USB#2 (Boiler B)
3. USB#3 (Boiler C)



Boiler A



Boiler B



Boiler C

© SCGC 2024

Page | 2



▶ รายละเอียดการติดตั้ง CEMs ที่ปล่องต่าง ๆ (Cont.)



AT-1011 service for

1. Naphtha Cracking Heater #1 (Furnace H-100A)
2. Naphtha Cracking Heater #2 (Furnace H-100B)
3. Recycle Cracking Heater (Furnace H-120R)



Furnace H-100A



Furnace H-100B



Furnace H-120R

▶ รายละเอียดการติดตั้ง CEMs ที่ปล่องต่าง ๆ (Cont.)



AT-1012 service for

1. Naphtha Cracking Heater #3 (Furnace H-100C)
2. Naphtha Cracking Heater #4 (Furnace H-100D)
3. Naphtha Cracking Heater #5 (Furnace H-100E)



Furnace H-100C



Furnace H-100D



Furnace H-100E

▶ รายละเอียดการติดตั้ง CEMs ที่ปล่องต่าง ๆ (Cont.)



AT-1012 service for

1. Naphtha Cracking Heater #6 (Furnace H-100F)
2. Naphtha Cracking Heater #7 (Furnace H-100G)
3. Naphtha Cracking Heater #8 (Furnace H-100H)



Furnace H-100F



Furnace H-100G



Furnace H-100H

▶ รายละเอียดการติดตั้ง CEMs ที่ปล่องต่าง ๆ (Cont.)



AT-S105 service for

1. Gas Cracking Heater (Furnace H-S120A)



Furnace H-S120A

▶ รายละเอียดการติดตั้ง CEMs ที่ปล่อยต่าง ๆ (Cont.)



AT-7603 service for

1. OCU Feed Heater (H-760)
2. OCU Regeneration Heater (H-761)



H-760



H-761

▶ รายละเอียดการติดตั้ง CEMs ที่ปล่อยต่าง ๆ (Cont.)



AT-8351 service for

1. GHU-II (H-830)



H-830



ภาคผนวก ก10

หนังสือนำเสนอรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจวัด CEMs



ที่ Olefins SD 045/2567

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

88/3 ถนนทางหลวงระยอง - สาย 3191

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

12 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ประจำเดือนมกราคม พ.ศ. 2567 ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานโอเลฟินส์ ครั้งที่ 13) ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

ตามที่มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด กำหนดให้บริษัทฯ รวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเป็นประจำทุกเดือน

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบ CEMs ประจำเดือนมกราคม พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว และขอส่งรายงานฯ มา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

ปรีชญ์ ขอบกลาง

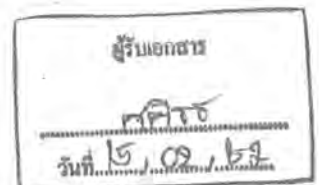
(นายปรีชญ์ ขอบกลาง)

Environmental and Governance Manager

ผู้ประสานงาน : นางสาวฉลวยวรรณ จิตรดล

หน่วยงาน Olefins Sustainable Development

โทรศัพท์ 098-9296586, (038) 937905



บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
สำนักงาน : 1 ถนนปิ่นเกล้า-นครชัยเกษม กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์ : 0 2586 2514 โทรสาร : 0 2910 3117

โรงงาน : 88/3 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3893 7000 โทรสาร : 0 3891 5319

เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.
Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Tel: 0 2586 2514 Fax: 0 2910 3117

Factory: 88/3 Rayong Highway Road 3191, RIL Industrial Estate, Map Ta Phut, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3893 7000 Fax: 66 3891 5319

Website: www.scgchemicals.com

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

ประจำเดือน มกราคม 2567

ก๊าซออกไซด์ของไนโตรเจน (NOx) @ O2 7%

วันที่	รายการปล่อง															
	Naphtha Cracking Heater No. 1	Naphtha Cracking Heater No. 2	Naphtha Cracking Heater No. 3	Naphtha Cracking Heater No. 4	Naphtha Cracking Heater No. 5	Naphtha Cracking Heater No. 6	Naphtha Cracking Heater No. 7	Naphtha Cracking Heater No. 8	Recycle Heater	2nd Stage Gasoline Hydrogenation Unit	OCU Feed Heater	OCU Regeneration Heater	Boiler No.1	Boiler No.2	Boiler No.3	Gas Cracking Heater
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบ CEMs (ppm)																
01-Jan-67	41.13	40.83	N/A	21.09	25.63	33.63	37.74	20.91	33.27	11.97	22.17	13.53	42.38	38.98	29.07	29.39
02-Jan-67	41.51	40.00	N/A	21.72	25.52	33.08	37.99	21.17	33.55	10.90	21.74	12.48	42.20	38.37	29.01	29.48
03-Jan-67	40.84	40.15	N/A	21.83	25.55	31.19	34.89	20.90	33.81	10.24	21.72	13.97	44.72	41.18	31.20	29.99
04-Jan-67	36.75	38.11	N/A	21.33	24.50	27.90	31.92	20.57	32.40	10.41	21.48	13.54	44.32	41.10	31.51	30.25
05-Jan-67	35.25	34.73	N/A	22.15	24.93	29.39	32.77	20.58	32.77	9.33	21.58	13.07	45.43	41.54	31.47	30.71
06-Jan-67	36.10	32.53	N/A	22.13	23.71	30.02	32.07	20.15	27.32	12.58	21.64	12.82	45.02	41.59	31.51	30.83
07-Jan-67	35.69	32.52	N/A	22.02	23.44	29.97	31.68	20.42	27.30	10.52	21.96	13.53	44.66	41.46	31.75	30.88
08-Jan-67	35.84	33.21	N/A	22.35	23.84	31.68	33.59	20.44	27.25	10.15	21.76	12.84	44.64	41.46	32.04	30.44
09-Jan-67	35.14	36.03	N/A	21.83	23.25	31.08	33.10	19.94	26.86	13.06	20.97	9.98	42.39	39.29	30.08	29.13
10-Jan-67	34.50	35.20	N/A	21.88	22.62	29.19	31.06	19.30	26.25	10.10	22.24	9.56	40.33	37.68	28.66	29.02
11-Jan-67	34.40	35.07	N/A	21.55	22.05	28.52	30.35	18.99	25.99	12.64	21.91	9.71	39.63	36.87	28.71	29.03
12-Jan-67	31.88	33.29	N/A	20.42	21.09	26.18	29.15	18.48	25.50	12.45	21.77	10.18	38.45	35.34	27.40	28.54
13-Jan-67	32.30	33.63	N/A	21.39	21.46	26.78	29.95	18.83	25.97	14.64	21.81	10.55	40.21	36.71	28.73	29.78
14-Jan-67	33.83	34.38	N/A	21.51	22.09	29.19	30.86	19.41	26.21	15.35	21.75	10.60	41.15	37.63	29.43	30.25
15-Jan-67	35.27	37.36	21.89	22.74	23.50	31.29	32.39	20.30	27.53	11.95	22.20	11.42	44.10	40.34	31.85	31.39
16-Jan-67	34.91	N/A	21.01	22.91	24.67	29.40	31.32	20.54	28.42	11.92	21.89	12.52	45.30	40.37	28.46	31.81
17-Jan-67	35.53	N/A	24.86	25.48	28.02	30.25	31.61	20.53	29.34	12.82	21.95	11.68	45.49	41.45	31.61	30.71
18-Jan-67	36.70	N/A	25.69	25.67	28.93	32.09	33.36	20.49	28.86	16.71	21.84	10.62	44.40	40.81	32.38	30.81
19-Jan-67	36.95	N/A	26.06	25.89	28.82	32.48	33.53	20.47	28.98	16.10	22.15	10.90	42.35	40.06	32.12	31.56
20-Jan-67	34.48	N/A	23.78	24.35	26.71	30.03	31.19	19.11	27.37	13.49	21.43	10.67	36.09	34.24	27.07	30.19
21-Jan-67	33.84	N/A	23.47	24.45	26.54	28.47	30.69	18.60	27.47	19.02	21.43	17.35	35.50	33.66	27.36	29.59
22-Jan-67	33.52	N/A	23.19	23.80	27.11	27.09	30.76	18.62	26.58	28.10	22.65	21.56	35.26	33.48	26.48	30.04
23-Jan-67	35.81	N/A	24.97	24.95	28.52	30.78	33.22	19.15	26.82	27.79	22.16	22.79	36.18	34.16	25.92	29.86
24-Jan-67	36.07	N/A	25.38	28.13	28.58	30.38	33.37	21.03	27.60	14.44	22.15	35.26	42.57	38.86	30.53	32.15
25-Jan-67	36.69	N/A	26.15	26.74	29.48	28.58	34.08	21.98	28.11	13.36	22.67	24.37	43.64	39.51	30.59	32.38
26-Jan-67	34.92	N/A	26.17	27.25	29.76	26.12	35.46	24.32	27.40	13.01	22.33	22.64	42.02	37.87	27.12	31.76
27-Jan-67	34.92	N/A	26.01	26.88	27.83	27.93	35.51	25.05	27.34	12.52	22.31	21.90	39.63	35.72	26.39	31.09
28-Jan-67	34.92	N/A	25.66	26.91	27.55	27.89	36.28	24.88	27.07	11.78	22.16	21.20	38.21	35.34	25.66	30.87
29-Jan-67	34.92	N/A	25.16	26.91	28.42	30.72	36.43	24.58	27.53	13.85	22.74	10.94	40.19	35.59	25.81	30.84
30-Jan-67	34.92	N/A	25.59	26.91	28.74	30.93	36.43	23.88	26.56	13.29	22.18	21.75	37.09	33.10	24.01	28.65
31-Jan-67	35.48	N/A	26.71	27.24	24.65	32.40	35.26	22.74	26.49	13.70	22.11	27.23	35.04	31.94	25.58	28.57
ค่าควบคุมตาม EIA (ppm)	50	50	50	50	50	50	50	50	50	55	55	55	90	90	90	50.00
อัตราการระบาย (g/s) ม.ร. 67 ¹																
อัตราการระบาย	2.60	2.86	1.74	1.57	1.94	2.23	2.23	1.76	1.52	0.16	0.25	0.05	2.75	2.29	2.33	2.17
ค่าควบคุมอัตราการระบายตาม EIA (g/s)	3.93	3.93	3.93	3.93	3.93	3.93	3.93	5.63	3.31	0.24	0.37	0.14	5.35	5.35	5.35	3.00

หมายเหตุ

- อัตราการระบาย (g/s) ใช้ค่า Volumetric Flow Rate จากการตรวจวัด stack sampling (1 ครั้ง / 6 เดือน)
- ในช่วงวันที่ 1 - 14 และ 16 - 31 มกราคม 2567 ไม่มีการใช้งานเตา Naphtha Cracking Heater No. 3 และ Naphtha Cracking Heater No. 2 ตามลำดับ

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

ประจำเดือน มกราคม 2567

ก๊าซซัลเฟอร์ไดออกไซด์ (SO₂) @ O₂ 7%

วันที่	รายการปล่อง		
	Boiler No.1	Boiler No.2	Boiler No.3
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบ CEMs (ppm.)			
01-Jan-67	0.05	0.05	0.06
02-Jan-67	0.05	0.05	0.06
03-Jan-67	0.05	0.05	0.05
04-Jan-67	0.05	0.05	0.05
05-Jan-67	0.04	0.05	0.05
06-Jan-67	0.05	0.05	0.05
07-Jan-67	0.04	0.04	0.05
08-Jan-67	0.04	0.04	0.05
09-Jan-67	0.04	0.04	0.05
10-Jan-67	0.04	0.04	0.05
11-Jan-67	0.04	0.04	0.05
12-Jan-67	0.04	0.05	0.05
13-Jan-67	0.04	0.04	0.05
14-Jan-67	0.04	0.04	0.04
15-Jan-67	0.04	0.04	0.05
16-Jan-67	0.04	0.05	0.05
17-Jan-67	0.04	0.04	0.05
18-Jan-67	0.06	0.05	0.06
19-Jan-67	0.08	0.06	0.07
20-Jan-67	0.07	0.06	0.06
21-Jan-67	0.06	0.05	0.06
22-Jan-67	0.06	0.06	0.06
23-Jan-67	0.06	0.06	0.07
24-Jan-67	0.05	0.05	0.06
25-Jan-67	0.05	0.05	0.06
26-Jan-67	0.05	0.05	0.06
27-Jan-67	0.05	0.05	0.06
28-Jan-67	0.05	0.05	0.06
29-Jan-67	0.05	0.05	0.06
30-Jan-67	0.05	0.05	0.06
31-Jan-67	0.06	0.06	0.06
ค่าควบคุมตาม EIA (ppm)	172	172	172
อัตราการระบาย (g/s)			
อัตราการระบาย (g/s) ม.ค. 67 ¹	0.005	0.004	0.006
ค่าควบคุมอัตราการระบายตาม EIA (g/s)	14.17	14.17	14.17

หมายเหตุ :

1. อัตราการระบาย (g/s) ใช้ค่า Volumetric Flow Rate จากการตรวจวัด stack sampling (1 ครั้ง / 6 เดือน)

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

ประจำเดือน มกราคม 2567

ฝุ่นละออง (Particulate) @ O2 7%

วันที่	รายการปล่อง		
	Boiler No.1	Boiler No.2	Boiler No.3
ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบ CEMs (mg/m ³)			
01-Jan-67	7.96	6.37	6.41
02-Jan-67	7.82	6.40	6.67
03-Jan-67	7.89	6.28	6.70
04-Jan-67	7.97	6.18	6.70
05-Jan-67	7.98	6.26	6.50
06-Jan-67	7.90	6.31	6.52
07-Jan-67	7.79	6.42	6.65
08-Jan-67	7.61	6.03	6.64
09-Jan-67	7.89	6.40	6.81
10-Jan-67	7.97	6.24	6.61
11-Jan-67	7.80	6.22	6.75
12-Jan-67	7.61	5.95	6.75
13-Jan-67	7.88	5.91	6.53
14-Jan-67	7.76	6.12	6.51
15-Jan-67	7.61	5.89	6.28
16-Jan-67	7.50	6.49	6.72
17-Jan-67	7.87	6.03	6.58
18-Jan-67	7.57	6.04	6.63
19-Jan-67	7.86	5.76	6.49
20-Jan-67	7.36	5.66	6.56
21-Jan-67	7.46	5.47	6.70
22-Jan-67	7.42	5.59	6.79
23-Jan-67	8.18	5.38	6.41
24-Jan-67	7.69	6.35	5.74
25-Jan-67	7.38	6.10	5.84
26-Jan-67	7.45	6.16	6.11
27-Jan-67	7.85	6.39	6.06
28-Jan-67	7.87	6.30	6.40
29-Jan-67	7.81	6.28	6.30
30-Jan-67	7.55	5.97	6.35
31-Jan-67	7.07	5.95	6.38
ค่าควบคุมตาม EIA (mg/m ³)	214	214	214
อัตราการระบาย (g/s)			
อัตราการระบาย (g/s) ม.ค. 67 ¹	0.27	0.20	0.28
ค่าควบคุมอัตราการระบายตาม EIA (g/s)	6.77	6.77	6.77

หมายเหตุ :

1. อัตราการระบาย (g/s) ใช้ค่า Volumetric Flow Rate จากการตรวจวัด stack sampling (1 ครั้ง / 6 เดือน)



ที่ Olefins SD 051/2567

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
88/3 ถนนทางหลวงระยอง - สาย 3191
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

11 มีนาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ประจำเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานโอเลฟินส์ ครั้งที่ 13) ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

ตามที่มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด กำหนดให้บริษัทฯ รวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเป็นประจำทุกเดือน

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบ CEMs ประจำเดือนกุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว และขอส่งรายงานฯ มา ณ โอกาสนี้

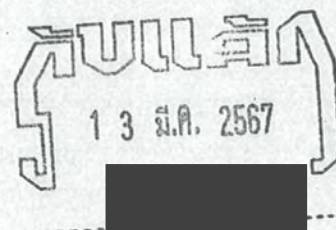
จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายปรัชญ์ ขอมผลกลาง)

Environmental and Governance Manager

ผู้ประสานงาน : นางสาวธมลวรรณ จิตรดล
หน่วยงาน Olefins Sustainable Development
โทรศัพท์ 098-9296586, (038) 937905



บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
สำนักงาน : 1 ถนนปิ่นเกล้ามิตรไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์ : 0 2586 2514 โทรสาร : 0 2910 3117

โรงงาน : 88/3 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล
มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3893 7000 โทรสาร : 0 3891 5319

เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.
Office: 1 Slam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Tel.: 0 2586 2514 Fax: 0 2910 3117

Factory: 88/3 Rayong Highway Road 3191, RIL Industrial Estate, Map Ta Phut, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3893 7000 Fax: 66 3891 5319

Website: www.scgchemicals.com



ที่ Olefins SD 065/2567

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

88/3 ถนนทางหลวงระยอง - สาย 3191

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

10 เมษายน 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ประจำเดือนมีนาคม พ.ศ. 2567 ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

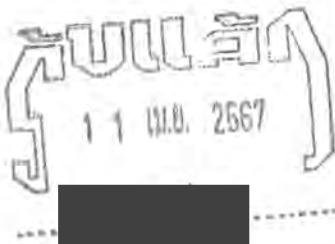
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานโอเลฟินส์ ครั้งที่ 13) ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

ตามที่มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด กำหนดให้บริษัทฯ รวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเป็นประจำทุกเดือน

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบ CEMs ประจำเดือนมีนาคม พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว และขอส่งรายงานฯ มา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา



ขอแสดงความนับถือ



(นายปรัชญ์ ขอมผลกลาง)

Environmental and Governance Manager

ผู้ประสานงาน : นางสาวธมลวรรณ จิตรตล

หน่วยงาน Olefins Sustainable Development

โทรศัพท์ 098-9296586, (038) 937905

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
สำนักงาน : 1 ถนนปูนซิเมนต์ไทย นางช้อย กรุงเทพมหานคร 10800
โทรศัพท์ : 0 2586 2514 โทรสาร : 0 2910 3117

โรงงาน : 88/3 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล
ตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3893 7000 โทรสาร : 0 3891 5319

เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.
Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Tel.: 0 2586 2514 Fax: 0 2910 3117

Factory: 88/3 Rayong Highway Road 3191, RIL Industrial Estate, Map Ta Phut, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3893 7000 Fax: 66 3891 5319

Website: www.scgchemicals.com



ที่ Olefins SD 101/2567

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

88/3 ถนนทางหลวงระยอง - สาย 3191

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

14 เมษายน 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ประจำเดือนเมษายน พ.ศ. 2567 ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ภายหลังการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานโอเลฟินส์ ครั้งที่ 13) ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

ตามที่มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด กำหนดให้บริษัทฯ รวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs) ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเป็นประจำทุกเดือน

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบ CEMs ประจำเดือนเมษายน พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว และขอส่งรายงานฯ มา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายปรัชญ์ ขอมกลาง)

Environmental and Governance Manager

ผู้ประสานงาน : นางสาวธมลวรรณ จิตรดล

หน่วยงาน Olefins Sustainable Development

โทรศัพท์ 098-9296586, (038) 937905

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
สำนักงาน : 1 ถนนปูนซีเมนต์ไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์ : 0 2586 2514 โทรสาร : 0 2910 3117

โรงงาน : 88/3 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล
ตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3893 7000 โทรสาร : 0 3891 5319

เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.
Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Tel.: 0 2586 2514 Fax: 0 2910 3117

Factory: 88/3 Rayong Highway Road 3191, RIL Industrial Estate, Map Ta Phut, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3893 7000 Fax: 66 3891 5319

Website: www.scgchemicals.com

ผู้รับเอกสาร	
วันที่รับ	วันที่ 15 / พ.ค. / 67
เวลา	19.53 น.



ที่ Olefins SD 108/2567

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

88/3 ถนนทางหลวงระยอง - สาย 3191

ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

6 มิถุนายน 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ
อย่างต่อเนื่อง (CEMs) ประจำเดือนพฤษภาคม พ.ศ. 2567 ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่อง
แบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ภายหลัง
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานโอเลฟินส์ ครั้งที่ 13) ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

ตามที่มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด กำหนดให้บริษัทฯ
รวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง
(CEMs) ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเป็นประจำทุกเดือน

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบ CEMs ประจำเดือน
พฤษภาคม พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว และขอส่งรายงานฯ มา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายปรัชญ์ ขอมกลาง)

Environmental and Governance Manager

ผู้ประสานงาน : นางสาวธมลวรรณ จิตรตล

หน่วยงาน Olefins Sustainable Development

โทรศัพท์ 098-9296586, (038) 937905

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
สำนักงาน : 1 ถนนปิ่นสักซอย บางชัน กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์ : 0 2586 2514 โทรสาร : 0 2910 3117

โรงงาน : 88/3 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล
มาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3893 7000 โทรสาร : 0 3891 5319

เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.
Office: 1 Slam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Tel.: 0 2586 2514 Fax: 0 2910 3117

Factory: 88/3 Rayong Highway Road 3191, RIL Industrial Estate, Map Ta
Phut, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3893 7000 Fax: 66 3891 5319

Website: www.scgchemicals.com

ผู้รับเอกสาร	
วงรี	
วันที่	14 มิ.ย. 67
เวลา	



ที่ Olefins SD 131/2567

บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
88/3 ถนนทางหลวงระยอง - สาย 3191
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมือง จังหวัดระยอง

11 กรกฎาคม 2567

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติ
อย่างต่อเนื่อง (CEMs) ประจำเดือนมิถุนายน พ.ศ. 2567 ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

เรียน ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบตรวจสอบคุณภาพอากาศจากปล่อง
แบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง (CEMs)

อ้างถึง มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ โครงการโรงงานโอเลฟินส์ (ภายหลัง
การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการโรงงานโอเลฟินส์ ครั้งที่ 13) ของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด

ตามที่มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด กำหนดให้บริษัทฯ
รวบรวมผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบคุณภาพอากาศจากปล่องแบบอัตโนมัติอย่างต่อเนื่อง
(CEMs) ส่งให้กับการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยเป็นประจำทุกเดือน

บัดนี้ บริษัทฯ ได้จัดทำรายงานผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศรายวันจากระบบ CEMs ประจำเดือนมิถุนายน
พ.ศ. 2567 เสร็จเรียบร้อยแล้ว และขอส่งรายงานฯ มา ณ โอกาสนี้

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณา

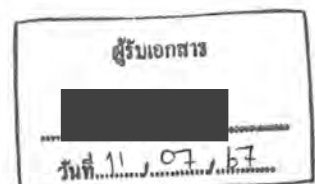
ขอแสดงความนับถือ



(นายปรัชญ์ ขอผลกลาง)

Environmental and Governance Manager

ผู้ประสานงาน : นางสาวธมลวรรณ จิตรดล
หน่วยงาน Olefins Sustainable Development
โทรศัพท์ 098-9296586, (038) 937905



บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
สำนักงาน : 1 ถนนปิ่นเกล้ามิตรไทย บางซื่อ กรุงเทพฯ 10800
โทรศัพท์ : 0 2586 2514 โทรสาร : 0 2910 3117

โรงงาน : 88/3 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล
ตำบลมาบตาพุด อ.เมือง จ.ระยอง 21150
โทรศัพท์ : 0 3893 7000 โทรสาร : 0 3891 5319

เว็บไซต์ : www.scgchemicals.com

MAP TA PHUT OLEFINS CO., LTD.
Office: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok 10800, Thailand
Tel.: 0 2586 2514 Fax: 0 2910 3117

Factory: 88/3 Rayong Highway Road 3191, RIL Industrial Estate, Map Ta
Phut, Muang District, Rayong Province 21150 Thailand
Tel: 66 3893 7000 Fax: 66 3891 5319

Website: www.scgchemicals.com

